

# 豪典门窗设计 For Excel

## 用 户 手 册

技术支持:

网站: <http://www.hdwall.net>

论坛: <http://www.hdwall.net/bbs>

QQ: 43955790, 602900203

Email: [hdwall@sina.com](mailto:hdwall@sina.com)

版本: V8.0 (标注“+”号的为新增内容, 标注“\*”号为修改内容)

<b>第一部分 软件自述</b>	<b>4</b>
一、软件概述 (*)	4
二、系统要求	5
三、菜单与工具条介绍	5
四、安装与卸载	7
1. 安装	7
2. 卸载:	10
五、注册	11
<b>第二部分 功能详解</b>	<b>12</b>
一、统计汇总与优化	12
1. 重要说明	12
2. 主控面板功能简介	12
3. 系统设置功能详解	14
4. 主材统计	17
5. 附件统计	18
6. 玻璃统计	19
7. 工艺统计	20
8. 创建门窗表	21
9. 窗号主材统计	22
10. 窗号附件统计	23
11. 窗号玻璃	24
12. 窗号大样	25
13. 门窗数量输入	26
14. 格式化下料单	27
15. 主材线重检索	28
16. 主材选择输出	28
17. 线材优化	29
18. 板材优化	34
19. 线材自动优化	39
20. 报表浏览器	39
21. 线材优化单汇总	40
22. 线材优化单批量输出	41
23. 主材优化汇总	42
24. 下料表	43
25. 窗号单元格统计	43
26. 窗号统计合并	45
二、下料单操作相关功能	47
1. 插入CAD图	47
2. 进入图形环境	47
3. 格式检查	48
4. 数量与总数关联	48
5. 下料单编号	49
6. 添加工艺	50
7. 下料单浏览	50
8. 插入空白料单	51
9. 下料单存入图库	52

10. 料单图库 .....	53
三、报价与数据管理 .....	56
1. 主材数据管理 .....	56
2. 主材关联管理 .....	59
3. 主材单价数据管理 .....	61
4. 附件数据管理 .....	62
5. 玻璃数据管理 .....	63
6. 工艺库数据管理 .....	65
7. 费用数据管理 .....	66
8. 数据导入 .....	67
9. 门窗报价 .....	72
10. 报价表与汇总表链接 .....	76
四、扩展统计与扩展报价 .....	79
1. 扩展统计 .....	79
2. 料单主材检索 .....	79
3. 主材线重录入 .....	80
4. 报价统计 .....	80
5. 报价输出 .....	81
6. 扩展报价设置 .....	83
五、自定义统计 (+) .....	85
1. 自定义格式设置 (+) .....	85
2. 自定义统计 (+) .....	87
六、公式编辑器 .....	88
1. 主材公式编辑器 .....	88
2. 玻璃公式编辑 .....	91
3. 附件公式编辑 .....	93
七、其它 .....	95
1. 帮助 .....	95
2. 关于 .....	95
3. 注册与信息反馈 .....	95

# 第一部分 软件自述

## 一、 软件概述 (\*)

门窗设计 For Excel 是由从事多年的门窗设计人员从实践中总结经验而开发的软件。从解放门窗设计人员烦琐的日常工作出发,符合门窗设计人员的设计习惯,贴近门窗企业的实际需求,是一款实用型的软件。本软件借助于 Excel 电子表格本身强大的计算优势,可迅速方便的实现材料统计、汇总、优化及建立料单、报价等功能。应用于铝合金、塑钢建筑门窗工程,在规模 1000 平方米以上的工程中将极大的为预算、设计、统计人员减轻工作负担,提高工作效率,降低错误率。本程序经几家年设计加工十万平方米以上的公司实际应用完善后向广大社会同行发布,从精简版、V2.0、V3.1、V3.2、V4.0、V5.0、V6.0、V7.0 版发布后又吸取了大家提出的意见及要求,历经半年完善,V8.0 将以更强大的功能与大家见面。本版本对操作界面、运行速度等方面均进行了很大改进和优化,并针对 win7 系统及 64 位系统进行了调整,以更好的与新软件兼容。

当前版本为 V8.0,同时针对用户数可以选择单机版(一台计算机一个软件狗)或多用户版(多台计算机通过局域网共同使用一个狗)。本软件主要功能如下:

1. 材料统计:细分为主材统计、附件统计、玻璃统计。可以完成对指定范围内的下料单中的主材、附件、玻璃的汇总工作;
2. 窗号明细统计:细分为窗号主材、窗号附件、窗号玻璃、窗号大样、窗号单元格。可以完成对指定范围内的下料单中任何一种数据的统计汇总,并能按窗号形成列表;
3. 窗号统计合并:把窗号主材、窗号玻璃、窗号附件生成的统计表合并成一个总表;
4. 门窗表与数量输入:细分为创建门窗表与数量面积输入。可以从指定范围内的下料单中提取设定的各种信息,形成门窗汇总表,同时可以实现按窗号将指定的门窗数量或面积输入到对应的下料单中,从而方便的实现了分批次加工时材料的订货与汇总;
5. 格式检查:可以对指定范围内的下料单的格式进行核查,判断下料单中是否存在非法数值、错误引用或不符合统计要求的数据,并能生成检查报告,减少统计出错的几率;
6. 线材优化:在主材统计过程中能按设定的原料长、切口等信息完成优化过程,也可以在统计完成后,选中 Excel 中任两列合法的数值执行相应功能便能完成优化过程,优化切割清单支持以 Excel 输出(v3.2 及以前版本以 Word 输出),便于编辑。同时线材优化支持单原材料及多原材料反向定尺,用户可以设计范围,软件能自动寻找利用率最高的原材料,软件支持导入功能,用户根据需要可将历史优化清单中的余料或原料等数据导入当前数据中进行综合优化。
7. 板材优化:可以设定是否区分出材方面、锯口尺寸等,完全符合一刀切的加工工艺,并支持多原材料优化,可以很好的满足门窗幕墙行业的玻璃、铝板、石材等板材优化,优化切割清单支持以 Excel 输出(v3.2 及以前版本以 Word 输出),方便编辑与传输。软件支持导入功能,用户根据需要可将历史优化清单中的余料或原料等数据导入当前数据中进行综合优化;
8. 工艺统计:针对下料表中的主材,可以设定其加工工艺,然后通过软件的工艺统计功能,统计汇总各加工工艺对应的主材;
9. 报价与数据管理:可以细分为报价数据维护、单价库维护、报价计算等模块,此部分功能可以完成整个门窗报价工作,并能按设计要求按窗号、按系列、按总体计算报价,报价文件支持用 Excel 输出,输出后报价表中各项内容均以公式或链接的形式填写,可以很方便的进行调整;
10. 模板库功能:细分为模板引用,存入模板、引用格式、模板管理等模块,此部分可以实现下料单的统一管理,方便料单的引用,如模板库中已经存在模板新建料单时可以直接从库中提取,调整下分格尺寸即完成下料单的编制过程,同时此功能为企业的标准化工作提供了很好的接口,并且

为企业内部共享数据提供了基础；

11. 公式编辑器：通过预设的数据，迅速创建下料单；
12. 自定义格式统计：可针对不同用户的习惯定义下料单的格式，完成材料统计、窗号材料统计、门窗表统计、数量输入等功能。
13. 扩展格式统计：针对特定的格式完成材料统计；
14. 扩展报价：针对标准格式，提供完全基于 Excel 的报价方式；
15. 其它功能：软件除上述基本功能外还有许多实用的小功能，用户可以在实际工作中体会，更详尽的介绍请阅读帮助文件或登录支持论坛。

在使用中您能发现更多的细节改变，相信他能更贴近您工作的需要，能使您从烦琐的数据统计工作中解放出来。如在使用中遇到什么问题，或有更好的意见都欢迎您与我联系，电话：13671240883，13126614115，客服QQ：43955790 602900203，同时您可以登录支持网站论坛技术支持版块：<http://www.hdwall.cn/bbs/list.asp?boardid=16>进行交流。

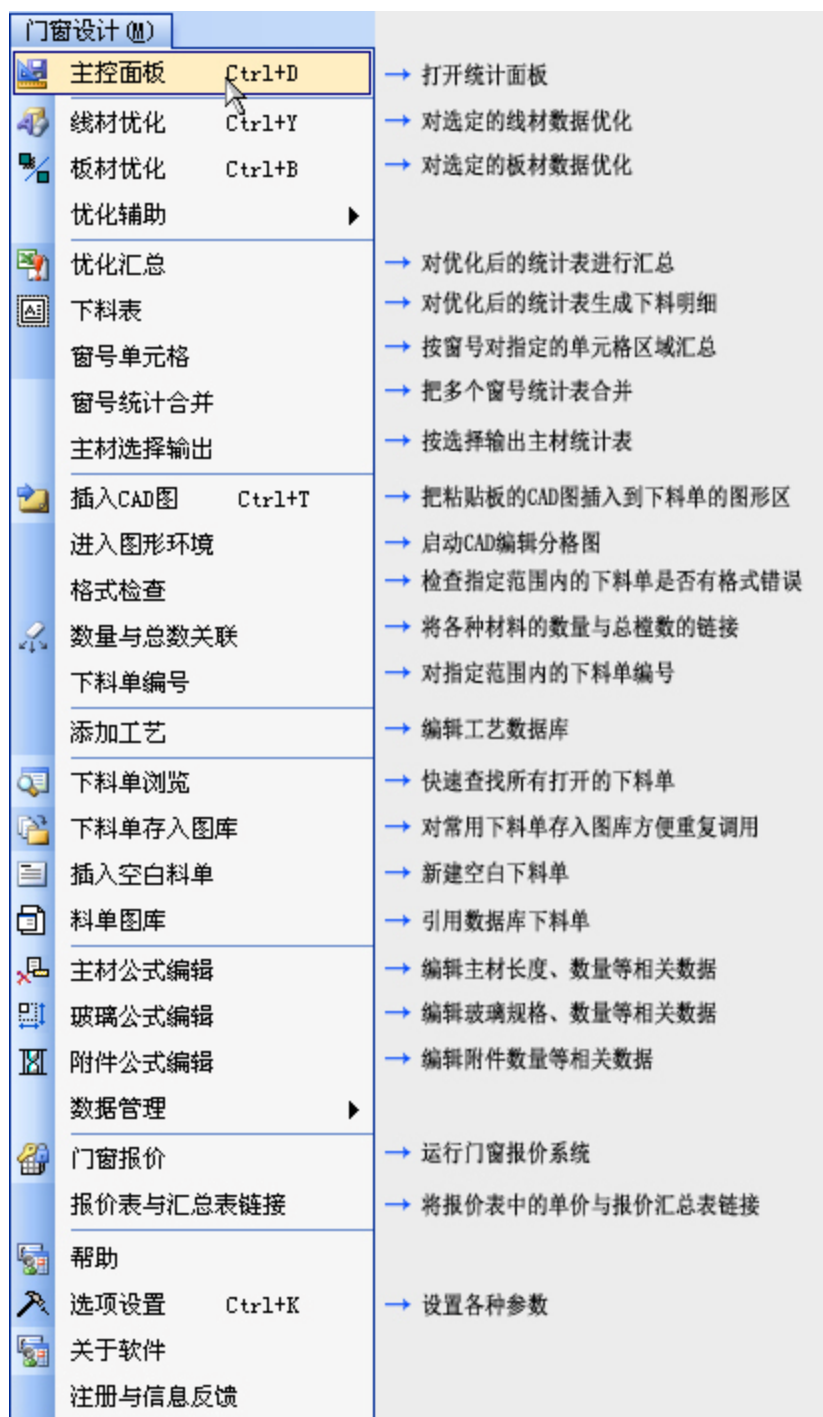
根据您企业的实际需要，我们可为您量身定制具有企业特色的定制版，包括功能预定、格式预定、无限制用户版本、客户/服务器版等。欢迎联系！

## 二、 系统要求

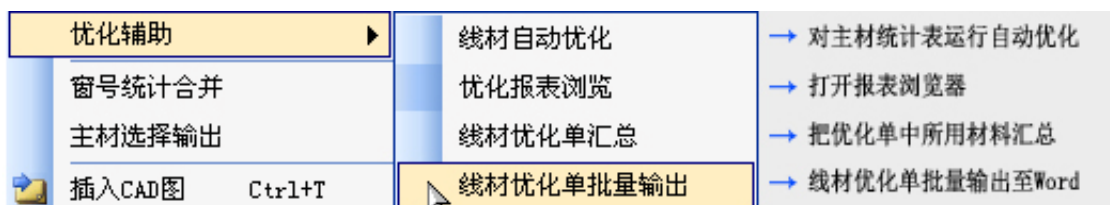
- 1、操作系统： Windows2000、Windows XP、Windows NT、Vista；
- 2、软件环境：Excel2003、Excel2007（建议完全安装）、CAD R2006(运行截面计算需要)；
- 3、硬件环境：硬盘可用空间 100Mb 以上，其它条件满足上述软件安装条件即可；

## 三、 菜单与工具条介绍

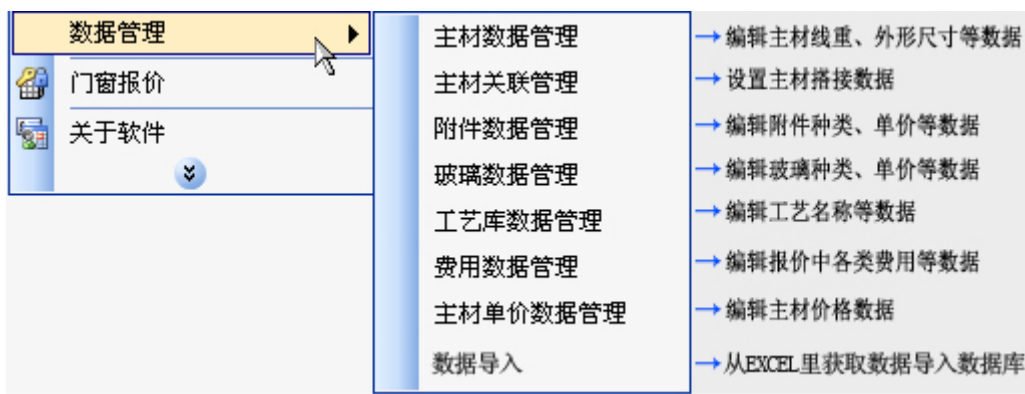
## 1、Excel2003 菜单



主菜单介绍

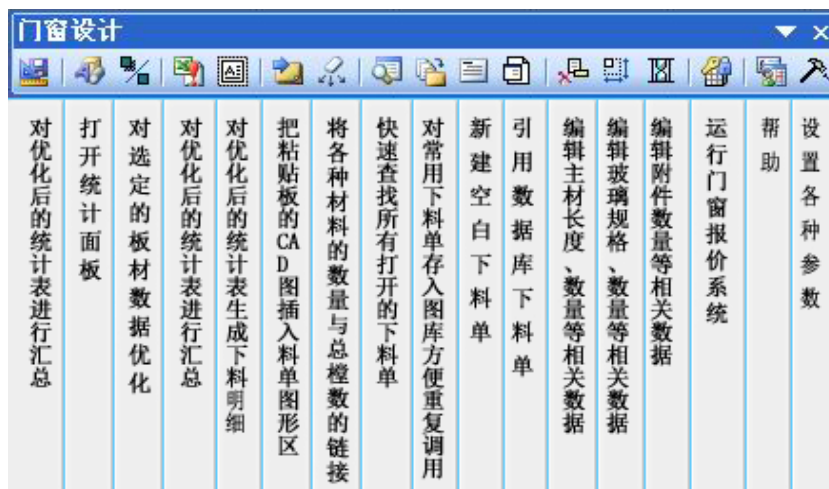


优化辅助菜单介绍



数据管理菜单介绍

## 2、Excel2003 工具条



## 3、Excel2007 功能区



菜单一:门窗设计模块

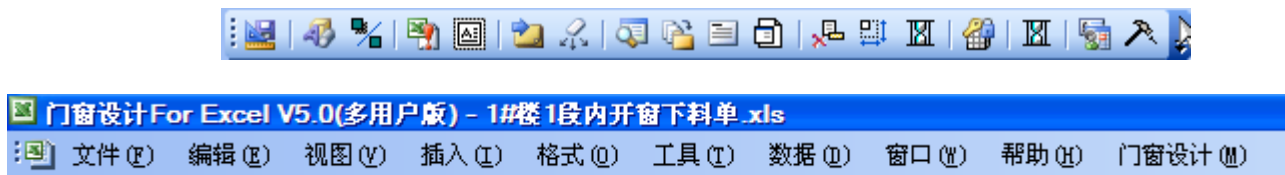


菜单二:公式与数据管理模块

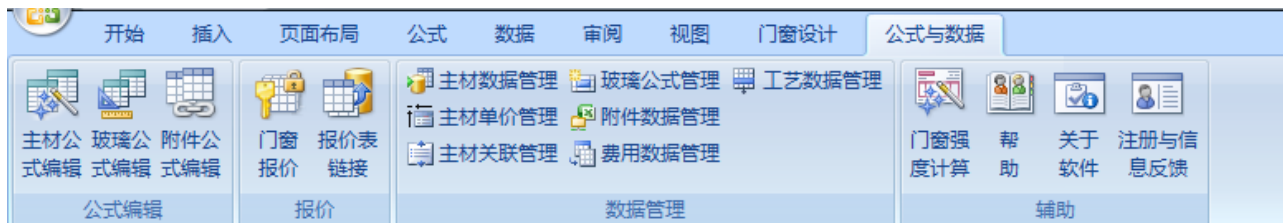
## 四、 安装与卸载

### 1. 安装

下载解压完成后，双击进入安装界面，按提示完成操作。安装完成后运行 Excel 会自动加载软件，并会在 Excel 界面中新加一项菜单及一组工具条（Excel2003）：



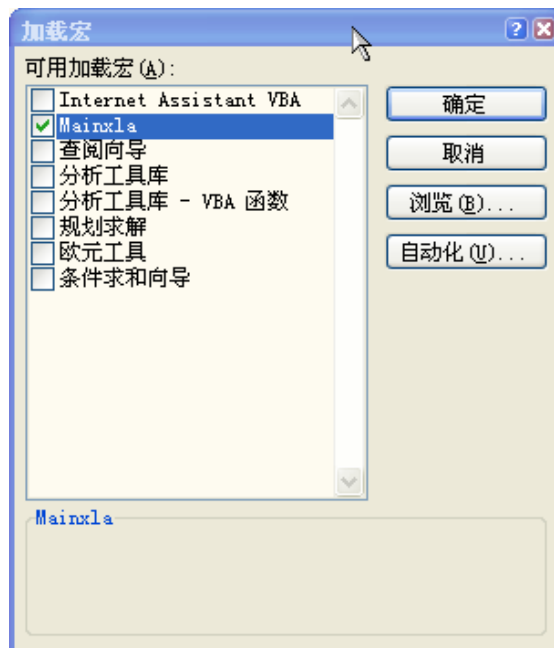
Excel2007 会在功能区中新加一个选项卡：



**如果安装过程中自动加载没有成功，可以手动加载。**

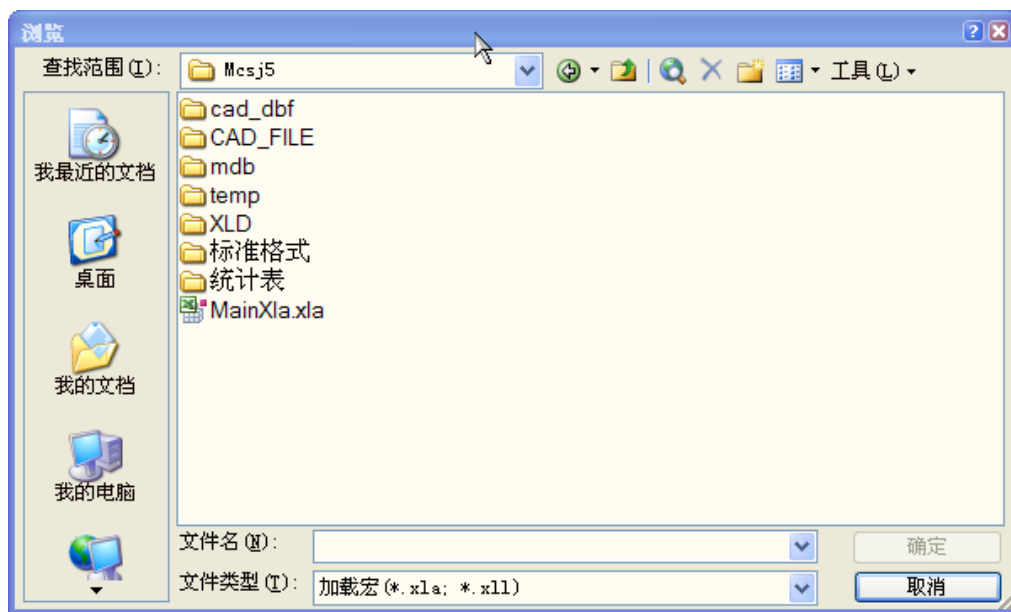
Excel2003 方法：

第一步：点击 Excel 的工具/加载宏调出对话框，



第二步：点击“浏览”转换到安装目录下（如下图）

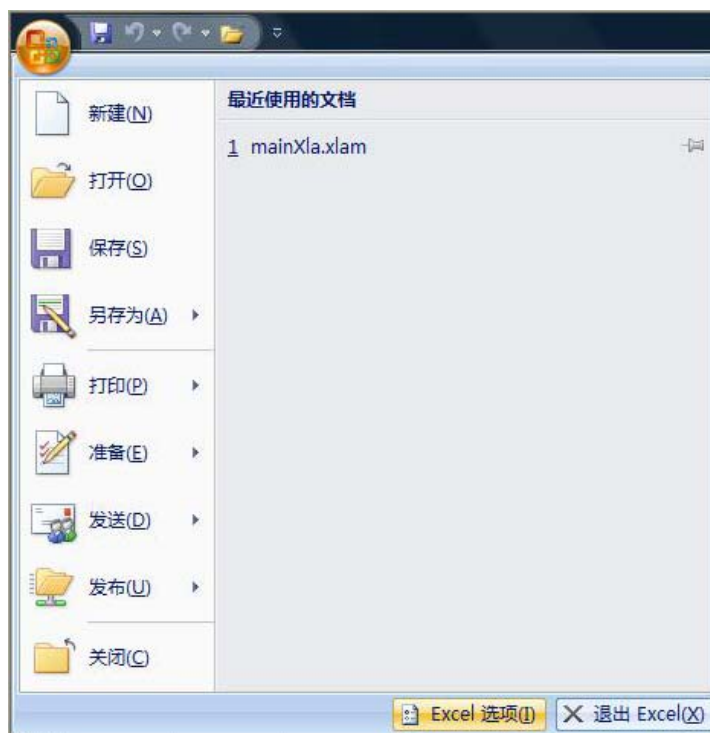




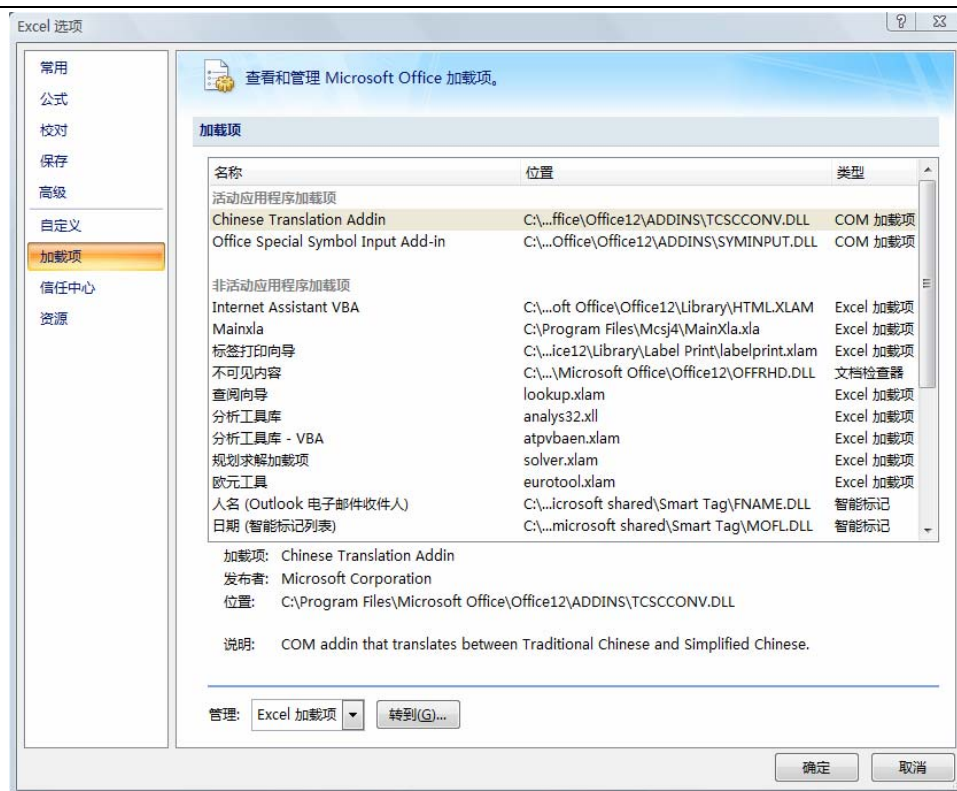
第三步：选中“MainXla.xla”，确定后返回前一界面将其前面的复选框点中，确定完成。

Excel2007 方法：

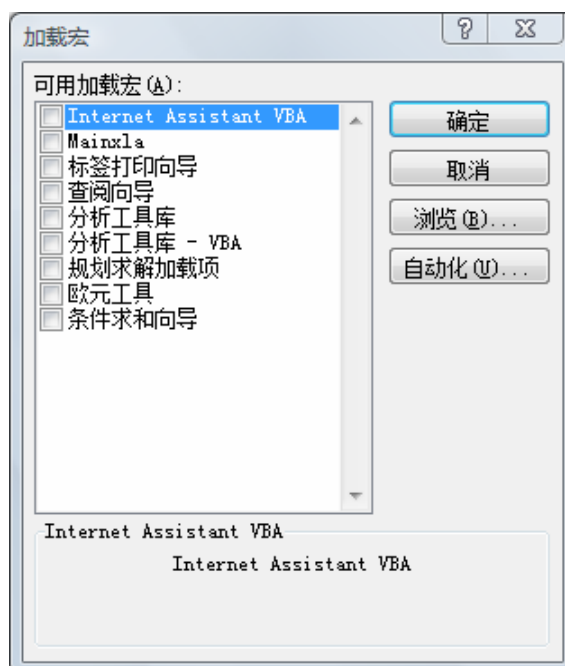
第一步：点击屏幕左上角的快速访问按钮，调出对话框



第二步：点击右下角的 Excel 选项按钮，调出对话框



第三步：从左侧选择“加载项”，在左下侧的下拉框中选择“Excel 加载项”，然后点击旁边的“转到”，调出加载宏对话框



第四步：点击“浏览”切换到安装目录下选择“mainxla.xlam”确定即可。

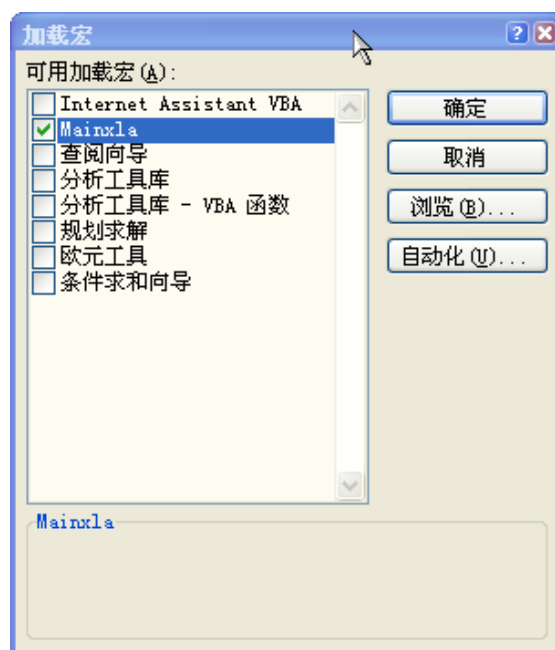
## 2. 卸载：

运行控制面板—添加/删除程序，调出对话框后，选中“门窗设计 For Excel”后点击“删除”即可将本软件从系统中移除。

**卸载之前建议将安装目录下 mdb 目录中的数据库备份出来，以免数据丢失。卸载后运行 Excel 如果出现找不到文件的错误，处理方法：**

### Excel2003:

从 Excel “工具” 菜单中选 “加载宏” 调出对话框（如下图）



将 “MainXla” 前的选项去掉，弹出的对话框直接确定，然后再确定完成。

### Excel2007:

参照手动加载方法，调出 “加载宏对话框” 然后将 “MainXla” 前的选项去掉即可。

## 五、 注册

本软件采用软件锁进行加密，如果没有安装或没有正确安装软件锁将会有部分功能受到使用限制，但不会对统计结果的准确性造成任何影响，因此您可以放心试用。软件锁采用 USB 插口型式，支持热插拔。注册用户收到软件锁后只要插入电脑的 USB 口就能正常使用，无需输入注册码等过程。多用户版只要将软件锁插入局域网内任何一台电脑上，局域网内的其它电脑便能正常运行，无需进行其它设置。软件锁也不会因为电脑硬件或电脑的更换而失效，大大方便了用户的使用与维护。软件锁在 Windows2000、WindowsXP、WindowsNT、Vista 上无需安装驱动。详细的注册方法及过程请参见安装目录下的 “注册须知.rtf” 文件。


## 第二部分 功能详解

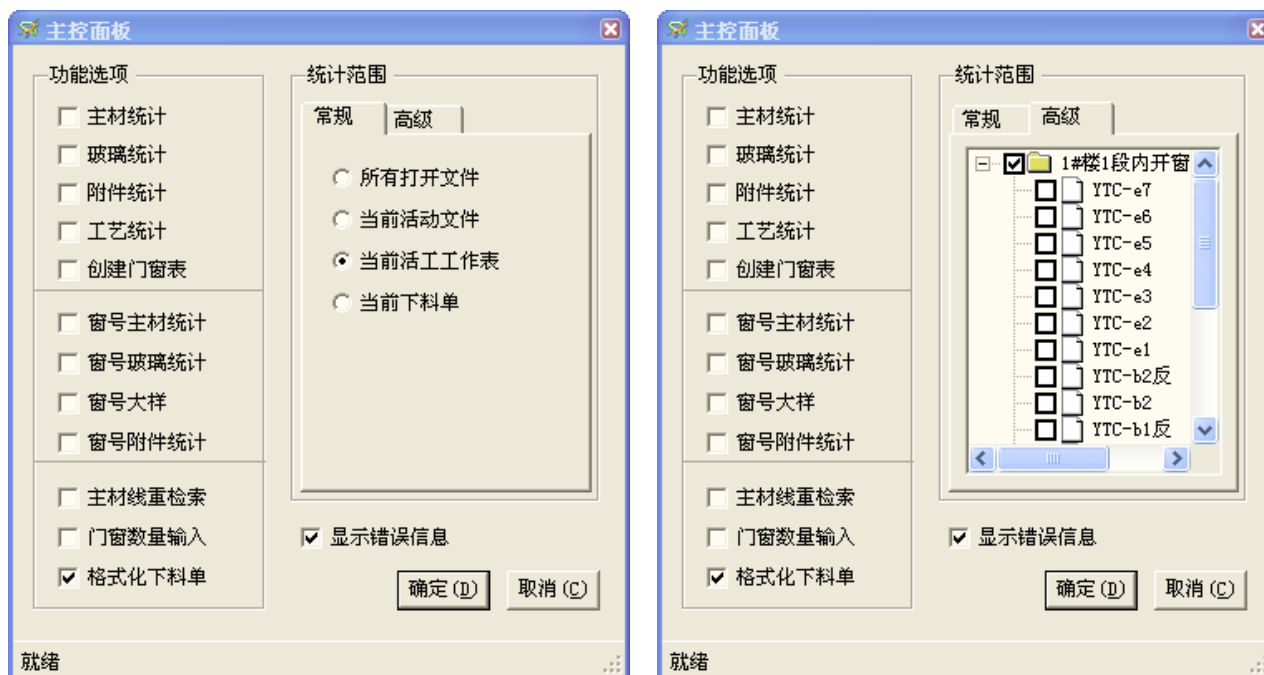
### 一、统计汇总与优化

#### 1. 重要说明

- a. 此部分实现本软件的大部分功能，通过此部分能完成各项统计、线材板材优化、料单存入取出、报价数据导出等多项功能；
- b. 下料单必须按指定的格式编制，详细格式及说明请见安装目录下“标准格式”中的“下料图框格式.xls”文件；
- c. 不能对某一张下料单进行加行、加列及删行、删列的操作，相关数据必须填入相关分栏中；
- d. 同一栏数据行与行之间必须连续，不能存在空行；
- e. 材料数量、尺寸栏中不允许出现非数字的字符，否则统计过程中会报错，建议创建完料单后，运行“主控面板”－“表格格式检查”功能检查料单中是否存在格式错误；
- f. 料单与料单之间不能存在空行；
- g. 如数据较多，一张料单放不下可继续加一张或多张料单，但窗号等标识必须保持一致，只要连续的多张表格中窗号相同，系统会默认为同一个窗，执行各项功能时会按同窗号操作；
- h. 同一工作表中存放的下料单数目没有限制，为了使用方便，建议不要超过 30 张，对不同的料单建议分类，保存在不同的工作表中，工作表可以用方便的标识标记，方便查找，同一文件中下料单数量建议不要超过 100 张，否则文件会过大；
- i. 在同一工程中建议所有的窗号不要重复，特别是在一个文件中。以免影响数量输入时没有唯一的对应关系；
- j. 对于尺寸、数量等内容建议均采用公式的形式，方便料单的重用；

#### 2. 主控面板功能简介

调用方法：菜单“门窗设计”－“主控面板”，快捷方式“Ctrl+D”，工具条（对应 Excel2003 选项卡名称与 Excel2007 菜单项名称一致，以下均以 Excel2003 为例，使用中如果采用的是 Excel2007 则可参照 Excel2003 找对应菜单项）：



功能选项区（此区域可复选，可一次选多项，执行顺序从上往下）：

- 主材统计：用于对下料单中主材栏中数据进行统计汇总、优化、生成主材汇总单及下料表（需在系统设置中选中相关内容）；
- 玻璃统计：用于对下料单中玻璃区域数据进行统计汇总、出汇总表；
- 附件统计：用于对下料单中附件区域数据进行统计汇总、出汇总表（需在系统设置中设定相关内容）；
- 工艺统计：用于对下料单中主材对应的加工工艺进行汇总；
- 创建门窗表：用于从下料单建立门窗表（需要系统设置中设定创建门窗表相关的内容）；
- 窗号主材统计：按用户指定的代号或名称等以窗号为分类型式列出相关数据（需在系统设置中设定相关参数）；
- 窗号玻璃统计：按用户指定的代号或尺寸等以窗号为分类型式列出相关数据（需在系统设置中设定相关参数）；
- 窗号配件统计：按用户指定的代号或名称等以窗号为分类型式列出相关数据（需在系统设置中设定相关参数）；
- 窗号大样：按用户指定的范围，汇总门窗立面（需在系统设置中设定相关参数）；
- 主材线重检索：检索指定范围内下料单中主材的线重，并计算出总重（需在材料数据库中添加对应主材的线重参数）；
- 门窗数量输入：批量按窗号将数量及框面积、窗洞面积输入下料单对应单元格（需在系统设置中设定相关参数）；
- 格式化下料单：按用户设定将下料单用统一的格式进行规范（需在系统设置中设定相关参数）；

统计范围选项区（此区域为单选区，每次只能选一项进行统计，运行统计之前必须将要统计的文件打开，否则无效）：

“常规”选项卡：

- 所有打开文件：此项指统计范围为当前 Excel 应用程序中已打开的全部 Excel 文件，统计顺序为打开文件的先后顺序；
- 当前活动文件：此项指统计范围为处于当前活动状态的 Excel 文件，统计顺序为当前文件中工作表的排列顺序；
- 当前活动工作表：此项指统计范围为当前活动文件中的当前工作表，统计顺序为从第一行开始往后进行；
- 当前下料单：此项指统计范围为当前活动工用表中当前单元格所在的下料单，按窗号标识，只统计当前单元格所在的下料单区域；


“高级”选项卡：

此选项卡的列表项会将当前所有打开文件及其包含的工作表进行列表，可根据实际需要选择统计范围。默认只要选择了文件名，其下所有工作表将会自动选择，如只对某一文件中的几个表进行统计，请先将文件名前的勾选去掉，而只勾选需要统计的工作表。

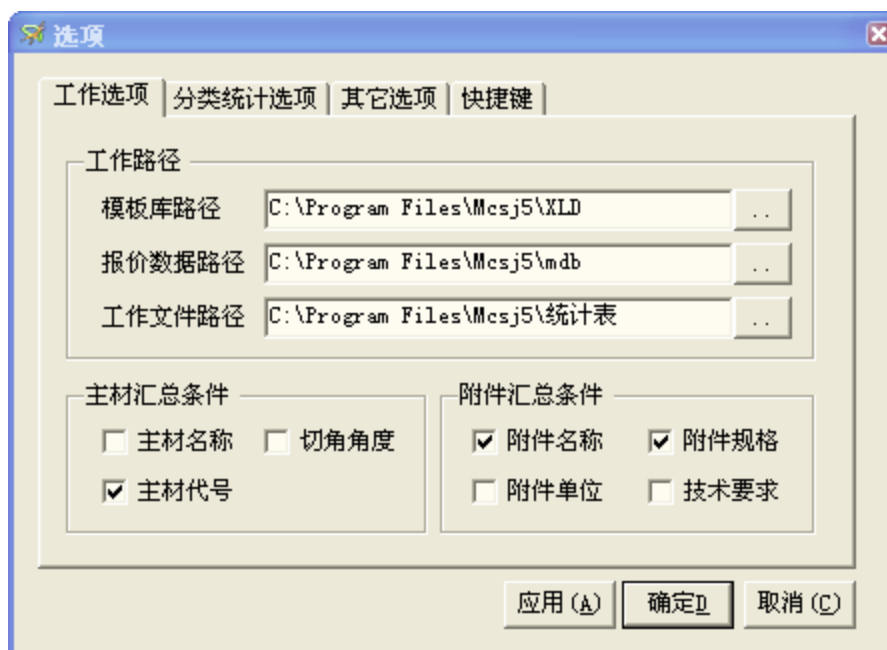
预览错误报告选项：选中此项，在统计任务完成后，如果在统计过程中存在错误，或有非法数据等，会形成文本报告形式提供给用户。如不选则不会显示错误报告；

重要提示：运行统计比较占用内存，如果数据过多，请耐心等待，统计前一定要先确定好需要统计的范围，以免重复统计，初次统计前建议用表格格式检查功能核查料单是否有存在格式错误的情况，避免统计数据不准。运行各项统计时，对榫数为零的料单均会跳过，不作统计。

### 3. 系统设置功能详解

调用方式：菜单“门窗设计”—“系统设置”，快捷方式“Ctrl+K”，工具条：

#### 5.1 工作选项：



工作路径：此部分主要设置软件的工作文件存放的路径，此部分在安装后正式运行前均要进行设

置，强烈建议将数据库路径及工作路径与软件安装路径分开，以免卸载软件或误操作时损坏或丢失数据。可点击文本后侧的按钮进行相关设置，各项具体功能如下：

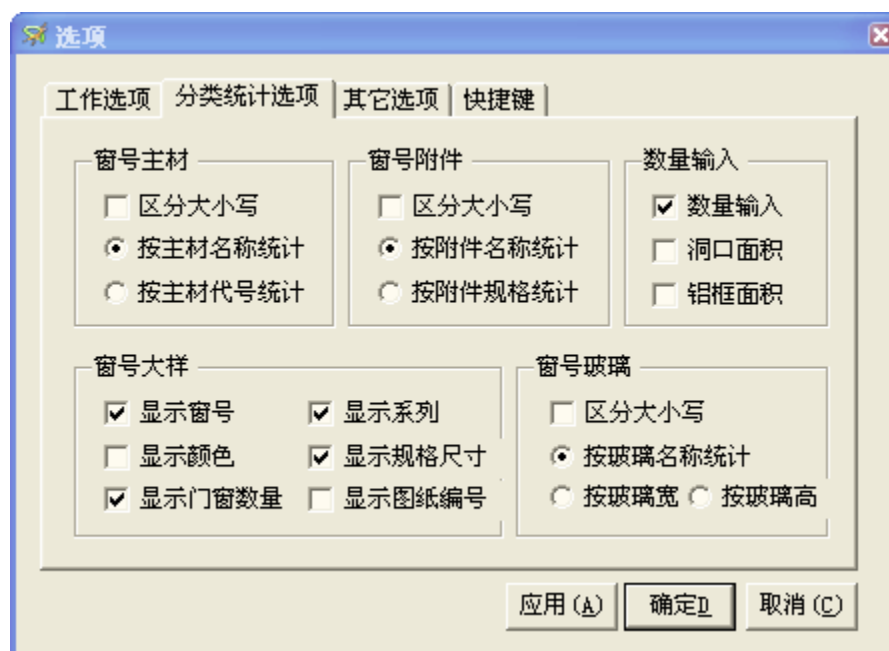
- 模板库路径：下料模板存放数据库所在的目录，
- 报价数据库：报价数据存放数据库所在的目录，如要指向非默认目录，请先将默认目录下的 hdData.mdb 文件拷贝到新目录下；

- 工作文件路径：各种统计表、汇总表等存放的目录；

铝材汇总条件：此部分设置主材统计时，分类汇总的条件，如选中则表示此项有效。铝材名称：对应料单主材栏中主材名称，铝材代号：对应主材栏中主材代号，切角角度：对应主材栏中切角；

附件汇总条件：此部分设置配件统计时，分类汇总的条件，如选中则表示此项有效。配件名称：对应料单中配件栏名称，配件代号：对应配件栏中规格，配件单位：对应配件栏中单位，技术要求：对应配件栏中技术要求栏；

## 5.2 分类统计选项



窗号主材：此部分设置统计窗号主材时的选项。区分大小写：指主材的名称或代号匹配时是否区分其大小写字母；按主材名称：将指定范围内的料单中与指定的主材名称相同的主材按窗号取出列表；按主材代号：将指定范围内的料单中与指定的主材代号相同的主材按窗号取出列表；

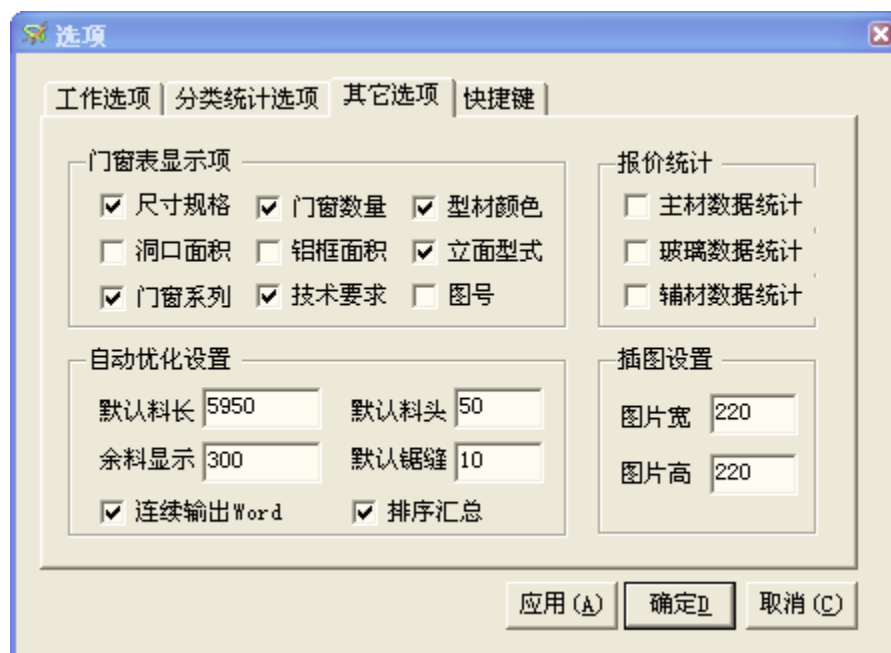
窗号配件：此部分设置统计窗号配件时的选项。区分大小写：指配件的名称或规格匹配时是否区分其大小写字母；按配件名称：将指定范围内的料单中与指定的配件名称相同的配件项按窗号取出列表；按配件规格：将指定范围内的料单中与指定的配件规格相同的配件项按窗号取出列表；

窗号大样：此部分设置设定统计窗号大样时，从料单中提出那些相关参数。如选中则表示提取此部分数据，各数据的位置可参见安装目录下标准料单格式中的相关说明；

窗号玻璃：此部分设置统计窗号玻璃时的选项。区分大小写：指玻璃名称匹配时是否区分其大小写字母；按玻璃种类统计：将指定范围内的料单中与指定玻璃种类相同的玻璃按窗号取出列表；按规格宽：将指定范围内的料单中与指定玻璃宽相等的玻璃按窗号取出列表；按规格高：将指定范围内的料单中与指定玻璃高相等的玻璃按窗号取出列表；

数量输入：此部分设定门窗数量输入功能的选项。选中则表示按窗号匹配输入相关数据；

### 5.3 其它选项



门窗表显示：此部分设置执行创建门窗表时的选项。选中则表示创建门窗表时显示相关内容，否则不显示；

报价统计：此部分设置报价统计时进行汇总的材料项，如选中则表示统计此部分数据；

自动优化设置：设置运行自动优化时，系统默认的优化参数；

插图设置：设置运行插入 CAD 图时，插入图形调整的尺寸（像素）；

### 5.4 快捷键设置





在此面板中可定义各项功能所使用的快捷键。根据第一列所列的功能名称，可自由设置快捷键组合。

#### 5.5 操作方法

选择完毕后，点击“确定”完成设置，各项设置都能自动保存，如不需改变，设置一次后不需重新设置。

### 4. 主材统计


功能详解：

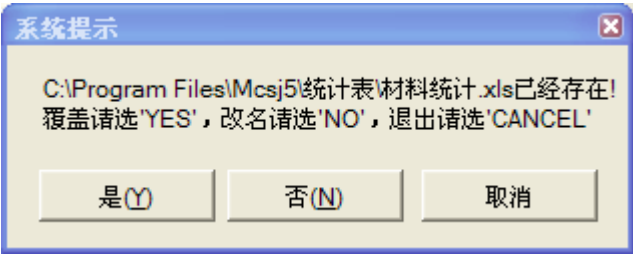
此部分功能主要是实现对指定范围内的料单中主材栏中的数据进行统计汇总，并根据需要自动优化、创建汇总表。

相关设置：

“选项设置”面板“工作选项”页中设置“工作路径”（必设）；“主材汇总条件”中设置铝材汇总的条件；详细设置方法见：系统设置功能详解。

操作步骤：

- 预先通过“选项设置”将所需的条件设置完成；
- 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”—“主控面板”，工具栏中，快捷方式“Ctrl+D”；
- 在“功能选项”中选中“主材统计”，在“统计范围”中选中所需统计的范围；
- 点击“确定”开始统计。统计过程中会在指定的目录下建立“材料统计”的临时文件，如果在目录下已存在会提示是否覆盖或改名，如果上次统计的文件有用，请预先做好备份；



- e. 如果“材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要先将此文件关闭后重试；
- f. 如设定了自动打印功能，在统计过程中会出现优化报告预览并会等待两秒，根据需要可执行打印或关闭；
- g. 全部完成后，如有错误并选择了“预览错误报告”则会出现错误报告：

序号	文件名	表名	数据行	错误描述
1	1#楼1段内开窗 LC1515		1	第9行:数值错误或空值
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				

- h. 统计完成后生成一个汇总表形“统计表\_主材”，统计完成后可执行自动优化、手动优化、建立汇总表等工作；

序号	文件名	数据行	错误描述	就绪
50		434	414	
51		534	922	
52		599.2	12	
53		970	24	
54	扣条 JY000694			90-90
55				
56		1950	300	
57		2300	4	
58	中梃 JY520122			90-90
59				

- i. 统计完的数量会把字体变成红色，也可以通过此判断数据是否统计成功。

5. 附件统计


功能详解：

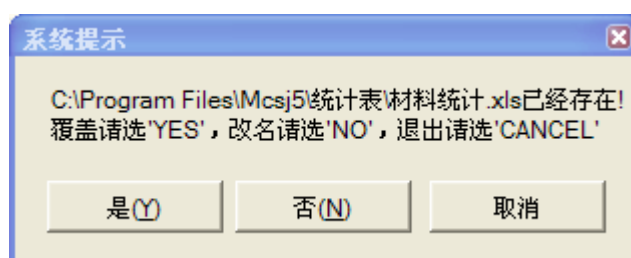
此部分功能是对指定范围内的下料单中配件栏中的数据，按照设定的汇总条件进行分类汇总，并形成汇总表；

相关设置：

“选项设置”面板“工作选项”页中设置项“配件汇总条件”中设置配件的汇总条件，详细设置方法见：系统设置功能详解。

操作步骤：

- 预先通过“选项设置”将所需的条件设置完成；
- 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”—“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”；
- 在“功能选项”中选中“附件统计”，在“统计范围”中选中所需统计的范围；
- 点击确定开始统计，统计过程中会在工作目录下建立“材料统计”的临时文件，如果文件已存在会提示是否覆盖或改名，如果上次统计的数据需要请预先备份或改名；



- 如果“材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要将此文件关闭后重试；
- 如数据较多，可能较慢，请稍作等待。如果统计完成没有错误，会新建一个“汇总表\_配件”的工作表，如果有错误并选中了“预览错误”功能，还会出现错误报告；

10	8	等长双头螺柱	M6×60	粒	
11	9	等压胶条	JY56-2	米	2339.
12	10	发泡胶	750ml	支	732.51
13	11	防尘胶条	JY56-1	米	2339.
14	12	工艺孔盖	Φ10	粒	3357.
15	13	内开风撑	12寸,欧标槽	套	3
16	14	内开内倒五金	三点锁,右	套	1
17	15	内开内倒五金	三点锁,左	套	1
18	16	内六角螺钉	M6×16	粒	31
汇总表_配件 / Sheet1 / Sheet2 / Sheet3 /					
就绪					

- 统计完的数量会把字体变成红色，也可以通过此判断数据统计是否成功。

## 6. 玻璃统计


功能详解：

此部分功能实现对指定范围内料单中玻璃栏内的数据进行统计，并进行汇总，形成汇总表。

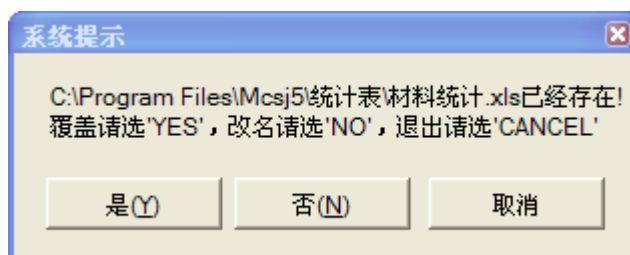
相关设置：

无

操作步骤：

- 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”—“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”
- 在“功能选项”中选中“玻璃统计”，在“统计范围”中选中所需统计的范围；
- 点击确定开始统计，统计过程中会在工作目录下建立“材料统计”的临时文件，如果文件已

存在会提示是否覆盖或改名，如果上次统计的数据需要请预先备份或改名；



- d. 如果“材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要先将此文件关闭后重试
- e. 如数据较多，可以较慢，请稍作等待。如果统计完成没有错误，会新建一个“汇总表\_玻璃”的工作表，如果有错误并选中了“预览错误”功能，还会出现错误报告；

10	8	5+9A+5	682	1323	99	89.3
11	9	5+9A+5	682	1474	12	12.0
12	10	5+9A+5	783	1474	12	13.8
13	11	5+9A+5	881.2	1474	76	98.7
14	12	5+9A+5(钢化)	1052.8	1874	36	71.0
15	13	5+9A+5(钢化)	1261.2	1874	160	378.2
16	14	5+9A+5(钢化)	1319.4	1874	12	29.0
17	15	5+9A+5(钢化)	1319.5	1874	24	59.3
18	16	5+9A+5(钢化)	1322.2	1874	12	31.0

就绪

- f. 统计完的数量会把字体全变成红色，也可以通过此判断数据是否统计成功。

## 7. 工艺统计


功能详解：

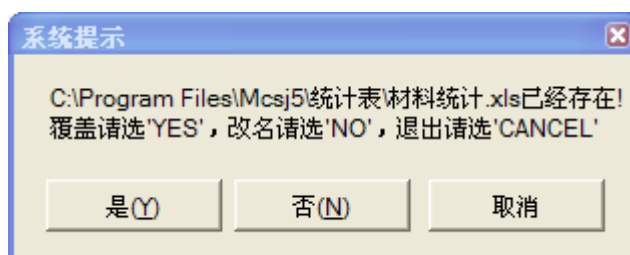
此部分功能实现对指定范围内料单中工艺数据进行统计，并进行汇总，形成汇总表。

相关设置：

无

操作步骤：

- a. 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”—“主控面板”，工具栏中，快捷方式“Ctrl+D”
- b. 点击确定开始统计，统计过程中会在工作目录下建立“材料统计”的临时文件，如果文件已存在会提示是否覆盖或改名，如果上次统计的数据需要请预先备份或改名；



- c. 如果“材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要先将此文件关闭后重试
- d. 如数据较多，可以较慢，请稍作等待。如果统计完成没有错误，会新建一个“汇总表\_工艺”

的工作表，如果有错误并选中了“预览错误”功能，还会出现错误报告；

14	1	中挺铁棒	中竖	JM3003	2013	30	
15	2	边框钻安	边框	JM5001A	2013	80	
16							
17							
18							

统计完的数量会把字体全变成红色，也可以通过此判断数据是否统计成功。

## 8. 创建门窗表


功能详解：

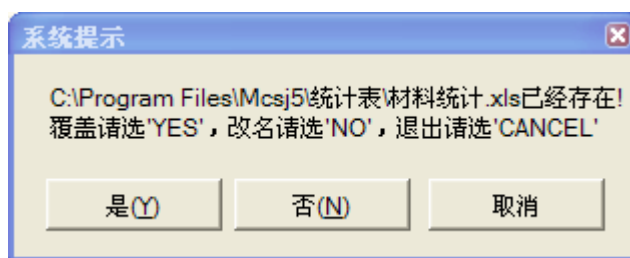
此功能是提取指定范围内的下料单中的相关信息，组成一个汇总表，集中反映某一批料单的概况。

相关设置：

“选项设置”面板“其它选项”页中设置项“门窗表显示项”，在所列的选项中选中在建立门窗表时须提取的信息，前提条件是在下料单表格中相关项均已填写；

操作步骤：

- 预先通过“选项设置”将所需的条件设置完成
- 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”——“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”
- 在“功能选项”中选中“创建门窗表”，在“统计范围”中选中所需统计的范围；
- 点击确定开始统计，统计过程中会在工作目录下建立“材料统计”的临时文件，如果文件已存在会提示是否覆盖或改名，如果上次统计的数据需要请预先备份或改名；



- 如果“材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要先将此文件关闭后重试；
- 如数据较多，可能较慢，请稍作等待。如果统计完成没有错误，会新建一个“统计表\_门窗表”的工作表，如果有错误并选中了“预览错误”功能，还会出现错误报告。

23	14	TC1519反	2640	1800	62	见封样	外视图
24	15	TC1519	2640	1800	74	见封样	外视图
25	16	LC2424反	2300	2300	2	见封样	外视图
26	17	LC2424	2300	2300	2	见封样	外视图
27	18	LC1515反	1399	1399	43	见封样	外视图
28	19	LC1515	1399	1399	56	见封样	外视图
29							
30							
统计表 门窗表 / Sheet1 / Sheet2 / Sheet3 /							
就绪							

## 9. 窗号主材统计

功能详解：


此功能实现对指定范围内料单中主材栏数据统计，依据输入的条件进行选择，按与窗号对应的形式形成表格。

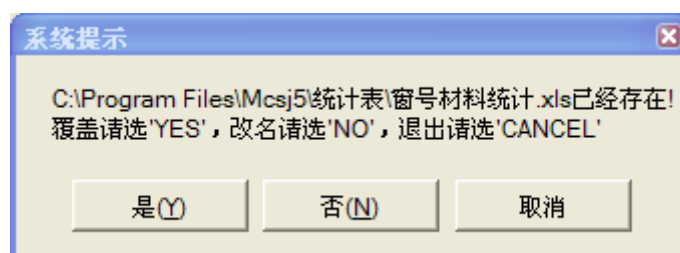
31	JY56系列	TC1519	扇料	JY560210	524	148	45-45
32			扇料	JY560210	1204	148	45-45
33	JY56系列	LC2424反	扇料	JY560210	1304	4	45-45
34			扇料	JY560210	624	4	45-45
35	JY56系列	LC2424	扇料	JY560210	1304	4	45-45
36			扇料	JY560210	624	4	45-45
37	JY56系列	LC1515反	扇料	JY560210	624	86	45-45
38			扇料	JY560210	1354	86	45-45
39	JY56系列	LC1515	扇料	JY560210	1354	112	45-45
40							
统计表 主材 / Sheet1 / Sheet2 / Sheet3 /							
就绪							

相关设置：

“选项设置”面板“分类统计选项”页中设置项“窗号主材”，在此设置提取数据时的条件项，对应下料单主材栏中相关数据。

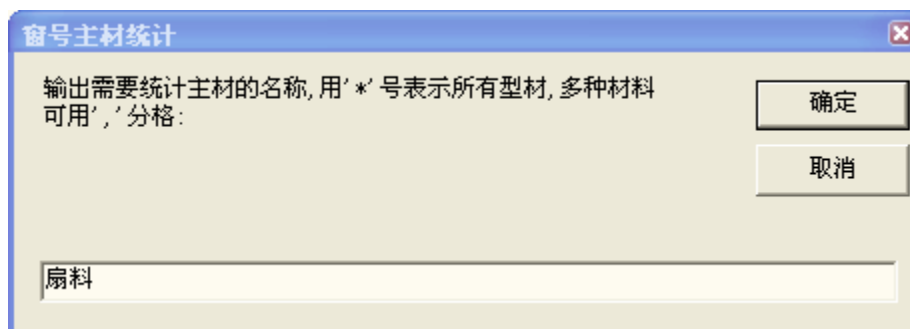
操作步骤：

- 预先通过“选项设置”将所需的条件设置完成；
- 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”——“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”；
- 点击确定开始统计，运行过程中会在工作目录下建立“窗号材料统计”的文件，如此文件已存在会提示覆盖或改名，请根据实际需要选择；



- 如果“窗号材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要先将此文件关闭后重试；

- e. 接着会提示输入需要统计的匹配条件（此处根据在“系统设置”中设置的条件确定），如要同时统计多种条件请用半角的“,” 分开；



- f. 如果有满足条件的数据，就会在新建的文件中创建“统计表\_主材”的工作表，将数据排列在新表中（表的样式见“功能详解”中附图）。如果有错误并选中了“预览错误”功能，还会出现错误报告。

序号	文件名	表名	数据行	错误描述
1	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第9行:数值错误或空值
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

## 10. 窗号附件统计


功能详解：

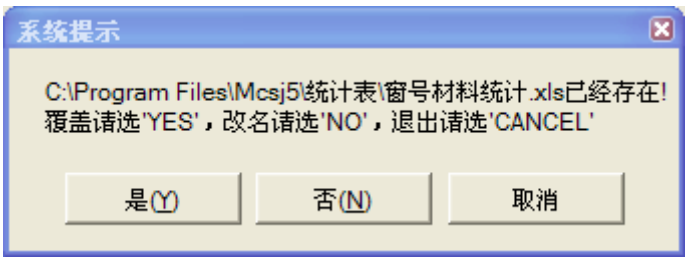
此功能实现对指定范围内料单中附件栏数据统计，依据输入的条件进行选择，按与窗号对应的形式形成表格。

相关设置：

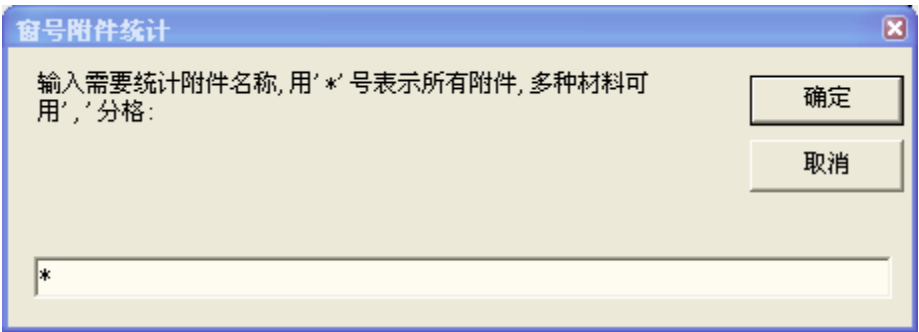
“选项设置”面板“分类统计选项”页中设置项“窗号附件”，在此设置提取数据时的条件项，对应下料单配件栏中相关数据。

操作步骤：

- 预先通过“选项设置”将所需的条件设置完成；
- 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”—“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”；
- 点击确定开始统计，运行过程中会在工作目录下建立“窗号材料统计”的文件，如此文件已存在会提示覆盖或改名，请根据实际需要选择；



- d. 如果“窗号材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要先将此文件关闭后重试；
- e. 接着会提示输入需要统计的匹配条件（此处根据在“系统设置”中设置的条件确定），如要同时统计多种条件请用半角的“,” 分开，如果要统计下料单中所有配件要用通配符“\*”代替；



- f. 如果有满足条件的数据，就会在新建的文件中创建“统计表\_配件”的工作表，将数据排列在新表中（表的样式见“功能详解”中附图）。

23			玻璃垫块	22x10x30	块		24
24			中性硅酮胶	白色	支	24.48	
25	JY56系列	YTC-e6	纱窗胶条	JY56-3	米	49.2	
26			不锈钢圆	ST4.8×25	粒	288	
27			中性硅酮胶	黑色	支	18.24	
28			组角钢片	19.5x1.4	个	48	
29			发泡胶	750ml	支	12.2	
30			不锈钢沉头	ST4.2×16	粒	24	
31			内六角螺栓	M6×16	粒	74	

统计表\_配件 / Sheet1 / Sheet2 / Sheet3 /

就绪

11. 窗号玻璃


功能详解：

此功能实现对指定范围内料单中玻璃栏数据统计，依据输入的条件进行选择，按与窗号对应的形式形成表格。

相关设置：

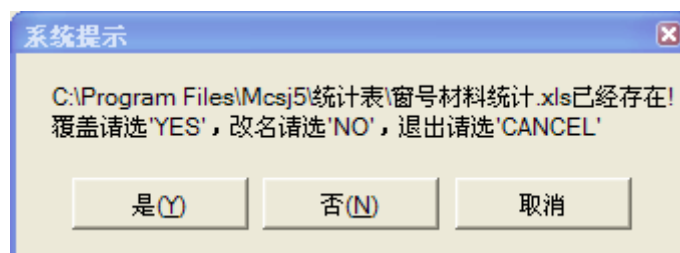
“选项设置”面板“分类统计选项”页中设置项“窗号玻璃”，在此设置提取数据时的条件项，对应下料单玻璃栏中相关数据。

操作步骤：

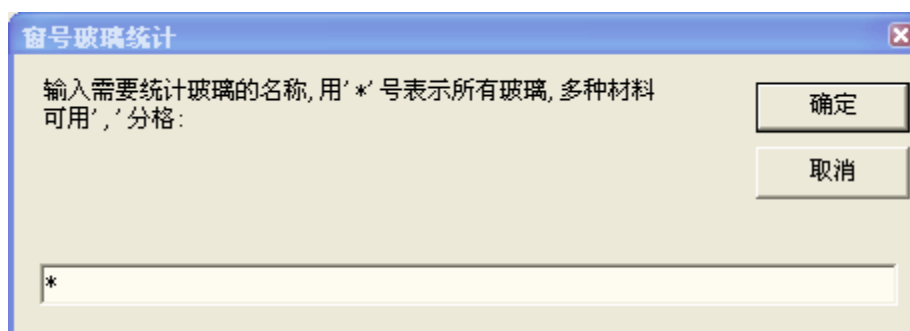
- a. 预先通过“选项设置”将所需的条件设置完成；
- b. 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”——“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”；



- c. 点击确定开始统计，运行过程中会在工作目录下建立“窗号材料统计”的文件，如此文件已存在会提示覆盖或改名，请根据实际需要选择；



- d. 如果“窗号材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要先将此文件关闭后重试；
- e. 接着会提示输入需要统计的匹配条件（此处根据在“系统设置”中设置的条件确定），如要同时统计多种条件请用半角的“,” 分开，如果要统计下料单中所有配件要用通配符“\*”代替；



- f. 如果有满足条件的数据，就会在新建的文件中创建“统计表\_玻璃”的工作表，将数据排列在新表中（表的样式见“功能详解”中附图）。

21			5+9A+5(钢化)	593	503	24
22			5+9A+5(钢化)	1319.4	1874	12
23			5+9A+5(钢化)	1319.5	1874	24
24	JY56系列	YTC-e1	5+9A+5	514	1244	24
25			5+9A+5(钢化)	1261.2	1874	24
26			5+9A+5(钢化)	593	503	24
27			6+9A+6(钢化)	1842.4	1874	12
28	JY56系列	YTC-h2反	5+9A+5	1057.2	1474	38

就绪

## 12. 窗号大样

功能详解：


此功能可以将指定范围内的下料单中的立面图及料单中相关描述信息（在“设置选项”中设置），提取出来，并按窗号分类列表。

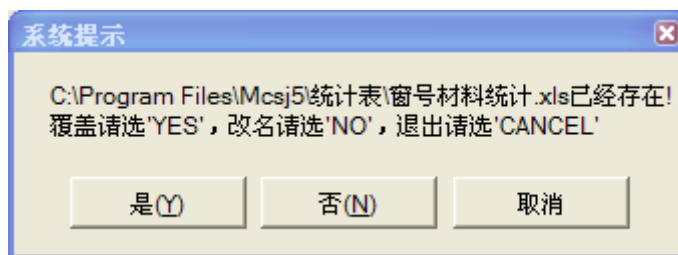
相关设置：

“选项设置”面板“分类统计选项”页中设置项“窗号大样”，在此设置提取数据时除大样图外其余的信息。

操作步骤：

- a. 预先通过“选项设置”将所需的条件设置完成；

- b. 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”—“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”；
- c. 点击确定开始统计，运行过程中会在工作目录下建立“窗号材料统计”的文件，如此文件已存在会提示覆盖或改名，请根据实际需要选择；



- d. 如果“窗号材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要先将此文件关闭后重试；
- e. 程序运行结束会建立一个“统计表\_大样”的工作表，在表中列出了相关数据。

36	数量	12	规格	4190×1950	数量	12	规格	7500×1950	数量	
37										
38										
39										
40										
41										
42										
43										
44										
45										
46										
47										
48										
49										
50										
51										
52										
53										
54	系列	JY56系列	窗号	YTC-e1	系列	JY56系列	窗号	YTC-b2反	系列	JY
55	数量	12	规格	6080×1950	数量	38	规格	2830×1550	数量	
56										
57										
58										
59										
60										
61										
62										
63										
64										
65										
66										
67										
68										
69										
70										
71										
72										
73										
74										
75										
76										
77										
78										
79										
80										
81										
82										
83										
84										
85										
86										
87										
88										
89										
90										
91										
92										
93										
94										
95										
96										
97										
98										
99										
100										

### 13. 门窗数量输入

功能详解：

此功能实现将门窗按窗号作为标识，在指定范围内料单中查找对应料单，将数量填入对应料单门窗数量的单元格，从而实现批量下料时分批加工的要求。


相关设置：

“选项设置”面板“分类统计选项”页中设置项“数量输入”中设置配件的汇总条件，详细设置方法见：系统设置功能详解

操作步骤：

- a. 预先通过“选项设置”将所需的条件设置完成；
- b. 选中 Excel 表格中的 2-4 列数据，4 列数据依次为窗号、数量、窗洞面积、框面积，如只需要输入某项数据可将不需输入的数据列留空，但不能少列。数据的起始行、列及在表格中的位置均没有影响，只要选中数据区域就行；

窗号	数量	洞口面积	铝框面积	窗号	数量
YTC-e7	12	2.16845	2.16845	YTC-e7	12
YTC-e6	12	2.325	2.325	YTC-e6	12
YTC-e5	6	7.632984	7.632984	YTC-e5	6
YTC-e4	12	8.17052	8.17052	YTC-e4	12
YTC-e3	12	14.62501	14.62501	YTC-e3	12
YTC-e2	12	16.185	16.185	YTC-e2	12
YTC-e1	12	11.856	11.856	YTC-e1	12
YTC-b2反	38	4.3865	4.3865	YTC-b2反	38
YTC-b2	38	4.3865	4.3865	YTC-b2	38
YTC-b1反	38	8.814019	8.814019	YTC-b1反	38
YTC-b1	38	8.81	8.81	YTC-b1	38
YTC-a1反	2	6.747	6.747	YTC-a1反	2
YTC-a1	2	6.747	6.747	YTC-a1	2
TC1519反	62	4.752	4.752	TC1519反	62

- 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”—“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”；
- 在“功能选项”中选中“门窗数量输入”，在“统计范围”中选中所需统计的范围；
- 点击确定运行软件，在运行过程中系统会根据料单中的窗号与选中区域内的窗号对比，如相同则把相应数据输到下料单中去，如下料单中有重复窗号的料单，则其输入的数量都会是一样的，如果选中区域内有重复窗号，那么料单中对应窗号中输入的数量将会是在选中区域内从上到下最先出现的数据；
- 统计完成后，如选中区域内的数据被使用过，则其颜色会变成蓝色，如有料单但未在区域内找到对应数据，则会记录在错误日志中，如果有错误并且选中了“预览错误报告”选项，则会提交一份错误报告。

序号	文件名	表名	数据行	错误描述
1	1#楼1段内开窗 YTC-e2		1	第1行:下料单未找到对应数量
2	1#楼1段内开窗 YTC-b2		1	第1行:下料单未找到对应数量
3				
4				
5				
6				
7				

## 14. 格式化下料单


功能详解：

此功能实现对指定范围内的下料单格式进行标准化，方便输出打印的统一。

相关设置：

无

操作步骤：

- 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”—“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”；

- b. 在“功能选项”中选中“格式化下料单”，在“统计范围”中选中所需统计的范围；
- c. 点击确定，开始运行，如果数据较多可能较慢，请稍作等待；

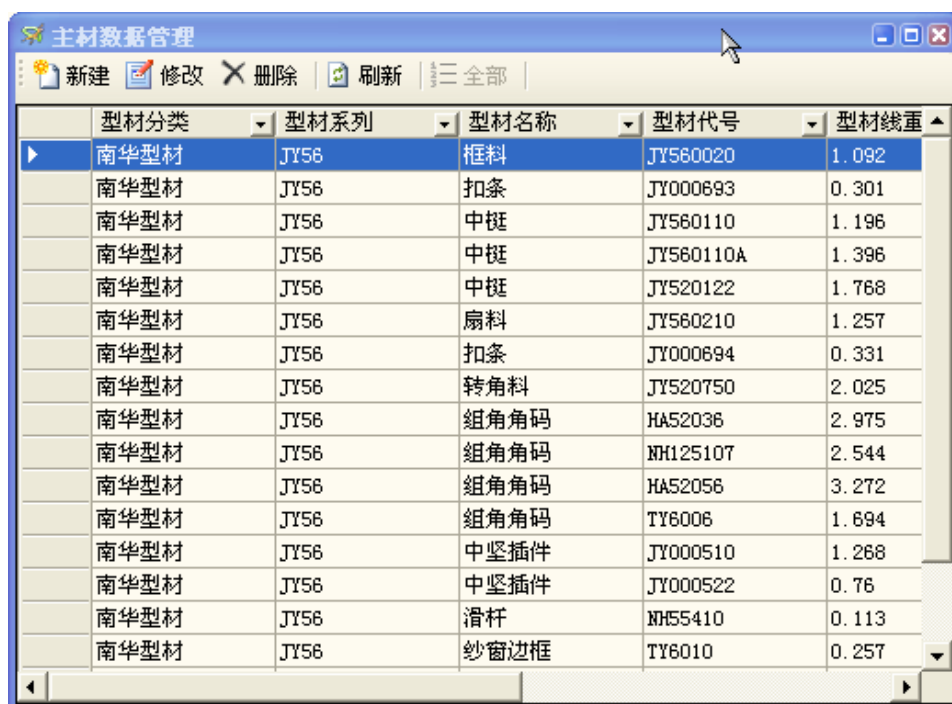
## 15. 主材线重检索

功能详解：


此项功能对指定范围内的下料单中的主材进行线重检索，并计算单项主材的总重。

操作步骤：

- a. 预先通过“数据管理”中的“主材数据管理”功能将所使用的主材按代号对应将其线重加入主材表中；



型材分类	型材系列	型材名称	型材代号	型材线重
南华型材	JY56	框料	JY560020	1.092
南华型材	JY56	扣条	JY000693	0.301
南华型材	JY56	中挺	JY560110	1.196
南华型材	JY56	中挺	JY560110A	1.396
南华型材	JY56	中挺	JY520122	1.768
南华型材	JY56	扇料	JY560210	1.257
南华型材	JY56	扣条	JY000694	0.331
南华型材	JY56	转角料	JY520750	2.025
南华型材	JY56	组角角码	HA52036	2.975
南华型材	JY56	组角角码	NH125107	2.544
南华型材	JY56	组角角码	HA52056	3.272
南华型材	JY56	组角角码	TY6006	1.694
南华型材	JY56	中竖插件	JY000510	1.268
南华型材	JY56	中竖插件	JY000522	0.76
南华型材	JY56	滑杆	NH55410	0.113
南华型材	JY56	纱窗边框	TY6010	0.257

- b. 打开主控面板：菜单栏“门窗设计”—“主控面板”，工具栏中“”，快捷方式“Ctrl+D”；
- c. 点击“确定”开始检索，如果线重表中存在对应的线重，则会在紧靠主材的后两列单元格中分别输出线重和总重；

规格代号	长度	数量	备注	1.957201	1.957201
JY000693	702	112	90-90	0.301	23.665824
JY000693	1299	112	90-90	0.301	43.791888
JY000694	534	112	90-90	0.331	19.796448
JY000694	1220	112	90-90	0.331	45.22784
JY560020	1399	224	45-45	1.092	342.20659
JY560110	1353	56	90-90	1.196	90.618528
JY560210	624	112	45-45	1.257	87.849216
JY560210	1354	112	45-45	1.257	190.62154
TY6010	1311	112	45-45	0.257	37.735824

## 16. 主材选择输出

功能详解：

此功能可在执行完主材统计后，按选择输出统计结果，生成主材汇总表。

相关设置：

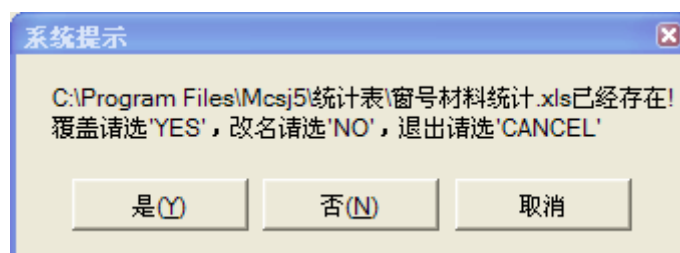
无。

优化操作步骤：

- a. 菜单“门窗设计”－“主材选择输出”，调出选择窗口：



- b. 选择需要输出的主材代号，点击确定输出。运行过程中会在工作目录下建立“窗号材料统计”的文件，如此文件已存在会提示覆盖或改名，请根据实际需要选择；



- c. 如果“窗号材料统计”文件已存在并打开了，会提示出错，需要先将此文件关闭后重试；
- d. 程序运行结束会建立一个“统计表\_主材”的工作表，在表中列出了相关数据。

## 17. 线材优化

功能详解：

此功能对 Excel 中选中的或是从软件中输入的线材数据进行优化，并输出切割清单。


相关设置：

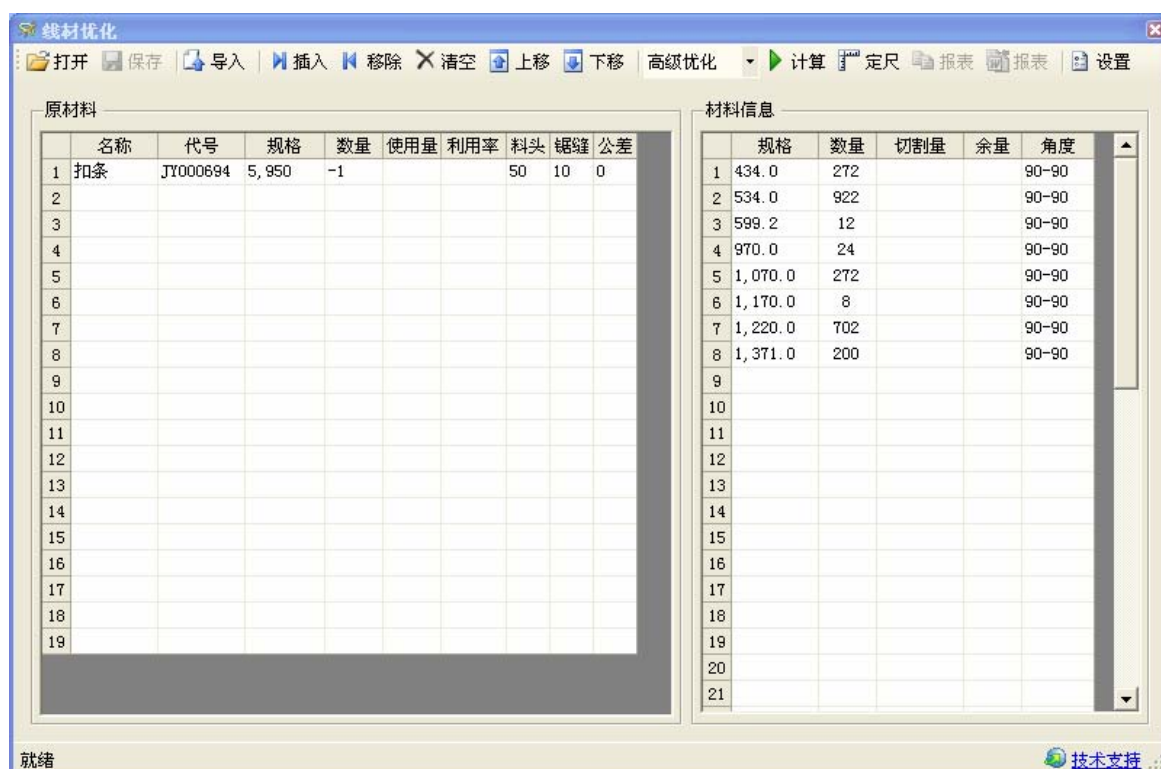
无

优化操作步骤：











- a. 选中要优化的数据（必须是两列数据），**数据必须全都是数值，不能为公式**，数据在表中的位置及选择方式没有规定，可以根据需要自己决定；

434	272
534	922
599.2	12
970	24
1070	272
1170	8
1220	702
1371	200

- b. 运行优化：菜单“门窗设计”——“线材优化”，工具条：，快捷方式“Ctrl+Y”；调出线材优化面板：



菜单使用说明：

-  打开：用于打开以往保存的优化数据及切割方式；
-  保存：用于保存当前优化的数据及切割方式；
-  导入：从历史优化清单中导入原材料、料头、材料等数据（详见“导入数据操作”说明）；
-  链接：重新从当前工作表中读取材料数据；
-  插入：在当前数据列表（原材料或材料表）的当前行前插入一条空白数据行；
-  移除：移除当前数据列表（原材料或材料表）中的当前数据行；
-  清空：清除当前数据列表（原材料或材料表）中的所有数据行；
-  上移：将当前数据列表（原材料或材料表）中的当前数据行上移一行（**原材料数据越靠前，在优化过程中越优先使用**）；
-  下移：将当前数据列表（原材料或材料表）中的当前数据行下移一行；
-  优化模式：分为高级优化和快速优化，高级优化可设置多原材料优化、设置公差等高级设置，快速优化只能采用一种原材料进行优化，不能设置公差等相关参数；

- ✚ 计算：执行优化；
- ✚ 定尺：执行反向定尺优化；
- ✚ 报表：查看切割方式；
- ✚ Word 报表：直接将切割方式输出至 Word；
- ✚ 设置：线材优化相关参数设置；

原材料列表各列参数说明：

- ✚ 名称：指定原料的名称（**不能为空**）；
- ✚ 代号：原材料代号；
- ✚ 规格：原材料长度（**此处是指去掉料头后用于切料的净原料长度**）；
- ✚ 数量：可用的原材料数量，**-1 表示不限定原材料的使用数量**；
- ✚ 使用量：优化计算完成后，针对当前材料进行切割所使用本原材料的数量；
- ✚ 利用率：优化计算完成后，针对当前材料进行切割所使用本原材料能达到的材料利用率；
- ✚ 料头：原材料实际尺寸中所包含的料头尺寸（**料头尺寸+规格=原材料定料尺寸**）；
- ✚ 锯缝：切割过程中的锯口尺寸；
- ✚ 公差：实际切割过程中，允许最后一根料在切割过程中可在预留料头中获取的最大尺寸；

材料列表各列参数说明：

- ✚ 规格：待切割材料的长度；
- ✚ 数量：待切割材料的数量；
- ✚ 切割量：优化计算完成后，显示在当前设定的原材料中当前材料的实际切割数量；
- ✚ 余量：优化计算完成后，显示在当前设定的原材料中当前材料的未切割数量；
- ✚ 角度：切割材料的角度；

c. 点击工具条中的“设置”进行相关参数设置；



- ✚ 默认料长：未指定原材料长度的状况下，系统默认的原材料长度；
- ✚ 默认料头：未指定原材料料头的状况下，系统默认的料头尺寸；
- ✚ 余料控制：设置可以继续使用的最小料头长度（大于此长度的料头可以显示在切割单最下侧，并可当作原料导入原材料列表，参与优化）；



- ✚ 锯缝：未指定原切割锯缝的状况下，系统默认的锯缝尺寸；
- ✚ 公差：未指定允许公差的状况下，系统默认的公差；
- ✚ 优化精度：控制优化过程中，优化率达到的精度（越往右越高，优化时间会越长，建议取最高）；
- ✚ 优化深度：控制优化过程中，重复计算的层次（越往右越高，优化时间也会越长，建议取 2—3）；
- ✚ 连续输出 Word：此选项用来控制报表输 Word 时的方式，勾选此项，则多次优化结果只会在一个文件中累计输出。不选此项时，则每一个报表均会新建一个文件，单独输出；
- ✚ 报序汇总：优化前是否对 Excel 中所选的数据进行排序；

d. 点击工具栏中的“计算”按钮进行计算，完成后便可出现原材料利用率等数据；



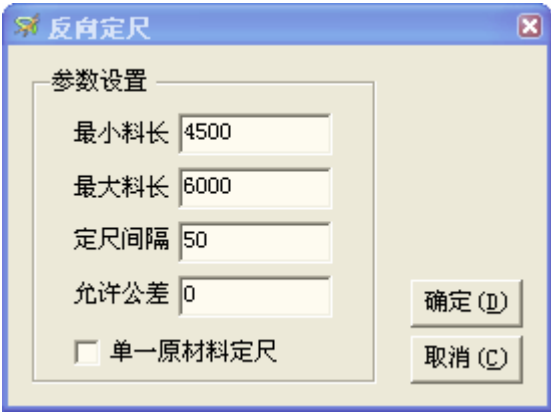
e. 点击报表按钮可查看切割报表，并进行相关操作（详见“优化报表浏览”功能），点击 Word 报表功能可将切割报表输出到 Word；

### 反向定尺操作：

反向定尺用于对现有材料，设定一定的范围，由系统自动计算查找有利于当前材料的最佳原材料长度组合。具体步骤如下：

a. 点击工具栏中“定尺”按钮打开对话框；



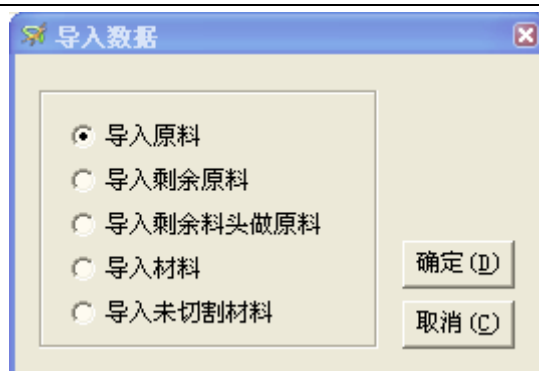


- 最小料长：系统计算时，尝试原料长的开始值；
  - 最大料长：系统计算时，尝试原料长的结束值；
  - 定尺间隔：计算时，从最小料长到最大料长之间，最小的定尺间隔；
  - 允许公差：原材料下料过程中允许的公差；
  - 单一原材料定尺：反向定尺时，希望原材料规格为一种还是多种，选中此项则只计算一种优化率最佳原料长度；
- b. 设置完成后，点击确定进行计算，完成后会在表格中显示出结果；



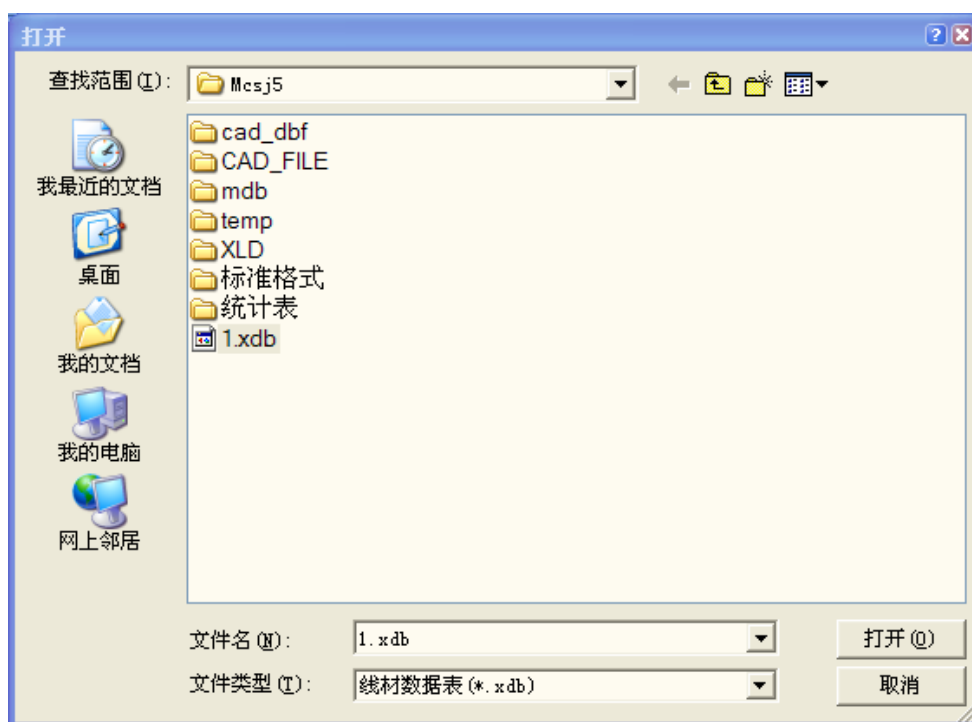
导入数据操作说明：

- a. 点击工具栏中的“导入”按钮，出现导入数据窗口，选择要导入的数据类型；



- ✚ 导入原料：导入选中优化清单中的原材料数据作为当前优化操作的原材料；
- ✚ 导入剩余原料：导入选中优化清单中未使用的原材料作为当前优化操作的原材料，如果选中的清单中原材料的数量为-1，则导入后该原材料数量仍为-1；
- ✚ 导入剩余料头做原料：导入选中优化清单中大于设定值的料头做为当前优化的原材料；
- ✚ 导入材料：导入选中优化清单中的材料数据；
- ✚ 导入未切割材料：导入选中优化清单中未切割完的材料数据至当前材料列表中；

b. 点击上面窗口的确定后，找到报表浏览器另存的\*.xdb 格式文件；



c. 打开后，相关数据会自动加载至原相应列表窗口然后执行计算即可；

## 18. 板材优化

功能详解：

此功能实现对选定的板材数据进行优化，并可以输出切割清单。


相关设置：

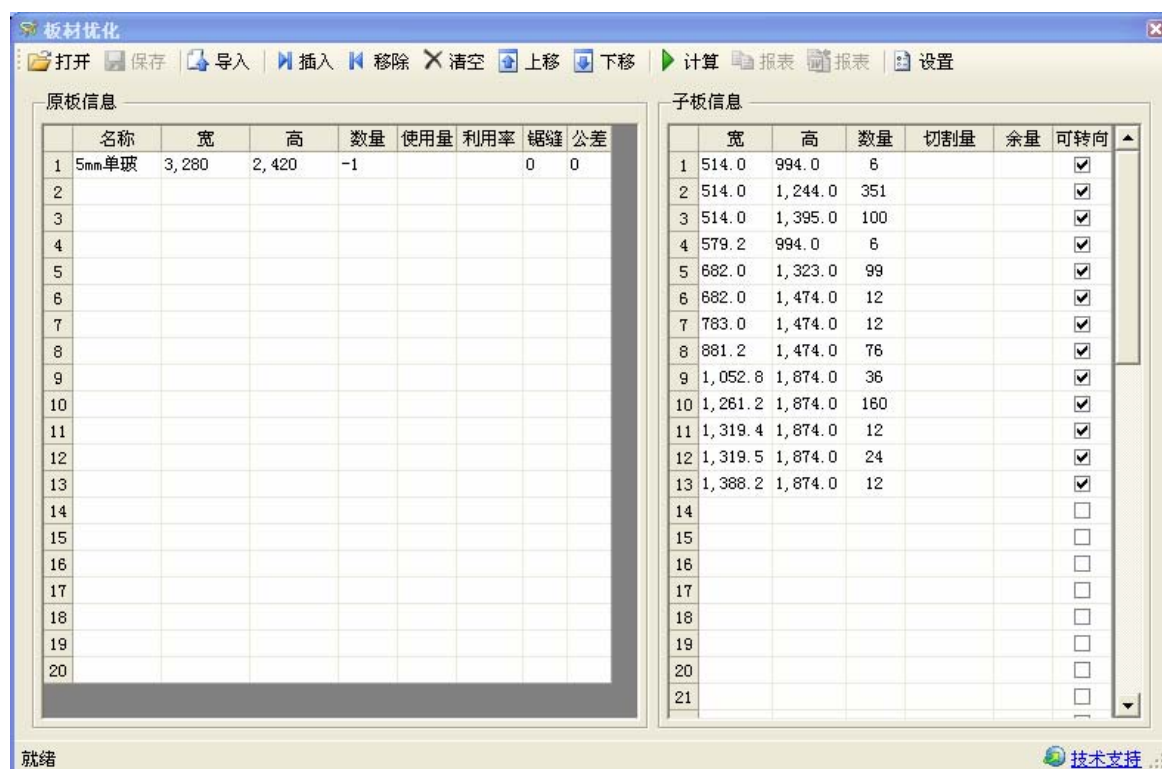
无。

操作步骤：








- a. 选中要优化的数据（必须是三列数据），数据必须全都是数值，不能为公式，数据在表中的位置及选择方式没有规定，可以根据需要自己决定：

514	994	6
514	1244	351
514	1395	100
579.2	994	6
682	1323	99
682	1474	12
783	1474	12
881.2	1474	76
1052.8	1874	36
1261.2	1874	160
1319.4	1874	12
1319.5	1874	24
1388.2	1874	12

- b. 运行优化：菜单“门窗设计”——“板材优化”，工具条：，快捷方式“Ctrl+B”；出现对话框：



菜单使用说明：

-  打开：用于打开以往保存的优化数据及切割方式；
-  保存：用于保存当前优化的数据及切割方式；
-  导入：从历史优化清单中导入原材料、料头、材料等数据（详见“导入数据操作”说明）；
-  链接：重新从当前工作表中读取材料数据；
-  插入：在当前数据列表（原材料或材料表）的当前行前插入一条空白数据行；
-  移除：移除当前数据列表（原材料或材料表）中的当前数据行；
-  清空：清除当前数据列表（原材料或材料表）中的所有数据行；

- ✚ 上移：将当前数据列表（原材料或材料表）中的当前数据行上移一行（**原材料数据越靠前，在优化过程中越优先使用**）；
- ✚ 下移：将当前数据列表（原材料或材料表）中的当前数据行下移一行；
- ✚ 计算：执行优化；
- ✚ 报表：查看切割方式；
- ✚ Word 报表：切割方式输出至 Word；
- ✚ 设置：线材优化相关参数设置；

原材料列表各列参数说明：

- ✚ 名称：指定原料的名称（**不能为空**）；
- ✚ 宽：原板宽度；
- ✚ 高：原板高度；
- ✚ 数量：可用的原板数量，**-1 表示不限定原材料的使用数量**；
- ✚ 使用量：优化计算完成后，针对当前材料进行切割所使用本原材料的数量；
- ✚ 利用率：优化计算完成后，针对当前材料进行切割所使用本原材料能达到的材料利用率；
- ✚ 锯缝：切割过程中的锯口尺寸；
- ✚ 公差：实际切割过程中，允许最后一根料在切割过程中可在预留料头中获取的最大尺寸；











材料列表各列参数说明：

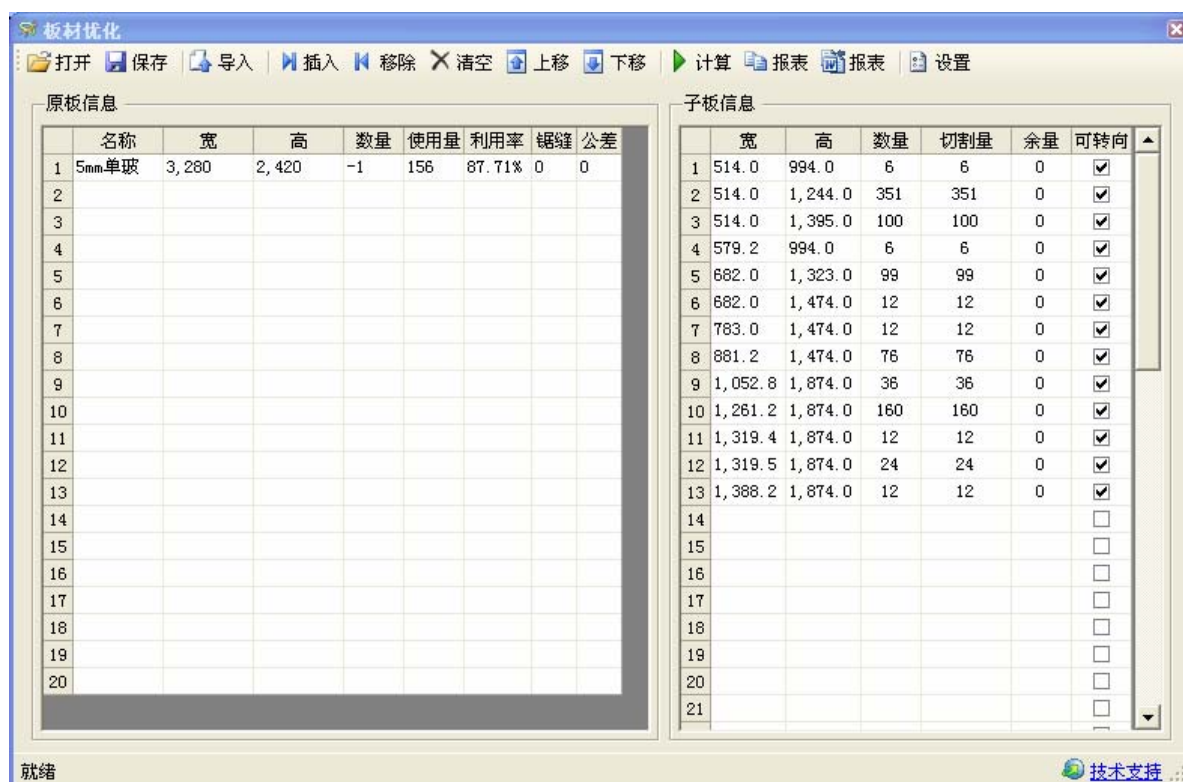
- ✚ 宽：待切割子板的宽度；
- ✚ 高：待切割子板的高度
- ✚ 数量：待切割材料的数量；
- ✚ 切割量：优化计算完成后，显示在当前设定的原材料中当前材料的实际切割数量；
- ✚ 余量：优化计算完成后，显示在当前设定的原材料中当前材料的未切割数量；
- ✚ 可转向：设置子板在切割过程中，是否可以调转 90 度进行切割；

c. 点击工具栏中的“设置”按钮进行相关参数设置；

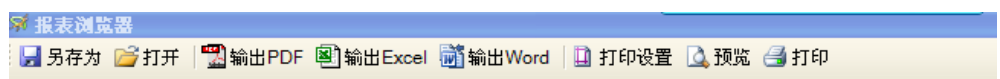


- ✚ 原板名称：未指定原板名称的状况下，默认原板材料的名称；

-  原板宽：未指定原板宽状况下，系统默认的原板宽度；
  -  原板高：未指定板高的状况下，系统默认的原板高度；
  -  锯缝：未指定原切割锯缝的状况下，系统默认的锯缝尺寸；
  -  公差：未指定允许公差的状况下，系统默认的公差；
  -  余板宽：设置可以继续使用的最小料头的宽度（大于此设定值宽和高的料头可以显示在切割单最下侧，并可当作原料导入原材料列表，参与优化）；
  -  余板高：设置可以继续使用的最小料头的高度（大于此设定值宽和高的料头可以显示在切割单最下侧，并可当作原料导入原材料列表，参与优化）；
  -  优化精度：控制优化过程中，优化率达到的精度（越往右越高，优化时间会越长，建议取最高）；
  -  优化深度：控制优化过程中，重复计算的层次（越往右越高，优化时间也会越长，建议取 2—3）；
  -  连续输出 Word：此选项用来控制报表输 Word 时的方式，勾选此项，则多次优化结果只会在一个文件中累计输出。不选此项时，则每一个报表均会新建一个文件，单独输出；
  -  报序汇总：优化前是否对 Excel 中所选的数据进行排序；
- d. 设置完成后，点击工具栏中的“计算”按钮，进行优化，计算完成后，相关数据可显示在表格中；



- e. 点击工具栏中的“报表”按钮可查看切割报表，并进行相关操作（详见“优化报表浏览”功能）；



## 板材优化下料方案

共用原板299张, 综合优化率89.45%

原材料名称: 5mm单玻, 规格: 3280×2420, 使用数量: 299, 平均优化率: 89.45%, 锯缝: 0, 允许公差: 0

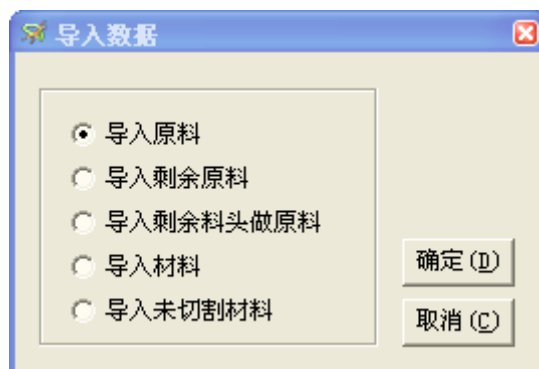
切割材料共2050块, 具体数量:

1) 381.2×1724×272	2) 414×1094×136	3) 493×503×136	4) 514×994×6
5) 514×1194×4	6) 514×1244×351	7) 514×1395×100	8) 579.2×994×6
9) 593×503×258	10) 593×903×4	11) 658.2×503×6	12) 682×1323×9
13) 682×1474×12	14) 783×1474×12	15) 881.2×1474×76	16) 911.4×1724×
17) 991.2×1874×4	18) 1052.8×1874×36	19) 1057.2×1474×76	20) 1261.2×1874
21) 1319.4×1874×12	22) 1319.5×1874×24	23) 1388.2×1874×12	24) 1446.1×1624
25) 1573.2×1874×4	26) 1579×903×4	27) 1579×1273×4	28) 1718.2×1874
29) 1842.4×1874×12			

切割方式如下:

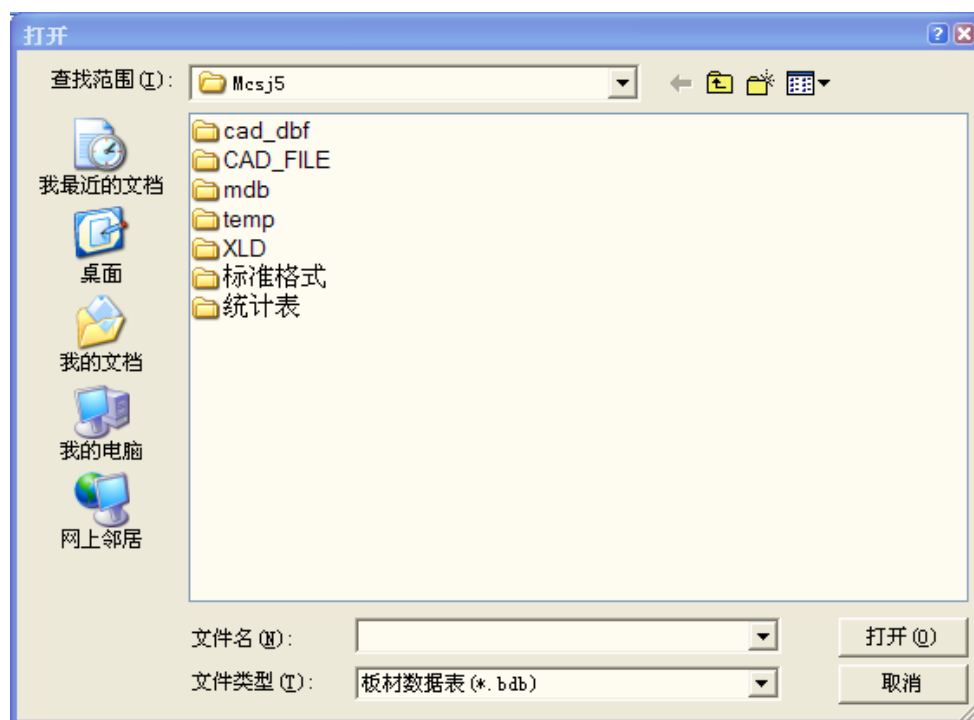
### 导入数据操作说明:

- a. 点击工具栏中的“导入”按钮, 出现导入数据窗口, 选择要导入的数据类型;



- ✚ 导入原料: 导入选中优化清单中的原材料数据作为当前优化操作的原材料;
- ✚ 导入剩作原料: 导入选中优化清单中未使用的原材料作为当前优化操作的原材料, 如果选中的清单中原材料的数量为-1, 则导入后该原材料数量仍为-1;
- ✚ 导入剩余料头做原料: 导入选中优化清单中大于设定值的料头做为当前优化的原材料;
- ✚ 导入材料: 导入选中优化清单中的材料数据;
- ✚ 导入未切割材料: 导入选中优化清单中未切割完的材料数据至当前材料列表中;

- b. 点击上面窗口的确定后, 找到报表浏览器另存的\*.xdb 格式文件;



- c. 打开后，相关数据会自动加载至原相应列表窗口然后执行计算即可；

## 19. 线材自动优化

功能详解：

此功能可对主材统计或主材选择输出功能所生成的“统计表\_主材”表按设计的参数执行优化（**只能是单材料优化**）。

相关设置：

“选项设置”面板“其它选项”页中设置项“自动优化设置”，在此设置各项参数。

操作步骤：

- 预先通过“选项设置”将所需的参数设置完成；
- 选择菜单“门窗设计”－“优化辅助”－“线材自动优化”运行优化；

**注：执行前请检查“统计表\_主材”是否存在。**

## 20. 报表浏览器

功能详解：

此功能用于浏览线材及板材下料清单，并可对数据进行打印、输出等操作。

相关设置：

无

操作步骤：

- 点击菜单“门窗设计”－“优化辅助”－“优化报表浏览”调出浏览面板；





- 另存为: 将当前切割清单另存为\*.xdb 或其它格式文件;
- 打开: 打开切割清单;
- 输出 PDF: 将当前打开的优化清单输出为 PDF 文件;
- 输出 Excel: 将当前打开的优化清单输出为 Excel 文件;
- 输出 Word: 将当前打开的优化清单输出为 Word 文件;
- 打印设置: 设置页面、页脚、打印机等;
- 预览: 打印预览;
- 打印: 将当前切割文件发送到打印机;

## 21. 线材优化单汇总

功能详解:

此部分功能是选定的线材切割清单结果进行汇总。

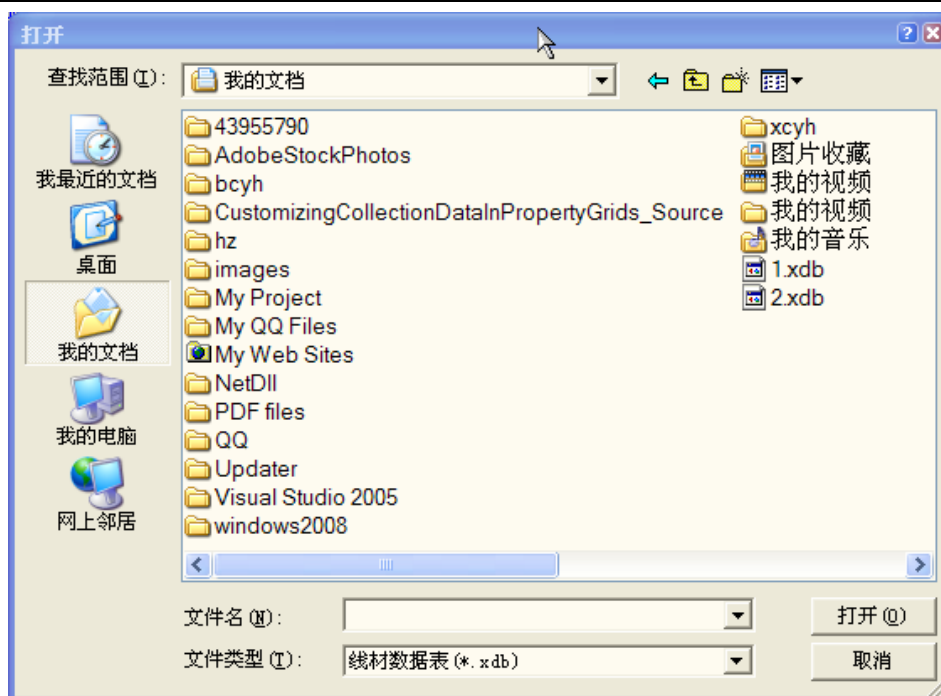
相关设置:

无

操作步骤:

- a. 点击菜单“门窗设计”—“优化辅助”—“线材优化清单汇总”，调出打开对话框。运行过程中会建立“汇总表\_主材”的工作表，如此工作表已存在，则会提示出错，需将已存在的“汇总表\_主材”表删除或更名后再试；





- b. 选中要汇总的切割清单后，点击打开，则可生成汇总表

## 22. 线材优化单批量输出

功能详解：

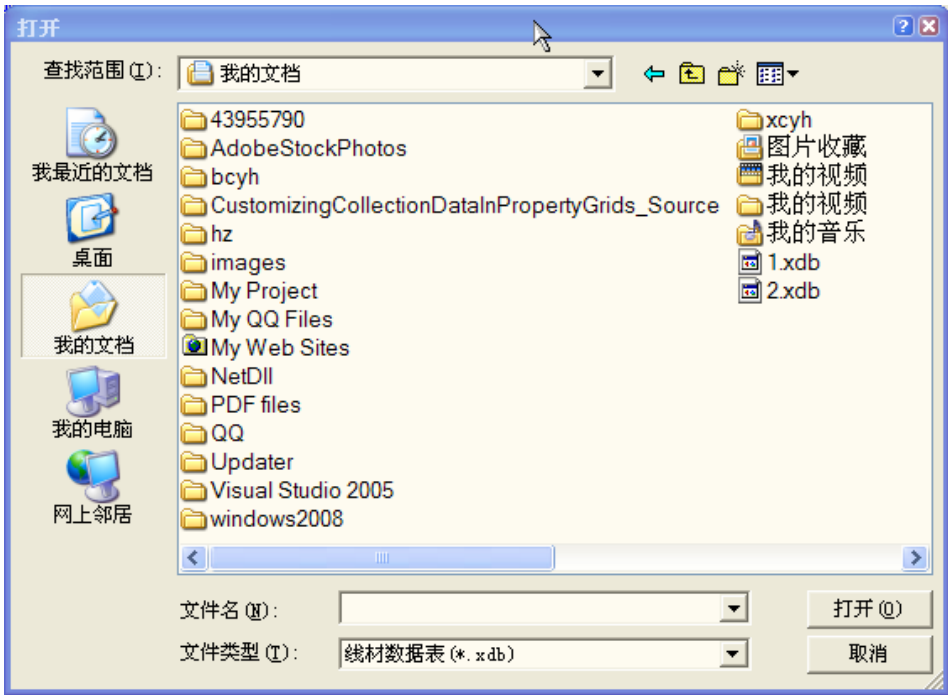
此部分功能是把选定的线材切割清单依次输出到 Word 中形成报表。

相关设置：

无

操作步骤：

- a. 点击菜单“门窗设计”－“优化辅助”－“线材优化单批量输出”，调出打开对话框。选择一个或多个待输出的线材优化单文件；



b. 选中后，点击打开，则可生成 Word 切割清单，并按选择的顺序从前往后排列。

### 23. 主材优化汇总

功能详解：

此部分功能是对执行完主材统计后的“统计表\_主材”表进行结果汇总（“统计表\_主材”中的数据必须已进行过优化如下图所示），运行线材优化的方法可参见“线材优化”功能。

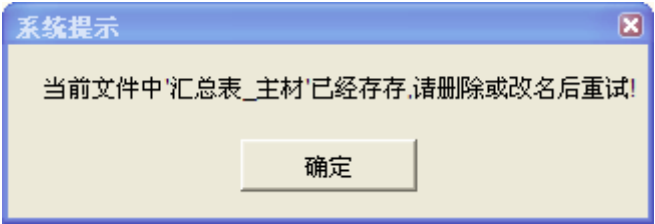
39			1600	24					
40			1700	816					
41			1738.2	152					
42			1850	680					
43			1862.4	24					
44	扣条	JY000693			90-90	5950	1072	0.992403	
45									
46			434	272					

相关设置：

无

操作步骤：

- c. 菜单“门窗设计” — “优化汇总”，工具条：
- d. 运行过程中会建立“汇总表\_主材”的工作表，如此工作表已存在，则会提示出错，须将已存在的“汇总表\_主材”表删除或更名后再试；



e. 运行完成后会将所有的优化结果汇总，形成汇总表。

A	B	C	D	E	F	G	H	I
主材汇总表								
序号	主材名称	主材代号	原料长	数量	切角	优化率	线重	总重
1	扣条	JY000693	6000	1072	90-90	99.24%	0.301	1936032
2	扣条	JY000694	6000	356	90-90	98.79%	0.331	707016

## 24. 下料表

功能详解:


此部分功能是对执行完主材统计后的“统计表\_主材”表进行结果及下料方式进行排列(“统计表\_主材”中的数据必须已进行过优化),运行线材优化的方法可参见“线材优化”功能。

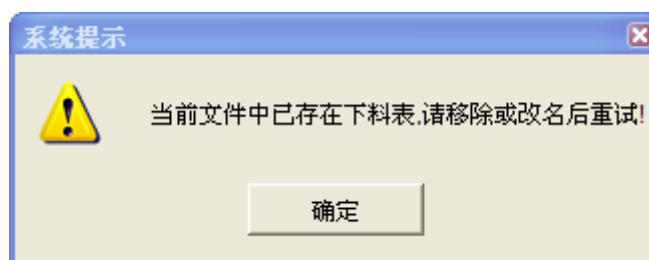
1	型 材 代 号:	扣条	JY000693					
2	原材料长=6000	料头=50		锯缝=10		下料角度=90-90		
3	原材料总数:1072	利用率:99.24%		下料总数:5788				
4	下 料 规 格:							
5	规 格:	401.2	479	513	613	678.2	702	803
6	数 量:	544	800	272	524	12	222	24
7								
8	规 格:	901.2	931.4	1011.2	1072.8	1077.2	1249	1281.2
9	数 量:	152	272	8	72	152	8	320
10								
11	规 格:	1339.4	1339.5	1408.2	1450	1466.1	1593.2	1599
12	数 量:	24	48	24	352	24	8	16
13								

相关设置:

无

操作步骤:

- 菜单“门窗设计”—“下料表”,工具条: ;
- 运行过程中会建立“下料表”的工作表,如此工作表已存在,则会提示出错,须将已存在的“下料表”表删除或更名后再试;



- 运行完成后会建立下料表,将优化的结果与短料的形式列表。

## 25. 窗号单元格统计

功能详解:

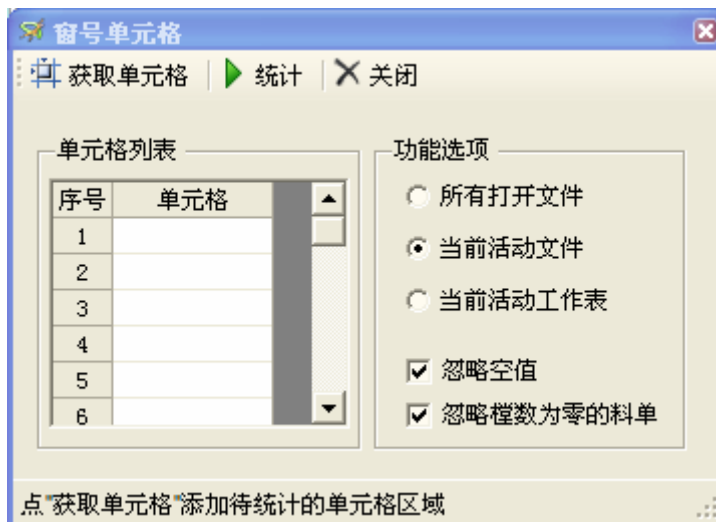
此功能实现对指定范围内的料单中指定的单元格区域进行统计,并按窗号分类形成列表。

相关设置:






无

操作步骤:

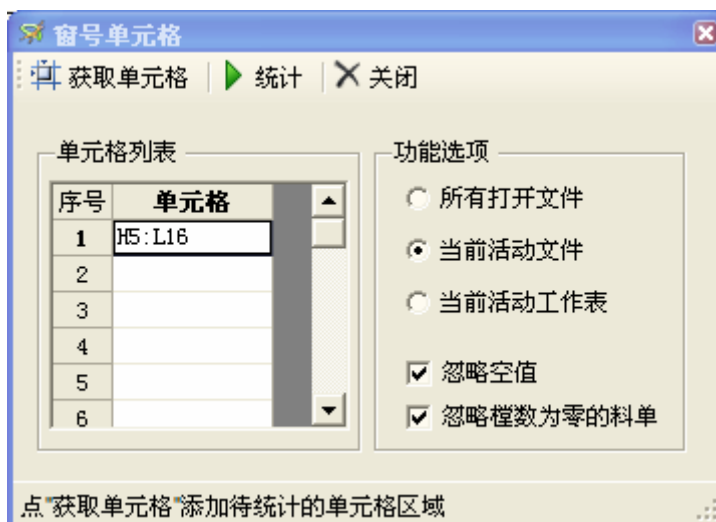
- a. 菜单栏“门窗设计”－“窗号单元格统计”，调出对话框；



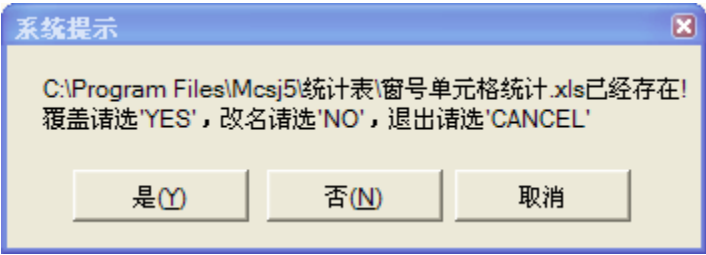
相关设置:

-  所有打开文件：对当前所有打开的 Excel 文件执行统计操作；
-  当前活动文件：只对当前具有焦点的 Excel 文件执行统计操作；
-  当前活动工作表：只对当前具有焦点的 Excel 文件的当前工作表进行统计操作；
-  忽略空值：如果统计的数据整行或整列为空值，是否省略；
-  忽略数量为0的料单：如果料单中数量总数量为0，是否跳过不统计；

- b. 点“获取单元格”可获取 Excel 中当前选取的单元格区域；



- c. 选择完成后点“统计”进行统计，统计过程中会在工作目录下创建“窗号单元格统计.xls”的文件，如果存在则会提示覆盖等相关操作；



统计完成后，生成一个“统计表\_单元格”的工作表：

	A	B	C	D	E	F	G
1	门窗系列	门窗代号	单元格区域1				
2	JY56系列	YTC-e7	514	1395	12	5+9A+5	
3			682	1474	12	5+9A+5	
4	JY56系列	YTC-e7					
5	JY56系列	YTC-e6	514	1395	12	5+9A+5	
6			783	1474	12	5+9A+5	
7	JY56系列	YTC-e6					
8	JY56系列	YTC-e5	579.2	994	6	5+9A+5	
9			514	994	6	5+9A+5	
10			658.2	503	6	5+9A+5(钢化)	
11			1446.1	1624	12	5+9A+5(钢化)	
12			593	503	6	5+9A+5(钢化)	

26. 窗号统计合并

功能详解：

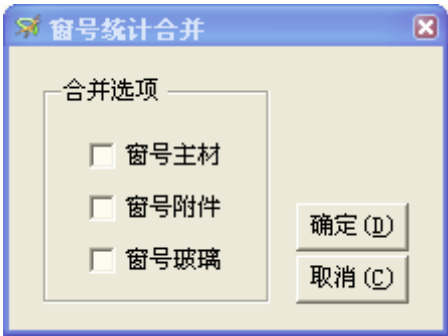
此功能将“窗号主材”、“窗号玻璃”、“窗号附件”功能生成的一个或多个统计表合并成一个汇总表。执行此功能之前请确保已存在窗号统计表，并已打开并置为当前表。

相关设置：

无

操作步骤：

- a. 菜单栏“门窗设计”－“窗号统计合并”，调出对话框；



- b. 选择要汇总的表，点确定执行，优化顺序从上至下，运行时会建立“统计表\_汇总”的工作表，如果当前已存在同名表，则会提示退出。

	B	C	D	E	F	G	H	I	
	窗号	型材名称	型材代号	长度	数量	角度	玻璃名称	宽	高
列	YTC-e7	扣条	JY000693	702	24	90-90	5+9A+5	514	
		扣条	JY000693	1450	24	90-90	5+9A+5	682	
		扣条	JY000694	534	24	90-90			
		扣条	JY000694	1371	24	90-90			
列	YTC-e6	扣条	JY000693	803	24	90-90	5+9A+5	514	
		扣条	JY000693	1450	24	90-90	5+9A+5	783	
		扣条	JY000694	534	24	90-90			
		扣条	JY000694	1371	24	90-90			

## 二、 下料单操作相关功能

### 1. 插入 CAD 图


功能详解：

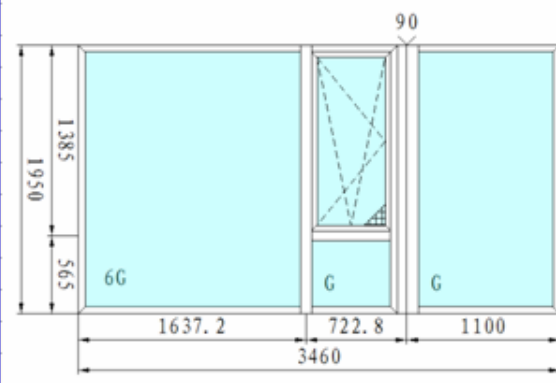
将复制至粘贴板的 CAD 图形插入到料单的立面图中相关位置，并调整尺寸以适合下料单格式。

相关设置：

“选项设置”面板“其它选项”页中设置“插图设置”中设置图片的大小（单位为像素）。

操作步骤：

- 首先需将 CAD 中的图形复制到粘贴板上；
- 激活要插入 CAD 图形的下料单图形区域中的任何一个单元格；
- 菜单“门窗设计”——“插入 CAD 图”，工具栏：，快捷方式：“Ctrl+T”；

门窗立面	外视图	门窗系列	JY56系列	门窗代号	数量	
				YTC-a1反	2	
				玻璃尺寸		
				序号	玻璃宽	玻璃高 数量
				1	991.2	1874 2
				2	1573.2	1874 2
				3	593	503 2
				4	514	1244 2
				5		
				6		
				7		
				8		
				9		
				10		
				11		
				12		
备注及说明：				立面分格尺		

### 2. 进入图形环境

功能详解：

此功能用来启动 CAD 程序编辑当前下料单中的立面图（注意 CAD 版本必须与插入图形时所用的版本一致）。

相关设置：

无

操作步骤：

- 将当前单元格切换到要编辑的料单中任一位置；
- 菜单“门窗设计”——“进入图形环境”；



### 3. 格式检查

功能详解：

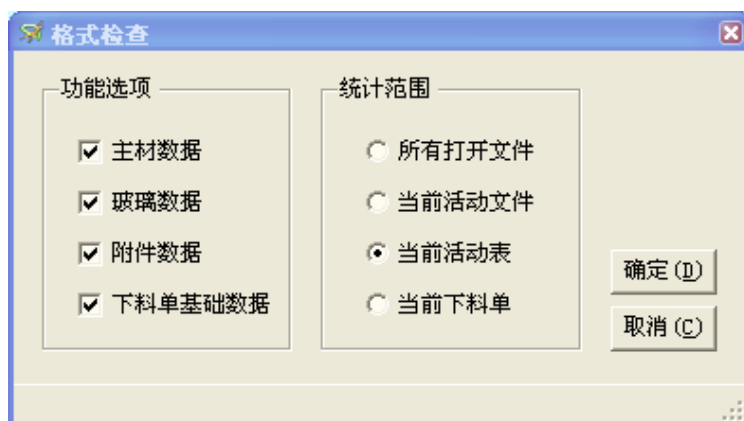
此项功能对指定范围内的下料单的格式进行检查，判断是否有缺项或不正确的格式存在。

相关设置：

无

操作步骤：

- a. 菜单栏“门窗设计”－“格式检查”，打开检查窗口；



功能选项：选择需要检查的数据区域；

统计范围：检查操作所覆盖的范围；

- b. 点击确定开始检查，如数据较多可能时间较长，请稍作等待（状态栏有进度提示）；
- c. 检查完成后，如果格式存在错误，会以错误报告的形式提交，并会在出错的地方将数据以洋红色标识；

序号	文件名	表名	数据行	错误描述
1	1#楼1段内开窗下料单.xls	YTC-e7	1	第3行:长度为非公式
2	1#楼1段内开窗下料单.xls	YTC-e7	1	第4行:长度为非公式
3	1#楼1段内开窗下料单.xls	YTC-e7	1	第5行:长度为非公式
4	1#楼1段内开窗下料单.xls	YTC-e7	1	第6行:长度为非公式
5	1#楼1段内开窗下料单.xls	YTC-e7	1	第7行:长度为非公式
6	1#楼1段内开窗下料单.xls	YTC-e7	1	第8行:长度为非公式
7	1#楼1段内开窗下料单.xls	YTC-e7	1	第9行:长度为非公式
8	1#楼1段内开窗下料单.xls	YTC-e7	1	第10行:长度为非公式
9	1#楼1段内开窗下料单.xls	YTC-e7	1	第11行:长度为非公式

### 4. 数量与总数关联


功能详解：

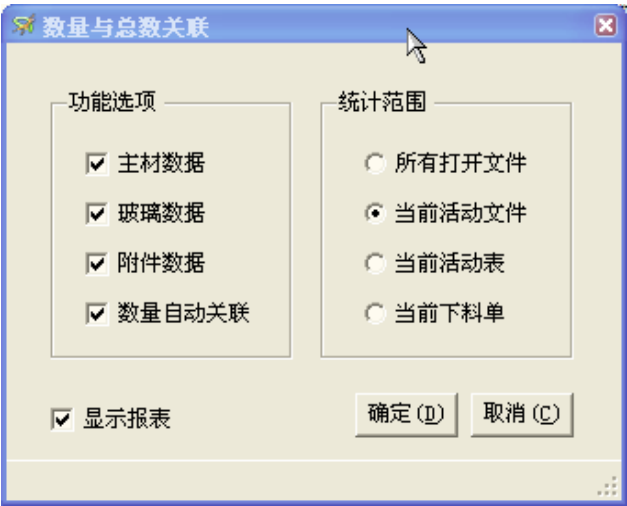
此功能可以实现检查指定范围内的料单中，指定数据栏中数量是否与本料单的门窗数量栏关联，如果未关联，可根据操作者的设置，自动建立链接。同时本操作还能检查各数据栏中的数据是否符合要求。

相关设置：

无

操作步骤：

- a. 菜单栏“门窗设计”—“数量关联”，工具栏： 调出检查窗口；



- b. 调出对话框，“功能选择”中前三项设置检查料单中相关数据栏中的数据，最后一项设定如检查出没关联，是否自动将数量与门窗樘数关联。“范围选择”中选择进行检查的范围；
- c. 点击确定，运行检查，如果存在没有关联的数据或数量栏数据存在错误，并且选择了“显示报表”则会提交检查记录，存在错误的单元格或未与总数关联的单元格检查后会将其字体变成红色。



该对话框显示了一个名为'错误列表'的表格，用于记录检查过程中发现的错误。表格包含以下列：序号、文件名、表名、数据行和错误描述。

序号	文件名	表名	数据行	错误描述
626	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第18行:长度为非公式
627	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第19行:长度为非公式
628	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第20行:长度为非公式
629	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第21行:长度为非公式
630	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第5行:宽度为非公式
631	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第5行:长度为非公式
632	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第5行:数量未与总数关联,已自动关联
633	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第6行:宽度为非公式
634	1#楼1段内开窗	LC1515	1	第6行:长度为非公式

5. 下料单编号

功能详解：

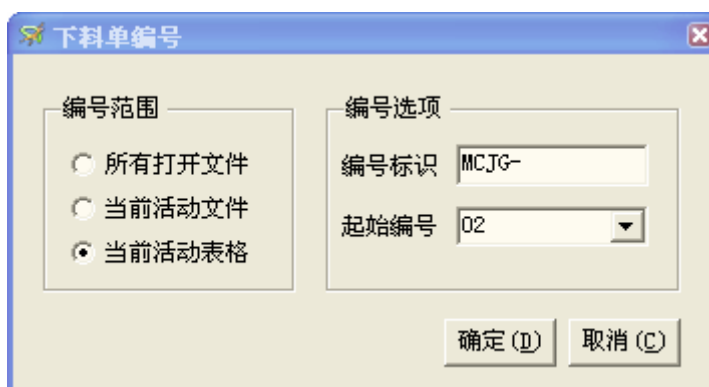
此功能可对指定范围内的料单按指定的方式进行编号。

相关设置：

无

操作步骤：

- a. 菜单栏“门窗设计” — “下料图编号”;



- b. 在“编号范围”内指定要编号的范围，“编号选项”指定标识形式及起始编号，点击确定运行。

## 6. 添加工艺

功能详解:

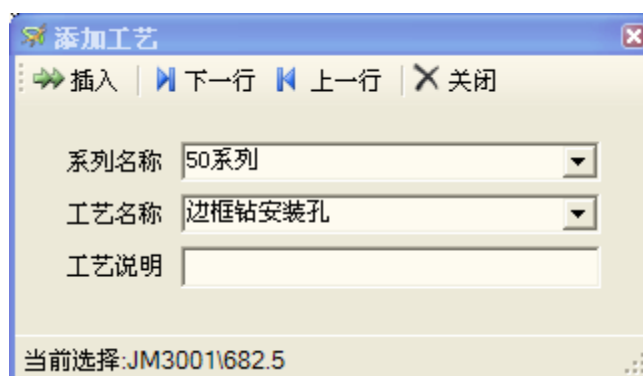
此功能实现针对当前选中的主材，选择合适的加工工艺。

相关设置:

必须预先在“工艺选择”中添加相应的工艺名称等参数。

操作步骤:

- a. 将当前单元格放置到需要添加工艺的主材栏中;
- b. 点击菜单栏中“门窗设计” — “添加工艺”，调出对话框;



- c. 点击“确定”可把当前工艺添加至选中的主材后，点“上一条”，“下一条”可在主材之间切换;

## 7. 下料单浏览


功能详解:

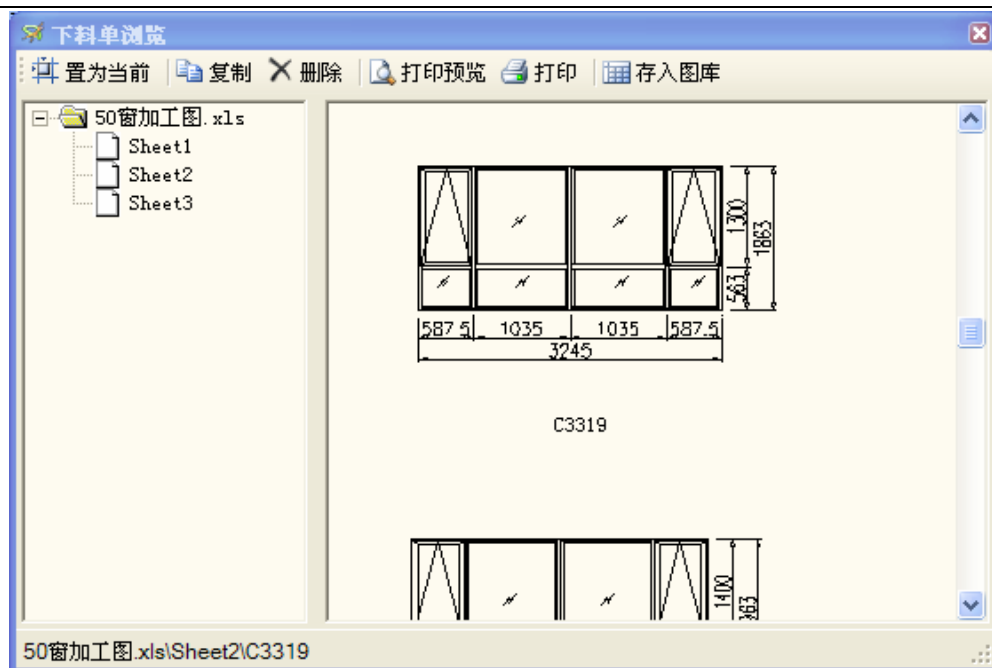
此功能可以快速浏览所有打开文件中的下料单，并能快速定位、复制、删除下料单。

相关设置:

无

操作步骤:

- a. 菜单栏“门窗设计” — “料单浏览”，工具栏: , 快捷方式: “Ctrl+Q”;



相关操作：

置为当前：把选中的图形所表示的下料单置为当前下料单；

复制：将选中图形所表示的下料单复制到粘贴板上；

删除：将选中图形所表示的下料单删除；

打印预览：预览选中图形所表示的下料单；

打印：将选中的图形所表示的下料单发送到打印机（请预先设置好打印参数）；

存入图库：把选中图形所表示的下料单存入到下料单图库中；

- b. 如需要进行相关操作，可点击相关按钮，注意此处的删除是不可以用 Excel 中的撤销功能恢复的，请慎重。

序号	工艺名称	型材名称	型材规格	下料长度	数量
1	边框钻安装孔	扇料	JM5002A	1425.5	40
2	扇冲执手孔	扇扣条	JM5007A	463	40

## 8. 插入空白料单


功能详解：

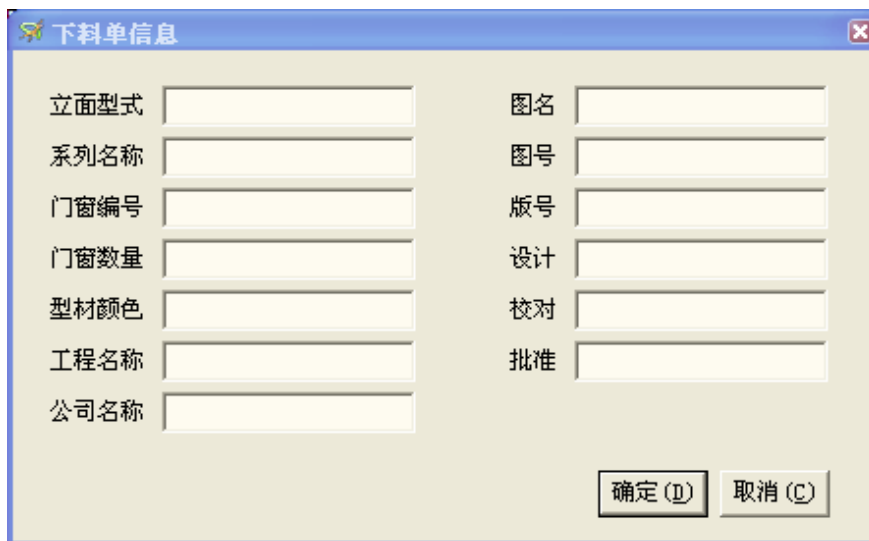
此功能实现在当前位置插入空的下料单表格。注意：标准格式保存在安装目录下“标准格式”中的“下料图框格式.xls”文件。如果想改变公司名等信息可到此目录下更改。

相关设置：

无

操作步骤：

- a. 菜单栏“门窗设计”—“插入空白料单”，工具条：，快捷键“Ctrl+R”；
- b. 出现对话框，软件会自动取当前单元格所在行的第一列的单元格作为插入起始格；
- c. 确认后会出现填写料单相关信息的提示：



- d. 填定完整后（也可以不填）即可在当前位置插入一张标准的空表。

## 9. 下料单存入图库


功能详解：

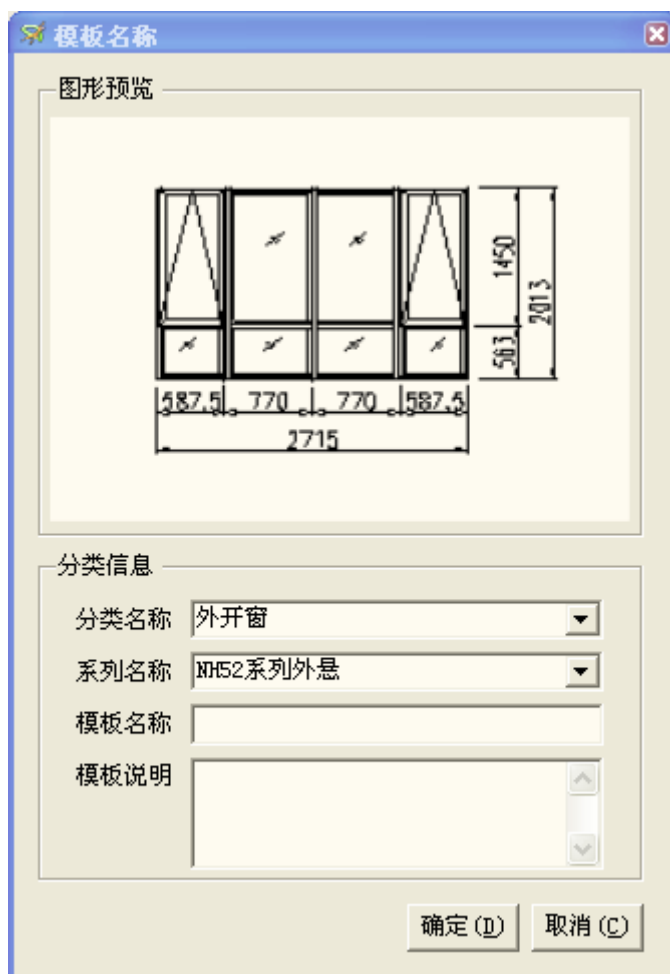
将当前料单存入下料单模板库。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项” 页中设置项“工作路径”中的“下料模板数据库路径”指定模板存放数据库的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

- a. 将当前单元格切换到要存入料单的范围；
- b. 菜单栏“门窗设计”—“料单存入图库”，工具条：，快捷键“Ctrl+I”；



- c. 从分类名称及系列名称中选择要保存到的分类中，如果下拉内容中没有，可以自己输入。在模板名称中输入当前下料单的简单分类名称，注意此项不能从下拉中选取，下拉内容只方便在取名时查看已用过的名称，避免重复。模板描述中填写对此模板内容的概括性描述，方便日后查看，此项内容可为空；
- d. 点击导出，可将模板导出至料单数据库，如提示成功则表示导入成功。

## 10. 料单图库


功能详解：

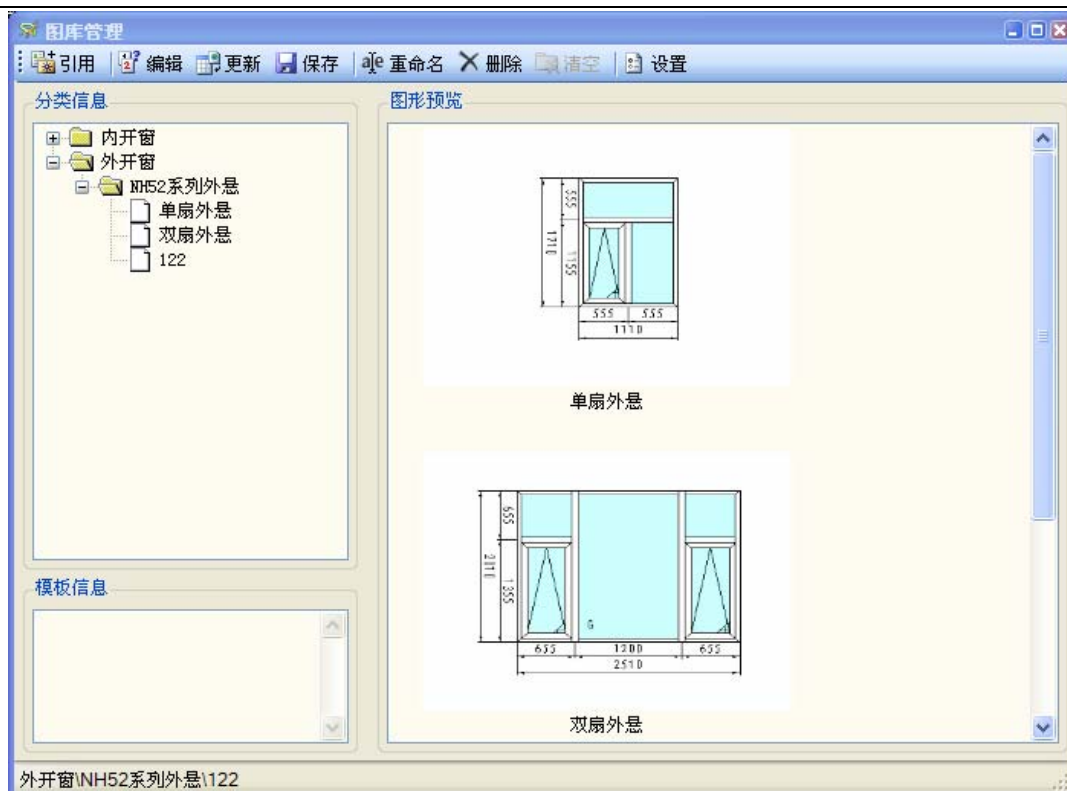
此功能可从图库中选择保存在模板库中的料单插入到当前单元格的位置以及修改、编辑存在图库中的下料单。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项” 页中设置项“工作路径”中的“模板路径”指定模板存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

- a. 将当前单元格切换到要插入料单的第一行中任一单元格；
- b. 菜单栏“门窗设计”—“料单图库”，工具条：；



窗口工具条按钮说明：

引用：将选中的下料单插入到当前工作表；

编辑：修改当前选中图形所表示的下料单；

更新：更新下料单信息；

保存：编辑完图库中的下料单后，可点此按钮保存；

重命名：将当前选中的下料单改名；

删除：删除当前所选下料单或当前所选分类及其包含的所有下料单；

清空：清空当前分类下所有的下料单；

设置：设置下料单所保存的路径；

- c. 点击左侧分类信息列表，可以在不同分类中切换；
- d. 点击要引用的模板的立面图，再点工具栏中的“引用”按钮，实现插入相关料单；

下料单信息

立面型式

系列名称

门窗编号

门窗数量

型材颜色

工程名称

公司名称

图名

图号

版号

设计

校对

批准

确定 (D)

取消 (C)



- e. 插入后会提示输入料单的相关信息，选择或填写后确定即完成料单的引用（也可不填，直接确定）；
- f. 注意事项：如果当前插入的区域内已经存在数据，会提示是否覆盖原单元格的内容，请根据需要选择。

三、 报价与数据管理

1. 主材数据管理

功能详解：

此功能可编辑主材名称、代号、线重、属性、尺寸等参数，为报价、主材关联设置、主材公式编辑提供基础数据。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项” 页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

a. 菜单栏“门窗设计” — “数据管理” — “主材数据管理”调出主材管理窗口；



型材分类	型材系列	型材名称	型材代号	型材线重	材料属性
南华型材	JY56	框料	JY560020	1.092	隔热型
南华型材	JY56	扣条	JY000693	0.301	非隔热
南华型材	JY56	中挺	JY560110	1.196	隔热型
南华型材	JY56	中挺	JY560110A	1.396	隔热型
南华型材	JY56	中挺	JY520122	1.768	隔热型
南华型材	JY56	扇料	JY560210	1.257	隔热型
南华型材	JY56	扣条	JY000694	0.331	非隔热
南华型材	JY56	转角料	JY520750	2.025	隔热型
南华型材	JY56	组角角码	HA52036	2.975	非隔热
南华型材	JY56	组角角码	NH125107	2.544	非隔热
南华型材	JY56	组角角码	HA52056	3.272	非隔热
南华型材	JY56	组角角码	TY6006	1.694	非隔热

b. 点击列标题上的箭头可对本列进行自动筛选显示；



型材分类	型材系列	型材名称	型材代号	型材线重	材料属性
南华型材	JY56	框料	JY560020	1.092	隔热型材
南华型材	JY56	扣条	JY000693	0.301	非隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110	1.196	隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110A	1.396	隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY520122	1.768	隔热型材
南华型材	JY56	扇料	JY560210	1.257	隔热型材
南华型材	JY56	扣条	JY000694	0.331	非隔热型材
南华型材	JY56	转角料	JY520750	2.025	隔热型材
南华型材	JY56	组角角码	HA52036	2.975	非隔热型材
南华型材	JY56	组角角码	NH125107	2.544	非隔热型材
南华型材	JY56	组角角码	HA52056	3.272	非隔热型材
南华型材	JY56	组角角码	TY6006	1.694	非隔热型材
南华型材	JY56	中竖插件	TY000510	1.268	非隔热型材

c. 工具栏中的各项功能如下：

新建：新建一条主材记录；

修改：修改当前选中的主材记录；

删除：删除当前选中的主材记录；

刷新：刷新主材数据（新建或修改后通过刷新后才能正常显示数据）；

全部：当执行筛选后，可用此功能显示全部数据；

- d. 新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加主材对话框：

The dialog box is titled "添加主材" (Add Main Material). It contains two main sections: "主材信息" (Main Material Information) and "图形预览" (Graphic Preview). The "主材信息" section has several input fields: "型材分类" (Material Category), "型材系列" (Material Series), "型材名称" (Material Name), "型材代号" (Material Code), "材料属性" (Material Property), "型材线重" (Material Line Weight), "喷涂长度" (Spray Length), and "宽度尺寸" (Width Dimension). Each of the first five fields is a dropdown menu, while the last three are text boxes. The "图形预览" section is a large empty box. To the right of the preview box are five buttons: "图形 (I)" (Graphic), "清除" (Clear), "应用 (A)" (Apply), "确定 (D)" (OK), and "取消 (C)" (Cancel).

各参数说明：

型材分类：主材所属的分类，可从下拉框中选取或直接填写；

型材系列：主材所属系列，可从下拉框中选取或直接填写；

型材名称：主材名称，可从下拉框中选取或直接填写；

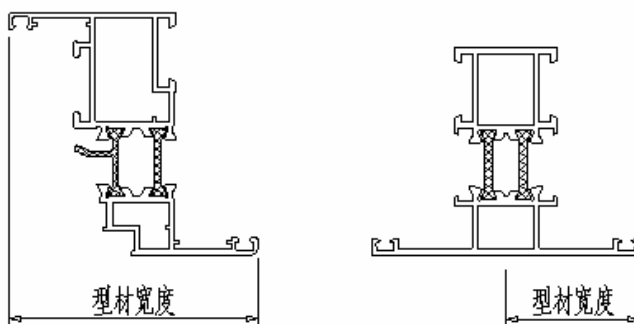
主材代号：主材的编号，只能直接填写；

材料属性：主材的材料种类，可从下拉框中选取或直接填写（主材单价库中将按此分类计算单价）；

型材线重：主材的每米重量（公的/米）；

喷涂长度：主材单截面喷涂的长度（毫米），填写此项可在报价时单独计算喷涂费用，如不用可直接填 0；

宽度尺寸：主材外形宽度（毫米），填写此项用于玻璃公式编辑时计算玻璃的下料尺寸。此宽度是指与玻璃面平行方向的型材总宽（从分格尺寸定位线开始计算）；



图形预览：显示主材的截面图（可选）；

功能按键说明：

图形：用于选对当前主材所对应的图形（dxf 格式，可在 CAD 中预先将图形存成 dxf 格式）；

清除：清空当前图形；

应用：保存当前型材；

确定：保存当前型材，并关闭当前窗口；

取消：关闭窗口，放弃操作；

- e. 修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑主材对话框：

各参数说明参见“添加”功能中所示。

- f. 注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

2. 主材关联管理

功能详解：

此功能设置主材之间的搭接关系，在编辑主材公式及玻璃公式时调用此部分数据。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项”页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

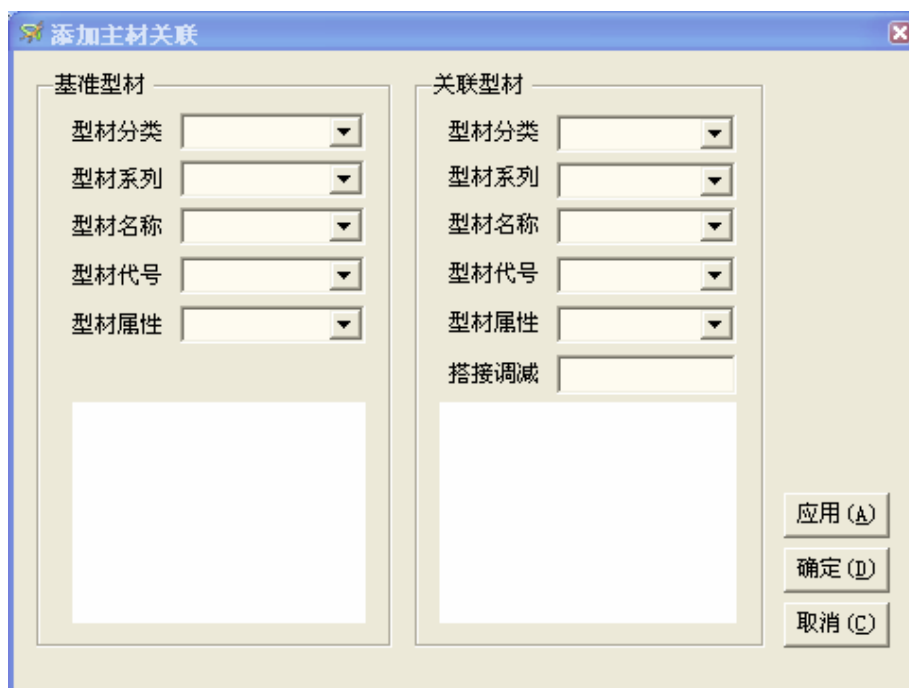
- a. 菜单栏“门窗设计” — “数据管理” — “主材关联管理”调出主材关联管理窗口；

基材分类	基材系列	基材名称	基材代号	基材属性
南华型材	JY56	框料	JY560020	隔热型材
南华型材	JY56	框料	JY560020	隔热型材
南华型材	JY56	扣条	JY000693	非隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110	隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY520122	隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110A	隔热型材
南华型材	JY56	框料	JY560020	隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110	隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY520122	隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110A	隔热型材

- g. 工具栏中的各项功能如下：

- 新建：新建一条主材记录；  
修改：修改当前选中的主材记录；  
删除：删除当前选中的主材记录；  
刷新：刷新主材数据（新建或修改后通过刷新后才能正常显示数据）；  
全部：当执行筛选后，可用此功能显示全部数据；

- b. 新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加主材关联对话框：

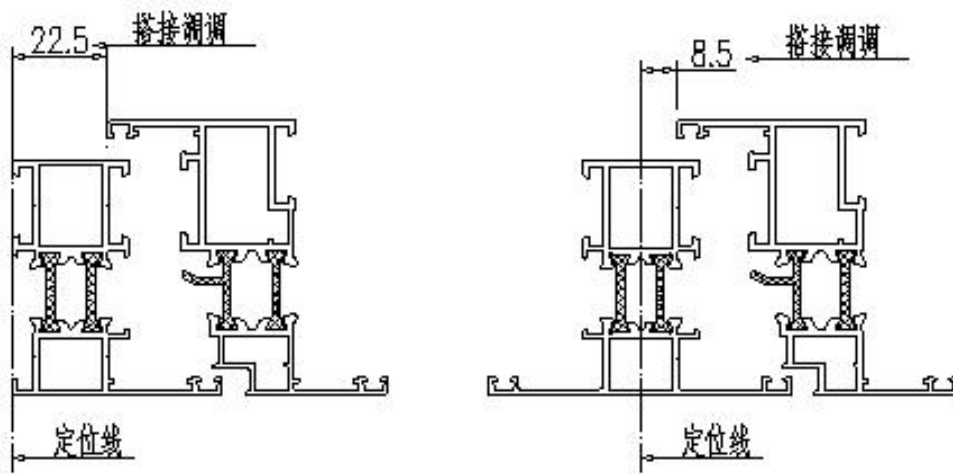


各参数说明：

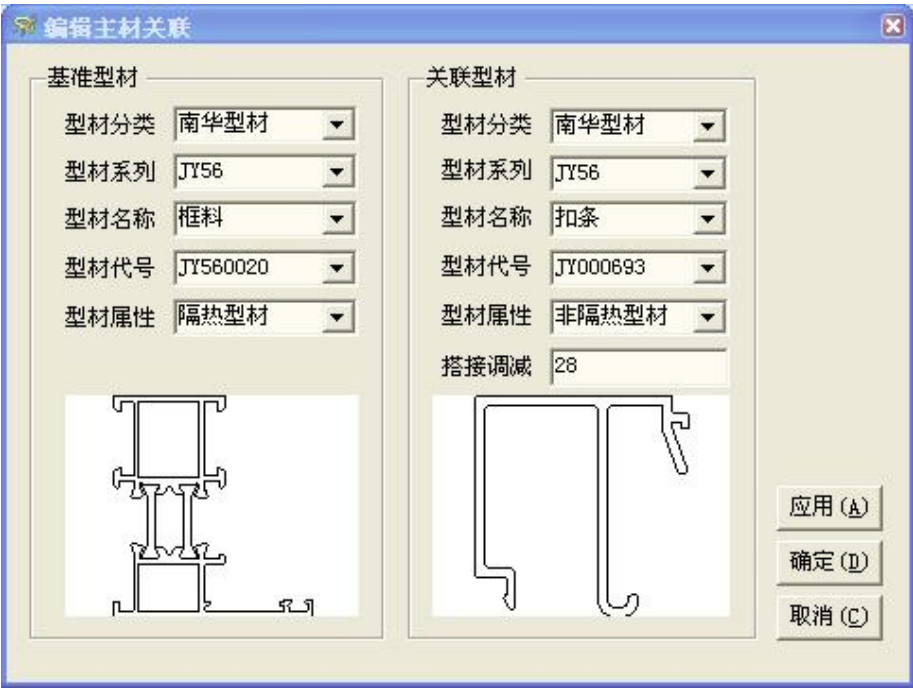
基准型材：指两种型材配合时，处于定位作用的材料，如框扇搭接时，框属于基准型材，扇属于关联型材。基准型材能过各分类选项，从下拉列表选取；

关联型材：指两种型材配合时，处于搭接作用的材料，如上所述中的扇料。关联型材能过各分类选项，从下拉列表选取；

搭接调整：指两种型材配合时，关联型材相对基准型材的定位线所需要调减的长度值（毫米）；



- c. 修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框：



各参数说明参见“添加”功能中所示。

d. 注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

3. 主材单价数据管理

功能详解：

此功能按主材属性分别设置主材单价。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项” 页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

a. 菜单栏“门窗设计” — “数据管理” — “主材单价数据管理” 调出主材单价数据管理窗口；



工具栏中各参数功能说明：

b. 新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加主材单价对话框；





相关参数说明:

主材属性：从下拉列表中选择要设定单价的主材属性；

单价：主材单价（元/公斤）：

折扣量：报价时，对主材单价可以调整的幅度；

- c. 修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框：



各参数说明参见“添加”功能中所示。

- d. 注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

#### 4. 附件数据管理

### 功能详解:

此功能添加或编辑各种附件的分类、规格、价格等信息。

相关设置:

“选项设置”面板 “工作选项”页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

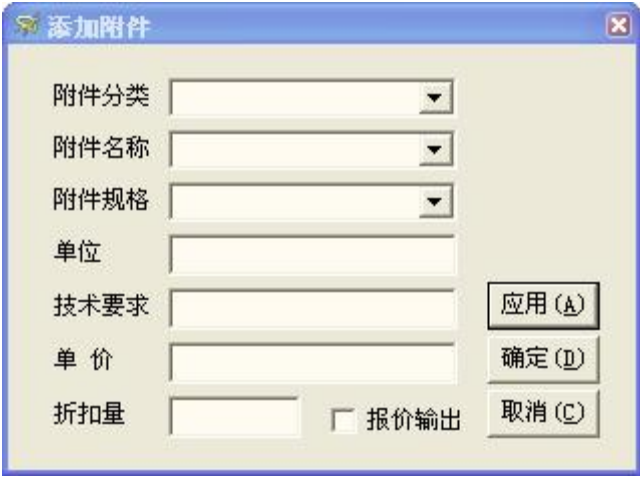
操作步骤:

- a. 菜单栏“门窗设计”—“数据管理”—“附件数据管理”调出主材单价数据管理窗口;



工具栏中的各项功能数据列表相关说明；

- b. 新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加主材单价对话框；



The 'Add Attachment' dialog box contains the following fields and controls:

- 附件分类 (Attachment Category): A dropdown menu.
- 附件名称 (Attachment Name): A dropdown menu.
- 附件规格 (Attachment Specification): A dropdown menu.
- 单位 (Unit): A text input field.
- 技术要求 (Technical Requirements): A text input field.
- 单价 (Unit Price): A text input field.
- 折扣量 (Discount Amount): A text input field.
- 报价输出 (Quotation Output): A checkbox.
- Buttons: 应用 (A) (Apply), 确定 (D) (OK), and 取消 (C) (Cancel).

各参数说明：

附件分类：附件所属的分类，可从下拉框中选取或直接填写；

附件名称：附件名称，可从下拉框中选取或直接填写；

附件规格：附件规格，可从下拉框中选取或直接填写；

单位：附件单位，只能直接填写；


技术要求：附件的技术要求，只能直接填写（非必填项，可空值）；

单价：附件的单价；

折扣量：附件单价的折扣量；

报价输出：设置在报价时是否计算此项材料；

- c. 修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框：



The 'Edit Attachment' dialog box contains the following fields and controls:

- 附件分类 (Attachment Category): A dropdown menu with '紧固件材料' (Fastener Material) selected.
- 附件名称 (Attachment Name): A dropdown menu with '不锈钢圆头自攻钉' (Stainless Steel Round Head Self-Tapping Screw) selected.
- 附件规格 (Attachment Specification): A dropdown menu with 'ST6.3×19' selected.
- 单位 (Unit): A text input field with '粒' (Pieces) entered.
- 技术要求 (Technical Requirements): A text input field.
- 单价 (Unit Price): A text input field with '0.05' entered.
- 折扣量 (Discount Amount): A text input field with '1' entered.
- 报价输出 (Quotation Output): A checked checkbox.
- Buttons: 应用 (A) (Apply), 确定 (D) (OK), and 取消 (C) (Cancel).

各参数说明参见“添加”功能中所示。

- d. 注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

## 5. 玻璃数据管理

功能详解：

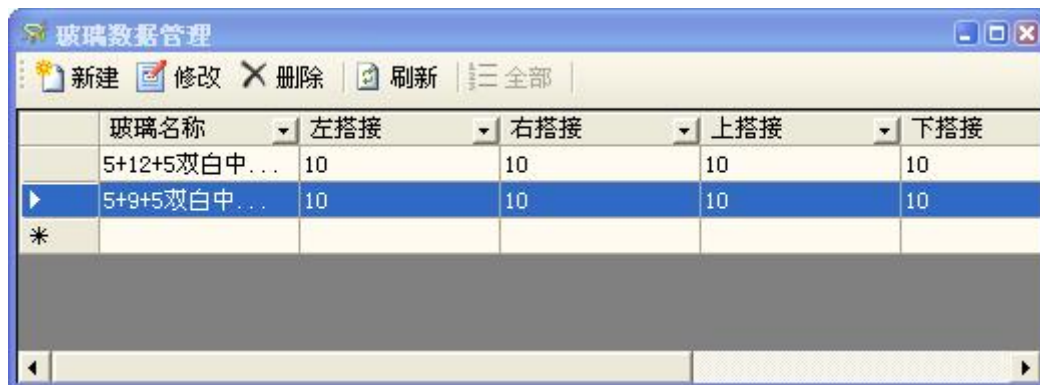
此功能设置玻璃的名称、单价、搭接量等参数。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项”页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

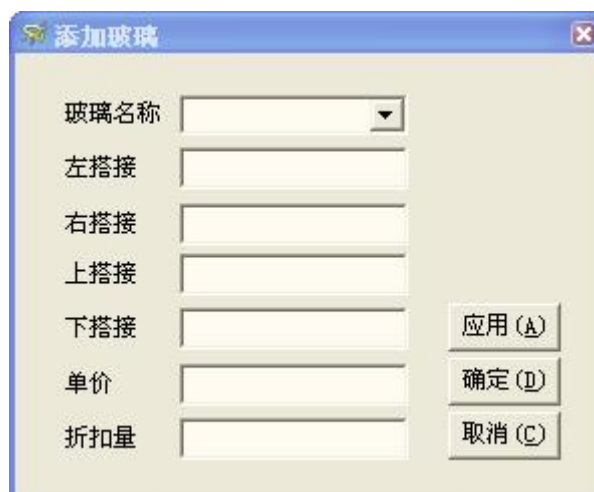
操作步骤：

- a. 菜单栏“门窗设计”——“数据管理”——“玻璃单价数据管理”调出主材单价数据管理窗口；



工具栏中各参数功能说明：

- b. 新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加玻璃单价对话框；



相关参数说明：

玻璃名称：玻璃名称，可从下拉框中选取或直接填写；

左搭接：玻璃左侧嵌入型材槽口的尺寸；

右搭接：玻璃右侧嵌入型材槽口的尺寸；

上搭接：玻璃上侧嵌入型材槽口的尺寸；

下搭接：玻璃下侧嵌入型材槽口的尺寸；

单价：玻璃平米单价

折扣量：；玻璃单价的折扣量

- c. 修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框；

各参数说明参见“添加”功能中所示。

d. 注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

6. 工艺库数据管理

功能详解：

此功能添加或编辑各种附件的分类、规格、价格等信息。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项” 页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

a. 菜单栏“门窗设计”—“数据管理”—“工艺数据库管理”调出主材单价数据管理窗口；

工具栏中各参数功能说明：

b. 新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加工艺对话框；

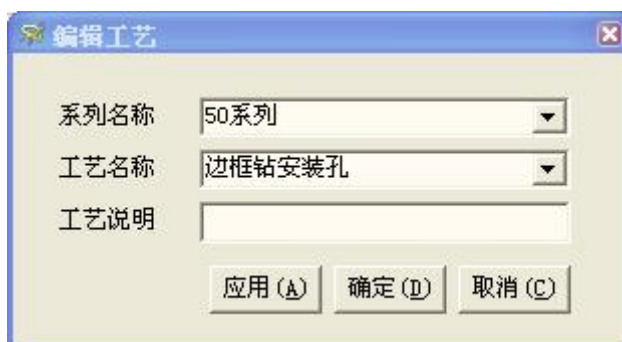
各参数说明：

系列名称：工艺所应用到的主材系列，可从下拉框中选取或直接填写；

工艺名称：加工工艺的名称，可从下拉框中选取或直接填写；

工艺说明：加工工艺所对应的描述，只能直接填写；

- c. 修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框：



各参数说明参见“添加”功能中所示。

- d. 注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

## 7. 费用数据管理

功能详解：

此功能添加或编辑报价中所需的各项固定费用。

相关设置：

“选项设置”面板“工作选项”页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

- a. 菜单栏“门窗设计”——“数据管理”——“费用数据管理”调出费用数据管理窗口；



工具栏中各参数功能说明：

- b. 新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加费用对话框；

各参数说明：

费用名称：费用的称称，添加模式下只能直接填写；

费用值：固定费用的单平米价格；

费用百分比：费用占材料费的比值，费用值与百分比只能任填一项；

- c. 修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框：

各参数说明参见“添加”功能中所示。

- d. 注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

## 8. 数据导入

功能详解：

此功能可批量导入主材、附件及玻璃数据。

相关设置：

“选项设置”面板“工作选项”页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

- a. 主材数据预先在 Excel 中按“型材分类”、“型材系列”、“型材名称”、“型材代号”、“型材属性”、“线重”、“喷涂长度”、“宽度尺寸”顺序列出。选中数据区域（从数据的第一行第一列开始至数据的最后一行和最后一列）；



A	B	C	D	E	F	G	H
型材分类	型材系列	型材名称	型材代号	型材线重	材料属性	喷涂长度	外形宽
南华型材	JY56	框料	JY560020	1.092	隔热型材	78	50
南华型材	JY56	扣条	JY000693	0.301	非隔热型材	48	26
南华型材	JY56	中挺	JY560110	1.196	隔热型材	100	36
南华型材	JY56	中挺	JY560110A	1.396	隔热型材	164	36
南华型材	JY56	中挺	JY520122	1.768	隔热型材	236	38
南华型材	JY56	扇料	JY560210	1.257	隔热型材	86.8	67
南华型材	JY56	扣条	JY000694	0.331	非隔热型材	57.5	35.5
南华型材	JY56	转角料	JY520750	2.025	隔热型材	152.1	82.8
南华型材	JY56	组角角码	HA52036	2.975	非隔热型材	0	0
南华型材	JY56	组角角码	NH125107	2.544	非隔热型材	0	0
南华型材	JY56	组角角码	HA52056	3.272	非隔热型材	0	0
南华型材	JY56	组角角码	TY6006	1.694	非隔热型材	0	0
南华型材	JY56	中竖插件	JY000510	1.268	非隔热型材	0	0
南华型材	JY56	中竖插件	JY000522	0.76	非隔热型材	0	0
南华型材	JY56	滑杆	NH55410	0.113	非隔热型材	0	0

- b. 附件数据预先在 Excel 中按“附件分类”、“附件名称”、“附件规格”、“单位”、“技术要求”、“单价”、“折扣”、“输出”顺序列出。选中数据区域（从数据的第一行第一列开始至数据的最后一行和最后一列）；

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	附件分类	附件名称	附件规格	单位	技术要求	单价	折扣	输出
2	辅助材料	组角钢片	ZJ01	个		1	1	TRUE
3	辅助材料	组角钢片	ZJ02	个		1	1	TRUE
4	辅助材料	组角钢片	ZJ03	个		1	1	TRUE
5	辅助材料	组角钢片	ZJ04, 23.0	个		1	1	TRUE
6	辅助材料	组角钢片	ZJ05, 15.5	个		1	1	TRUE
7	辅助材料	组角钢片	ZJ06, 14.5	个		1	1	TRUE
8	辅助材料	组角钢片	ZJ07, 14.5	个		1	1	TRUE
9	辅助材料	组角钢片	ZJ08, 19.0	个		1	1	TRUE
10	辅助材料	组角钢片	ZJ09, 21.5	个		1	1	TRUE
11	辅助材料	玻璃垫块	BD01, 50×	个		1	1	TRUE
12	辅助材料	玻璃垫块	BD02, 50×	个		1	1	TRUE
13	辅助材料	玻璃垫块	BD03, 50×	个		1	1	TRUE
14	辅助材料	玻璃垫块	BD04, 50×	个		1	1	TRUE

- c. 附件数据预先在 Excel 中按“附件分类”、“附件名称”、“附件规格”、“单位”、“技术要求”、“单价”、“折扣”、“输出”顺序列出。选中数据区域（从数据的第一行第一列开始至数据的最后一行和最后一列）；

A	B	C	D	E	F	G
玻璃名称	左搭接	右搭接	上搭接	下搭接	单价	折扣
5+12+5双白	10	10	10	10	80	1
5+9+5双白	10	10	10	10	75	1

- d. 菜单栏“门窗设计”——“数据管理”——“数据导入”调出数据导入窗口，从“数据类型”下拉列表表中选取对应的数据类型；



主材库批量添加

数据类型 主材数据

保存 导入 复制 粘贴 删除 关闭

	型材分类	型材系列	型材名称	型材代号	型材属性	线重	喷涂长度	宽度尺寸
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								

就绪

主材导入窗口

附件库批量添加

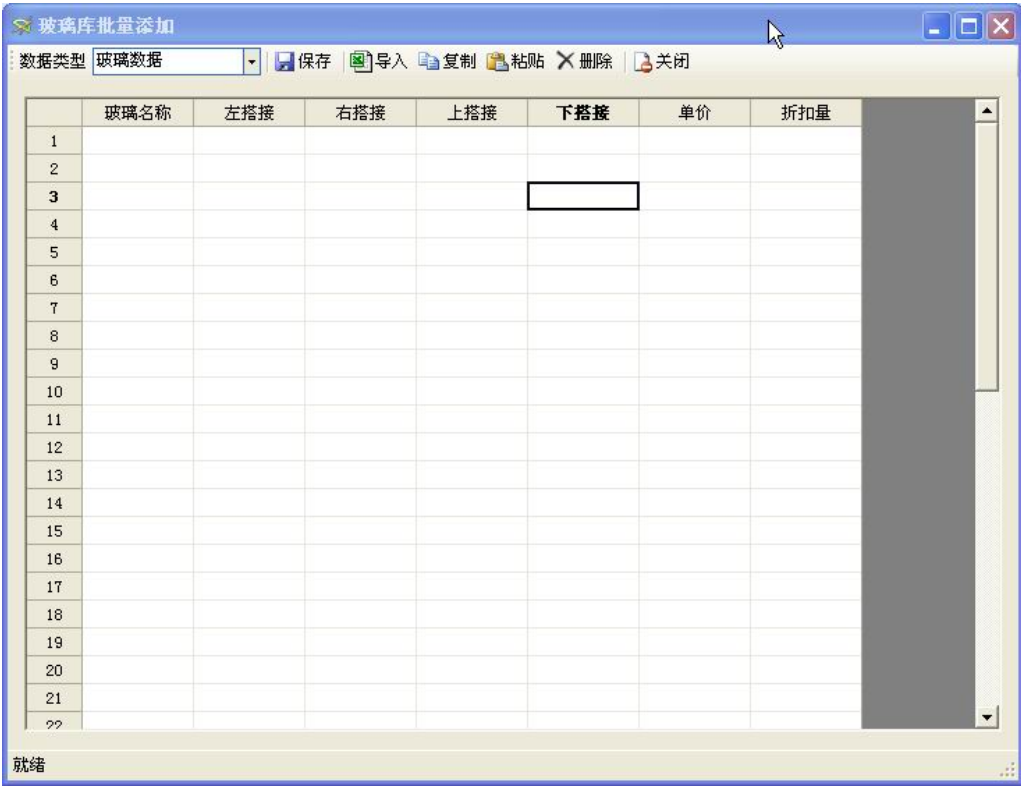
数据类型 附件数据

保存 导入 复制 粘贴 删除 关闭

	配件分类	配件名称	配件规格	单位	技术要求	单价	折扣量	是否输出
1								<input type="checkbox"/>
2								<input type="checkbox"/>
3								<input type="checkbox"/>
4								<input type="checkbox"/>
5								<input type="checkbox"/>
6								<input type="checkbox"/>
7								<input type="checkbox"/>
8								<input type="checkbox"/>
9								<input type="checkbox"/>
10								<input type="checkbox"/>
11								<input type="checkbox"/>
12								<input type="checkbox"/>
13								<input type="checkbox"/>
14								<input type="checkbox"/>
15								<input type="checkbox"/>
16								<input type="checkbox"/>
17								<input type="checkbox"/>
18								<input type="checkbox"/>
19								<input type="checkbox"/>
20								<input type="checkbox"/>
21								<input type="checkbox"/>
22								<input type="checkbox"/>

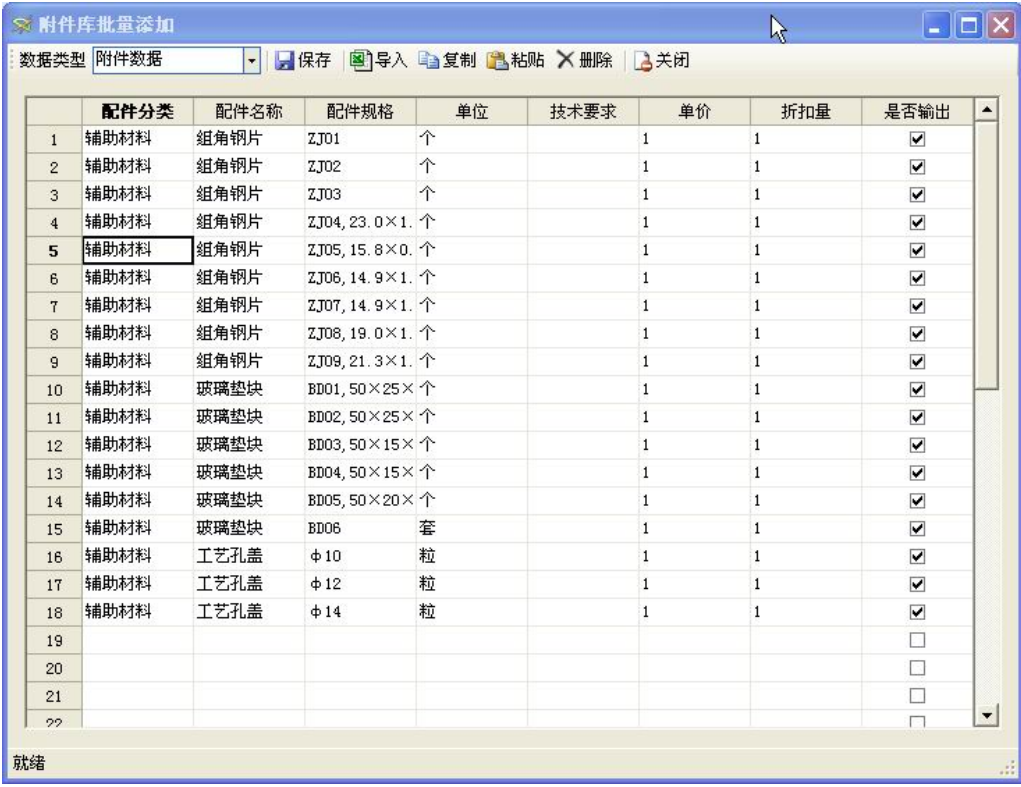
就绪

附件导入窗口



玻璃导入窗口

e. 点击工具条中“导入”按钮，从 Excel 中导入对应的数据；



附件导入窗口

玻璃库批量添加

数据类型: 玻璃数据

保存 导入 复制 粘贴 删除 关闭

	玻璃名称	左搭接	右搭接	上搭接	下搭接	单价	折扣量
1	5+12+5双白中空	10	10	10	10	80	1
2	5+9+5双白中空	10	10	10	10	75	1
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							

就绪

玻璃导入窗口

- f. 数据提取完毕后, 点击“保存”按钮, 将数据保存至数据库, 保存过程中, 如果在数据库中存在相同记录, 会提示跳过, 并以红色显示;

主材库批量添加

数据类型: 主材数据

保存 导入 复制 粘贴 删除 关闭

	型材分类	型材系列	型材名称	型材代号	型材属性	线重	喷涂长度	宽度尺寸
1	南华型材	JY56	框料	JY560020	1.092	隔热型材	78	50
2	南华型材	JY56	扣条	JY000693	0.301	非隔热型材	48	26
3	南华型材	JY56	中挺	JY560110	1.196	隔热型材	100	36
4	南华型材	JY56	中挺	JY560110A	1.396	隔热型材	164	36
5	南华型材	JY56	中挺	JY520122	1.768	隔热型材	236	38
6	南华型材	JY56	扇料	JY560210	1.257	隔热型材	86.8	67
7	南华型材	JY56	扣条	JY000694	0.331	非隔热型材	57.5	35.5
8	南华型材	JY56	转角料	JY520750	2.025	隔热型材	152.1	82.8
9	南华型材	JY56	组角角码	HA52036	2.975	非隔热型材	0	0
10	南华型材	JY56	组角角码	NH125107	2.544	非隔热型材	0	0
11	南华型材	JY56	组角角码	HA52056	3.272	非隔热型材	0	0
12	南华型材	JY56	组角角码	TY6006	1.694	非隔热型材	0	0
13	南华型材	JY56	中竖插件	JY000510	1.268	非隔热型材	0	0
14	南华型材	JY56	中竖插件	JY000522	0.76	非隔热型材	0	0
15	南华型材	JY56	滑杆	NH5410	0.113	非隔热型材	0	0
16	南华型材	JY56	纱窗边框	TY6010	0.257	非隔热型材	0	0
17	南华型材	JY56	纱窗下框	TY6012	0.247	非隔热型材	0	0
18	南华型材	JY56	纱窗上框	TY6011	0.258	非隔热型材	0	0
19								
20								
21								
22								

就绪



g. 完成后，点击“关闭”退出数据导入程序。

## 9. 门窗报价


功能详解：

此功完成对选定范围内的下料单进行报价，或打开保存在硬盘上的报价数据。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项”页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

a. 菜单栏“门窗设计” — “ 门窗报价”，工具条：，调出报价统计对话框：



统计范围：选定报价所要统计的范围，此部分设置参照“主控面板”中的说明；

功能选择：

主材数据：是否统计主材栏中的数据；

玻璃数据：是否统计玻璃栏中的数据；

辅材数据：是否统计附件栏中的数据；

显示错误信息：如果统计过程中出现错误，是否在统计完成后显示错误信息列表；

各按钮说明：

确定：执行统计；

下一步：跳过统计过程，直接打开上一次的统计结果。或是在统计完成后，进入下一步；

取消：关闭窗口，放弃操作；

- b. 统计完成后点击“下一步”或是跳过统计直接点击“下一步”，显示报价数据列表，点击工具栏中的“检索单价”可以在设定的数据库中检索各种材料的单价、折扣等参数：

系列	窗号	型材名称	型材代号	长度
JY56系列	YTC-e7	扣条	JY000693	16.848
JY56系列	YTC-e7	扣条	JY000693	34.8
JY56系列	YTC-e7	扣条	JY000694	12.816
JY56系列	YTC-e7	扣条	JY000694	32.904
JY56系列	YTC-e7	框料	JY560020	33.576
JY56系列	YTC-e7	框料	JY560020	37.2
JY56系列	YTC-e7	中挺	JY560110	18.048

工具栏各功能按钮说明：

打开：打开保存在硬盘上的历史报价数据库；

保存：保存当前文件；

另存为：将当前文件另存；

编辑：编辑当前选项卡上当前的选中数据，各数据编辑窗口如下：

主材编辑窗口：

型材名	扣条/JY000694
型材属性	非隔热型材
线重	0.331
喷涂长度	57.5
单价	25
折扣	1
喷涂单价	0

型材名：待编辑的主材名称及代号；

型材属性：设置当前材料的属性，可直接从下拉列表中选择；

线重：更改或设置当前主材的线重；

喷涂长度：更改或设置当前的主材的喷涂长度；

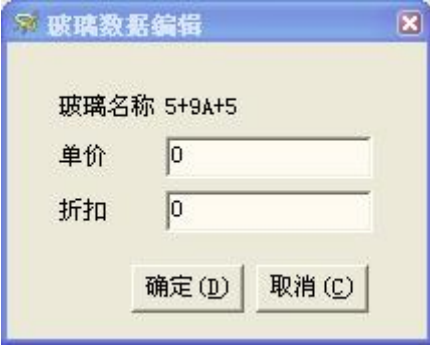
单价：当前主材的单价；

折扣：当前主材单价的折扣；

喷涂单价：当前主材的喷涂单价（暂设项，此处暂不起作用，以报价计算时设置值为准）；

注：此更改会对当前文件中所有相同型材进行更改，不会更改数据库中的记录，执行此操作可先执行“检索单价”功能，检索在数据库中已存在的记录；

玻璃编辑窗口：



玻璃名称 5+9A+5

单价 0

折扣 0

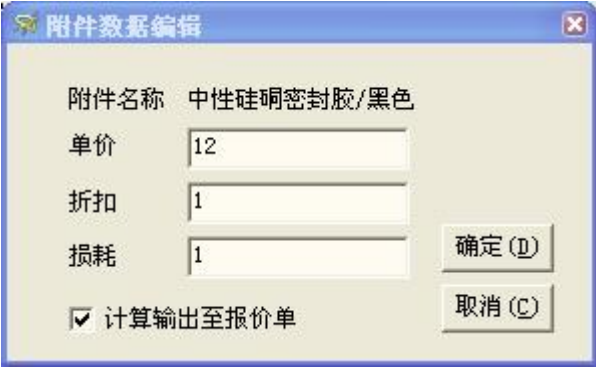
确定 (D) 取消 (C)

玻璃名称：待编辑玻璃的名称；

单价：编辑当前玻璃名称的单价；

折扣：当前玻璃单价的折扣；

附件编辑窗口：



附件名称 中性硅酮密封胶/黑色

单价 12

折扣 1

损耗 1

☒ 计算输出至报价单

确定 (D) 取消 (C)

附件名称：待编辑的附件的名称、规格；

单价：编辑当前附件的单价；

折扣：当前附件单价的折扣；

计算输出至报价单：计算报价时，是否计算当前选中的附件；

门窗参数编辑：



窗号 YTC-e7

系列 JY56系列

洞口面积 26.021

框面积 26.021

确定 (D) 取消 (C)

窗号：待编辑的窗号；

系列：编辑当前窗号的分类；

洞口面积：当前窗号所对应的洞口面积（总面积，与樘数无关）；

框面积：当前窗号所对应的框面积（总面积，与樘数无关）；



刷新：刷新显示各项数据；

全部：筛选后可用此功能显示全部数据；

检索单价：在材料数据库中查找所有材料的单价等数据（也可以通过编辑功能编辑当前材料的单价等数据）；

当前单价：在材料数据库中查找当前选项卡上所对应材料的单价等数据；

成本计算：计算成本；

- c. 点击“成本计算”显示计算窗口；

各选项说明：

计算选项：选择报价的类型。按窗号计算指每个窗号对应一个单价；按系列计算指按窗所属的系列综合计算报价；整体计算指所有窗型整体综合报价；

材料选项：

主材损耗：计算主材总价时，所乘的损耗系数；

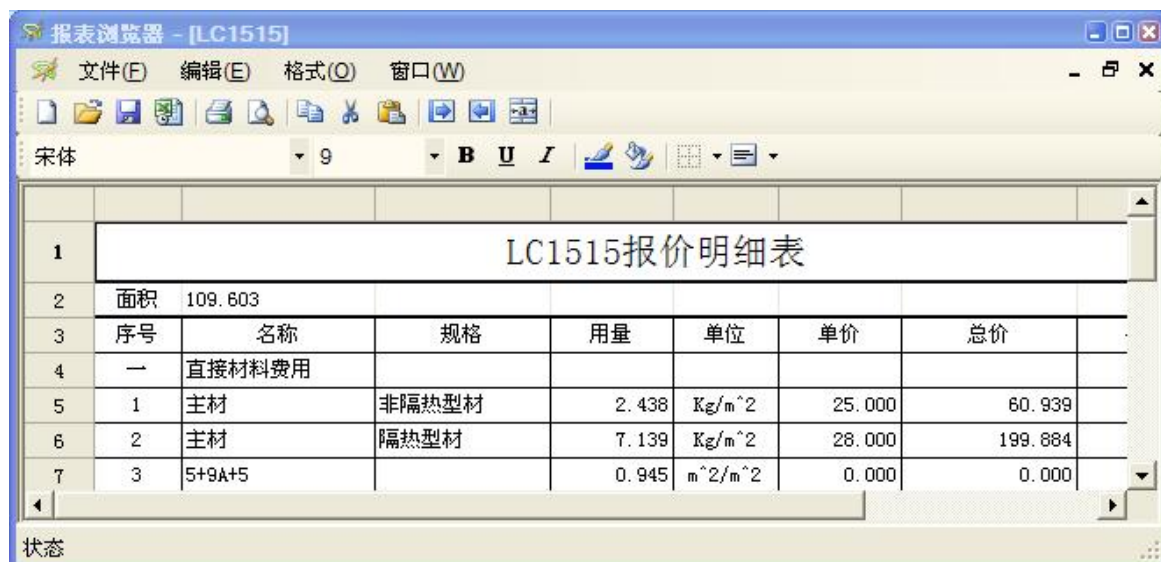
玻璃损耗：计算玻璃总价时，所乘的损耗系数；

计算喷涂价格：是否计算喷涂面积的价格；

喷涂单价：喷涂加工的单价（元/平米）；

面积选项：计算报价时是按洞口外围面积还是按框外围面积计算；

- d. 点击“报价计算”窗口上的“确定”按钮开始计算报价，计算完成后，将会自动显示报表窗口：



The screenshot shows a software window titled '报价浏览器 - [LC1515]'. It has a menu bar with '文件(F)', '编辑(E)', '格式(O)', and '窗口(W)'. Below the menu is a toolbar with various icons for file operations and formatting. A status bar at the bottom shows '宋体', '9', and bold/italic/underline icons. The main area displays a table with the following data:

LC1515报价明细表							
1	面积	109.603					
2	序号	名称	规格	用量	单位	单价	总价
3	—	直接材料费用					
4	1	主材	非隔热型材	2.438	Kg/m <sup>2</sup>	25.000	60.939
5	2	主材	隔热型材	7.139	Kg/m <sup>2</sup>	28.000	199.884
6	3	5+9A+5		0.945	m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	0.000	0.000

e. 在报价浏览器中，可对每张报表执行打印、保存、编辑等操作；

## 10. 报价表与汇总表链接

功能详解：

此功能是针对由“门窗报价”功能生成的单窗报价表，将其中的单价或单樘价与汇总表中的价格列相链接，从而可使单价表中任何数据调整，能在汇总表中及时反映出来。

相关设置：

无

操作步骤：

- a. 切换到汇总表
- b. 点击菜单栏中“门窗设计” — “单价与总价链接”；



报价表链接

格式设置

数据起始行2

标题内容行1

链接标识

窗号列号2

窗号标识窗号

数量标识

数量列号3

数量标识数量

面积标识

面积列号4

面积标识总面积

单价标识

单价列号6

单价标识单橙价

总价标识

总价列号7

总价标识总价

链接设置

链接总价

链接单价

确定(D)

取消(C)

就绪

- 数据起始行：总表中开始链接的行号；
- 标题内容行：用来标识总表中列数据的标题行；
- 窗号列号：总表中窗号所在的列号，链接过程中将以窗号做为唯一标识与报价表中的报价单进行链接；
- 窗号标识：总表中窗号所在列的列标题，此项与窗号列号任选其一；
- 数量列号：总表中数量所在的列号，链接完单价后，将会自动与数量等相乘得出总价；
- 数量标识：总表中数量所在列的列标题，此项与数量列号任选其一；
- 面积列号：总表中面积所在的列号，链接完单价后，将会自动与面积等相乘得出总价；
- 面积标识：总表中面积所在列的列标题，此项与面积列号任选其一；
- 单价列号：总表中用来链接价格的列号；
- 单价标识：总表中用来链接价格所在列的列标题，与单价列号任选其一；
- 总价列号：总表中单行数据小计的总价所在列的列号；
- 总价标识：总表中单行数据小计的总价所在列的列标题，与总价列号任选其一；
- 链接设置：链接总价指汇总表单价列与报价表中总价相链接，反之则也单价相链接；

c. 设置完后，点“确定”进行链接，单价表中如果链接成功，其对应数据会变成绿色；

3	加工费				25.00	25.00	
单价						7,315.06	
总价						96,046.79	
	制表		审核			批准	

报价表

第 77 页 共 96 页

A	B	C	D	E	F	G	H
序号	窗号	数量	铝框面积	总面积	单樘价	总价	备注
1	C1520	1	2.64	2.64	1,307.00	1,307.00	
2	C1520'	1	2.64	2.64	1,307.00	1,307.00	
3	C1819	23	3.25	74.77	29,718.48	683,525.10	
4	C1819'	17	3.25	55.27	22,008.23	374,139.84	
5	C1515	1	2.04	2.04	1,028.69	1,028.69	
6	C1515'	1	2.04	2.04	1,028.69	1,028.69	

汇总表

## 四、 扩展统计与扩展报价

### 1. 扩展统计

功能详解：

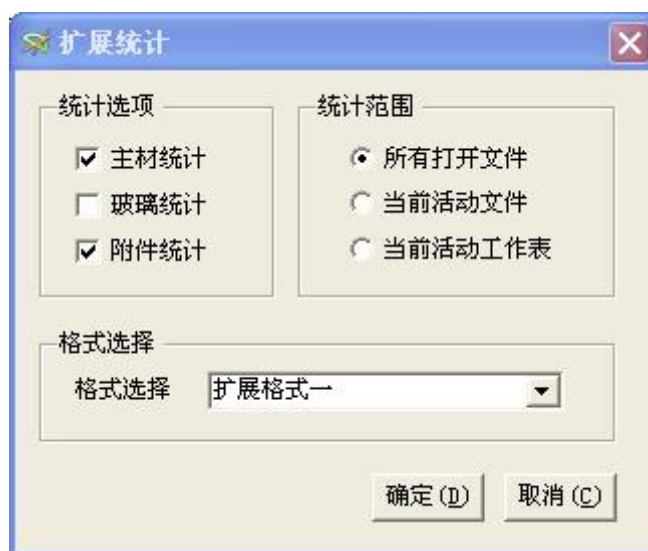
此功能对扩展下料单格式进行主材、玻璃、附件进行统计。

相关设置：

无。扩展下料单的格式参见安装目录下“标准格式”目录内的“扩展格式.xls”文件，表格要求要求同标准格式。

操作步骤：

- a. 打开需要执行统计的下料单；
- b. 菜单栏“门窗设计”——“扩展统计”打开扩展统计对话框：



统计选项：选取需要进行统计的材料类型；

统计范围：选取需要进行统计的下料单范围；

格式选择：选取进行材料统计的格式（目前只支持一种扩展格式）；

- c. 点击“确定”后，软件会根据所设置内容进行自动统计，生成报表同“主控面板”中的相关材料表格；

### 2. 料单主材检索

功能详解：

此功能对当前文件中的下料单中的主材进行检索并生成“线重表”供后续操作使用。

相关设置：

菜单“门窗设计”——“扩展报价”——“扩展报价设置”中设置主材检索时是按名称、代号或两者同时区分。

操作步骤：

- a. 打开需要执行统计的下料单；

- b. 菜单栏“门窗设计”——“扩展统计”——“主材检索”进行检索，如果当前文件已存在“线重表”应先进行改名或删除；
- c. 安装目录下有一文本文件“xzList.txt”可将常用材料线重按“名称;代号;线重”的模式保存（半角分号，一种材料为一行），软件检索时会自动在此文件中查找线重，如果找不到则为空值；

### 3. 主材线重录入

功能详解：

此功能把“线重表”中的主材线重录入至下料单供后续操作使用。

相关设置：

菜单“门窗设计”——“扩展报价”——“扩展报价设置”中设置主材检索时是按名称、代号或两者同时区分。

操作步骤：

- a. 切换到“线重表”将线重、材料种类信息填写完整；



A	B	C	D	E
名称	代号	线重	材料名称	
上下框	JM5001	1.121	非隔热型材	
边框	JM5001A	1.22	非隔热型材	
中竖	JM5003C	1.319	非隔热型材	
扇料	JM5002A	1.418	非隔热型材	
扇扣条	JM5007A	1.517	非隔热型材	
中竖	JM3003	1.616	非隔热型材	
拼料	JM3013	1.715	非隔热型材	
上下框	7644方管	1.814	非隔热型材	
横扣座	QT144	1.913	非隔热型材	
横扣条	QT127	2.012	非隔热型材	

- b. 选取线重区域（不含标题），点击菜单栏“门窗设计”——“扩展报价”——“主材线重录入”，将所选材料线重录入至下料单；
- c. 录入完后线重及材料名称均以链接的型式生成，如果需要更改，只需要修改线重表中的相关数据即可；

### 4. 报价统计

功能详解：

此功能对录入完线重后的下料单进行材料汇总，供后续报价使用。

相关设置：

无。

操作步骤：

- a. 点击菜单栏“门窗设计”-“扩展报价”-“报价统计”打开对话框；



- b. 分别设置主材、辅材、面材汇总的条件，选取报价统计的料单汇总后，点击“确定”进行统计；
- c. 统计完成后，软件将会新建一个文件，并生成一个“材料单价表”；

门窗设计 For Excel V7.0(单机版) - Book3

	A	B	C	D	E	F	G	
1	材料名称	规格代号	单价	单位	备注	损耗		固
2	上下框/JM5001	非隔热型材				1.05		其
3	5+9+5外片本体灰	5+9+5外片本体灰				1.1		管
4	5+9+5外片本体灰-	5+9+5外片本体灰-				1.1		安
5	5+9+5外片本体灰钢化	5+9+5外片本体灰钢化				1.1		加
6	玻璃胶	白色				1		运
7	沉头自攻钉	ST4.2×16				1		检
8	滑撑	BC200-14"				1		土
9	胶条	JT50-1				1		固
10	铰架	CJ200-18"PA				1		销
11	拉钉	Φ5×11				1		利
12	两点锁	Roto白色				1		税
13	密封胶	白色				1		
14	密封胶	灰色				1		
15	圆头自攻钉	ST4.8×16				1		
16	自攻钉	ST4.8×16				1		
17								

## 5. 报价输出

功能详解：

此功能对完成统计及录入完单价后的料单进行组价输出。

相关设置：

无。

操作步骤：

- a. 在生成的“材料单价表”中录入单价、单位等信息；

门窗设计For Excel V7.0(单机版) - Book3

文件(F) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 格式(O) 工具(T) 数据(D) 窗口(W) 帮助(H) 门窗设计(M)

宋体 12 B I U

G23

	A	B	C	D	E	F	G	
1	材料名称	规格代号	单价	单位	备注	损耗		固定
2	上下框/JM5001	非隔热型材	20	kg		1.05		其他
3	5+9+5外片本体灰	5+9+5外片本体灰	80	平米		1.1		管理
4	5+9+5外片本体灰-	5+9+5外片本体灰-	80	平米		1.1		安装
5	5+9+5外片本体灰钢化	5+9+5外片本体灰钢化	95	平米		1.1		加工
6	玻璃胶	白色	10	支		1		运费
7	沉头自攻钉	ST4.2×16	0.05	粒		1		检测
8	滑撑	BC200-14"	10	套		1		土建
9	胶条	JT50-1	0.5	米		1		固定
10	铰架	CJ200-18"PA	18	套		1		销售
11	拉钉	Φ5×11	0.01	粒		1		利润
12	两点锁	Roto白色	38	套		1		税金
13	密封胶	白色	10	支		1		
14	密封胶	灰色	10	支		1		
15	圆头自攻钉	ST4.8×16	0.04	粒		1		
16	自攻钉	ST4.8×16	0.04	粒		1		
17								
18								

b. 点击菜单栏“门窗设计”-“扩展报价”-“报价输出”打开对话窗口；

门窗组价输出

主材汇总条件

☐ 材料名称 ☒ 材料属性

辅材汇总条件

☒ 材料名称 ☐ 规格代号

面材汇总条件

☒ 材料名称 ☐ 规格代号

面积选项

☒ 洞口面积 ☐ 框面积

组价方式

☐ 按系列组价

☐ 按窗号组价

☒ 整体组价

确定 取消

c. 选择面积选项和组价方式后，点击“确定”进行组价输出；

d. 组价完成后，将在“材料单价表”后生成组价明细表，明细表中的名称、单价等均与“材料单价表”中对应的项目链接；



	A	B	C	D	E	F	G	H
1	C0715报价明细表							
2	序号	名称	单位	单位用量	单价	金额	规格	备注
3	一	材料费				564.07		
4	1	非隔热型材	kg/m²	17.69	20.00	353.85		上下框/JM500J
5	2	5+9+5外片本体灰-	平米/m²	0.76	80.00	61.20		5+9+5外片本体
6	3	玻璃胶	支/m²	1.09	10.00	10.85		白色
7	4	沉头自攻钉	粒/m²	8.60	0.05	0.43		ST4.2×16
8	5	滑撑	套/m²	2.15	10.00	21.49		BC200-14"
9	6	胶条	米/m²	8.44	0.50	4.22		JT50-1
10	7	铰架	套/m²	2.15	18.00	38.68		CJ200-18"PA
11	8	拉钉	粒/m²	4.30	0.01	0.04		Φ5×11
12	9	两点锁	套/m²	1.07	38.00	40.83		Roto白色
13	10	密封胶	支/m²	1.09	10.00	10.85		白色
14	11	圆头自攻钉	粒/m²	25.79	0.04	1.03		ST4.8×16

## 6. 扩展报价设置

### 功能详解:

此功能对扩展报价的费用等进行设置。

相关设置:

无。

操作步骤:

- a. 点击菜单栏“门窗设计”-“扩展报价”-“扩展报价设置”打开对话框;



b. 线重检索设置：设置主材检索及主材线重录入时的条件项；

c. 费用设置：设置各项费用，以及其计入的分类：

费用名称：费用在组价表中显示的项目名称；

费用类型：费用指直接金额数，费率指百分比数；

费用值：费用所对应的数值；

费用属性：材料费用指计入材料价格，直接费用指按平米计价的直接费用，间接费用是指材料费用和直接费用求和后再计算的费用（一般是指取费）；



## 五、 自定义统计 (+)

### 1. 自定义格式设置 (+)

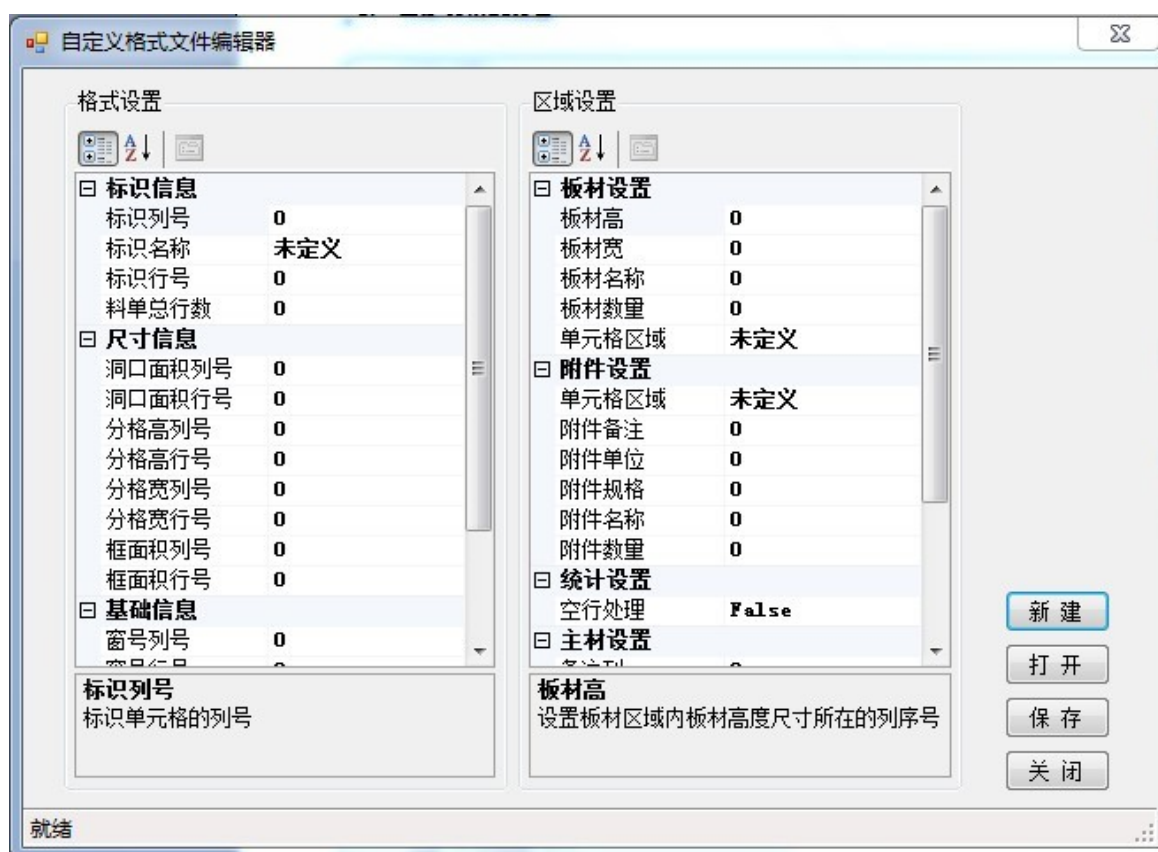
功能详解:

此功能通过运行自定义格式定制器按用户的特殊格式定义特定的统计格式文件,通过“自定义统计”功能实现下料单的统计。

相关设置: 无。

操作步骤:

- 运行安装目录(默认安装目录为: C:\Program Files\Mcsj8)下“DefExtSheet.exe”,打开“自定义格式文件编辑器”;



- 点击“新建”创建一个新文档,或点击“打开”打开已存在的文件,进行编辑修改;

- 格式设置项详解:

标识名称: 用于标记料单起始单元格中的内容(例如标准格式中的第一格: 门窗立面);

标识列号: 标识单元格所在的列号(数字,对应 Excel 中的列/行号,下同),注意: 设置格式时料单应从第一行、第一列开始计算,下同;

标识行号: 标识单元格所在的行号;

洞口面积列号: 洞口面积所在单元格列号;

洞口面积行号: 洞口面积所在单元格行号;

分格高列号：分格高所在单元格列号；  
分格高行号：分格高所在单元格行号；  
分格宽列号：分格宽所在单元格列号；  
分格宽行号：分格宽所在单元格行号；  
框面积列号：外框面积所在单元格列号；  
框面积行号：外框面积所在单元格行号；

窗号列号：窗号所在单元格列号；  
窗号行号：窗号所在单元格行号；  
数量列号：数量所在单元格列号；  
数量行号：数量所在单元格行号；  
系列列号：系列所在单元格列号；  
系列行号：系列所在单元格行号；

d. 区域设置项详解：

板材设置：设置下料单区域中玻璃所在单元格区域各项参数；

单元格区域：定义板材区域标识，格式为：左上角行号+逗号+左上角列号+冒号+右下角行号+逗号+右下角列号。多个区域时用分号隔开，如：

32, 1:41, 5;43, 1:53, 5;32, 6:41, 10;43, 6:53, 10 表示四个板材统计区域：

- ①. 左上第一单元格行号为 32，列号为 1，右下角最后一单元格行号为 41，列号为 5；
- ②. 左上第一单元格行号为 43，列号为 1，右下角最后一单元格行号为 53，列号为 5；
- ③. 左上第一单元格行号为 32，列号为 6，右下角最后一单元格行号为 41，列号为 10；
- ④. 左上第一单元格行号为 43，列号为 6，右下角最后一单元格行号为 53，列号为 10；

板材高：在板材单元格区域内，板材高度尺寸所在列的序号；

板材宽：在板材单元格区域内，板材宽度尺寸所在列的序号；

板材名称：在板材单元格区域内，板材名称所在列的序号；

数量：在板材单元格区域内，板材数量所在列的序号；

附件设置：设置下料单区域中附件所在单元格区域的各项参数；

单元格区域：定义附件区域标识（设置方式同上）；

附件备注：在附件单元格区域内，附件备注（或技术要求）所在列的序号；

附件单位：在附件单元格区域内，附件单位所在列的序号；

附件规格：在附件单元格区域内，附件规格所在列的序号；

附件名称：在附件单元格区域内，附件名称所在列的序号；

附件数量：在附件单元格区域内，附件数量所在列的序号；

统计设置：设置统计过程中遇到空行时的处理方式，选择“True”时遇到空行时将跳过，直到结束对整个区域的统计，选择“False”时，遇到空行将结束当前区域的统计，直接跳到下

一个单元格区域；

主材设置：设置下料单区域中主材所在单元格区域的各项参数；

单元格区域：定义主材区域标识（设置方式同上）；

备注列：在主材单元格区域内，备注所在的列的序号；

尺寸列：在主材单元格区域内，下料尺寸所在的列的序号；

代号列：在主材单元格区域内，主材代号所在的列的序号；

名称列：在主材单元格区域内，主材名称所在的列的序号；

切角列：在主材单元格区域内，主材切角所在的列的序号；

数量列：在主材单元格区域内，数量所在的列的序号；

- e. 设置完成后，可点保存完成操作（设置完成后的文件，需要保存在安装目录下“ExtxldList”文件夹中）；

## 2. 自定义统计 (+)

功能详解：

此功能将打开自定义统计窗口，通过调用自定义格式文件，完成对应下料单的各项统计工作。关  
设置：无。

操作步骤：

- a. 点击菜单栏“门窗设计”-“自定义统计”打开对话框；



- b. 功能选项：选择各项统计功能（详见“主控面板”选项说明）；  
c. 统计范围：设置下料单统计的范围（详见“主控面板”选项说明）；  
d. 格式选择：选择自定义下料单的类型，此列表中对应该“ExtxldList”目录内的自定义文件；  
e. 显示错误信息：是否在统计完成后，显示统计过程中出现的错误；

## 六、 公式编辑器

### 1. 主材公式编辑器


功能详解：

此功能通过调用存储在数据库中的主材数据及主材关连数据，与 Excel 中下料单中分格尺寸栏中的尺寸相交互，快速生成主材的下料公式。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项” 页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

- a. 菜单栏“门窗设计” — “主材公式编辑”，工具条：，调出主材公式编辑对话框：



工具栏各按钮说明：

函数：在长度公式或数量公式区域插入求和，四舍五入等函数（输入到当前活动的区域）；

单元格：获取 Excel 中当前活动单元格的地址；

生成：按现有条件生成主材公式；

插入：将生成的公式插入到设定区域（与插入模式有关）；

透明：设置窗体的透明程度，可更适于与 Excel 交互（以百分比计，值越小越透明）；

- b. 从“主材选择”栏中，展开各节点，选择所要添加的主材名称主代号（如果在建库时添加了图形，则在下侧的预览框中可以显示主材截面图）；
- c. 选择“分格尺寸”框，切换到 Excel 中选取分格尺寸所在的单元格，在“主材公式编辑”窗口上点击“单元格”，获取当前单元格的地址（如果分格尺寸是由多个单元格计算出来的，可分依次选取单元格，并通过运算符连接起来）；



规格信息

分格尺寸

G19-J19

长度公式

切角角度

数量公式

☒ 数量与总樘数关联

- d. 在“切角角度”栏中选择下料角度（或直接输入）；
- e. 在“数量公式”中输入当前主材的下料数量（也可通过类似“分格尺寸”的辑方法从 Excel 中获取单元格）；



规格信息

分格尺寸

G19-J19

长度公式

切角角度

90-90

数量公式

2

☒ 数量与总樘数关联

- f. 选择“数量与总樘数关联”，在插入数据时，软件件自动把主材数量与当前窗数量单元格相乘建立公式；
- g. 左（下）或右（上）型材，选择主材两端相配合主材的搭接关系。当型材为水平方向型材时，左侧从左至右依次选择主材，右侧从右至左依次选择主材材。坚直型材时，上侧从上至下依次选择主材，下侧从上至上依次选择主材；

左(下)型材

	类别	系列	名称	代号	图形
1	南华型材	JY56	框料	JY56002C	
2					
3					
4					
5					
6					

右(上)型材

	类别	系列	名称	代号	图形
1	南华型材	JY56	中挺	JY56011C	
2					
3					
4					
5					
6					

- h. 点击工具栏中的“生成”，软件会自动查找主材库中的主材关联记录，并根据设置生成主材长度的计算公式；

规格信息

分格尺寸

G19-J19

长度公式

G19-J19-28-14

切角角度

90-90

数量公式

2

☒ 数量与总樘数关联

如果所选择的型材与当前型材没有设置搭接关系，则会给出提示信息，并不生成公式：



- i. 在窗口下侧的“插入模式”中选择当前主材项插入到 Excel 下料表中的插入模式：

当前单元格:J19

插入模式 ▾

当前行：插入到 Excel 表格中的当前行，如果当前行存在数据，则会被覆盖；

自动累加：自动查找当前 Excel 下料单中主材的结束行，并从第一个空行中插入当前数据；

- j. 以上步骤完成后，可点击工具栏中的“插入”将主材插入至 Excel 表格；

## 2. 玻璃公式编辑


功能详解：

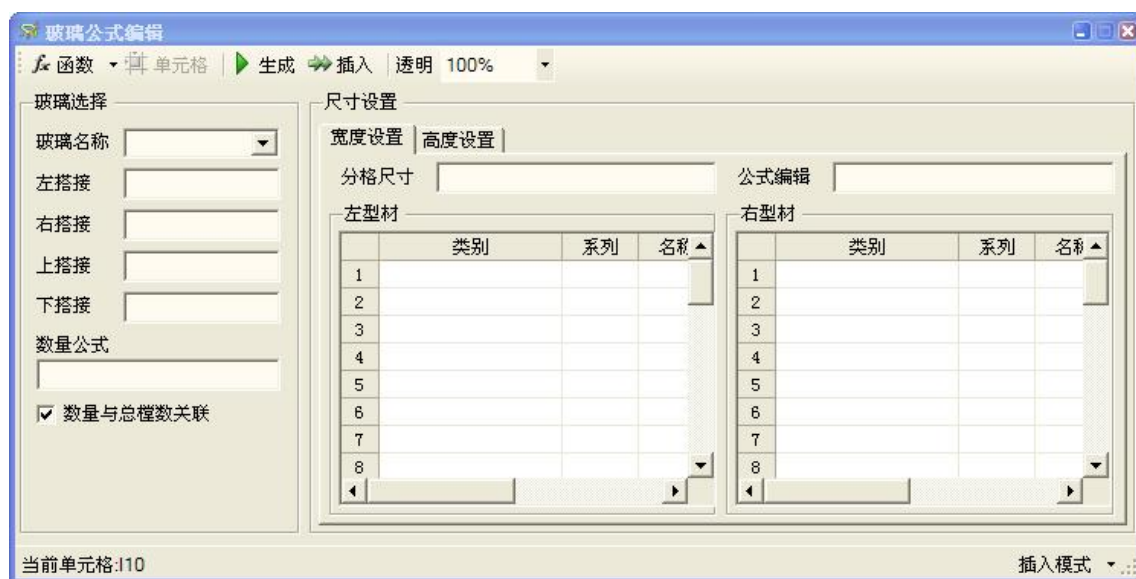
此功能通过调用存储在数据库中的主材数据及玻璃数据，与 Excel 中下料单中分格尺寸栏中的尺寸相交互，快速生成玻璃的下料公式。

相关设置：

“选项设置”面板 “工作选项” 页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

- a. 菜单栏“门窗设计”—“玻璃公式编辑”，工具条：，调出玻璃公式编辑对话框：



工具栏各按钮说明：

函数：在分格尺寸或数量公式区域插入求和，四舍五入等函数（输入到当前活动的区域）；

单元格：获取 Excel 中当前活动单元格的地址；

生成：按现有条件生成玻璃公式；

插入：将生成的公式插入到设定区域（与插入模式有关）；

透明：设置窗体的透明程度，可更适于与 Excel 交互（以百分比计，值越小越透明）；

- b. 从“玻璃选择”栏中，选择玻璃种类及设置相关参数：



玻璃选择

玻璃名称

5+9+5双白中空

左搭接

10

右搭接

10

上搭接

10

下搭接

10

数量公式

☒ 数量与总樘数关联

玻璃名称：选择数据库中保存的玻璃类形（也可直接输入）；

左搭接：玻璃左侧与相接主材的搭接量；

右搭接：玻璃右侧与相接主材的搭接量；

上搭接：玻璃上侧与相接主材的搭接量；

下搭接：玻璃下侧与相接主材的搭接量；

数量公式：玻璃数量数值或计算公式（可通过与 Excel 交互获取单元格创建公式）；

- c. 宽度设置：在“分格尺寸”栏中，选取 Excel 中的分格尺寸单元格，在左型材和右型材中分别设置玻璃左边（从左至右所排列的型材）玻璃右边（从右至左所排列的型材），然后点击工具栏中的“生成”自动生成玻璃宽度计算公式；

尺寸设置

宽度设置

高度设置

分格尺寸

J19

公式编辑

J19-50-36+10+10

左型材

	类别	系列	名称
1	南华型材	JY56	框料
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

右型材

	类别	系列	名称
1	南华型材	JY56	中挺
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

- d. 高度设置：在“分格尺寸”栏中，选取 Excel 中的分格尺寸单元格，在上型材和下型材中分别设置玻璃上边（从上至下所排列的型材）玻璃下边（从下至上所排列的型材），然后点击工具栏中的“生成”自动生成玻璃高度计算公式；





- e. 在窗口下侧的“插入模式”中选择当前主材项插入到 Excel 下料表中的插入模式：

当前单元格:K12 插入模式 ▾

当前行：插入到 Excel 表格中的当前行，如果当前行存在数据，则会被覆盖；

自动累加：自动查找当前 Excel 下料单中主材的结束行，并从第一个空行中插入当前数据；

- f. 以上步骤完成后，可点击工具栏中的“插入”将玻璃插入至 Excel 表格。

### 3. 附件公式编辑


功能详解：

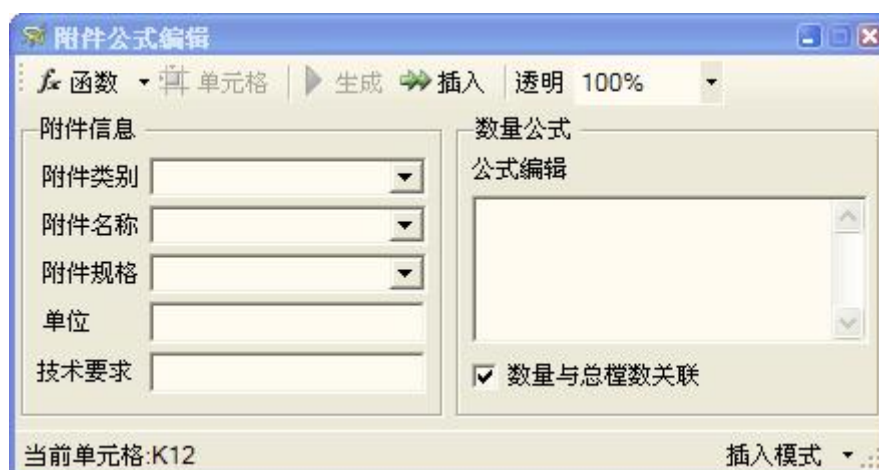
此功能通过调用存储在数据库中的附件数据，与 Excel 中下料单中各单元格相交互，快速生成附件的计算公式。

相关设置：

“选项设置”面板“工作选项”页中设置项“工作路径”中的“报价数据路径”指定数据存放的路径，如重装系统或卸载软件，请先将此目录下的文件复制出来，以免丢失数据。

操作步骤：

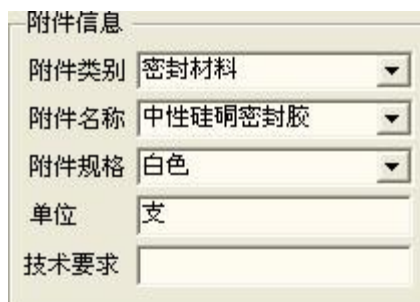
- a. 菜单栏“门窗设计”——“附件公式编辑”，工具条：，调出附件公式编辑话框：



工具栏各按钮说明：

- 函数：在数量公式区域插入求和，四舍五入等函数（输入到当前活动的区域）；
- 单元格：获取 Excel 中当前活动单元格的地址；
- 生成：按现有条件生成公式（此编辑器中无效）；
- 插入：将生成的公式插入到设定区域（与插入模式有关）；
- 透明：设置窗体的透明程度，可更适于与 Excel 交互（以百分比计，值越小越透明）；

- b. 在“附件信息”中选择待添加附件的类别及名称等；



附件信息

附件类别 密封材料

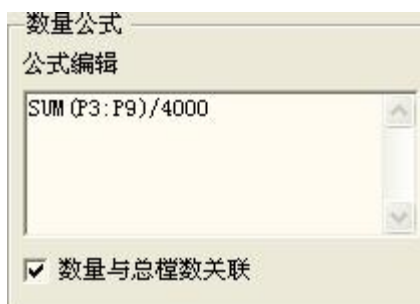
附件名称 中性硅酮密封胶

附件规格 白色

单位 支

技术要求

- c. 在“数量公式”栏中输出附件的数量，或是通过与 Excel 交互取得单元格及函数等创建公式；



数量公式

公式编辑

SUM(P3:P9)/4000

☒ 数量与总樘数关联

- d. 在窗口下侧的“插入模式”中选择当前主材项插入到 Excel 下料表中的插入模式：



当前单元格:A1 插入模式 ▾

- 当前行：插入到 Excel 表格中的当前行，如果当前行存在数据，则会被覆盖；
- 自动累加：自动查找当前 Excel 下料单中主材的结束行，并从第一个空行中插入当前数据；

- e. 以上步骤完成后，可点击工具栏中的“插入”将附件插入至 Excel 表格。

## 七、 其它

### 1. 帮助


功能详解:

调用帮助文件。

相关设置:

无

操作步骤:

- a. 菜单栏“门窗设计” — “帮助”，工具条: ，调出帮助文件。

### 2. 关于

功能详解:

调用关于对话框，显示软件的信息。

相关设置:

无

操作步骤:

- a. 菜单栏“门窗设计” — “关于软件”，调出关于窗口。



### 3. 注册与信息反馈

功能详解:

调用注册对话框，显示软件的注册联系方式等。

相关设置:

无

操作步骤:

- a. 菜单栏“门窗设计” — “注册与信息反馈”，调出窗口。

