

豪典门窗设计软件 WindowsDesign

用 户 手 册

技术支持:

网站: <http://www.hdwall.net>

论坛: <http://www.hdwall.net/bbs>

QQ: 43955790, 602900203

Email: hdwall@sina.com

版本: V2011 (标注“+”号的为新增内容, 标注“*”号为修改内容)

注: 内容或目录前标注“#”表示此部分功能为企业版的功能

目 录

第一部分 软件简介	6
一、软件概述	6
二、系统配置要求	7
三、安装与卸载	7
1、安装	7
2、卸载	9
四、注册	10
第二部分 界面简介	11
一、软件界面简介	11
二、菜单简介	11
三、工具条简介	12
第三部分 功能详解	13
一、文档操作	13
1、新建文件	13
2、打开文件	13
3、保存文件	13
4、另存为	13
5、全部保存	13
6、导出	14
7、打印设置	15
8、打印预览	15
9、打印	15
10、从AutoCAD中导入图形	15
11、图形导出至AutoCAD	17
二、图形与编辑	18
1、设置及图形环境说明	18
2、放大	21
3、缩小	21
4、平移	22
5、窗口缩放	22
6、全部显示	22
7、选择显示	22
8、显示所有	23
9、绘制外框	23
10、绘制框构件	23
11、绘制梃构件	24

12、绘制转角构件	25
13、绘制固定板块	25
14、绘制开启板块	26
15、自动标注	26
16、绘制尺寸标注	27
17、绘制文本	27
18、属性编辑	27
19、主材列表属性	29
20、板材列表属性	31
21、附件列表属性	33
22、材料列表属性显示	35
23、附加材料	36
24、框构件属性详解	37
25、中梃构件属性详解	38
26、转角构件属性详解	39
27、固定板块属性详解	40
28、开启板块属性详解	41
29、模板图库	41
30、构件库	43
31、构件库属性匹配	43
32、构件库属性自动匹配	45
33、属性匹配	45
34、撤消	46
35、重做	46
36、删除	46
37、拷贝	47
38、移动	47
39、水平镜像	48
40、垂直镜像	48
41、尺寸编辑	48
42、创建块 (*)	48
43、图块管理	49
44、清除属性	50
45、标准块库 (+)	50
46、标准块属性匹配 (+)	51
三、报表及辅助工具	54
1、板块总面积查询	54

2、单构件信息	54
3、多构件信息	55
4、输出Excel下料单	56
5、批量输出Excel下料单	56
6、输出下料单（#）	58
7、批量输出下料单（#）	59
8、门窗报价（#）	60
9、标准件块向导（+）	62
9、标准件块导入（+）	65
四、数据库管理	66
1、主材数据管理	66
2、主材关联管理	69
3、主材单价数据管理（#）	71
4、附件数据管理	72
5、玻璃数据管理	74
6、费用管理（#）	75
7、工艺数据管理（#）	77
8、设备数据管理（#）	79
9、模具数据管理（#）	80
10、量具数据管理（#）	82
11、导出型材数据（+）	83
12、导入型材数据（+）	84
五、强度计算及截面特性管理	86
1、截面特性数据管理	86
2、型材截面特性计算	87
3、门窗强度计算	87
六、其它	89
1、帮助	89
2、讨论与交流	89
3、动态演示	89
4、注册	89
5、关于	90
第四部分 快速入门	91
一、创建门窗示例	91
创建平开窗示例	91
快速创建平开窗示例	108
二、添加型材截面数据示例	116

添加平开窗示例.....	116
三、创建平开窗标准块及标准块应用（+）	124
创建标准块示例.....	124
标准块应用示例.....	136

第一部分 软件简介

一、 软件概述

豪典门窗设计是一套应用于门窗产品辅助设计的软件，本软件采用交互式绘图系统，快速建立门窗模型，通过指定型材之间的搭接关系，生成下料单、报价单等报表。本软件是豪典门窗设计系统的一部分，与门窗设计 For Excel 共同协作，完成门窗设计中的各项工作。本软件采用标准 windows 界面及交互式图形环境，并能与 AutoCAD 及 Excel 协同工作简化操作。各种操作贴近设计人员的操作习惯，符合企业的需要。本软件的主要特性及功能如下：

(1)、交互式的绘图建模环境

建模操作贴近 AutoCAD 的操作习惯，包括各种快捷键的使用、鼠标平移缩放等，有助于操作者快速建立门窗构件模型；

(2)、所见所得的设计模式

构件的各种属性均是实时显示，更改构件属性的同时就可及时看到结果；

(3)、方便快捷的编辑功能

通过更改选定的分格尺寸即可调整图形的大小，删除、移动、镜像等各种操作均可满足建模需要；

(4)、方便的操作界面

属性窗口、图库窗口均可以采用停靠或浮动的操作状态，方便用户操作；

(5)、简洁的图型环境

门窗构件简化为线构件（各种型材）和板构件（玻璃、百页等）两种形式。在系统中可将门窗的分格按此两种构件划分建模，通过设计构件的显示宽度，可即时生成等比例的大样图；

(6)、强大的构件图库功能

可将任意构件保存至构件图库，在绘图建模过程中可调用图库中的构件进行匹配或在编辑过程中选用构件进行匹配；

(7)、强大的模板图库功能

可将任意窗型分格保存至模板库，在绘图过程中可直接调用，或进行组合，加快窗型分格的设计进度；

(8)、完全开放的数据库系统

各种材料的数据库都可由用户进行维护，并可批量导入、导出、打印等；

(9)、强大的报表功能

多种报表可供用户查看，根据需要可调看局部或全部材料信息、成本信息，或者根据实际需求输出报价单；

(10)、集成工艺设计功能

针对各不同构件，可设定不同的加工工序，方便生产车间进行工艺统计，节省统计时间。

二、系统配置要求

- 1、操作系统：Window2000、Windows XP、Windows NT、Vista；
- 2、硬件要求：Pentium III 或更高、主频 800 Mhz 以上，内存：512 MB（推荐）；
- 3、显示要求：1024 x 768 VGA 真彩色（最低要求）；
- 4、硬盘要求：100M（包含软件本身及运行支持库的安装空间）；

三、安装与卸载

1、安装

本软件与《门窗设计 For Excel》软件共用安装，安装时统一安装。运行安装目录下 setup.exe 可直接进行安装，如果操作系统是 vista 或安装过门窗设计 For Excel V4.0 及以后的版本也可以直接运行扩展名为 msi 的文件直接安装软件。







2、卸载

卸载软件可从开始菜单中运行“控制面板”－“添加删除程序”，选中“门窗设计 For Excel”点击确定，即可卸载软件。

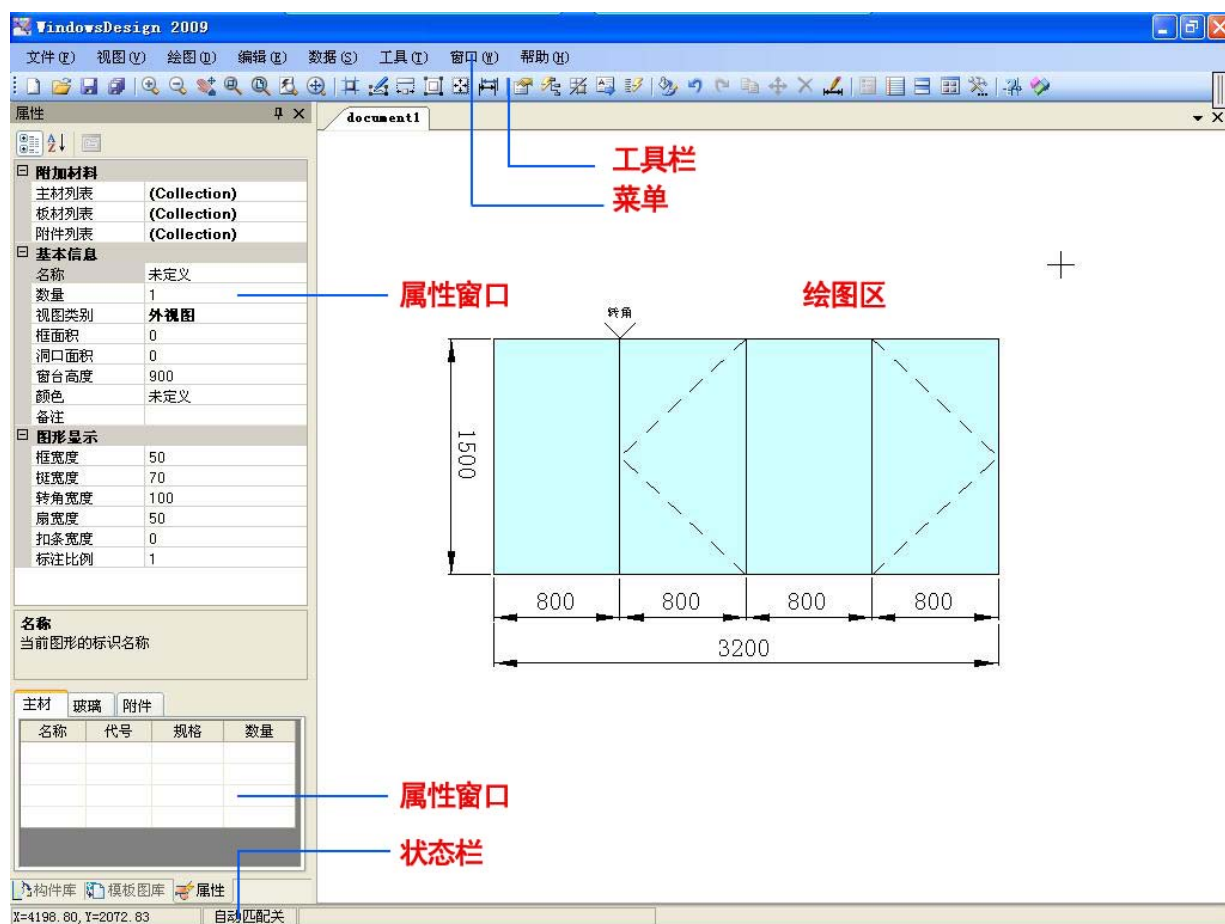


四、注册

本软件采用软件锁进行加密，如果没有安装或没有正确安装软件锁将会有部分功能受到使用限制，但不会对计算结果的准确性造成任何影响，因此您可以放心试用。软件锁采用 USB 插口形式，支持热插拔。注册用户收到软件锁后只要插入电脑的 USB 口就能正常使用，无须输入注册码等过程。多用户版只要将软件锁插入局域网内任何一台电脑上，局域网内的其它电脑便能正常运行，无需进行其它设置。软件锁也不会因为电脑硬件或电脑的更换而失效，大大方便了用户的使用与维护。软件锁在 Windows2000、WindowsXP、WindowsNT、Vista 上无需安装驱动。详细的注册方法及过程请参见安装目录下的“注册须知.rtf”文件。

第二部分 界面简介

一、 软件界面简介



菜单：显示软件操作所需要的所有操作；

工具条：显示常用操作，用于快速调用对应菜单的功能；

工具窗口：显示图库或特性窗口，根据需要可显示、浮动、停靠，根据需要可设定其停靠在窗口的各个位置；

绘图窗口：在此窗口中创建、显示分格图；

状态栏：显示软件运行过程中的各项信息；

二、 菜单简介

文件：与文档操作的相关功能，常用的新建、打开、保存、打印等功能；

视图：对绘图区域进行缩放、平移等操作；

绘图：建模过程中所需的各项操作功能，如添加构件、标注、文本等；

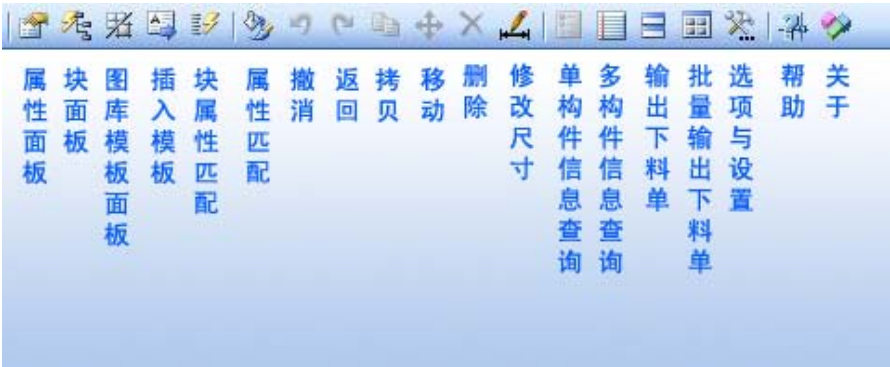
编辑：对文档图形进行各项修改操作，如拷贝、镜像、属性匹配、图库等；

- 数据：提供对材料数据库的操作，如主材、附件等数据库的修改、导入导出等；
- 工具：提供查询各种材料报表、强度计算等；
- 窗口：提供在各文档窗口之间切换功能；
- 帮助：提供帮助、注册信息等

三、 工具条简介



工具条 1




工具条 2

第三部分 功能详解

一、 文档操作

1、新建文件

功能说明：此操作创建一个新的文档；

操作方式：菜单中：文件—新建，快捷方式：Ctrl+N，工具条按钮：；

相关设置：无；

2、打开文件

功能说明：此操作打开存放在硬盘上的文档；


操作方式：菜单中：文件—打开，快捷方式：Ctrl+O，工具条按钮：；

相关设置：无；

注意事项：如果文档已被打开，则不能执行此操作；

3、保存文件


功能说明：此操作将当前操作的文档保存至指定目录，如果文件未保存过，则会提示选择保存的目录和文件名；

操作方式：菜单中：文件—保存，快捷方式：Ctrl+S，工具条按钮：；

相关设置：无；

4、另存为

功能说明：此操作将当前操作的文档另存到指定的目录中；

操作方式：菜单中：文件—另存为，工具条按钮：；

相关设置：无；

5、全部保存

功能说明：此操作把所有打开的文件分别保存，如果文件未保存过，则会提示选择保存的目录和文件名；

操作方式：菜单中：文件—全部保存；

相关设置：无；

6、导出

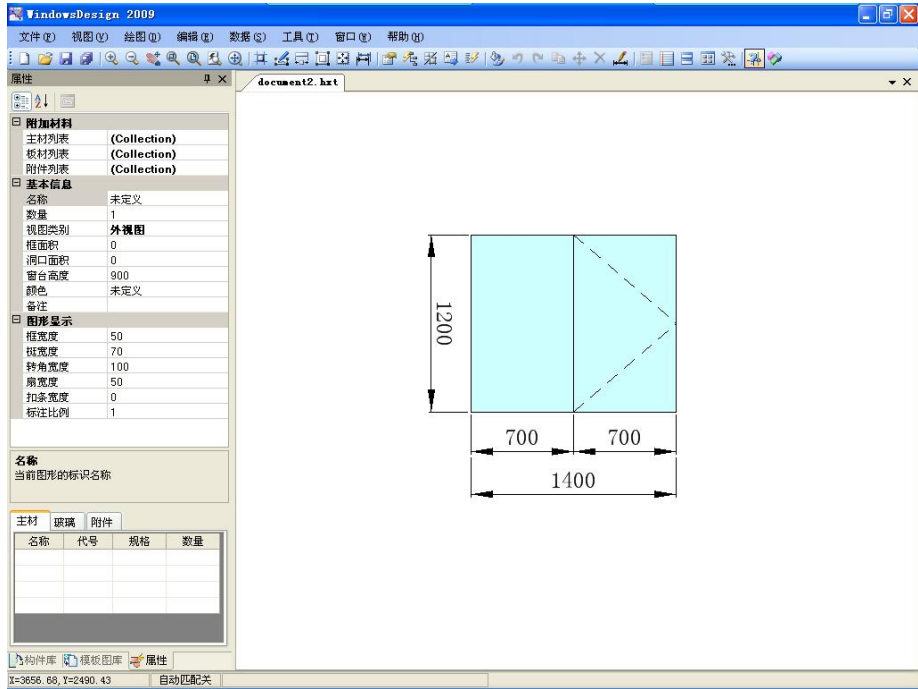
功能说明：此操作可将当前图形导出为图片文件（BMP、JPG 或 WMF 格式）；

操作方式：菜单中：文件—导出；

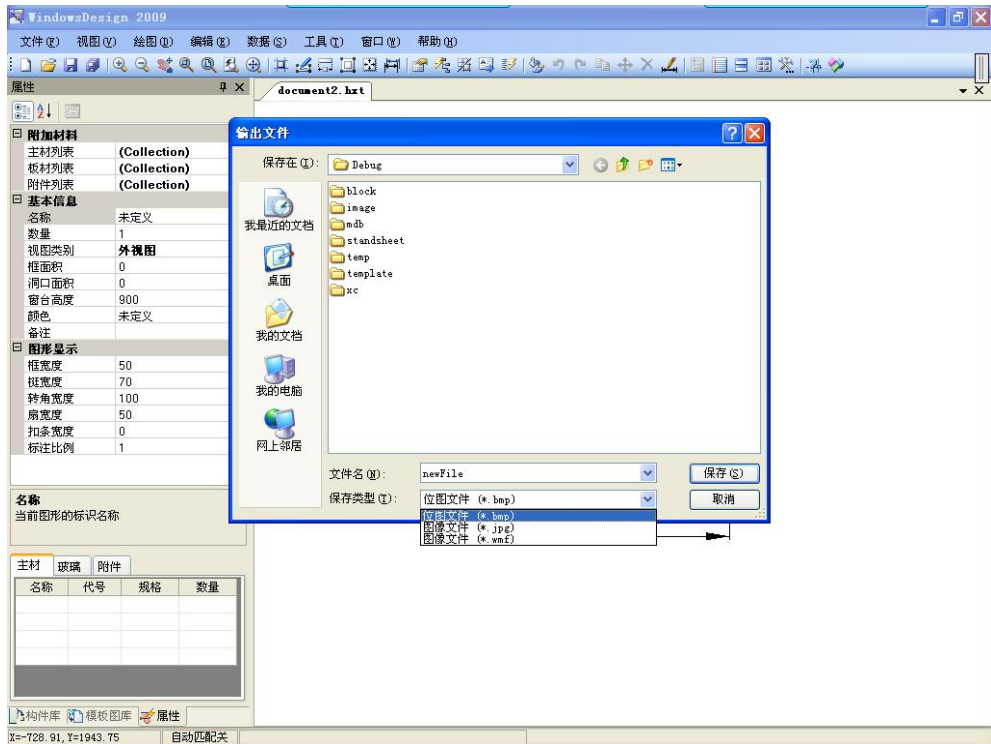
相关设置：无；

操作示例：

(1)、在绘图环境中，先画好图形；



(2)、选择菜单“文件—导出”打开对话框，在“保存类型”中选择要导出的格式，点击“确定”完成导出操作；



7、打印设置

功能说明：此操作设置打印时的打印机、图纸规格、页边距等参数；

操作方式：菜单中：文件—打印设置；

相关设置：无；

操作示例：

(1)、选择菜单“文件—打印设置”打开对话框；



(2)、根据需要对各项参数进行设置，完成后点击“确定”即可完成设置；

8、打印预览

功能说明：此操作预览当前文档分格图的打印效果；

操作方式：菜单中：文件—打印预览；

相关设置：可预选设置页边距、图幅等参数，设置方法：菜单：文件—打印设置；

9、打印

功能说明：此操作将当前文档分格图的发送至打印机打印输出；

操作方式：菜单中：文件—打印；

相关设置：可预选设置页边距、图幅等参数，设置方法：菜单：文件—打印设置；

10、从 AutoCAD 中导入图形

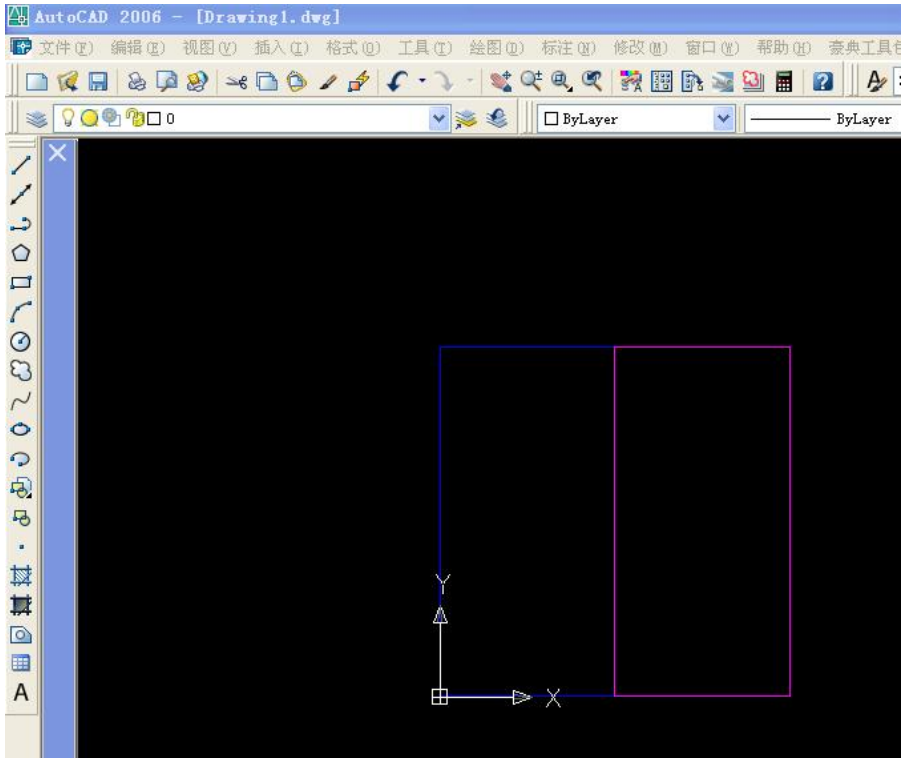
功能说明：此操作将切换至 AutoCAD 选取在 AutoCAD 中绘制好的窗型分格图；

操作方式：菜单中：文件—从 AutoCAD 中导入图形；

相关设置：无；

操作示例：

- (1)、在 AutoCAD 中预先画好门窗分格（预先将 AutoCAD 运行，并保证需要导入的文件处于打开状态），将框构件、梃构件、转角构件、固定板块、开启板块分别置于不同的图层。框、梃、转角构件用单线表示，固定、开启板块用矩形表示；



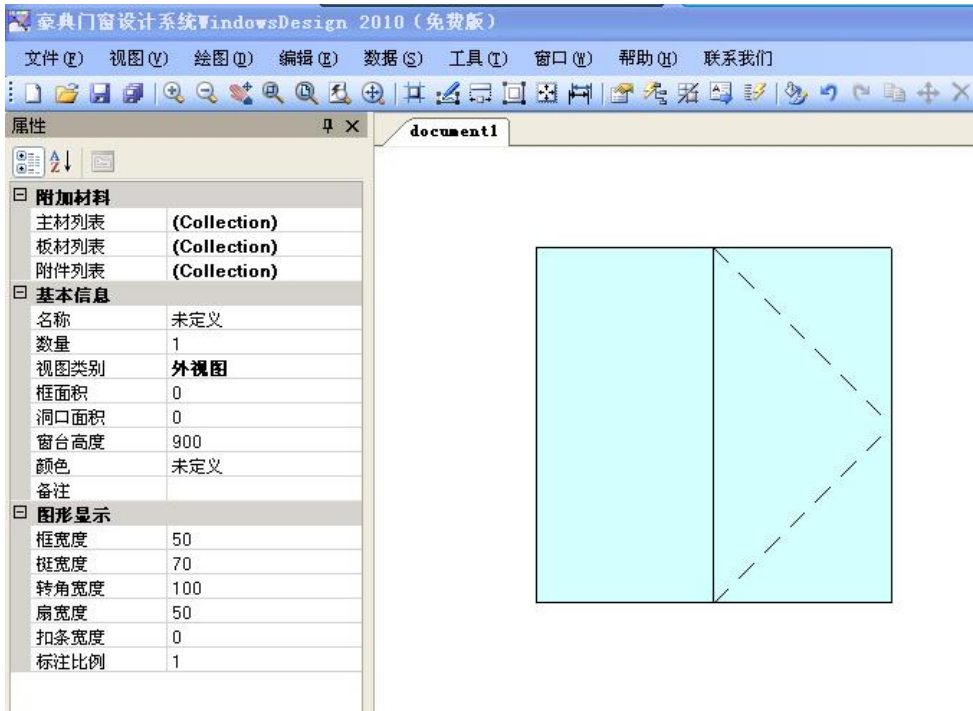
- (2)、选择菜单“文件—从 AutoCAD 中导入图形”打开对话框；



- (3)、在下拉框中选择相对应的 AutoCAD 版本，点击确定，软件将自动读取当前打开的 CAD 文件中的信息；



- (4)、在对话框中分别选取各种构件所对应的图层，点击“确定”后，软件将自动切换到 CAD 中提示选取要导入构件所在的范围，选取后构件信息导入到绘图区域；



11、图形导出至 AutoCAD

功能说明：此操作把当前所绘制的分格图，以多段线的方式导出至 AutoCAD；

操作方式：菜单中：文件—图形导出至 AutoCAD；

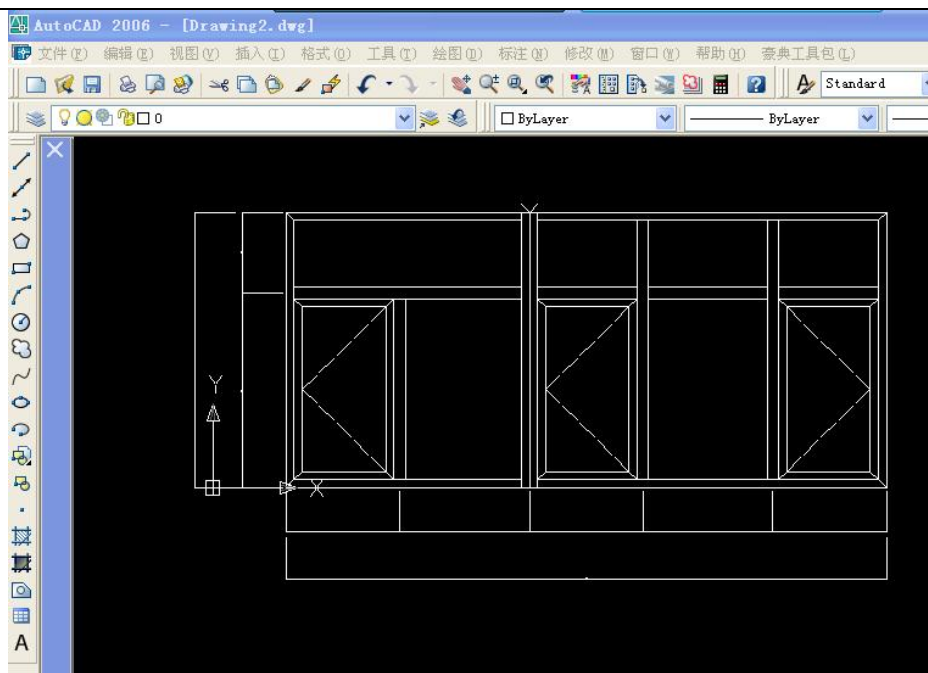
相关设置：无；

操作示例：

- (1)、导出之前先将 AutoCAD 运行，并打开要导出的文件并致于活动状态；
- (2)、选择菜单“文件—从 AutoCAD 中导入图形”打开对话框；



- (3)、点击“确定”后，图形将自动导出至 AutoCAD 的当前文档中；



(4)、在 AutoCAD 中适当调整标注的显示比例，即可完美显示分格图；

二、图形与编辑

1、设置及图形环境说明

- (1)、坐标系：系统采用世界坐标系统，以绘图界面左下角为原点，往右为 X 轴正方向，往上为 Y 轴正方向，数值精度为 0.01mm；
- (2)、软件采用框构件、梃构件和转角构件表示外框分格，开启板块和固定板块表示板块和百页。所有构件都简化成由此五种形式表示；
- (3)、参数设置：使用前可根据用户的喜好，设置绘图界面及线型、标注等参数。具体操作方式为：

菜单中：工具—设置选项，工具条按钮： 打开设置窗口：



- 图库路径：设置图库检索的默认路径；
- 数据库名称：材料参数存储的数据库名；
- 图块路径：设置图块文件存储的路径；
- 虚线样式：设置构件虚线显示时，虚线的样式参数；
- 撤消重做次数：设置可撤消或重做的次数（越大越占用内存）；
- 点捕捉范围：创建构件时，自动捕捉关键点的精度；
- 料单插图：输出 Excel 料单时，默认示意分格图图片的尺寸（像素）；



- 尺寸界线偏移：尺寸标注时两端的尺寸界线偏离标注点的距离；
- 尺寸界线长度：尺寸界线的长度；
- 尺寸界线延伸：尺寸界线末端超出尺寸线的长度；
- 文字偏移尺寸：标注文本距尺寸界线的距离；
- 箭头长度：尺寸线两端箭头的长度；

箭头高度：尺寸线两端箭头的高度；

文字样式：标注尺寸及添加文本时，系统默认的字体及字高；

夹点尺寸：选中构件时，关键点处的夹点尺寸；

画笔宽度：画图时默认的线条宽度；

画笔颜色：画图时默认的线条颜色；

选中颜色：构件被选中时默认的线条颜色；

背景颜色：绘图环境的背景色；



模板文件：设置输出 Excel 料单时所采用的格式文件名；

模板表：设置输出 Excel 料单时所采用格式文件中空白表格所在的工作表的标签名；



玻璃参数：设置在计算时，玻璃是否自动采用钢化，以及自动计算玻璃的钢化条件；

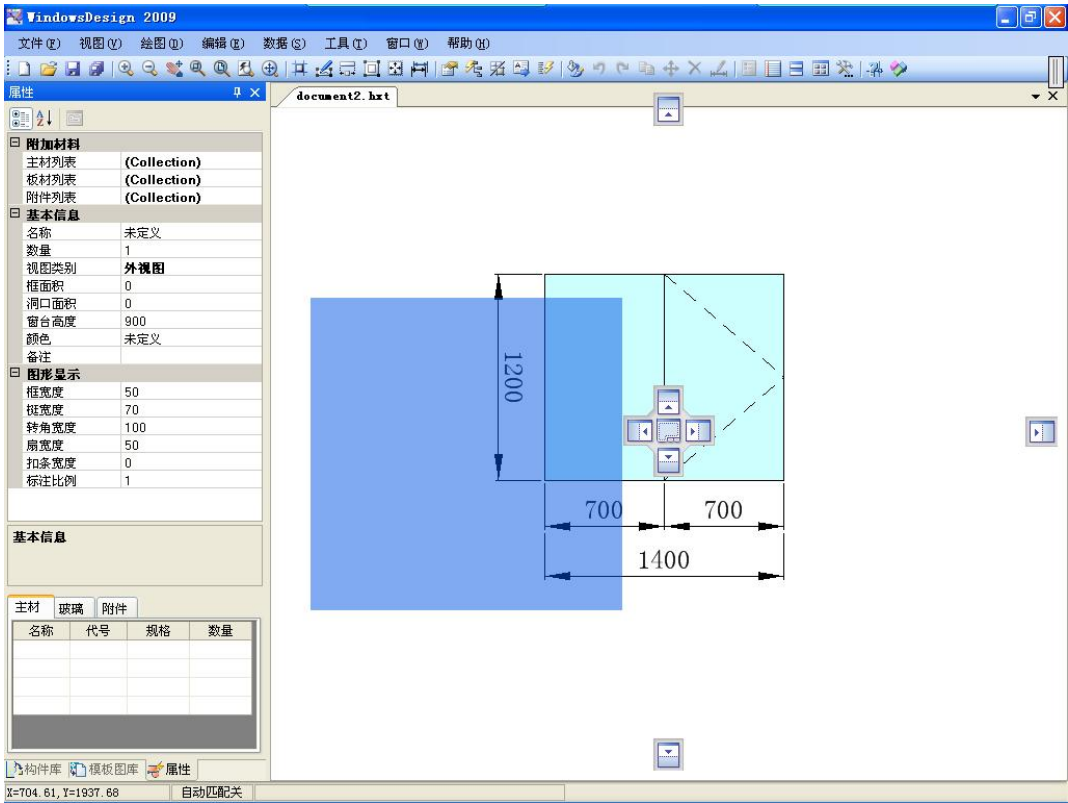
图形参数：设置输出视图的类型及正常显示的最大分格尺寸；

工艺库名称：设置加工工艺数据保存的数据库名称；

属性显示公式：设置在属性窗口下方的材料规格中是显示计算公式，还是显示计算后的结果；


- (4)、选择操作：软件操作模式是先选择后操作，软件提供框选（正向包围选择、反向相交选择）、点选两种模式，被选中的构件将会以虚线亮显模式显示；
- (5)、正向框选模式：正向框选指在选择模式下在图形左上方或左下方先按下鼠标左键不放，向右下方或右上方移动鼠标把选择框拉动到所需位置松开左键，完成选择动作，只要包围在框内的构件均能被选中；
- (6)、反向框选模式：反向框选指在选择模式下在图形右上方或右下方先按下鼠标左键不放，向左下方或左上方移动鼠标把选择框拉动到所需位置松开左键，完成选择动作，只要在包围在框内的或与框相交构件均能被选中
- (7)、点选模式：点选指在选择模式下按下鼠标左键进行选择；
- (8)、取消选择：在框选或点选模式下，同时按下 Shift 会将所选中的构件取消选择；选择模式下按 Esc 或点击鼠标右键将会取消所有选择；

- (9)、属性更改：选择构件后，如果属性窗口处于开启状态即可在属性窗口中显示所选构件的主要属性，通过更改各项数值，对构件进行编辑；
- (10)、视图模式：软件中定义了两种视图模式：设计视图和模板视图，在设计视图可以进行各种设计操作，所有构件都以简单线条表示，在模板视图中，将按用户定义的构件宽度尺寸显示分格图，并且不能进行任何编辑操作；
- (11)、窗口停靠：属性窗口或图库窗口可设置为停靠或自动隐藏状态，窗口上状态符号为  时处于停靠状态，点击此处或切换到自动隐藏状态。窗口上状态符号为  时处于自动隐藏状态，点击此处可切换到停靠状态。在窗口标题栏按住鼠标左键拖动窗口到提示的窗口内，可改变窗口的停靠位置；



2、放大

功能说明：此操作将当前图形放大显示；

操作方式：菜单中：视图—放大，快捷键：Ctrl+↑或鼠标中键滚轮滚动，工具条按钮：；

相关设置：无；

3、缩小


功能说明：此操作将当前图形缩小显示；

操作方式：菜单中：视图—缩小，快捷键：Ctrl+↓或鼠标中键滚轮滚动，工具条按钮：；

相关设置：无；

4、平移


功能说明：此操作移动视图显示的位置；

操作方式：菜单中：视图—平移，快捷键：鼠标中键按下移动，工具条按钮：；

相关设置：无；

5、窗口缩放


功能说明：此操作将选择框内的构件全部放大显示至满屏；

操作方式：菜单中：视图—窗口缩放，工具条按钮：；

相关设置：无；

6、全部显示


功能说明：此操作把当前文档中的所有构件示在绘图范围内；

操作方式：菜单中：视图—全部显示，工具条按钮：；

相关设置：无；

7、选择显示

功能说明：此操作由操作者选择显示特定的构件；

操作方式：菜单中：视图—选择显示，工具条按钮：；

相关设置：无；

操作示例：


(1)、从菜单或工具条中调出选择显示窗口：



- (2)、线构件包含框构件、梃构件有转角构件，板构件包含开启板块和固定板块；
- (3)、选择需要显示的构件项，点确定后返回，软件将会显示所有选中的构件类别，未被选中的构件将会隐藏；

8、显示所有


功能说明：此操作显示出所有构件；

操作方式：菜单中：视图—显示所有，工具条按钮：；

相关设置：无；

9、绘制外框

功能说明：此操作按设定的框尺寸由用户指定点坐标创建闭合的线构件（外框）；

操作方式：菜单中：绘图—外框，工具条按钮：，快捷键：Ctrl+K；

相关设置：线宽、颜色等设置参见“图形环境设置及说明”；

操作示例：


- (1)、由菜单或工具条调出定义窗口：



- (2)、在外框尺寸中的宽和高中分别输入要添加框的外形尺寸；
- (3)、点击“确定”将关闭窗口，并由用户在屏幕上指定左下角的插入点，选择过程中或按 Esc 或单击鼠标右键结束；
- (4)、绘制完成后，默认可继续添加，可单击鼠标右键或按 ESC 键结束

10、绘制框构件

功能说明：此操作由用户在绘图窗口中选择点创建框构件；

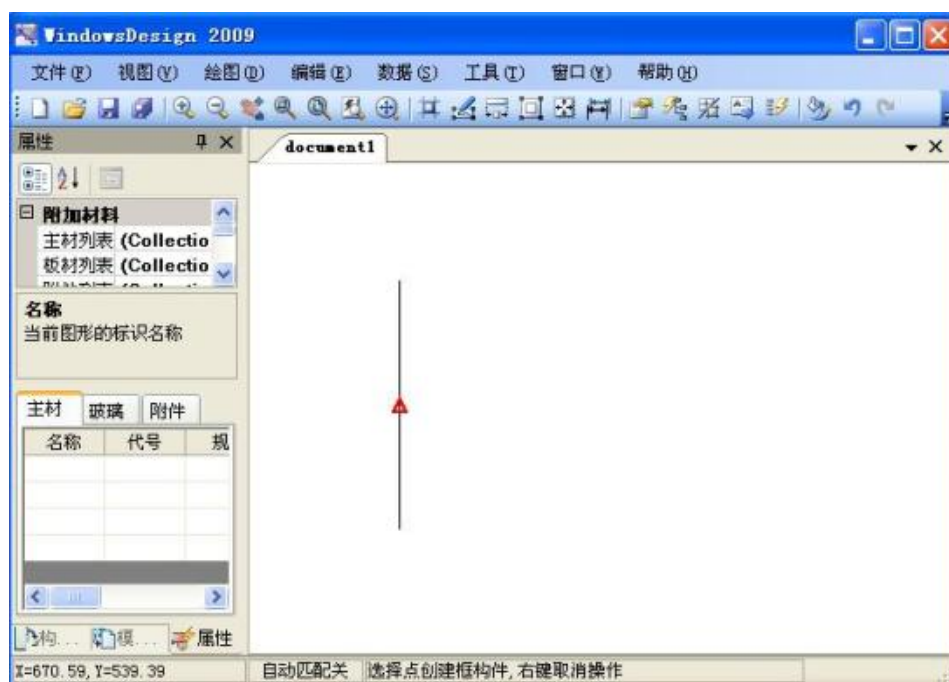
操作方式：菜单中：绘图—框构件，工具条按钮：；

相关设置：线宽、颜色等设置参见“图形环境设置及说明”；

操作示例：

- (1)、由菜单或工具条调用本功能


- (2)、在绘图区域内点击鼠标左键选择构件的起点（可用软件的捕捉功能辅助）；



- (3)、移动鼠标选择第二点并点击鼠标左键，完成构件的创建，在过程中可单击鼠标右键或按 ESC 键取消操作，同时也可进行滚轮缩放或中键平移；
- (4)、绘制完成后，默认可继续添加，可单击鼠标右键或按 ESC 键结束；

11、绘制梃构件

功能说明：此操作由用户在绘图窗口中选择点及输入偏移距离创建中梃构件；

操作方式：菜单中：绘图—梃构件，工具条按钮：，快捷键：Ctrl+T；

相关设置：线宽、颜色等设置参见“图形环境设置及说明”；

操作示例：

- (1)、由菜单或工具条调用本功能；
- (2)、在绘图区域内点击鼠标左键选择构件的第一参照点（可用软件的捕捉功能辅助）；
- (3)、移动鼠标选择第二点并点击鼠标左键，完成构件参照点的选择并弹出中梃偏移距离对话框；



- (4)、水平方向中梃为竖直方向偏移尺寸，竖向中梃为横向偏移尺寸，向上（右）为正，反之为负数，输入 0 或取消则不会进行偏移；
- (5)、绘制完成后，默认可继续添加，可单击鼠标右键或按 ESC 键结束；

12、绘制转角构件

功能说明：此操作由用户在绘图窗口中选择点及输入偏移距离创建转角构件；

操作方式：菜单中：绘图—转角构件；

相关设置：线宽、颜色等设置参见“图形环境设置及说明”；

操作示例：


- (1)、由菜单或工具条调用本功能；
- (2)、在绘图区域内点击鼠标左键选择构件的第一参照点（可用软件的捕捉功能辅助）；
- (3)、移动鼠标选择第二点并点击鼠标左键，完成构件参照点的选择并弹出转角构件偏移距离对话框；



- (4)、水平方向转角为竖直方向偏移尺寸，竖向转角为横向偏移尺寸，向上（右）为正，反之为负数，输入 0 或取消则不会进行偏移；
- (5)、绘制完成后，默认可继续添加，可单击鼠标右键或按 ESC 键结束；

13、绘制固定板块

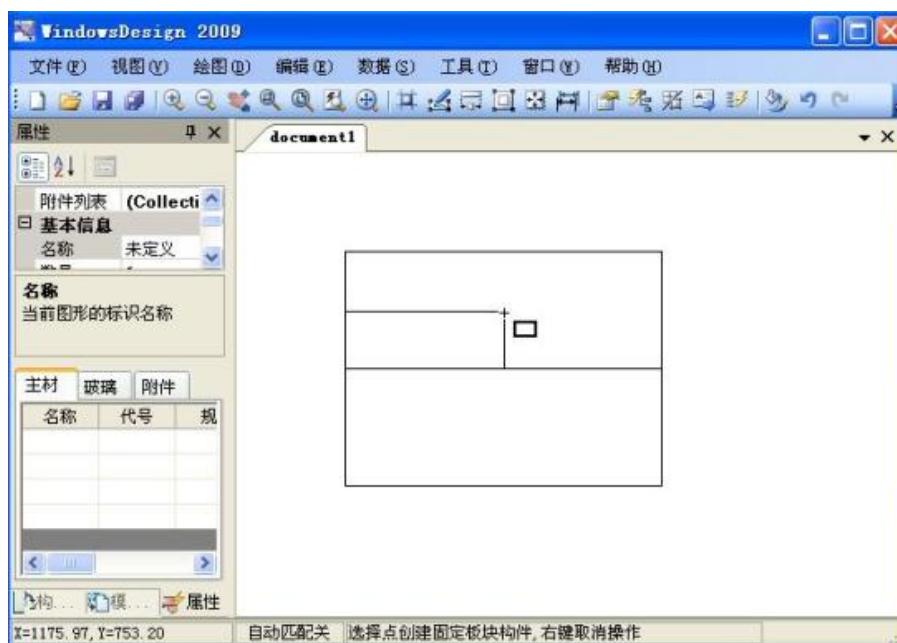
功能说明：此操作由用户在绘图窗口中选择点创建固定板块；

操作方式：菜单中：绘图—固定板块，工具条按钮：, 快捷键 Ctrl+B；

相关设置：线宽、颜色等设置参见“图形环境设置及说明”；

操作示例：


- (1)、由菜单或工具条调用本功能；
- (2)、在绘图区域内点击鼠标左键选择构件的起点（可用软件的捕捉功能辅助）；
- (3)、移动鼠标选择第二点并点击鼠标左键，完成构件的创建，在过程中可右击鼠标右键或按 ESC 键取消操作；



(4)、绘制完成后，默认可继续添加，可单击鼠标右键或按 ESC 键结束；

14、绘制开启板块

功能说明：此操作由用户在绘图窗口中选择点创建板开启板块构件；

操作方式：菜单中：绘图—开启板块，工具条按钮：，快捷键 Ctrl+K；


相关设置：线宽、颜色等设置参见“图形环境设置及说明”；

操作示例：

- (1)、由菜单或工具条调用本功能；
- (2)、在绘图区域内点击鼠标左键选择构件的起点（可用软件的捕捉功能辅助）；
- (3)、移动鼠标选择第二点并点击鼠标左键，完成构件的创建，在过程中可右击鼠标右键或按 ESC 键取消操作；
- (4)、绘制完成后，默认可继续添加，可单击鼠标右键或按 ESC 键结束；
- (5)、选中添加的开启板块，可通过更改属性定义开启方式等内容；

15、自动标注

功能说明：此操作由软件自动完成分格尺寸的标注；

操作方式：菜单中：绘图—自动标注，工具条按钮：；

相关设置：线宽、颜色、文本、尺寸线等设置参见“图形环境设置及说明”；

16、绘制尺寸标注

功能说明：此操作由操作者选择两点标注水平或竖直方向的尺寸；

操作方式：菜单中：绘图—标注；

相关设置：线宽、颜色、文本、尺寸线等设置参见“图形环境设置及说明”；

操作示例：

- (1)、由菜单或工具条调用本功能；
- (2)、在绘图区域内点击鼠标左键选择标注的起点（可用软件的捕捉功能辅助）；
- (3)、移动鼠标选择第二点，软件根据点位置自动判断水平或竖直标注，点击鼠标左键，完成标注的创建，在过程中可右击鼠标右键或按 ESC 键取消操作；
- (4)、绘制完成后，默认可继续添加，可单击鼠标右键或按 ESC 键结束；

17、绘制文本


功能说明：此操作在窗口上添加指定的文本；

操作方式：菜单中：绘图—文本；

相关设置：线宽、颜色、字体等设置参见“图形环境设置及说明”；

18、属性编辑

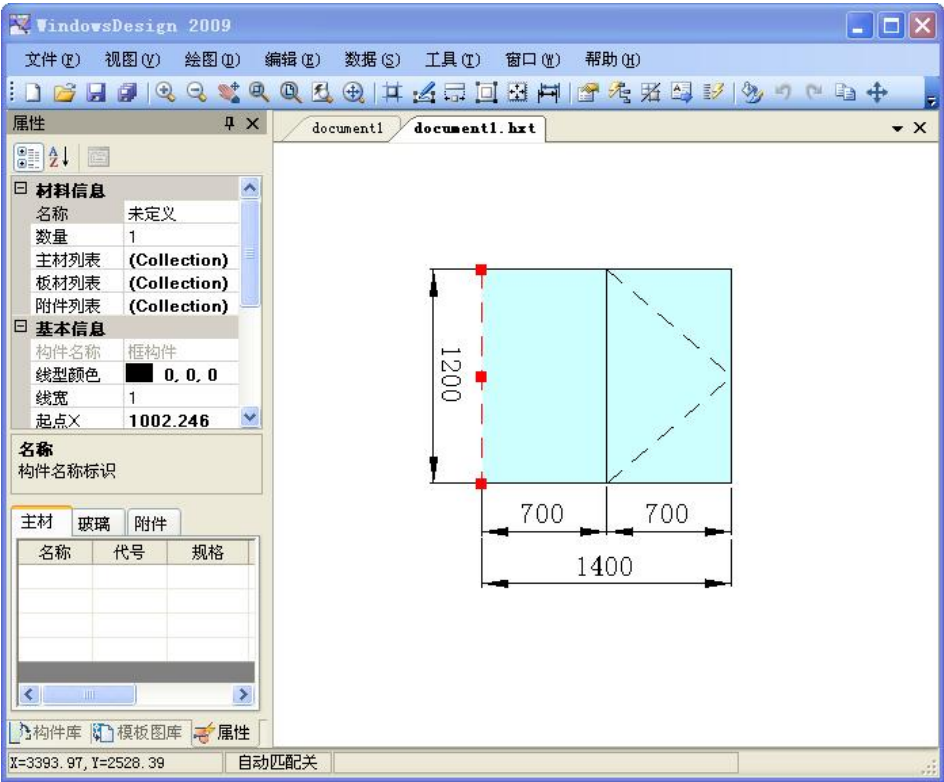
功能说明：显示属性窗口，如果属性窗口处于隐藏状态则显示，如果处于关闭状态则打开并置于停靠状态。打开属性窗口后，可在窗口中更改构件的各项参数；

操作方式：菜单中：编辑—属性，工具条按钮： 快捷键：Ctrl+I；

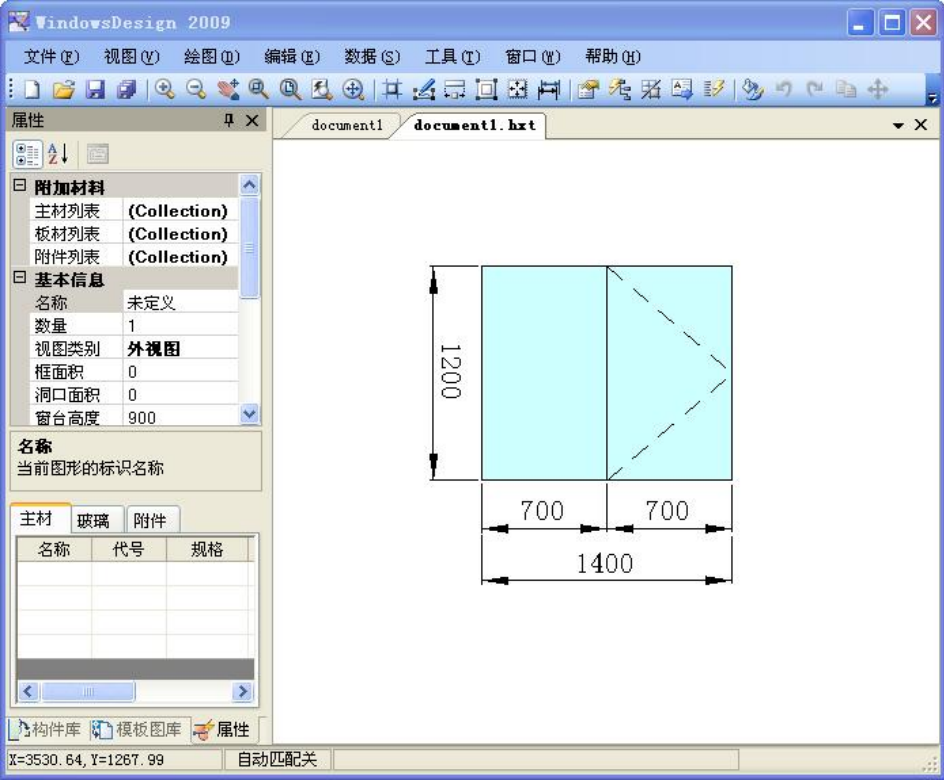
相关设置：无；

操作示例：

- (1)、由菜单、工具条或快捷键显示属性窗口；
- (2)、在绘图区域内选择任一构件（或多个构件），属性窗口会立即显示其各项属性，构件基本信息可直接更改如颜色、线宽等；



- (3)、材料信息属性设置见相关章节介绍;
- (4)、当绘图区域无选择时, 属性窗口将显示当前文档所表示项目的整体信息;



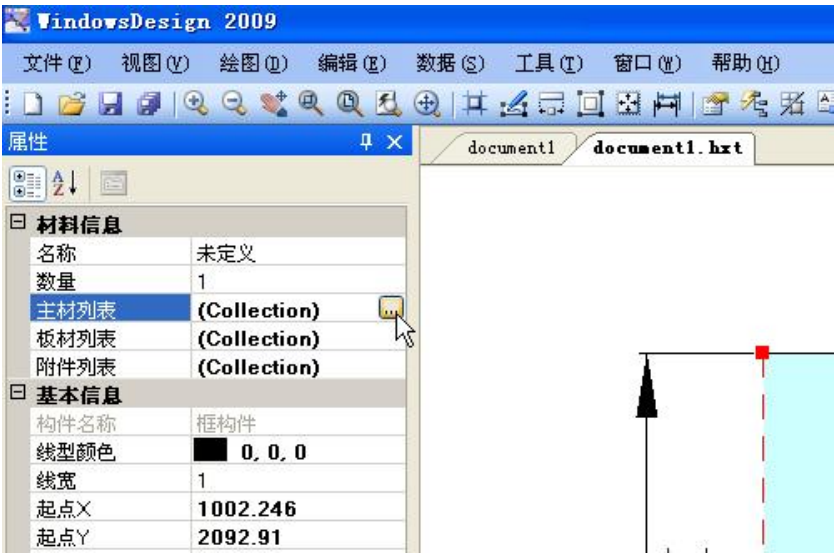
- a、附加材料:
当前分格中与构件无关, 附加的各种材料 (材料信息属性设置见相关章节介绍);
- b、基本信息:
名称: 定义当前文档所代表项目的窗号;

- 数量：当前分格图的数量；
 - 视图类别：当前分格所代表窗型分格的立面视图形式（内视或外视图）；
 - 框面积：当前分格的外框面积；
 - 洞口面积：当前分格的洞口面积；
 - 窗台高度：设置当前分格最低点距地板的高度，可用于自动计算钢化玻璃；
 - 颜色：设置当前窗型的型材颜色；
 - 备注：记录需要说明的一些技术要求，以回车换行，最多四条；
- c、图形显示：
- 设置分格图在模板视图中显示各构件的宽度尺寸以及标注时所采用的标注比例；

19、主材列表属性

- 功能说明：设置框构件、梃构件、转角构件、固定板块、开启板块所包含的主材及当前项目附加的主材规格、数量；
- 操作方式：属性面板处于显示状态，选择要设置的某一构件（设置项目附加主材时需将当前文档置于无选择状态）；
- 相关设置：设置面板中设置主材数据库名称；
- 操作示例：

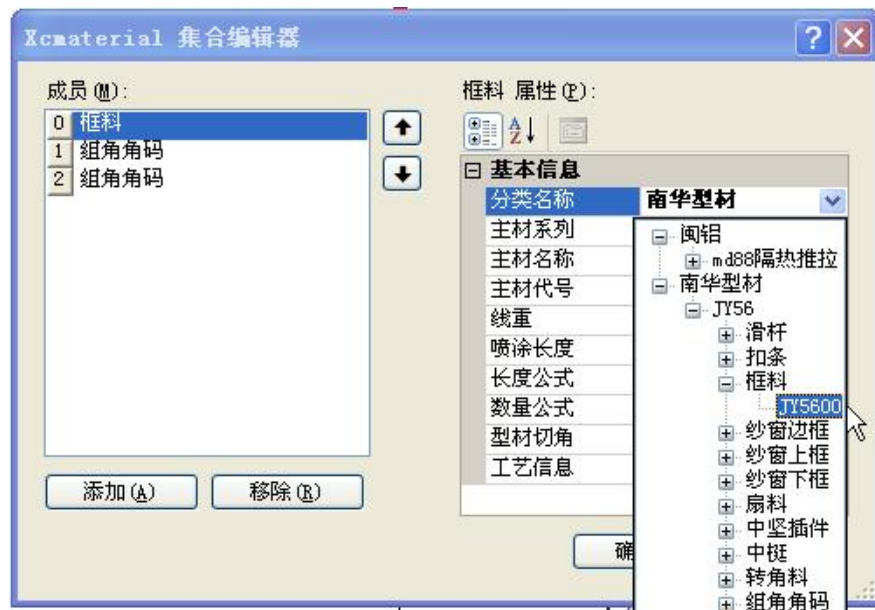
- (1)、选择某一构件（注意一次只能选择一个构件，不能多选），选择属性栏中“主材列表”项；



- (2)、点击“主材列表”右侧的按钮，调出主材编辑窗口；



- (3)、左侧“添加”或“删除”按钮可给在当前主材列表中添加或删除记录，选中左侧任一条记录，在右侧可进行详细设置；
- (4)、在右侧分类名称单击，选择主材种类，主材选择后，其线重、喷涂长度均是自动选用数据库中的数值，如需更改可手动调整；



- (5)、主材属性内选择材料所属的材料形式，具体预先在数据库中添加；
- (6)、长度公式：编辑主材长度计算的公式，对于线材用字母“L”代表其对应的分格尺寸。对于板材用字母“L”代表其分格宽度、字母“H”代表分格高度。对于项目附属主材，应直接填写长度。公式编写运算符可包含加运算(+)、减运算(-)、乘运算(*)、除运算(/)以及括号。用户可根据实际情况填写公式或数值；
- (7)、数量公式：编辑主材数量的公式，编写规则同上；
- (8)、型材切角：选择或输入当前选中的型材的下料角度；
- (9)、工艺信息：设置当前型材所需要进行的加工工艺。



展开左侧的节点，选择对应的工序号，点击中间上部按钮添加。在右侧列表中选择工序，点击中间中部按钮可删除工艺。点击中间下部按钮关闭窗口。

20、板材列表属性

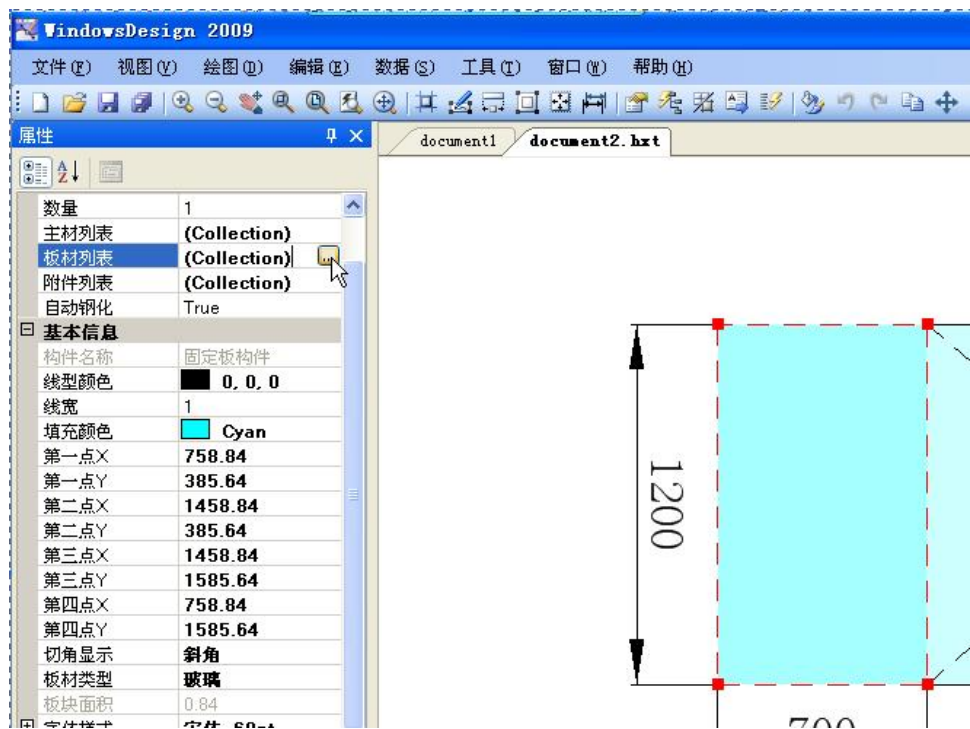
功能说明：设置框构件、梃构件、转角构件、固定板块、开启板块所包含的主材及当前项目附加的板材规格、数量；

操作方式：属性面板处于显示状态，所择要设置的某一构件（设置项目附加板材时需将当前文档置于无选择状态）；

相关设置：设置面板中设置主数据库名称；

操作示例：

- (1)、选择某一构件（注意一次只能选择一个构件，不能选择多选），选择属性栏中“板材列表”项；

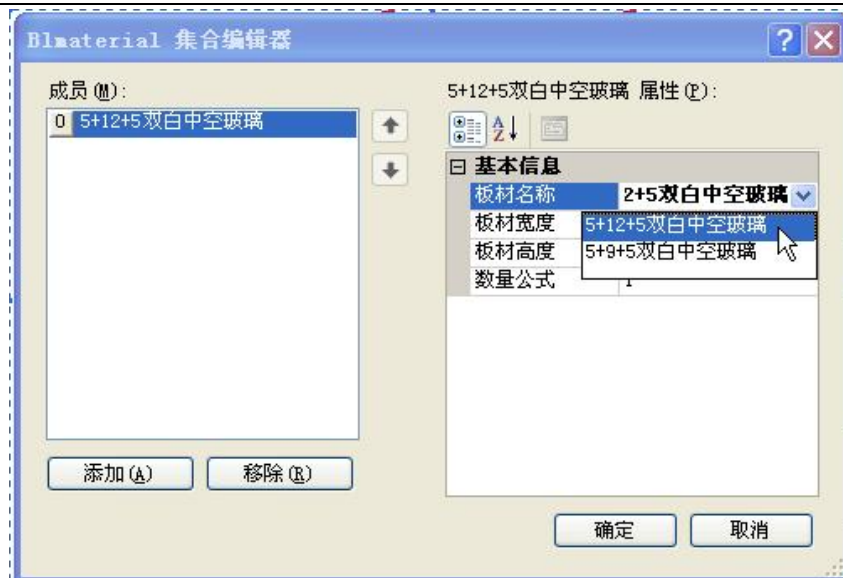


(2)、点击“板材列表”右侧的按钮，打开板材编辑窗口；



(3)、左侧“添加”或“删除”按钮可给在当前板材列表中添加或删除记录，选中左侧任一条记录，在右侧可进行详细设置；

(4)、在右侧分类名称单击，选择板材种类；



- (5)、板材宽度：编辑板材宽度计算的公式，对于线材用字母“L”代表其对应的分格尺寸。对于板材用字母“L”代表其分格宽度、字母“H”代表分格高度。对于项目附属主材，应直接填写长度。公式编写运算符可包含加运算（+）、减运算（-）、乘运算（*）、除运算（/）以及括号。用户可根据实际情况填写公式或数值；
- (6)、板材高度：编辑板材高度计算公式，编写规则同上；
- (7)、数量公式：编辑板材数量计算公式，编写规则同上。

21、附件列表属性

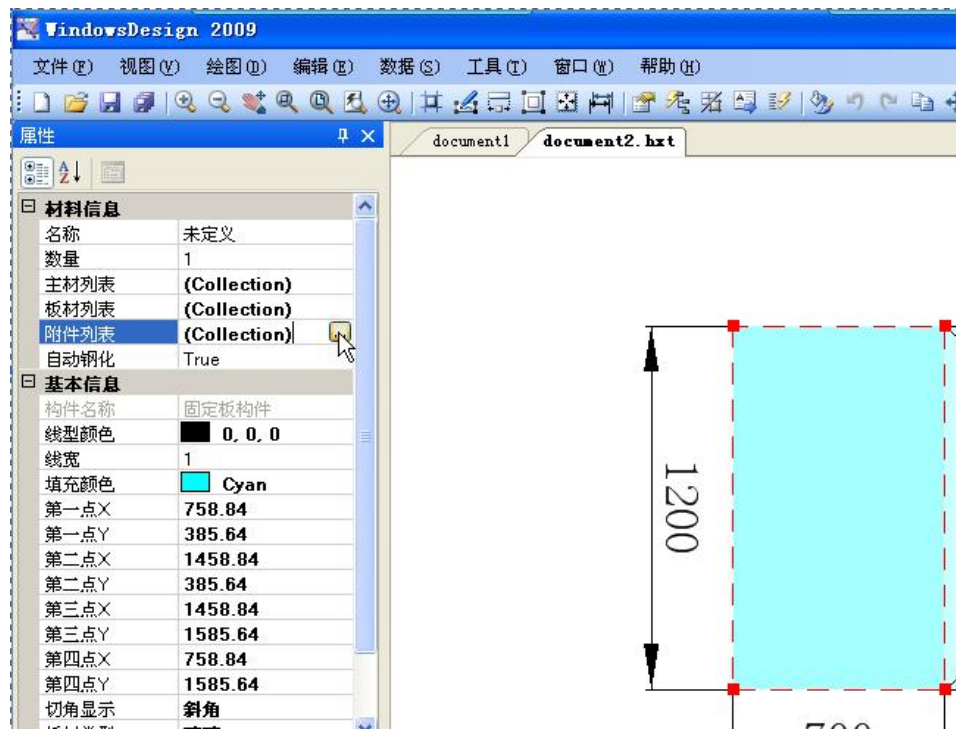
功能说明：设置框构件、梃构件、转角构件、固定板块、开启板块所包含的主材及当前项目附加的附件规格、数量；

操作方式：属性面板处于显示状态，选择要设置的某一构件（设置项目附加附件时需将当前文档置于无选择状态）；

相关设置：设置面板中设置主数据库名称；

操作示例：

- (1)、选择某一构件（注意一次只能选择一个构件，不能选择多选），选择属性栏中“附件列表”项；



(2)、点击“附件列表”右侧的按钮，调出附件编辑窗口；



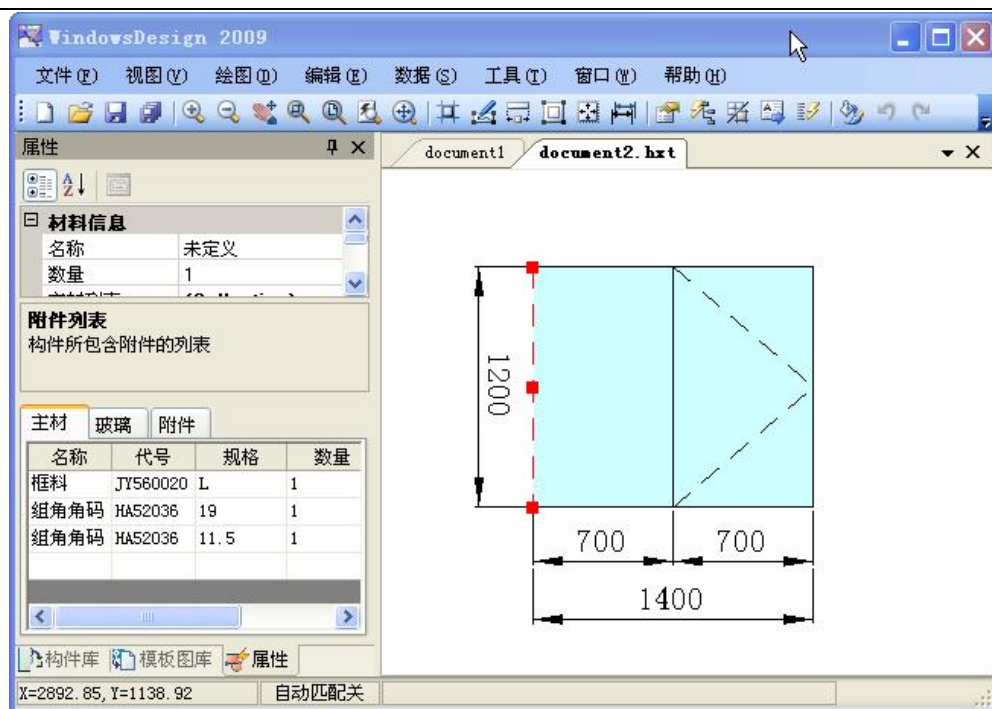
- (3)、左侧“添加”或“删除”按钮可给在当前附件列表中添加或删除记录，选中左侧任一条记录，在右侧可进行详细设置；
- (4)、在右侧分类名称单击，选择附件种类；



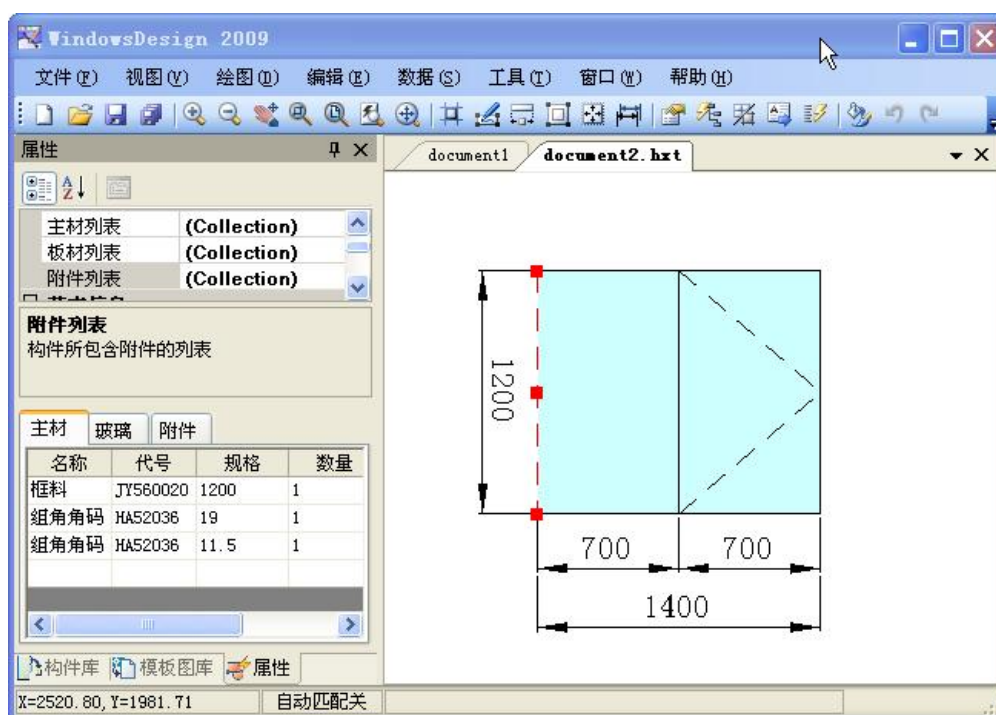
- (5)、数量公式：板材宽度：编辑板材宽度计算的公式，对于线材用字母“L”代表其对应的分格尺寸。对于板材用字母“L”代表其分格宽度、字母“H”代表分格高度。对于项目附属主材，应直接填写长度。公式编写运算符可包含加运算（+）、减运算（-）、乘运算（*）、除运算（/）以及括号。用户可根据实际情况填写公式或数值。
- (6)、配件用途：配件具体的用法描述

22、材料列表属性显示

- 功能说明：用于即时显示所选构件上所定义的各材料信息；
- 操作方式：属性面板处于显示状态时，选择某一构件（注意一次只能选择一个构件，不能选择多选）；
- 相关设置：设置面板中“料单参数”中的“属性显示公式”，选中时数量或规格显示为公式，否则显示计算后的结果；
- 操作示例：
- (1)、选择某一构件后，在属性面板下侧即可显示各种材料信息；



显示公式



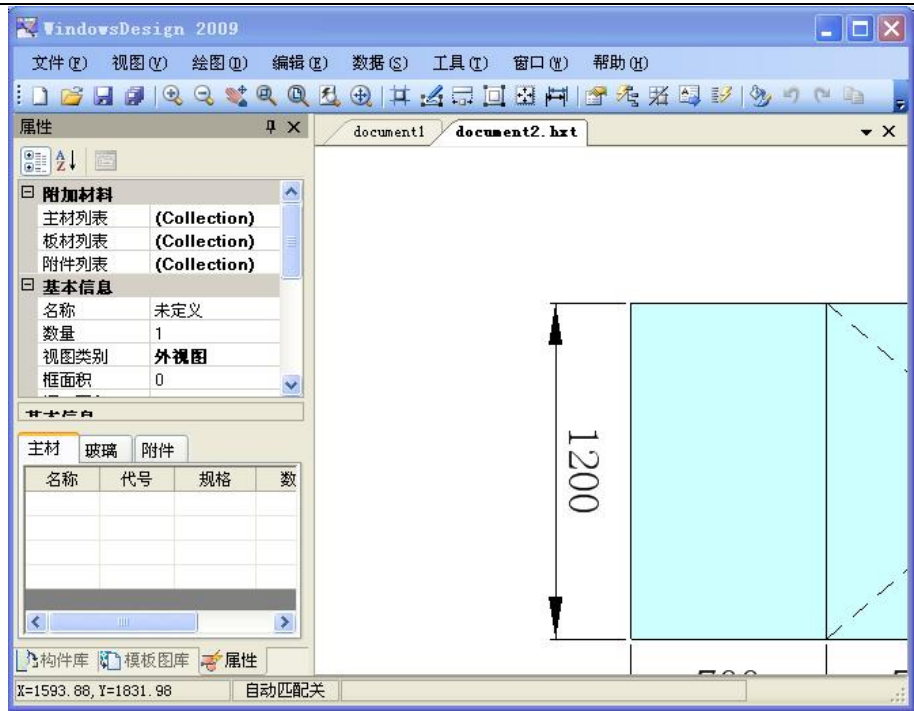
显示数值

23、附加材料

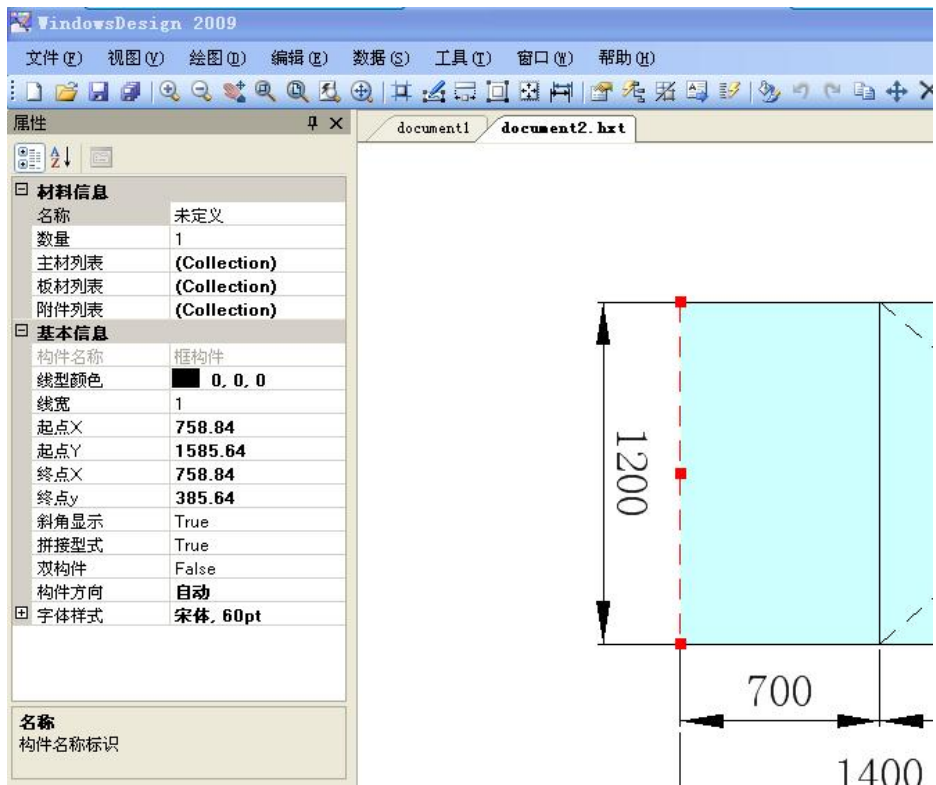
功能说明：设置当前项目与各构件无关的其它固定材料；

操作方式：属性面板处于显示状态、文档处于无选择状态，直接选择属性面板中“附加材料”中的各项属性。注意在此设置中数量、长度等均只能为固定数值，不能为公式或字母；

相关设置：设置面板中设置主数据库名称；



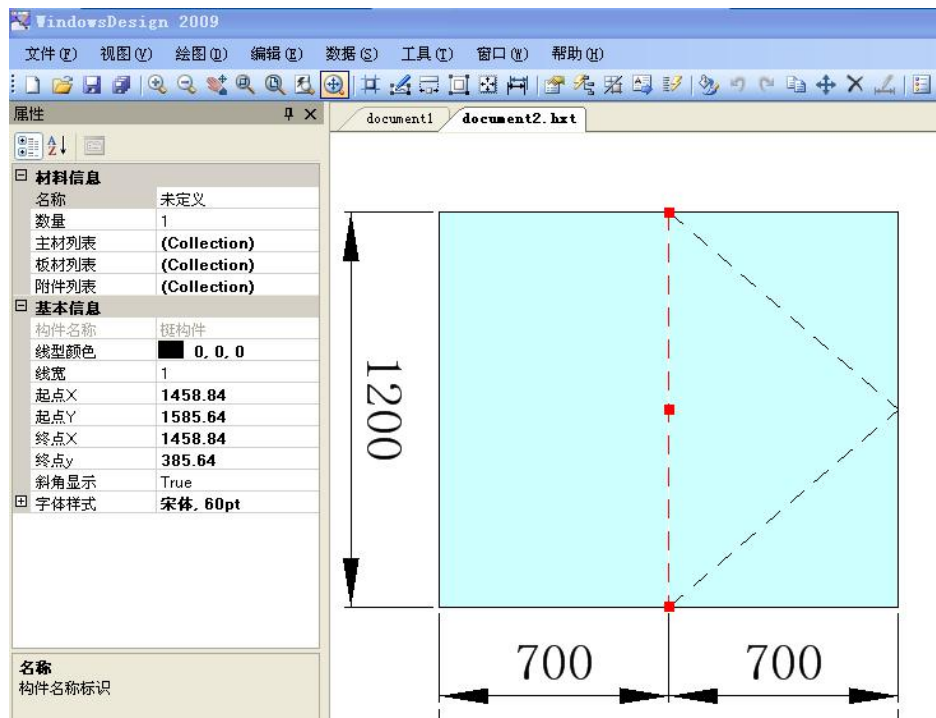
24、框构件属性详解



- 线型颜色：设置构件的显示颜色；
- 线宽：设置构件线的宽度（单位为像素）；
- 起点 X 等：显示构件的关键点坐标；
- 斜角显示：设置在模板视图中，构件显示的切角模式；
- 拼接形式：设置在模板视图中构件横竖拼接时，两构件拼接时竖构件是否为通长；

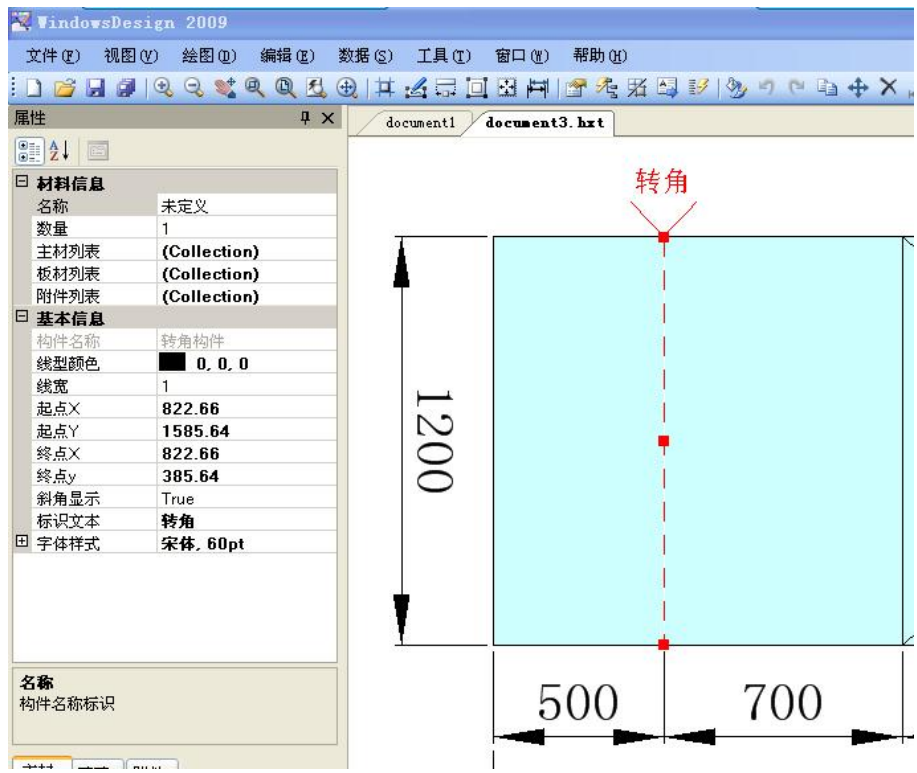
- 双构件：设置在模板视图中构件是否显示为双框料拼接的形式；
- 构件方向：设置构件的方向，主要用于模板视图时切角的判断，一般为自动即可，显示有问题时可根据实际情况调整；

25、中挺构件属性详解



- 线型颜色：设置构件的显示颜色；
- 线宽：设置构件线的宽度（单位为像素）；
- 起点 X 等：显示构件的关键点坐标；
- 斜角显示：待定义；
- 字体样式：待定义；

26、转角构件属性详解



线型颜色：设置构件的显示颜色；

线宽：设置构件线的宽度（单位为像素）；

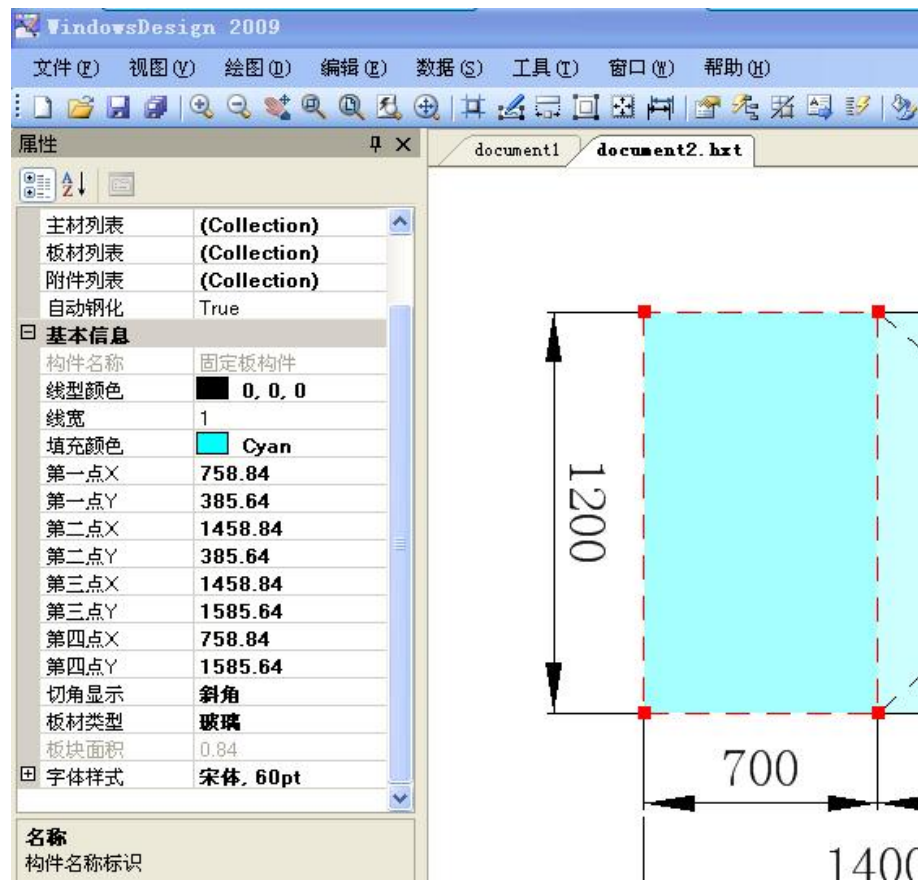
起点 X 等：显示构件的关键点坐标；

斜角显示：待定义；

标识文本：设置转角构件上显示的标识文本

字体样式：标识文本的字体、字高等；

27、固定板块属性详解



自动钢化：设置当板块为玻璃时，计算时是否根据设定条件进行自动钢化；

线型颜色：设置板块外圈轮廓线的显示颜色；

线宽：设置板块外圈轮廓线的宽度（单位为像素）；

填充颜色：设置板块内部的填充颜色；

第一点 X 等：显示构件的关键点坐标；

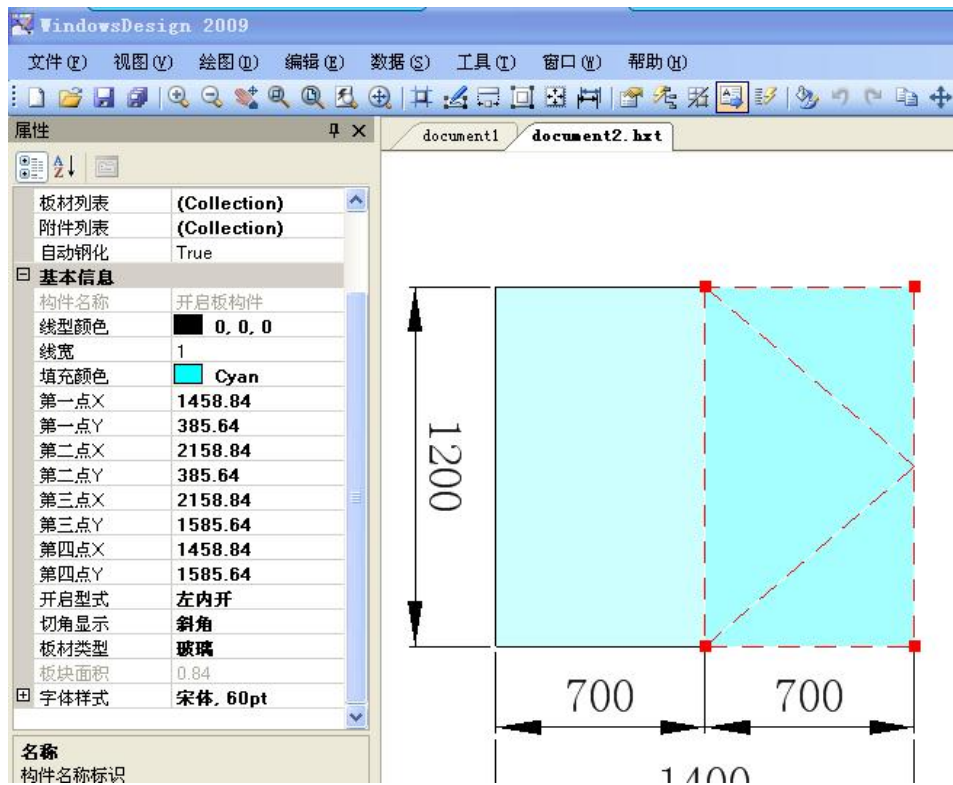
切角显示：在模板视图中板块构件中带扣条时，扣条相接处显示的拼接形式；

板材类型：可设置板块的类型为玻璃或百页；

板块面积：显示板块的面积（平米）；

字体样式：标识文本的字体、字高等；

28、开启板块属性详解



自动钢化：设置当板块为玻璃时，计算时是否根据设定条件进行自动钢化；

线型颜色：设置板块外圈轮廓线的显示颜色；

线宽：设置板块外圈轮廓线的宽度（单位为像素）；

填充颜色：设置板块内部的填充颜色；

第一点 X 等：显示构件的关键点坐标；

切角显示：在模板视图中板块构件中带扣条时，扣条相接处显示的拼接形式；

开启形式：设置开启扇的开启类别；


板材类型：可设置板块的类型为玻璃或百页；

板块面积：显示板块的面积（平米）；

字体样式：标识文本的字体、字高等；

29、模板图库

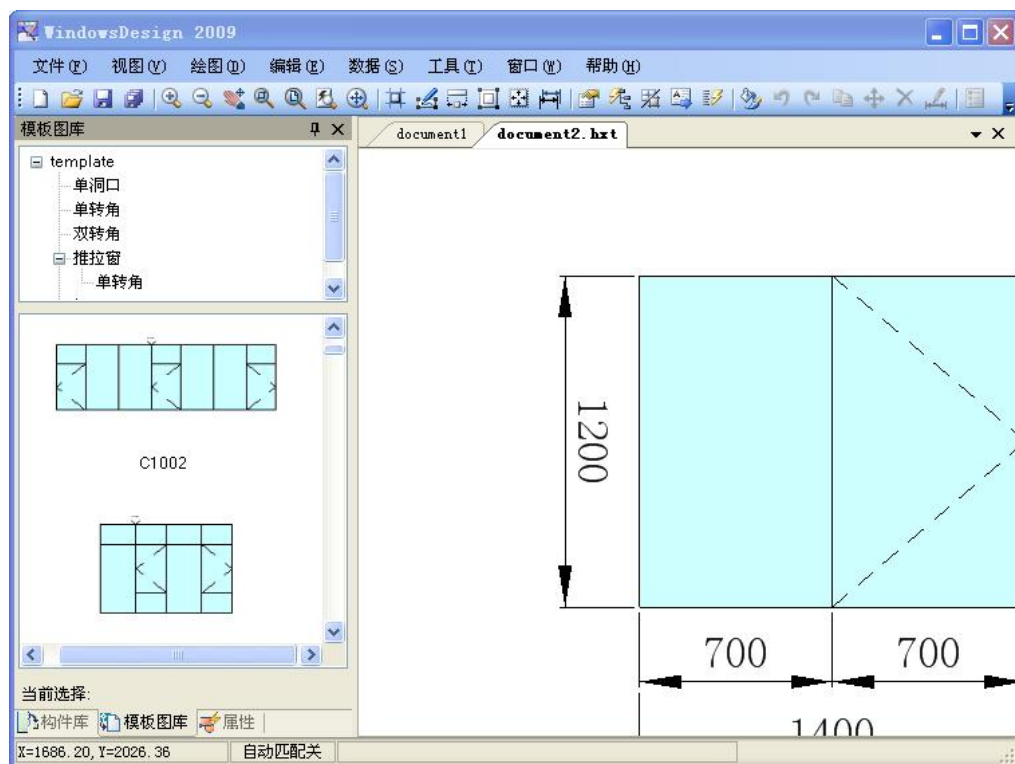
功能说明：显示模板图库窗口，如果图库窗口处于隐藏状态则显示，如果处于关闭状态则打开并置于停靠状态。打开后可通过调用图库中的模板，快速完成分格图绘制；

操作方式：菜单中：编辑—模板图库，工具条按钮：，快捷键：Ctrl+2；


相关设置：设置面板中设置图库查找的图库路径；

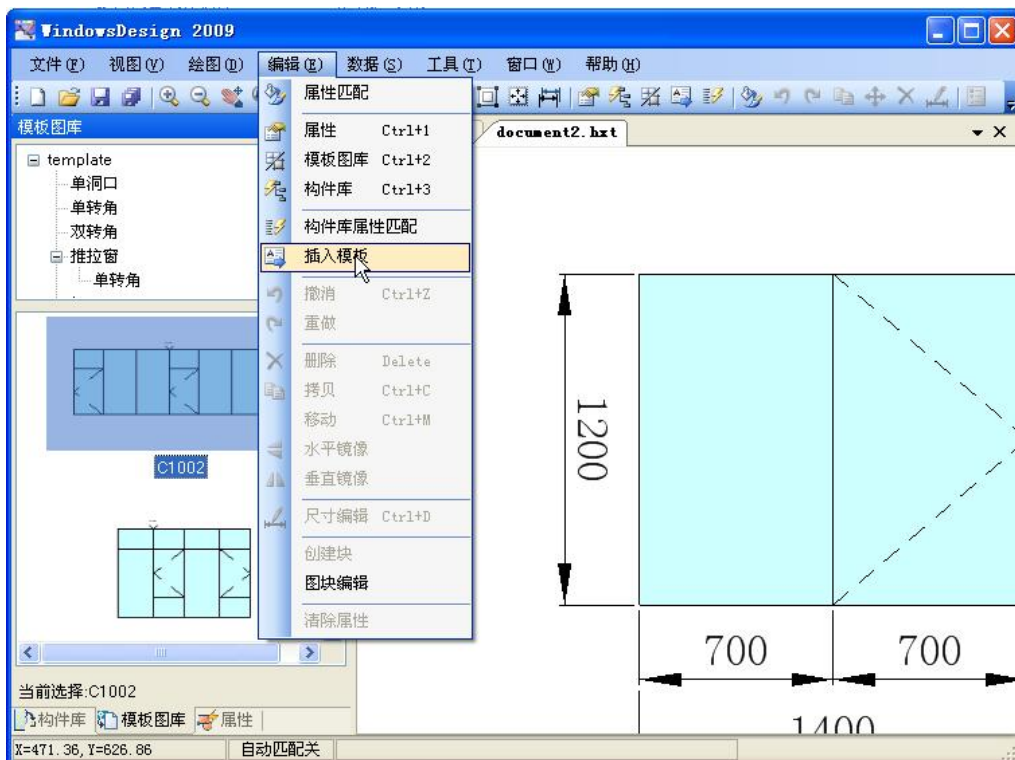
操作示例：

(1)、由菜单或快捷键显示模板图库窗口；



(2)、展开左上侧模板分类节点，在下方可显示模板预览，点击需要导入的模板；

(3)、点击菜单“编辑”-“插入模板”或工具条按钮：，移动鼠标捕捉模板插入的左下角点，单击鼠标左键将模板插入；



(4)、添加完成后，默认可继续添加，可单击鼠标右键或按 ESC 键结束。

30、构件库


功能说明：显示构件图库窗口，如果构件图库窗口处于隐藏状态则显示，如果处于关闭状态则打开并置于停靠状态；

操作方式：菜单中：编辑—构件库，快捷键：Ctrl+3，工具条按钮：；

相关设置：设置面板中设置构件库查找的路径；

31、构件库属性匹配

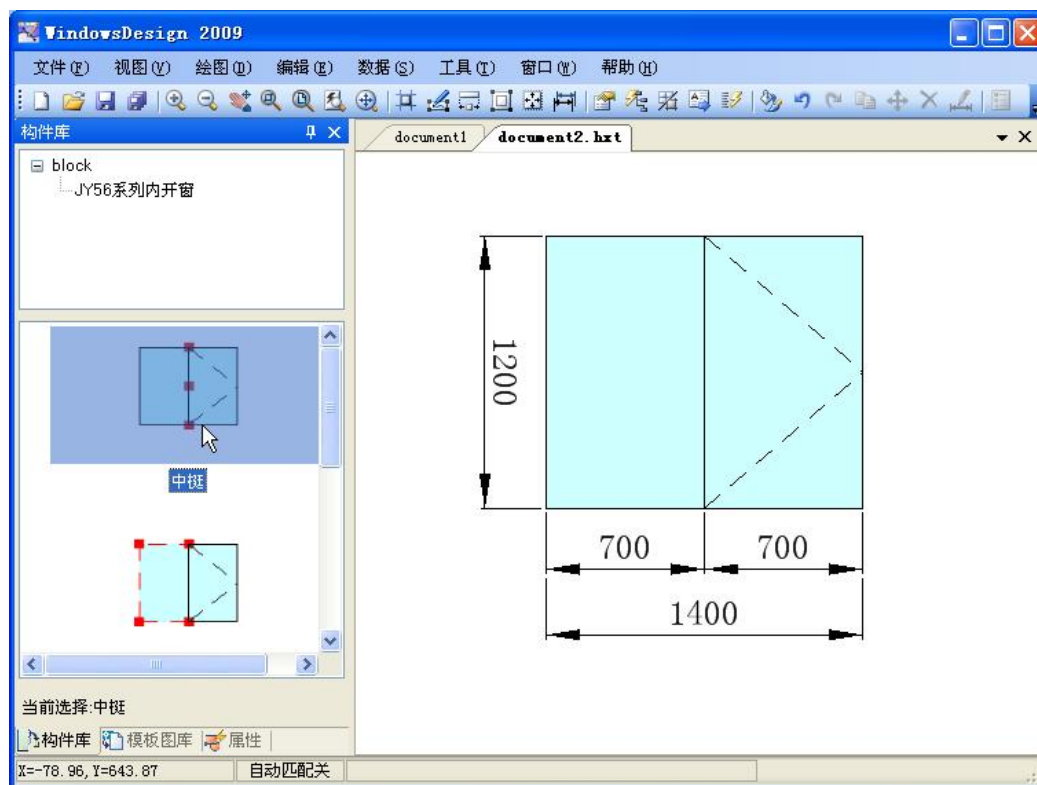
功能说明：打开构件库窗口，从构件库窗口中选择属性来源构件，将其属性复制到选定构件；

操作方式：菜单中：编辑—构件库属性匹配，工具条按钮：；

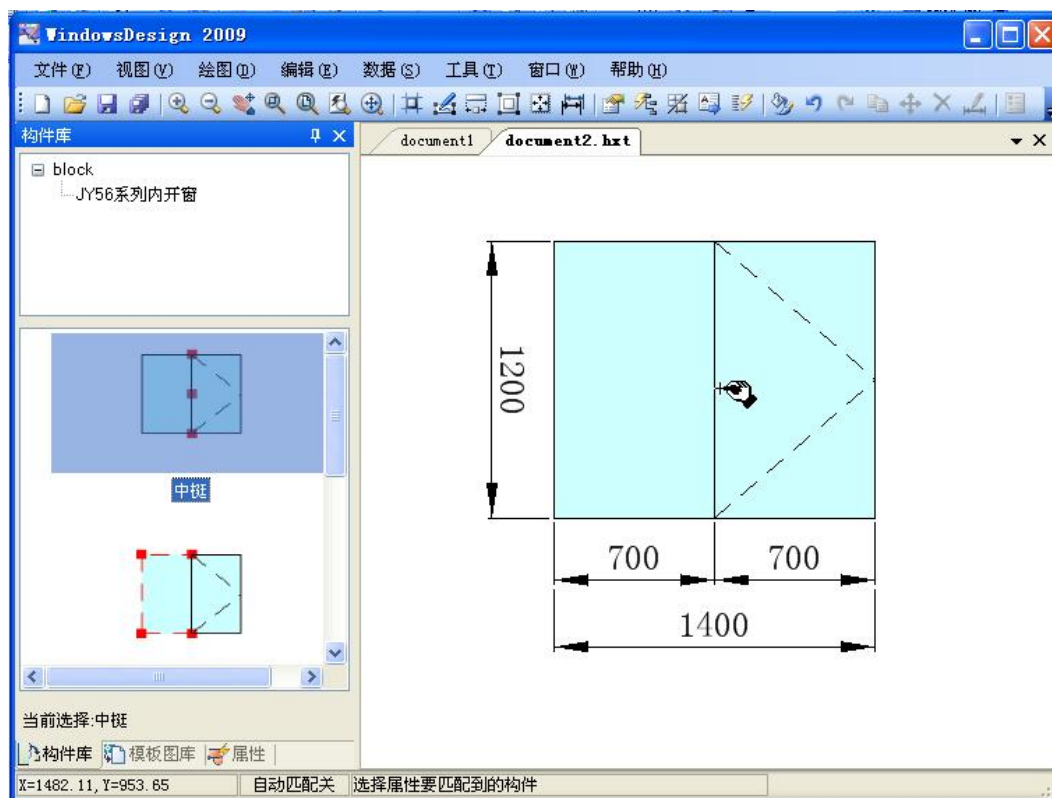
相关设置：设置面板中设置构件库查找的路径；

操作示例一：

- (1)、打开构件库面板，选中属性来源的构件；

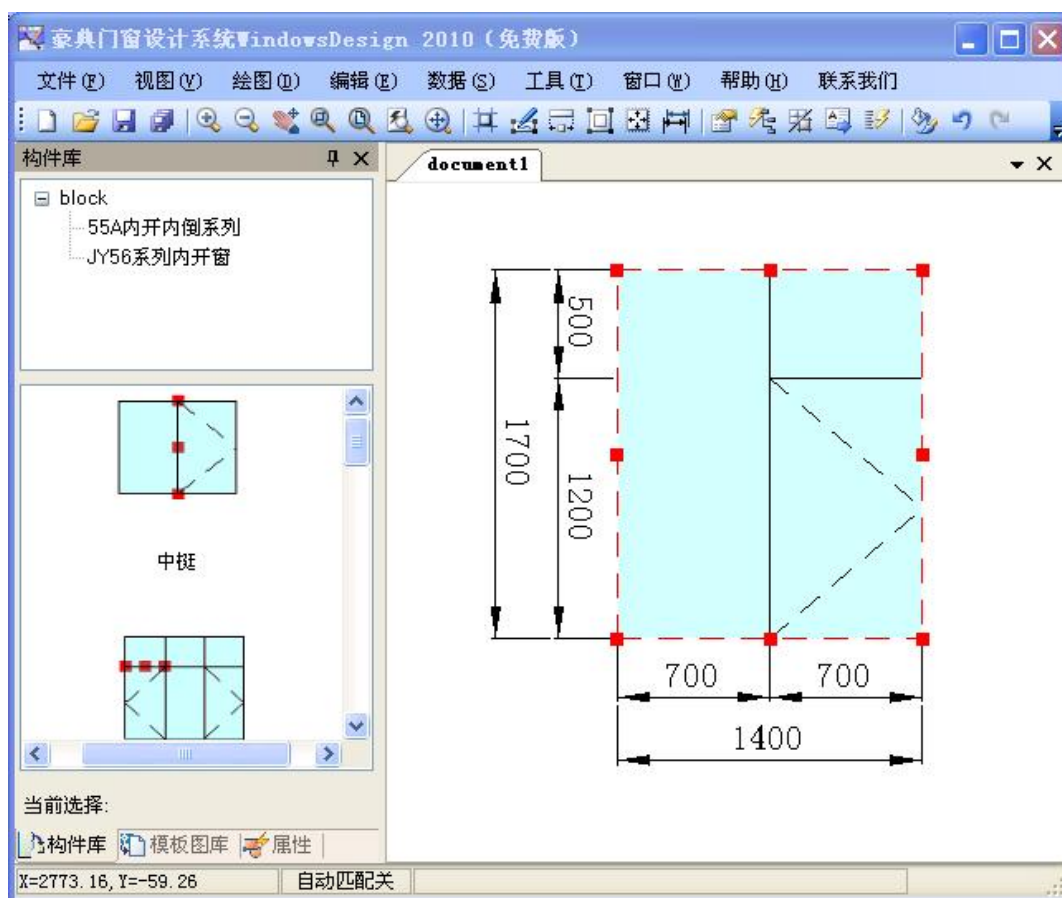


- (2)、运行构件库属性匹配，点击鼠标左键选择匹配到的构件，右击或按 ESC 键结束。



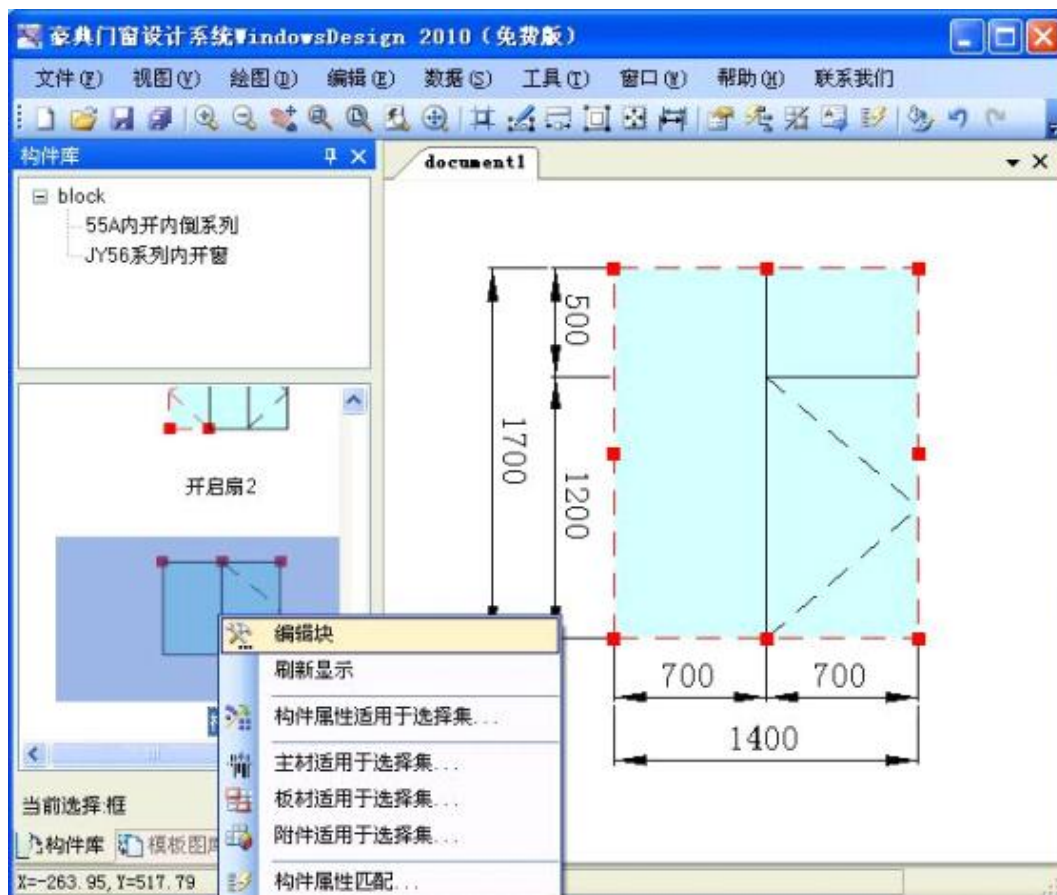
操作示例二：

- (1)、打开构件库面板，选中需要进行匹配的构件；



- (2)、切换到构件库窗口，选择窗型系列，在下方构件库中选择与右侧绘图窗口构件一致的图块，

右击鼠标，弹出对话框；



(3)、点击“构件属性适用于选择集...”，完成块属性匹配；

32、构件库属性自动匹配

功能说明：将选中的块的属性，自动匹配到新添加的构件上；

操作方式：菜单“绘图”－“块自动匹配关/开”；


相关设置：设置面板中设置构件库查找的路径；

操作示例：

- (1)、打开构件库面板，选中属性来源的构件；
- (2)、点击菜单，将其处于“块自动匹配开”状态；
- (3)、当“块自动匹配开”并且有块选择时，只要画完任一构件后，系统将会把选中的构件的属性自动匹配到新加的构件上；

33、属性匹配

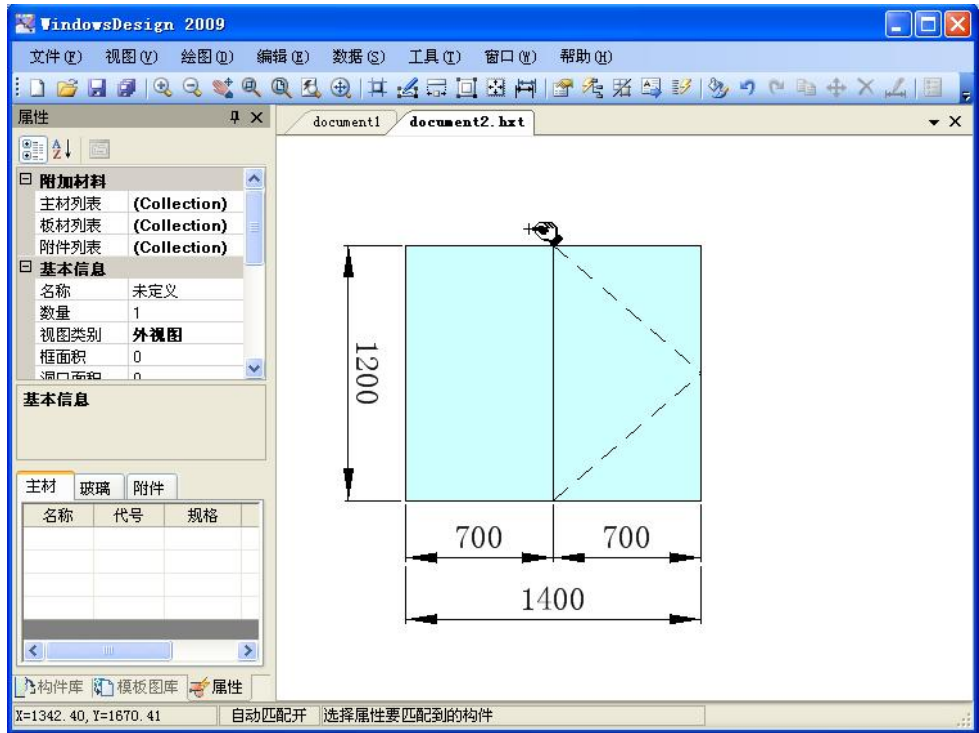
功能说明：将选择构件的材料等属性拷贝到指定的构件；

操作方式：菜单中：编辑－属性匹配，工具条按钮：；

相关设置：无；

操作示例：


(1)、运行属性匹配，首先按提示选择属性的来源构件；



(2)、根据提示，选择要将属性匹配到的构件，右击或按 Esc 结束操作；

34、撤消


功能说明：按操作顺序，从后往前取消前一步操作；

操作方式：菜单中：编辑—撤消，快捷键：Ctrl+Z，工具条按钮：

相关设置：设置面板中设置可撤消的次数；

35、重做


功能说明：按撤消顺序，从后往前恢复前一步操作；

操作方式：菜单中：编辑—重做，工具条按钮：

相关设置：设置面板中设置可重做的次数；

36、删除


功能说明：删除所选构件；

操作方式：菜单中：编辑—删除，快捷键：Delete 键，工具条按钮：

相关设置：无；

37、拷贝

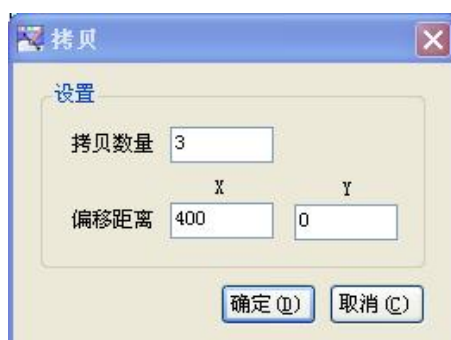
功能说明：将所选的构件按指定数量、指定距离进行复制；

操作方式：菜单中：编辑—拷贝，快捷键：Ctrl+C，工具条按钮：；

相关设置：无；

操作示例：


(1)、选中操作对象，执行拷贝命令显示出对话框；



(2)、拷贝数量：指选中构件复制后的数量（包含源数据），移动距离：分别表示 X、Y 方向上新拷贝的构件与现有构件的距离。

38、移动

功能说明：将所选的构件按指定的距离进行移动；

操作方式：菜单中：编辑—移动，工具条按钮：；

相关设置：无；

操作示例：

(1)、选中操作对象，执行移动命令显示出对话框；



(2)、移动距离：分别表示 X、Y 方向上将构件移动的距离。

39、水平镜像

功能说明：将所选的构件以水平方向（X 轴）为对称轴，所选构件外包围框的中心为原点翻转；

操作方式：菜单中：编辑—水平镜像；

相关设置：无；

40、垂直镜像


功能说明：将所选的构件以竖直方向（Y 轴）为对称轴，所选构件外包围框的中心为原点翻转；

操作方式：菜单中：编辑—垂直镜像；

相关设置：无；

41、尺寸编辑

功能说明：编辑所选中的分格尺寸，调整分格图；

操作方式：菜单中：编辑—尺寸编辑，快捷键：Ctrl+D，工具栏按钮：或在待编辑的尺寸上双击鼠标左键；

相关设置：无；

42、创建块（*）

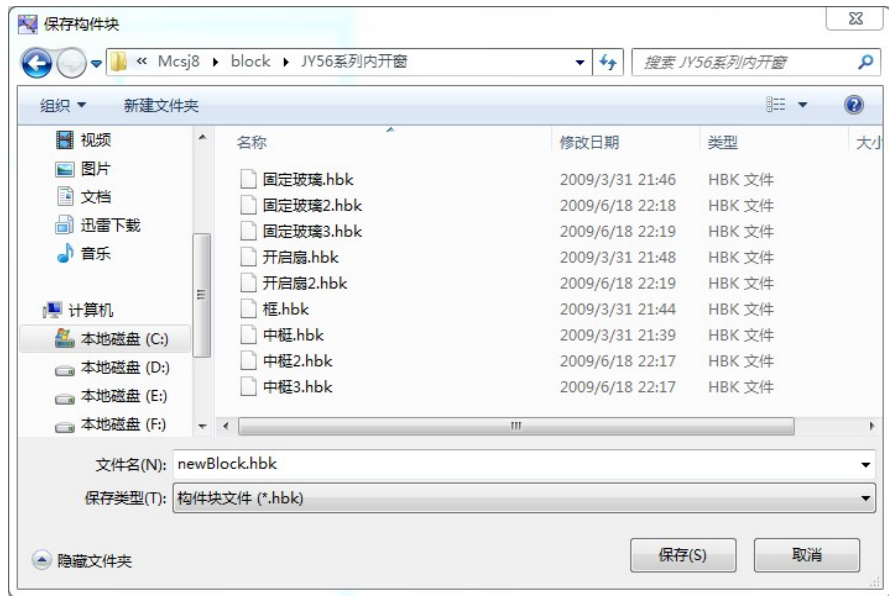
功能说明：将选择的构件（单构件）以图块的形式保存到块构件库；

操作方式：菜单中：编辑—创建块；

相关设置：无；

操作示例：

（1）、选择单个构件，运行创建块，调出保存对话框



(2)、选择路径根据构件的名称命名块，并按保存按钮进行保存；

43、图块管理

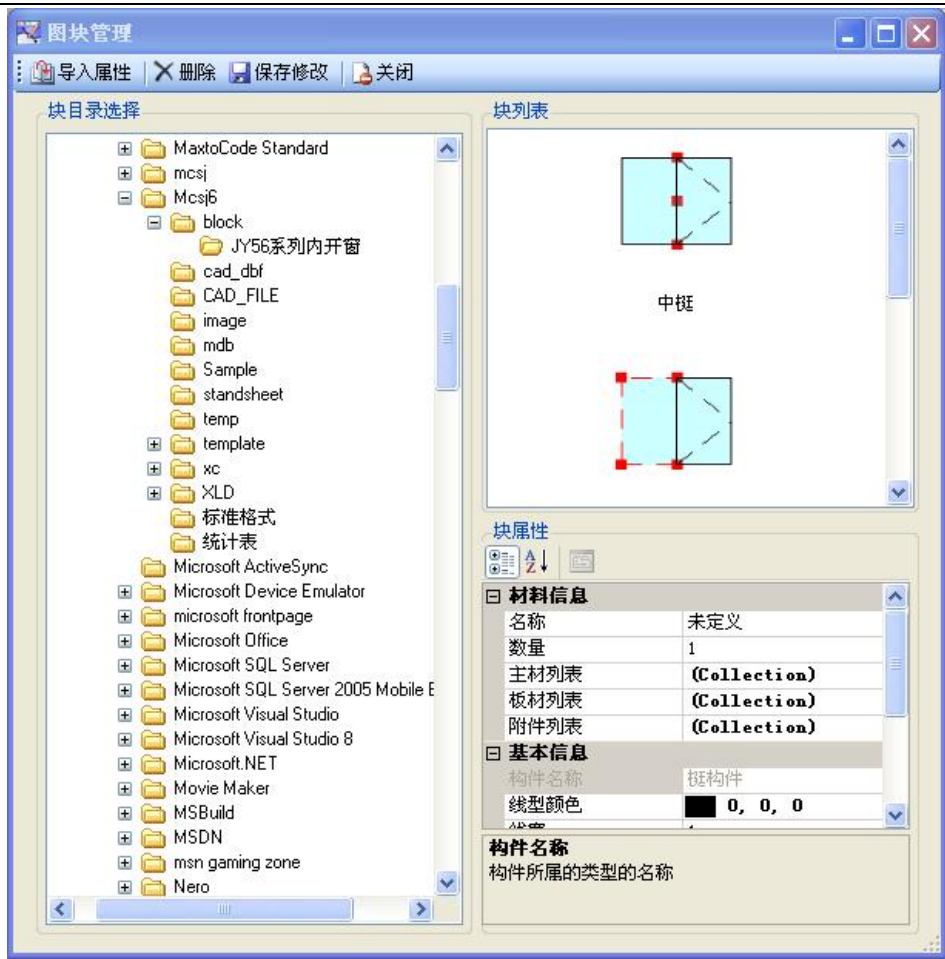
功能说明：编辑保存在构件库中的构件块的属性；

操作方式：菜单中：编辑—图块编辑；

相关设置：无；

操作示例：选项设置中设置图块默认的存放路径

(1)、运行图块编辑，调出管理窗口；



- (2)、在左侧的目录选择框中，选择块保存的目录，右侧块列表中将会显示出在当前选中的文件夹中所有块的名称；
- (3)、在块列表中选中任一项，下侧的属性框中立即显示其各项属性，可在此属性块中更改其各项属性，然后点击上侧工具条中的“保存修改”按钮，将更改后的属性保存到块中；
- (4)、点击工具条中的“删除”可将当前选中的块从图库中删除；

44、清除属性

功能说明：清除所选构件的主材、附件、板材数据；
操作方式：菜单中：编辑—清除属性；
相关设置：无；

45、标准块库（+）

功能说明：显示标准块图库窗口，如果标准块库窗口处于隐藏状态则显示，如果处于关闭状态则打开并置于停靠状态；
操作方式：菜单中：编辑—标准块库，快捷键：Ctrl+4；
相关设置：设置面板中设置块的路径；

46、标准块属性匹配 (+)

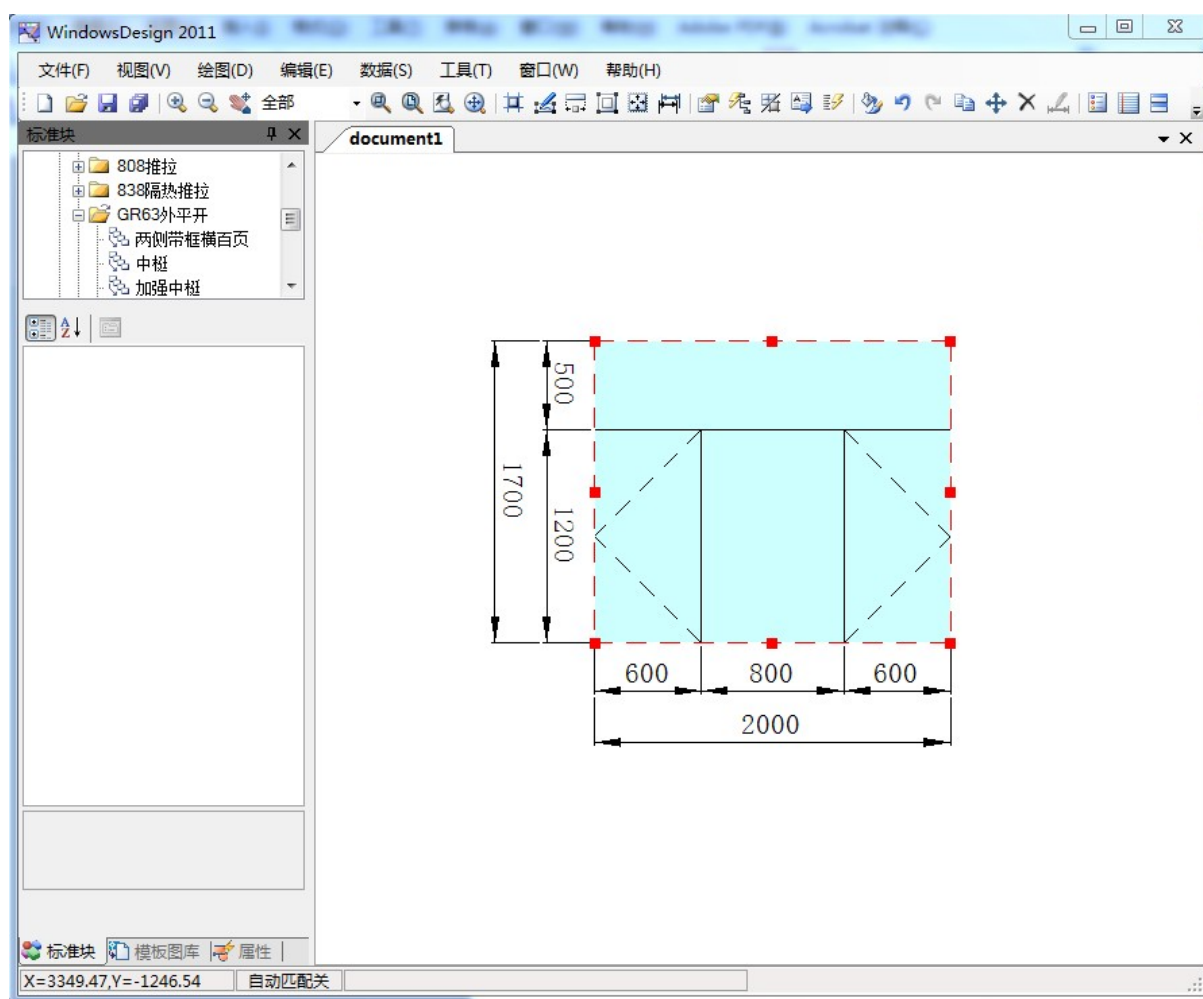
功能说明：打开标准块库窗口，从标准块库窗口中选择属性来源构件，将其属性复制到选定构件；

操作方式：在标准块窗口中右击构件，在出现的快捷菜单中操作；

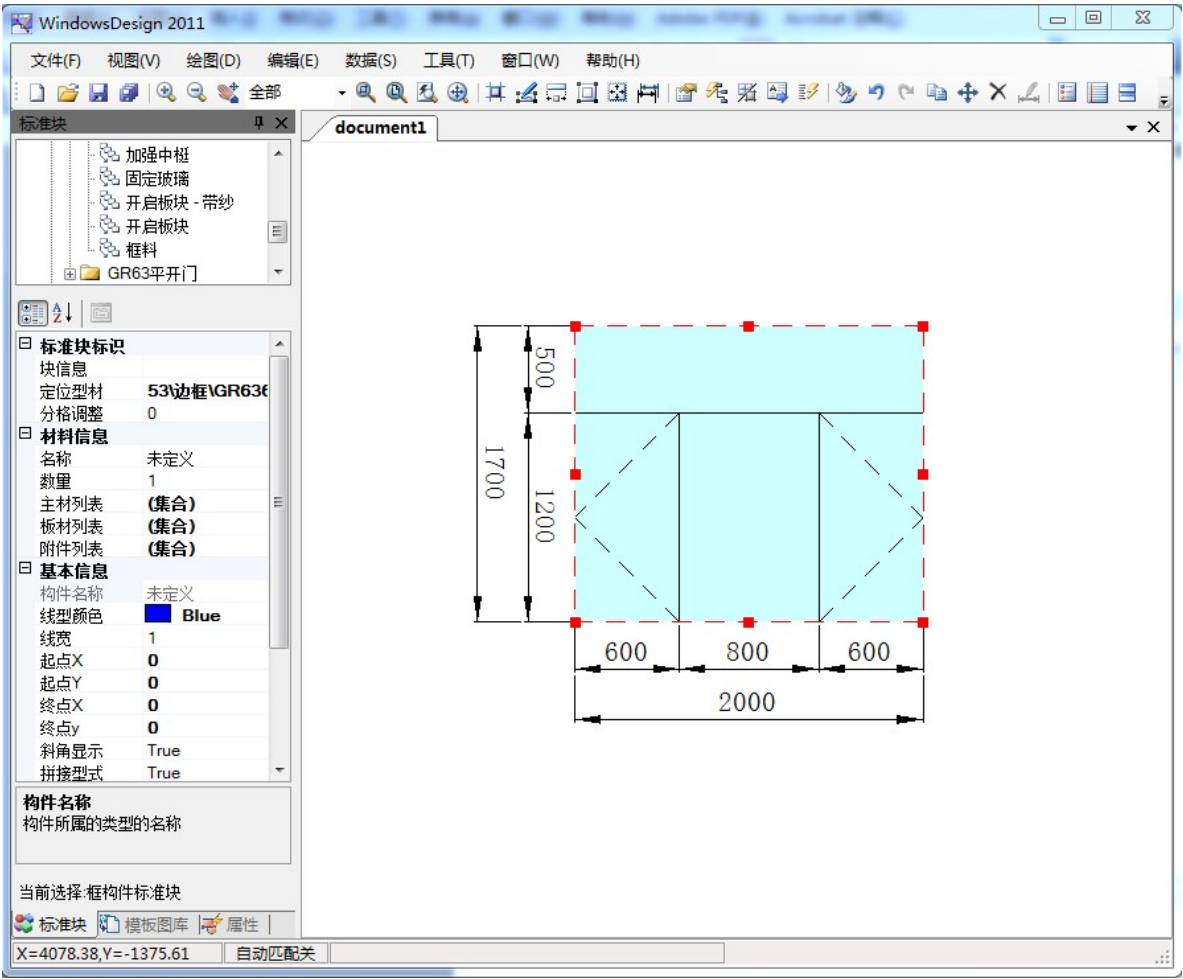
相关设置：设置面板中设置块的路径；

操作示例：

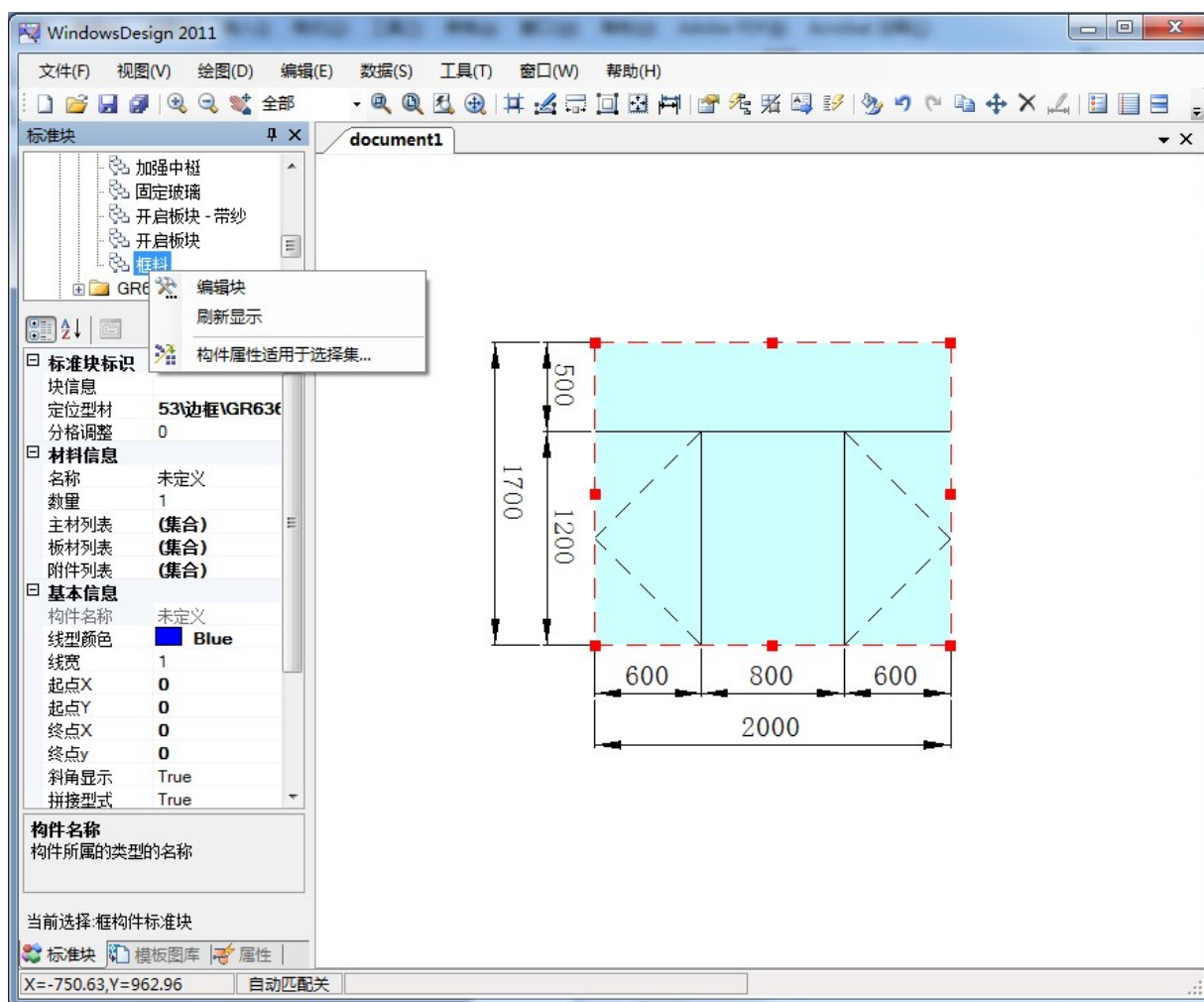
(1)、在绘图区域内选择将进行操作构件；



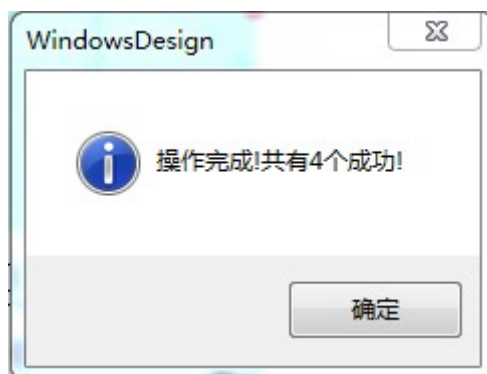
(2)、打开标准块库面板，选中属性来源的构件；



- 右击待匹配的构件属性来源构件，弹出快捷菜单，在菜单上选择“构件属性适用于选择集...”将属性匹配给当前选择的构件；



(4)、如果成功匹配则会有成功提示，如果未设置搭接，系统会提示设定构件的搭接关系；



三、 报表及辅助工具

1、 板块总面积查询


功能说明：查询当前文件中所有板块的面积总和（平米）；

操作方式：菜单中：工具—板块总面积查询；

相关设置：无；

2、 单构件信息

功能说明：查询当前所选单构件所包含的材料信息（如果选择了多个构件，则显示第一个被选构件的材料信息）；

操作方式：菜单中：工具—单构件信息，工具栏按钮：；

相关设置：无；

操作示例：

(1)、选中待查询的构件，从菜单或工具条调出材料显示窗口；



(2)、切换“主材用量”、“板材用量”、“辅材用量”三个选项卡，可分别显示出当前构件所包含的主材、板材及辅材详细用量；

(3)、工具条中各按钮说明：输出 Excel：将当前选项卡上的数据输出至 Excel 文档；输出 PDF：将当前选项卡上的数据输出至 PDF 文档；打印设置：设置打机、纸张、页边距等内容；打印预览：预览打印效果；打印：将当前选项卡的数据发送到打印机；

3、多构件信息

功能说明：查询当前所选的多个构件所包含的材料信息（如果没有选则，则显示所有构件的材料信息）；

操作方式：菜单中：工具—多构件信息，工具栏按钮：；

相关设置：无；

操作示例：

(1)、选中待查询的构件，从菜单或工具条调出材料显示窗口；



(2)、点击工具栏中的“统计汇总”计算所选构件的材料用量，并进行汇总；




(3)、切换“主材用量”、“板材用量”、“辅材用量”三个选项卡，可分别显示出当前构件所包含的主材、板材及辅材详细用量；

- (4)、工具条中各按钮说明：输出 Excel：将当前选项卡上的数据输出至 Excel 文档；输出 PDF：将当前选项卡上的数据输出至 PDF 文档；打印设置：设置打机、纸张、页边距等内容；打印预览：预览打印效果；打印：将当前选项卡的数据发送到打印机；

4、输出 Excel 下料单

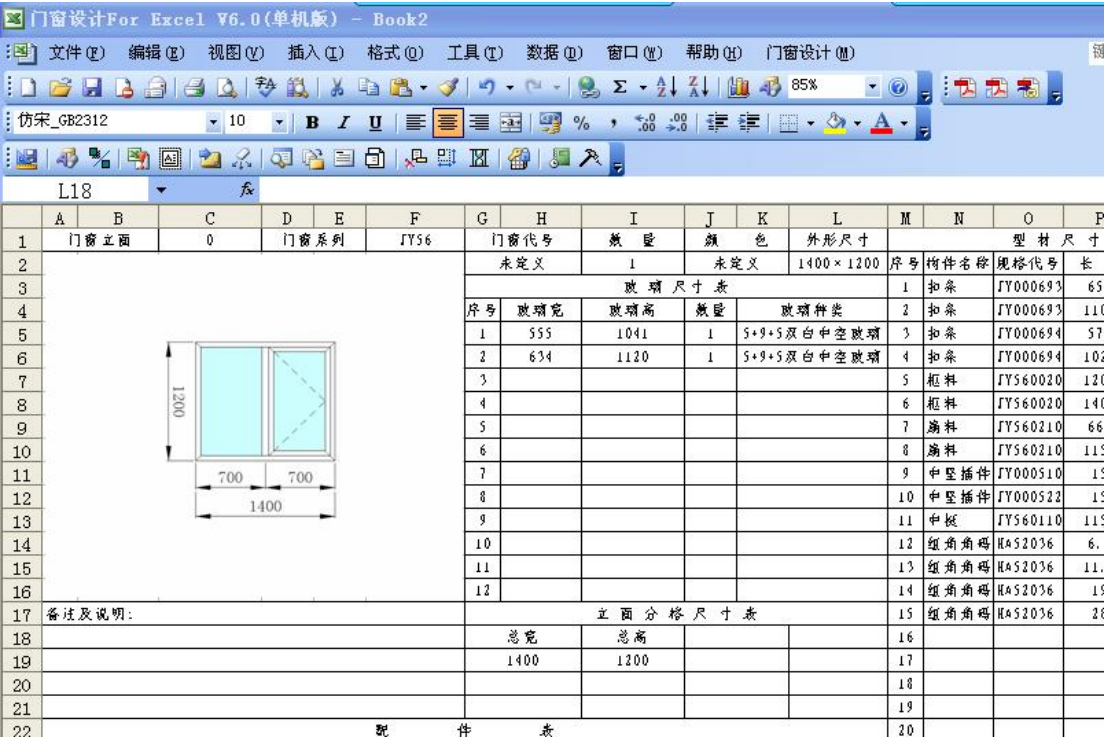
功能说明：将当前图形的材料信息以下料单的形式输出至 Excel；

操作方式：菜单中：工具—输出 Excel 下料单，工具栏按钮：；

相关设置：选项设置中设置输出图片大小、视图类型、模板表名等；

操作示例：

- (1)、执行此功能，请先将 Excel 置于打开状态；
(2)、从菜单或工具条执行此功能，将在 Excel 中新建一个文档，并添加一个新表，表名为当前窗型的窗号；



The screenshot displays the '门窗设计 For Excel V6.0 (单机版)' software window. On the left, a window design is shown with dimensions: width 1400 (split into two 700 sections) and height 1200. On the right, an Excel spreadsheet is open, showing a table with columns for '序号' (Serial Number), '玻璃宽' (Glass Width), '玻璃高' (Glass Height), '数量' (Quantity), '玻璃件名' (Glass Part Name), '规格代号' (Specification Code), and '长度' (Length). The table lists various components like '扣条' (Gasket), '框料' (Frame Material), '扇料' (Sash Material), '中竖插件' (Middle Vertical Insert), '中横插件' (Middle Horizontal Insert), and '组角角码' (Corner Code) with their respective quantities and lengths.

序号	玻璃宽	玻璃高	数量	玻璃件名	规格代号	长度
1	555	1041	1	5+9+5双白中空玻璃		
2	634	1120	1	5+9+5双白中空玻璃		
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						

5、批量输出 Excel 下料单

功能说明：通过选择多个模板文件，将各图形文件的材料信息以下料单的形式输出至 Excel；

操作方式：菜单中：工具—批量输出 Excel 下料单，工具栏按钮：；

相关设置：选项设置中设置输出图片大小、视图类型、模板表名等；

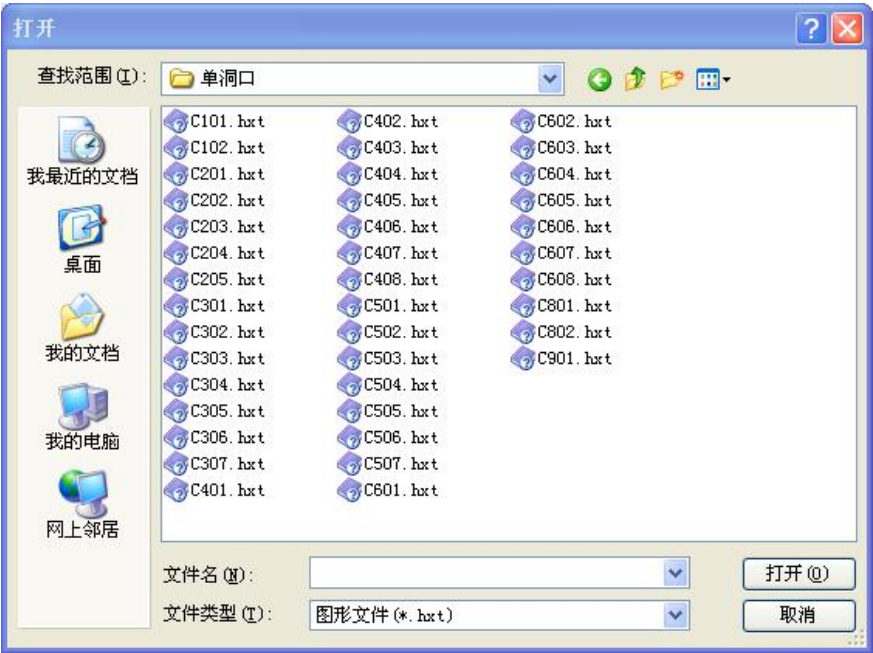
操作示例：

- (1)、执行此功能，请先将 Excel 置于打开状态；

(2)、从菜单或工具条执行此功能，打开文件选项对话框；



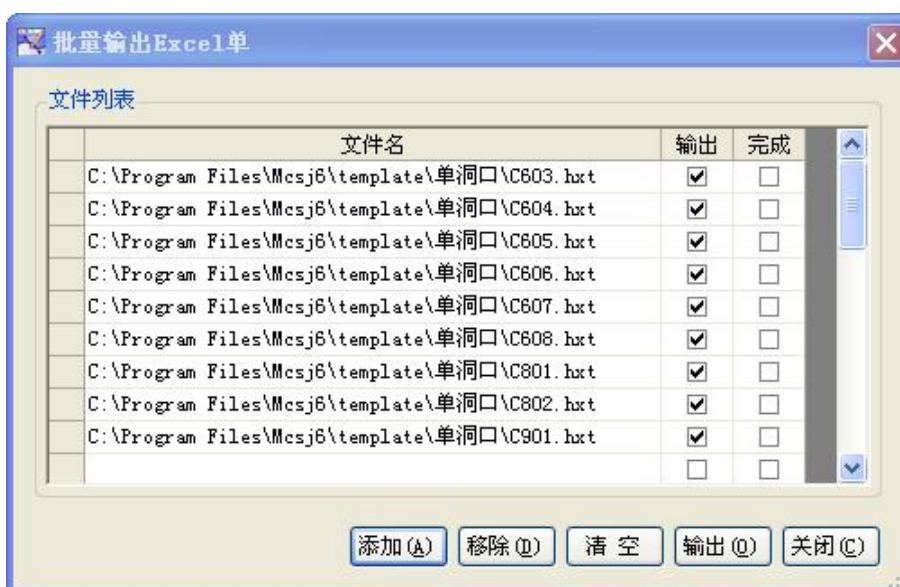
(3)、点击“添加”按钮，打开文件选择对话框，切换到所需目录下后，可同时添加多个模板文件；



(4)、单击“批量导出下料单”对话框中任一行，会在右侧出现按钮，点击此按钮可打开文件选择对话框，添加或修改文件的来源；



(5)、选择完文件后，点击“输出”按钮将按顺序将各文件依次输出到 Excel；



(6)、输出时将新建一个 Excel 文件，依次将各文件在新建的 Excel 文件中添加新表输出，如果有两个文件的窗号相同，则后者将会跳过；

6、输出下料单（#）

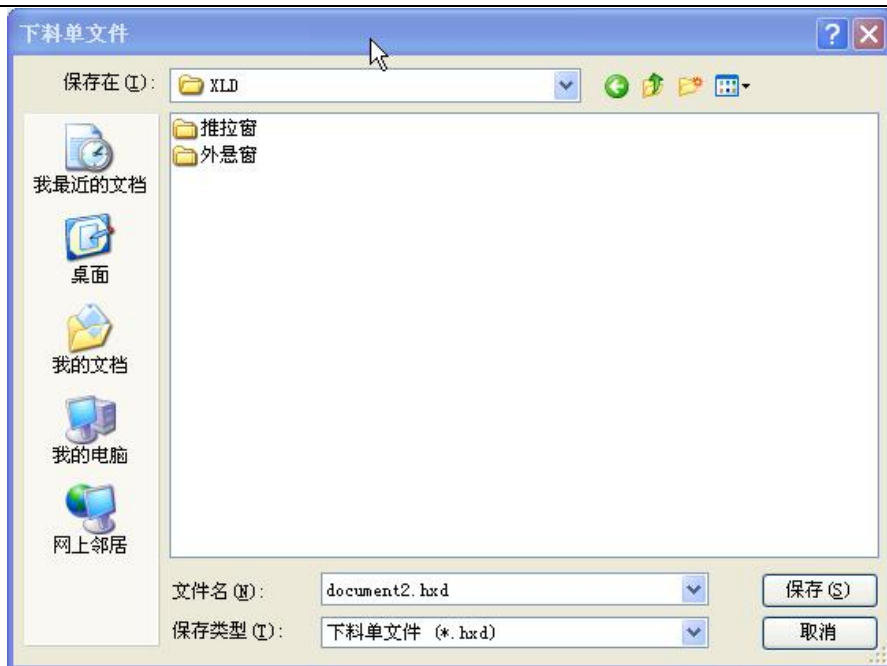
功能说明：将当前文件的材料信息，输出供报价及辅助加工软件识别的格式的下料单文件；

操作方式：菜单中：工具—输出下料单；

相关设置：无；

操作示例：

(1)、执行此功能，打开文件选择对话框，选择合适的目录以指定的文件名输出；



7、批量输出下料单 (#)

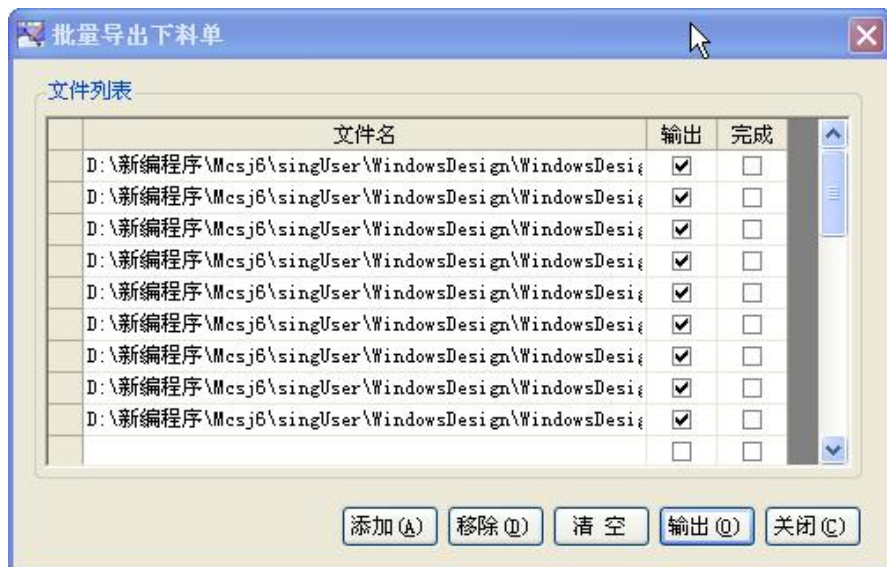
功能说明：通过选择多个模板文件，将文件的材料信息，输出供报价及辅助加工软件识别的格式的下料单文件；

操作方式：菜单中：工具—批量输出下料单；

相关设置：无；

操作示例：

- (1)、从菜单中执行此功能，打开批量导出对话框，点击下侧“添加”可将待导出的多个文件添加至文件列表；



- (2)、点击“输出”选择下料单文件输出的目录后，将把列表中的文件按顺序输出下料单文件；



8、门窗报价（#）

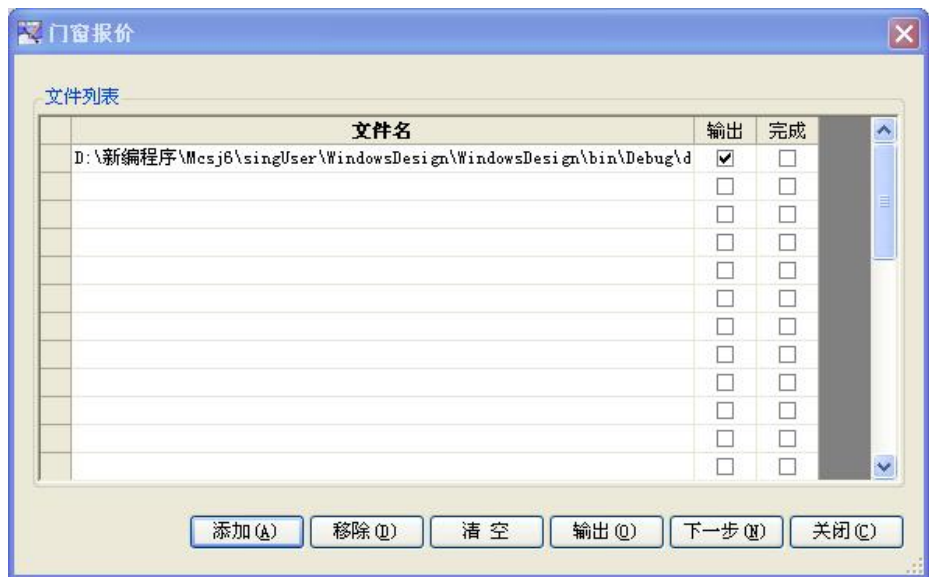
功能说明：通过选择单个或多个下料单文件，将文件的材料信息统计并按指定的形式输出报价单；

操作方式：菜单中：工具—门窗报价；

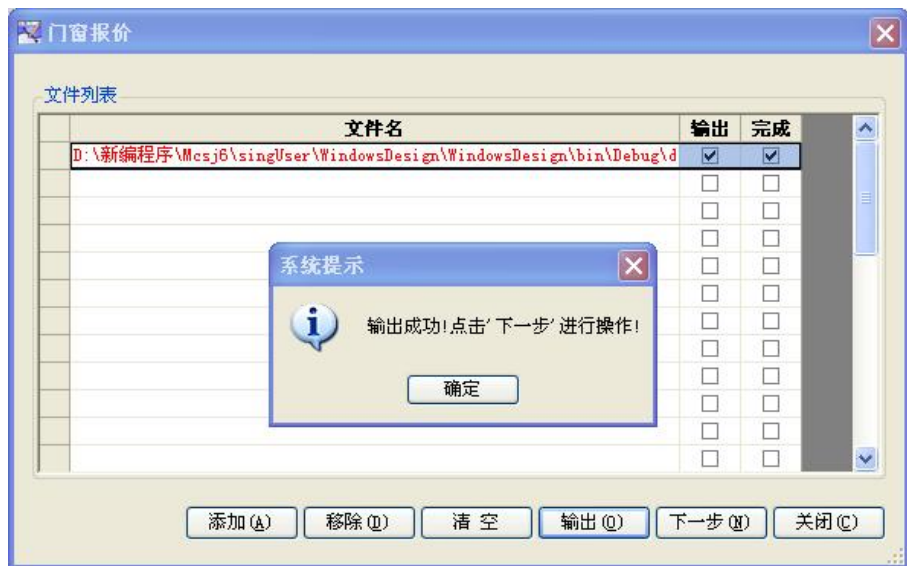
相关设置：无；

操作示例：

- (1)、从菜单中执行此功能，打开门窗报价对话框，点击下侧“添加”可将待导出的多个文件添加至文件列表；



- (2)、点击“输出”将执行统计对文件列表中的所有文件中的材料统计汇总，如果不需要统计，只需要查看上次的结果，可直接点“下一步”进入报价窗口；



(3)、进入报价数据显示窗口，可查看统计完后的主材、玻璃、附件等数据；



(4)、点击“成本计算”可进入报价计算窗口；



(5)、点击“确定”即可进行计算，计算完后将进入报价单浏览窗口，更详细的操作说明请参见《门窗设计 For Excel》中的报价操作；

9、标准件块向导 (+)

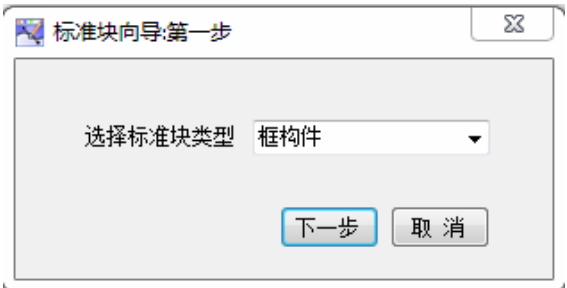
功能说明：通过向导创建标准块；

操作方式：菜单中：工具—标准块向导；

相关设置：选项设置中设置块的保存目录；

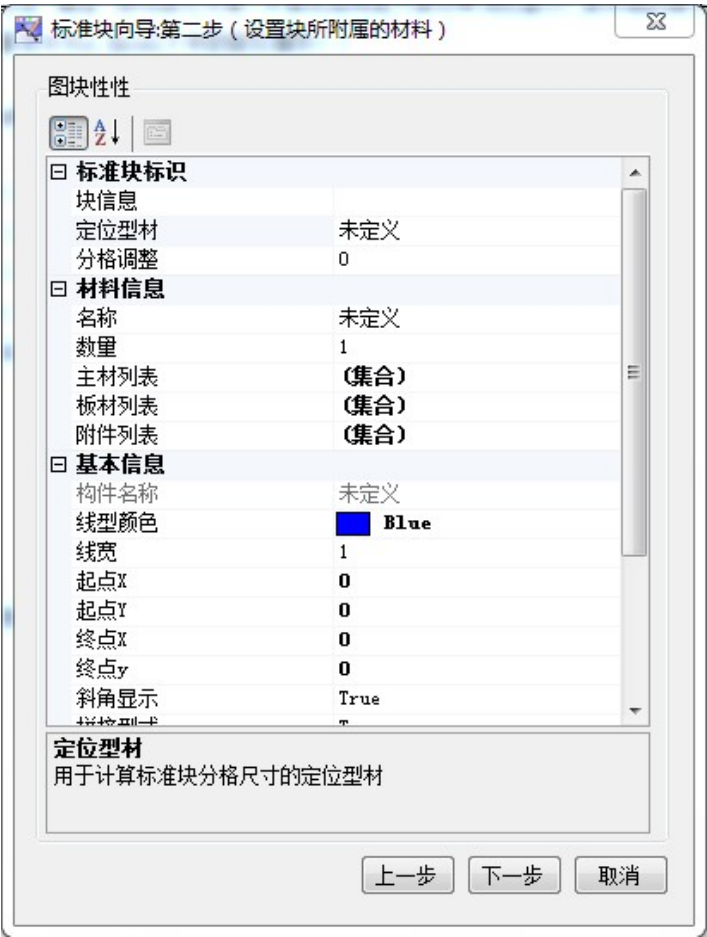
操作示例：

(1)、从菜单中执行此功能，打开标准块向导第一步，选择标准块的类型；



(2)、选择好要创建标准块的类型，点击“下一步”编辑块中的相关参数；

a. 线构件（框构件、梃构件、转角构件）主要属性说明：



块信息：块的说明信息；

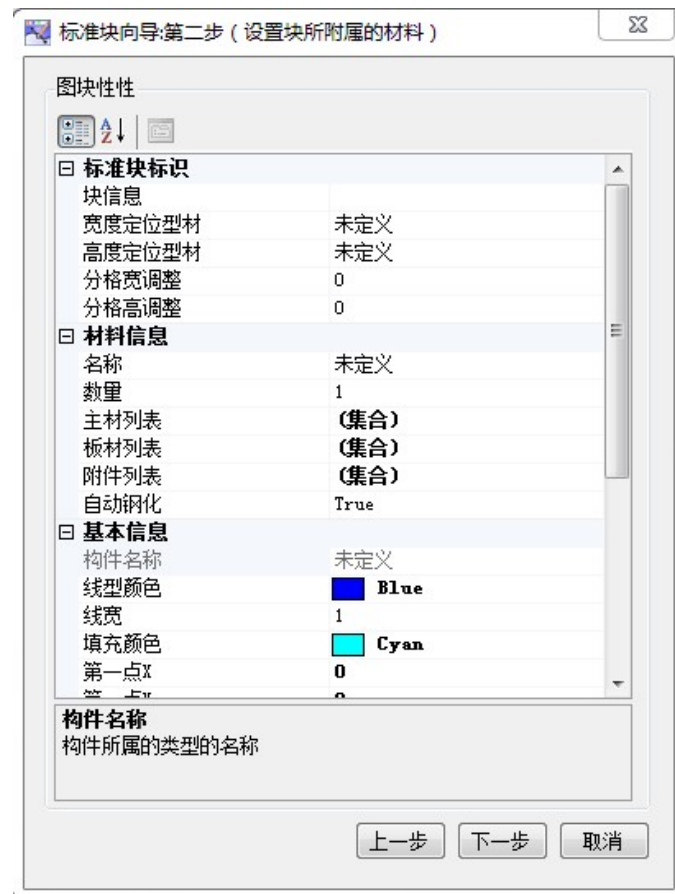
定位型材：计算构件块尺寸时，提供与相邻构件搭接定位所采用的标识型材；

分格调整：通过搭接计算后，分格尺寸仍需调整的量；

自定位构件：当块为自定位构件时，系统将不查找其两端的定位特性，直接用其标注尺寸为
其块尺寸，**当此项为“True”时，分格调整选项不生效；**

标识型材：相关构件与本构件搭接时，提供给其它块定位用的型材；

b. 板构件（固定板块、开启板块）



块信息：块的说明信息；

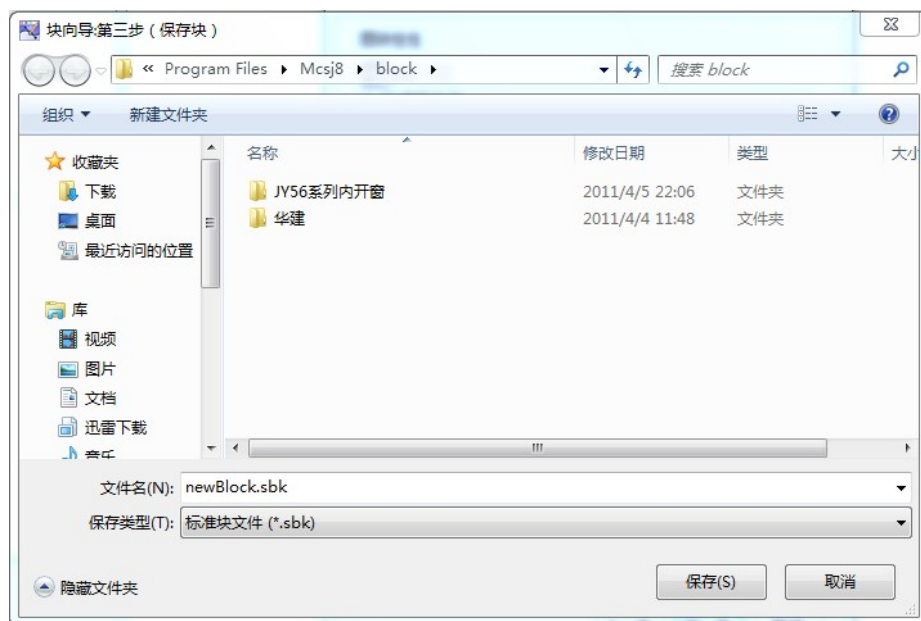
宽度定位型材：计算构件块宽度尺寸时，提供与相邻构件搭接定位所采用的标识型材；

高度定位型材：计算构件块高度尺寸时，提供与相邻构件搭接定位所采用的标识型材；

分格宽度调整：通过搭接计算后，宽度方向分格尺寸仍需调整的量；

分格高度调整：通过搭接计算后，高度方向分格尺寸仍需调整的量；

(3)、设置完相关属性后，点击“下一步”打开保存窗口，进行保存；



9、标准件块导入 (+)

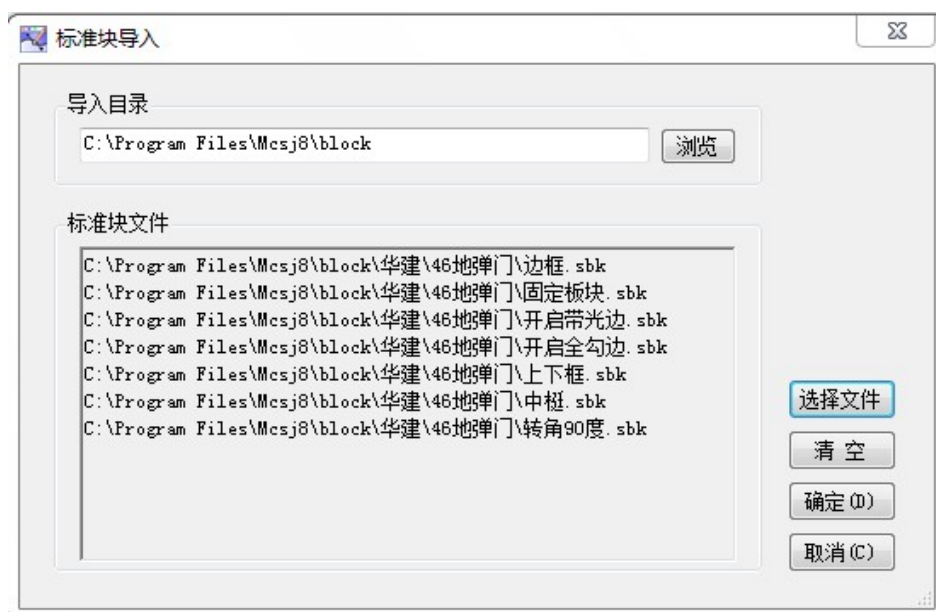
功能说明：通过向导导入从别的用户复制过来的或备份的标准块；

操作方式：菜单中：工具—标准块导入向导；

相关设置：无；

操作示例：

- (1)、从菜单中执行此功能，打开标准块导入对话框，点击“选择文件”选择需要导入的块文件；



- (2)、点击“确定”执行导入操作，执行过程中，软件会检测数据库中是否包含块中的型材基础数据，如不存在数据，则会自动导入；



四、数据库管理

1、主材数据管理

功能详解：此功能可编辑主材名称、代号、线重、属性、尺寸等参数，为报价、主材关联设置、主材公式编辑提供基础数据。

操作方式：菜单中：数据—主材数据管理；

相关设置：选项设置中设置主数据库的名称；

操作示例：

(1)、从菜单栏中运行本操作，调出主材管理窗口；

型材分类	型材系列	型材名称	型材代号	型材线重	材料属性
南华型材	JY56	框料	JY560020	1.092	隔热型材
南华型材	JY56	扣条	JY000693	0.301	非隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110	1.196	隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110A	1.396	隔热型材
南华型材	JY56	中挺	JY520122	1.768	隔热型材
南华型材	JY56	扇料	JY560210	1.257	隔热型材
南华型材	JY56	扣条	JY000694	0.331	非隔热型材
南华型材	JY56	转角料	JY520750	2.025	隔热型材
南华型材	JY56	组角角码	HA52036	2.975	非隔热型材
南华型材	JY56	组角角码	NH125107	2.544	非隔热型材
南华型材	JY56	组角角码	HA52056	3.272	非隔热型材
南华型材	JY56	组角角码	TY6006	1.694	非隔热型材
南华型材	JY56	中竖插件	JY000510	1.268	非隔热型材
南华型材	JY56	中竖插件	JY000522	0.76	非隔热型材
南华型材	TY56	滑杆	NH55410	0.113	非隔热型材

(2)、点击列标题上的箭头可对本列进行自动筛选显示；

主材数据管理						
新建 修改 删除 刷新 全部						
型材分类	型材系列	型材名称	型材代号	型材线重	材料属性	
南华型材	JY56	(A11)	JY560020	1.092	隔热型材	
南华型材	JY56	边封	JY000693	0.301	非隔热型	
南华型材	JY56	边封盖板	JY560110	1.196	隔热型材	
南华型材	JY56	边封连接件	JY560110A	1.396	隔热型材	
南华型材	JY56	滑杆	JY520122	1.768	隔热型材	
南华型材	JY56	扣条	JY560210	1.257	隔热型材	
南华型材	JY56	框对框	JY000694	0.331	非隔热型	
南华型材	JY56	内(外)勾企	JY520750	2.025	隔热型材	
南华型材	JY56	内光企	HA52036	2.975	非隔热型	
南华型材	JY56	内下横	NH125107	2.544	非隔热型	
南华型材	JY56	纱窗边框	HA52056	3.272	非隔热型	
南华型材	JY56	纱窗上框	TY6006	1.694	非隔热型	
南华型材	JY56	纱窗下框	JY000510	1.268	非隔热型	
南华型材	JY56	扇料	JY000522	0.76	非隔热型	
南华型材	JY56	上横	NH55410	0.113	非隔热型	
南华型材	JY56	上横框	TY6010	0.257	非隔热型	
南华型材	JY56	上滑	TY6012	0.247	非隔热型	
南华型材	JY56	外光企	TY6011	0.258	非隔热型	
南华型材	JY56	外下横	d18801	1.54	隔热型材	
南华型材	JY56	下滑	d18802	1.705	隔热型材	
南华型材	JY56	中竖插件	d18803	1.351	隔热型材	
南华型材	JY56	滑杆				
南华型材	JY56	纱窗边框				
南华型材	JY56	纱窗下框				
南华型材	JY56	纱窗上框				
闽铝	m488隔热推拉	上滑				
闽铝	m488隔热推拉	下滑				
闽铝	m488隔热推拉	边封				

- a. 工具栏中的各项功能如下：
- 新建：新建一条主材记录；
- 修改：修改当前选中的主材记录；
- 删除：删除当前选中的主材记录；
- 刷新：刷新主材数据（新建或修改后通过刷新后才能正常显示数据）；
- 全部：当执行筛选后，可用此功能显示全部数据；
- b. 新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加主材对话框：

添加主材

主材信息

型材分类

型材系列

型材名称

型材代号

材料属性

型材线重

喷涂长度

宽度尺寸

图形预览

图形 (I)

清除

应用 (A)

确定 (D)

取消 (C)

各参数说明：

型材分类：主材所属的分类，可从下拉框中选取或直接填写；

型材系列：主材所属系列，可从下拉框中选取或直接填写；

型材名称：主材名称，可从下拉框中选取或直接填写；

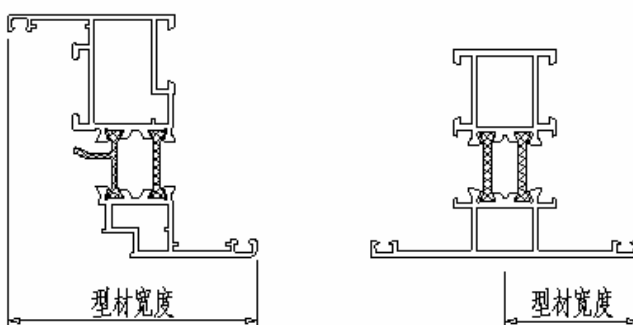
主材代号：主材的编号，只能直接填写；

材料属性：主材的材料种类，可从下拉框中选取或直接填写（主材单价库中将按此分类计算单价）；

型材线重：主材的每米重量（公斤/米）；

喷涂长度：主材单截面喷涂的长度（毫米），填写此项可在报价时单独计算喷涂费用，如不用可直接填 0；

宽度尺寸：主材外形宽度（毫米），填写此项用于玻璃公式编辑时计算玻璃的下料尺寸。此宽度是指与玻璃面平行方向的型材总宽（从分格尺寸定位线开始计算）；



图形预览：显示主材的截面图（可选）；

功能按键说明：

图形：用于选对当前主材所对应的图形（dxf 格式，可在 CAD 中预先将图形存成 dxf 格式）；

清除：清空当前图形；

应用：保存当前型材；

确定：保存当前型材，并关闭当前窗口；

取消：关闭窗口，放弃操作；

(3)、修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑主材对话框：



各参数说明参见“添加”功能中所示。

(4)、注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

2、主材关联管理

功能详解：此功能设置主材之间的搭接关系，在编辑主材公式及玻璃公式时调用此部分数据。

操作方式：菜单中：数据—主材关联管理；

相关设置：选项设置中设置主数据库的名称；

操作示例：

(1)、从菜单栏中运行本操作，调出主材关联管理窗口；

The 'Main Material Association Settings' window is titled '主材关联设置'. It has a toolbar with buttons for '新建' (New), '修改' (Modify), '删除' (Delete), '刷新' (Refresh), and '全部' (All). Below the toolbar is a table with the following columns: '基材分类' (Substrate Classification), '基材系列' (Substrate Series), '基材名称' (Substrate Name), '基材代号' (Substrate Code), '基材属性' (Substrate Property), and '型材分类' (Material Classification). The table contains 11 rows of data, all with '南华型材' (Nan Hua Material) in the '型材分类' column. The last row is marked with an asterisk (*).

基材分类	基材系列	基材名称	基材代号	基材属性	型材分类
南华型材	JY56	框料	JY560020	隔热型材	南华型材
南华型材	JY56	框料	JY560020	隔热型材	南华型材
南华型材	JY56	扣条	JY000693	非隔热型材	南华型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110	隔热型材	南华型材
南华型材	JY56	中挺	JY520122	隔热型材	南华型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110A	隔热型材	南华型材
南华型材	JY56	框料	JY560020	隔热型材	南华型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110	隔热型材	南华型材
南华型材	JY56	中挺	JY520122	隔热型材	南华型材
南华型材	JY56	中挺	JY560110A	隔热型材	南华型材
*					

工具栏中的各项功能如下：

新建：新建一条主材记录；

修改：修改当前选中的主材记录；

删除：删除当前选中的主材记录；

刷新：刷新主材数据（新建或修改后通过刷新后才能正常显示数据）；

全部：当执行筛选后，可用此功能显示全部数据；

(2)、新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加主材关联对话框：

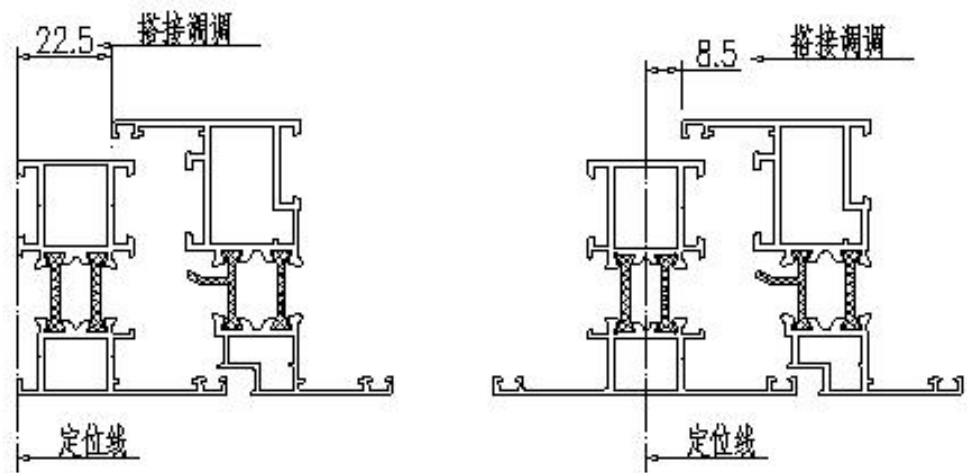
各参数说明：

基准型材：指两种型材配合时，处于定位作用的材料，如框扇搭接时，框属于基准型材，扇属于关联型材。基准型材能通过各分类选项，从下拉列表选取；

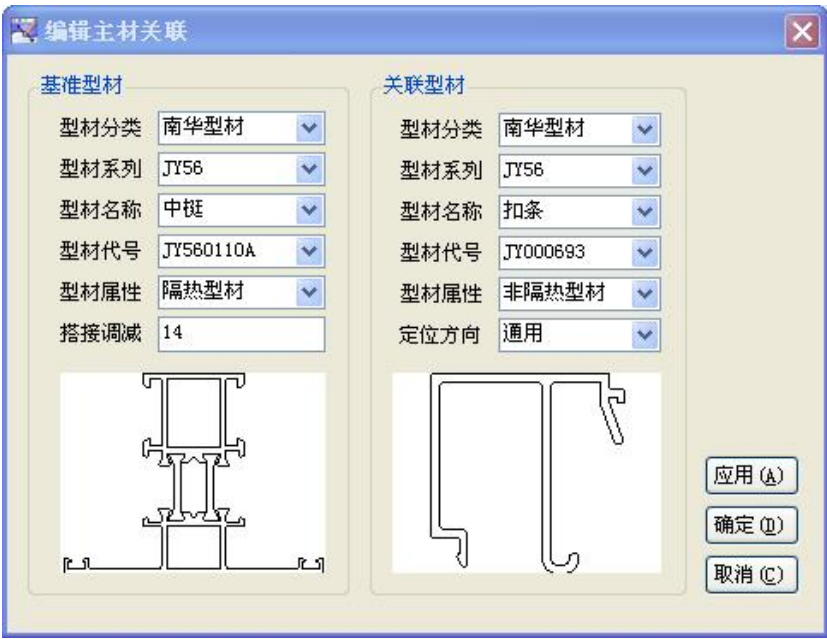
关联型材：指两种型材配合时，处于搭接作用的材料，如上所述中的扇料。关联型材能通过各分类选项，从下拉列表选取；

搭接调整：指两种型材配合时，关联型材相对基准型材的定位线所需要调减的长度值（毫米）；

定位方向：指基准型材处于关联型材的指定方向时采用的减尺。通用指不分方向，统一采用；左（下）指基准型材位于关联型材左或下方时所采用的减尺；右（上）指基准型材位于关联型材右或上方时所采用的减尺；



(3)、修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框：



各参数说明参见“添加”功能中所示。

(4)、注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

3、主材单价数据管理 (#)

功能详解：此功能按主材属性分别设置主材单价。

操作方式：菜单中：数据—主材价格管理；

相关设置：选项设置中设置主数据库的名称；

操作示例：

(1)、从菜单栏中运行本操作，调出主材价格管理窗口；



工具栏中各参数功能说明：

- a. 新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加主材单价对话框；



相关参数说明：

主材属性：从下拉列表中选择要设定单价的主材属性；

单价：主材单价（元/公斤）；

折扣量：报价时，对主材单价可以调整的幅度；

- b. 修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框：



各参数说明参见“添加”功能中所示。

- c. 注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

4、附件数据管理

功能详解：此功能添加或编辑各种附件的分类、规格、价格等信息。

操作方式：菜单中：数据—附件数据管理；

相关设置：选项设置中设置主数据库的名称；

操作示例：

- (1)、从菜单栏中运行本操作，调出附件数据管理窗口；

附件分类	附件名称	附件规格	单位	技术要求	单
辅助材料	组角钢片	ZJ01	个		1
辅助材料	组角钢片	ZJ02	个		1
辅助材料	组角钢片	ZJ03	个		1
辅助材料	组角钢片	ZJ04, 23.0×1.6	个		1
辅助材料	组角钢片	ZJ05, 15.8×0.9	个		1
辅助材料	组角钢片	ZJ06, 14.9×1.4	个		1
辅助材料	组角钢片	ZJ07, 14.9×1.0	个		1
辅助材料	组角钢片	ZJ08, 19.0×1.4	个		1
辅助材料	组角钢片	ZJ09, 21.3×1.1	个		1
辅助材料	玻璃垫块	BD01, 50×25×12	个		1
辅助材料	玻璃垫块	BD02, 50×25×5	个		1
辅助材料	玻璃垫块	BD03, 50×15×5	个		1
辅助材料	玻璃垫块	BD04, 50×15×3	个		1
辅助材料	玻璃垫块	BD05, 50×20×7	个		1

工具栏中的各项功能数据列表相关说明：

- (2)、新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加主材单价对话框；

添加附件

附件分类

附件名称

附件规格

单位

技术要求

单价

折扣量 ☐ 报价输出

应用(A) 确定(D) 取消(C)

各参数说明：

附件分类：附件所属的分类，可从下拉框中选取或直接填写；

附件名称：附件名称，可从下拉框中选取或直接填写；

附件规格：附件规格，可从下拉框中选取或直接填写；

单位：附件单位，只能直接填写；

技术要求：附件的技术要求，只能直接填写（非必填项，可空值）；

单价（#）：附件的单价；

折扣量（#）：附件单价的折扣量；

报价输出（#）：设置在报价时是否计算此项材料；

- (3)、修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框；

编辑附件

附件分类: 辅助材料

附件名称: 组角钢片

附件规格: ZJ08, 19.0×1.4

单位: 个

技术要求:

单价: 1

折扣量: 1

☒ 报价输出

应用 (A) 确定 (D) 取消 (C)

各参数说明参见“添加”功能中所示。

(4)、注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

5、玻璃数据管理

功能详解：此功能设置玻璃的名称、单价、搭接量等参数。

操作方式：菜单中：数据—玻璃数据管理；

相关设置：选项设置中设置主数据库的名称；

操作示例：

(1)、从菜单栏中运行本操作，调出附件玻璃管理窗口；

玻璃数据管理

新建 修改 删除 刷新 三全部

玻璃名称	左搭接	右搭接	上搭接	下搭接
5+12+5双白中...	10	10	10	10
5+9+5双白中...	10	10	10	10
米				

工具栏中各参数功能说明：

(2)、新建操作：点击工具栏中的“新建”按钮调出添加玻璃单价对话框；



相关参数说明：

玻璃名称：玻璃名称，可从下拉框中选取或直接填写；

左搭接：玻璃左侧嵌入型材槽口的尺寸；

右搭接：玻璃右侧嵌入型材槽口的尺寸；

上搭接：玻璃上侧嵌入型材槽口的尺寸；

下搭接：玻璃下侧嵌入型材槽口的尺寸；

单价（#）：玻璃平米单价

折扣量（#）：玻璃单价的折扣量

(3)、修改操作：点击工具栏中的“修改”按钮或双击要编辑的数据行调出编辑对话框：



各参数说明参见“添加”功能中所示。

(4)、注意：添加或修改后回到数据显示界面，应执行“刷新”后，才能显示修改后的数据；

6、费用管理（#）

功能说明：此功能对报价采用的费用数据进行添加、修改、删除等操作。

操作方式：菜单中：数据－费用管理；

相关设置：选项设置中设置数据库目录及名称

操作示例：

(1)、通过菜单调出费用数据管理窗口；



费用名称	固定值	费率
运费		0.01
安装费	50	
加工费	20	
现场管理费	6.5	
运费		0.01
销售费		0.033
利润		0.1
税金		0.033
*		

工具条中各项功能说明：

新建：新添加一条记录；

修改：修改当前记录；

删除：删除当前记录；

刷新：刷新数据显示（添加或修改完成后，执行此功能才能体现编辑结果）；

全部：如果执行了筛选操作，可以点此处恢复显示所有记录；

(2)、新建记录操作：

点击工具条中的“新建”按钮，调出新建对话框；



系统以“费用名称”标识描述一种费用，在数据库中不允许此名称相同的数据；

固定值为报价时每平米所加的固定值，单位为：元/平米；

百分比为报价时此项费用是材料费用总和与此系数的乘积，（注：此项与前项费用只能填写任一项）；

点击“应用”添加成功后可继续添加，点“确定”添加成功后将关闭窗口，点“取消”将直接关闭窗口。如果存在相同记录，系统会提示存在，可修改后重试；

返回数据列表窗口后，点击工具栏中的“刷新”按钮，才能显示添加的记录；

(3)、修改记录操作：

点击工具条中的“修改”按钮（或双击单前记录），调出修改对话框，对话框默认显示当前记录；



各数据定义参见“新建记录操作”项；

7、工艺数据管理（#）

功能说明：此功能创建或编辑加工工艺信息，提供给添加主材时选择工艺。

操作方式：菜单中：数据—工艺数据管理；

相关设置：选项设置中设置数据库目录及名称

操作示例：

(1)、通过菜单调出工艺数据管理窗口；



工具条中各项功能说明：

新建：新添加一条记录；

修改：修改当前记录；

删除：删除当前记录；

刷新：刷新数据显示（添加或修改完成后，执行此功能才能体现编辑结果）；

全部：如果执行了筛选操作，可以点此处恢复显示所有记录；

(2)、新建记录操作：

点击工具条中的“新建”按钮，调出新建对话框；

添加工艺

基本信息

分类名称

系列名称

工艺名称

工艺说明

准备时间

操作时间

工艺图号

加工设备

设备编号	设备名称
<input type="checkbox"/> SB-2008-001	双头切割锯
<input type="checkbox"/> SB-2008-002	自动角码切割机

检测工具

量具名称
<input type="checkbox"/> 游标卡尺
<input type="checkbox"/> 角度尺

模具

模具编号	模具名称
<input type="checkbox"/> MJ-2008-001	执手冲模

应用(A)

确定(D)

取消(C)

分类名称：工艺所适用的门窗分类；

系列名称：工艺所适用的门窗的系列名称；

工艺名称：工艺的描述信息；

工艺说明：工艺的详细描述信息；

准备时间：工艺所需要的前期准备时间（分钟）；

操作时间：完成工艺所需要的时间（分钟）；

工艺图号：操作工艺所参见的工艺加工图图号；

检测工具：操作完成后，对本次加工成果进行检测所需要的工具；

加工设备：操作工艺所需要操作的设备；

模具：操作工艺所需要的工装、模具；

点击“应用”添加成功后可继续添加，点“确定”添加成功后将关闭窗口，点“取消”将直接关闭窗口。如果存在相同记录，系统会提示存在，可修改后重试；

返回数据列表窗口后，点击工具栏中的“刷新”按钮，才能显示添加的记录；

(3)、修改记录操作：

点击工具条中的“修改”按钮（或双击单前记录），调出修改对话框，对话框默认显示当前记录；

编辑工艺

基本信息

分类名称

南华型材

系列名称

JY52系列

工艺名称

下料

工艺说明

准备时间

2

操作时间

1

工艺图号

加工设备

设备编号	设备名称
<input checked="" type="checkbox"/> SB-2008-001	双头切割锯
<input type="checkbox"/> SB-2008-002	自动角码切割机

检测工具

量具名称
<input type="checkbox"/> 游标卡尺
<input checked="" type="checkbox"/> 角度尺

模具

模具编号	模具名称
<input type="checkbox"/> MJ-2008-001	执手冲模

应用(A)

确定(Q)

取消(C)

各数据定义参见“新建记录操作”项；

8、设备数据管理（#）

功能说明：此功能添加或编辑设备编号、名称，供添加或修改工艺库时选择。

操作方式：菜单中：数据—设备数据管理；

相关设置：选项设置中设置数据库目录及名称

操作示例：

(1)、通过菜单调出设备数据管理窗口；

设备数据管理

新建

修改

删除

刷新

三全部

	设备编号	设备名称
▶	SB-2008-001	双头切割锯
	SB-2008-002	自动角码切割机
*		

工具条中各项功能说明：

新建：新添加一条记录；

修改：修改当前记录；

删除：删除当前记录；

刷新：刷新数据显示（添加或修改完成后，执行此功能才能体现编辑结果）；

全部：如果执行了筛选操作，可以点此处恢复显示所有记录；

(2)、新建记录操作：

点击工具条中的“新建”按钮，调出新建对话框；



设备编号：设备所采用的编号；

设备名称：编号所对应设备的全称；

点击“应用”添加成功后可继续添加，点“确定”添加成功后将关闭窗口，点“取消”将直接关闭窗口。如果存在相同记录，系统会提示存在，可修改后重试；

返回数据列表窗口后，点击工具栏中的“刷新”按钮，才能显示添加的记录；

(3)、修改记录操作：

点击工具条中的“修改”按钮（或双击单前记录），调出修改对话框，对话框默认显示当前记录；



各数据定义参见“新建记录操作”项；

9、模具数据管理（#）

功能说明：此功能添加或编辑模具编号、名称，供添加或修改工艺库时选择。

操作方式：菜单中：数据—模具数据管理；

相关设置：选项设置中设置数据库目录及名称

操作示例：

(1)、通过菜单调出模具数据管理窗口；



工具条中各项功能说明：

新建：新添加一条记录；

修改：修改当前记录；

删除：删除当前记录；

刷新：刷新数据显示（添加或修改完成后，执行此功能才能体现编辑结果）；

全部：如果执行了筛选操作，可以点此处恢复显示所有记录；

(2)、新建记录操作：

点击工具条中的“新建”按钮，调出新建对话框；



模具编号：模具所采用的编号；

模具名称：编号所对应模具的全称；

点击“应用”添加成功后可继续添加，点“确定”添加成功后将关闭窗口，点“取消”将直接关闭窗口。如果存在相同记录，系统会提示存在，可修改后重试；

返回数据列表窗口后，点击工具栏中的“刷新”按钮，才能显示添加的记录；

(3)、修改记录操作：

点击工具条中的“修改”按钮（或双击单前记录），调出修改对话框，对话框默认显示当前记录；



各数据定义参见“新建记录操作”项；

10、量具数据管理（#）

功能说明：此功能添加或编辑量具编号、名称，供添加或修改工艺库时选择。

操作方式：菜单中：数据—量具数据管理；

相关设置：选项设置中设置数据库目录及名称

操作示例：

(1)、通过菜单调出量具数据管理窗口；



工具条中各项功能说明：

新建：新添加一条记录；

修改：修改当前记录；

删除：删除当前记录；

刷新：刷新数据显示（添加或修改完成后，执行此功能才能体现编辑结果）；

全部：如果执行了筛选操作，可以点此处恢复显示所有记录；

(2)、新建记录操作：

点击工具条中的“新建”按钮，调出新建对话框；



量具名称：量具的全称；

点击“应用”添加成功后可继续添加，点“确定”添加成功后将关闭窗口，点“取消”将直接关闭窗口。如果存在相同记录，系统会提示存在，可修改后重试；

返回数据列表窗口后，点击工具栏中的“刷新”按钮，才能显示添加的记录；

(3)、修改记录操作：

点击工具条中的“修改”按钮（或双击单前记录），调出修改对话框，对话框默认显示当前记录；



各数据定义参见“新建记录操作”项；

11、导出型材数据 (+)

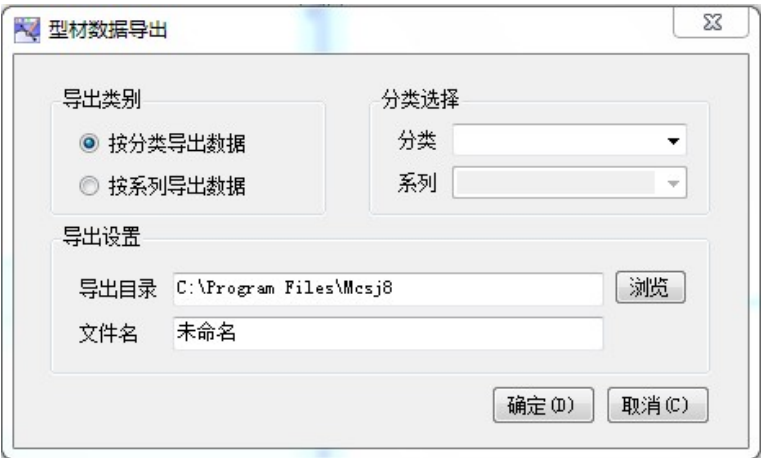
功能说明：此功能将添加在数据库中的型材数据及型材关联数据导出，可用于备份或供其它用户导入数据库使用。

操作方式：菜单中：数据—导出型材数据；

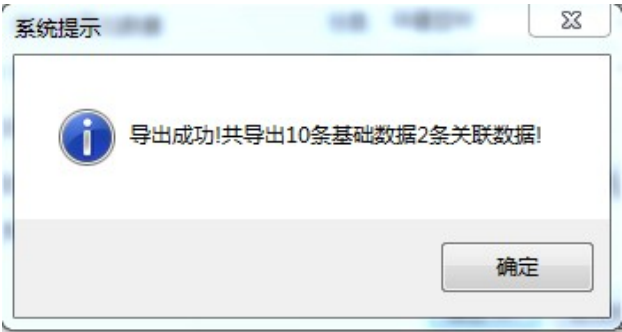
相关设置：无

操作示例：

(1)、通过菜单调出导出型材数据窗口；



(2)、通过选择导出类别、分类及导出目录和文件名后，点击“确定”完成数据导出工作；



12、导入型材数据 (+)

功能说明：此功能将导出的数据文件导入到当前数据库中。

操作方式：菜单中：数据—导入型材数据；

相关设置：选项设置中设置数据库目录及名称

操作示例：

- (1)、通过菜单调出数据导入窗口；



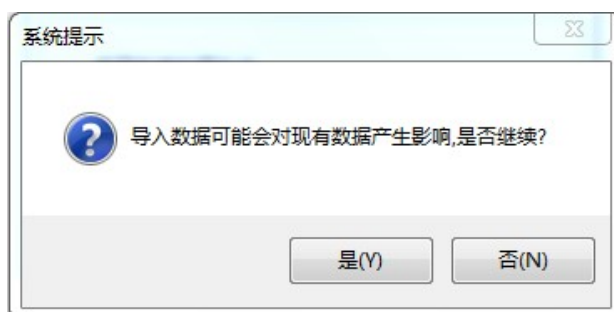
重复数据处理方式：

修改替换现有数据：遇到相同数据时，将用导入文件中的数据替换数据库中现有数据；

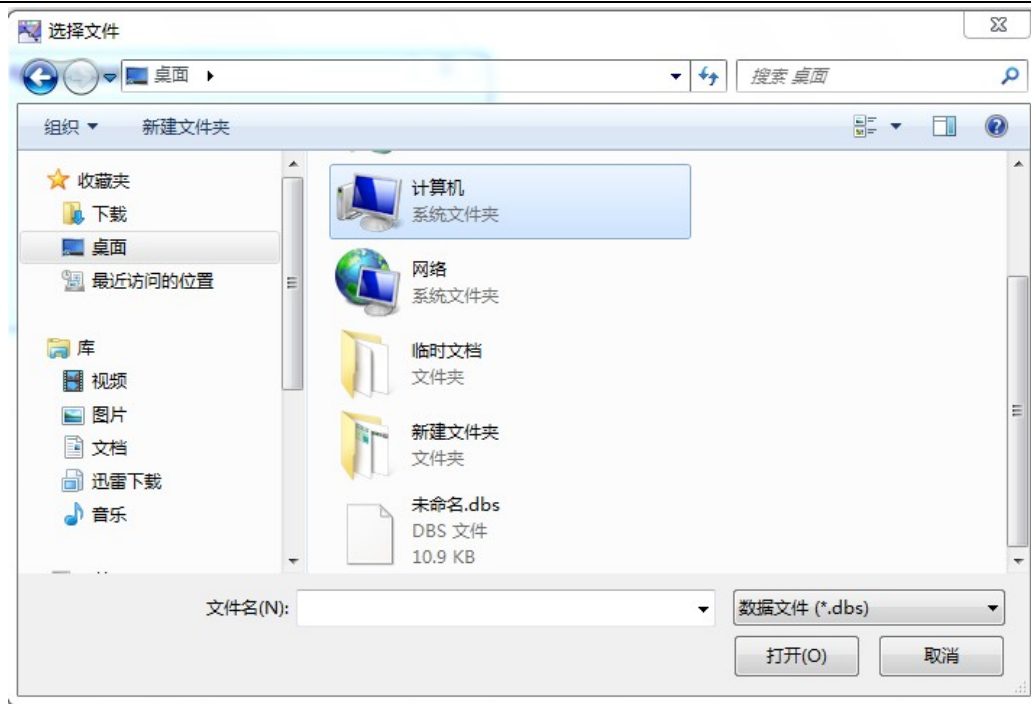
跳过相同数据：遇到相同数据时，将不导入此条数据，直接跳至下一条记录执行导入；

退出导入过程：退出导入过程，结束操作；

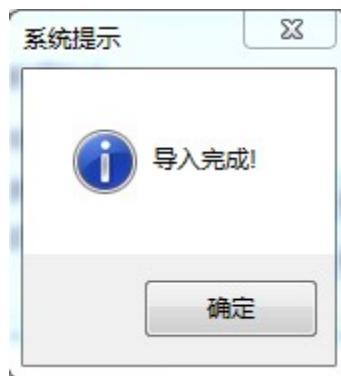
- (2)、选择完重复数据处理方式后，点击“确定”，在提示的对话框中选取“是(Y)”选项进行下一步操作；



- (3)、在打开的选择文件对话框中，选择需要导入的文件；



(4)、点击“打开”完成导入工作；



五、强度计算及截面特性管理

1、截面特性数据管理

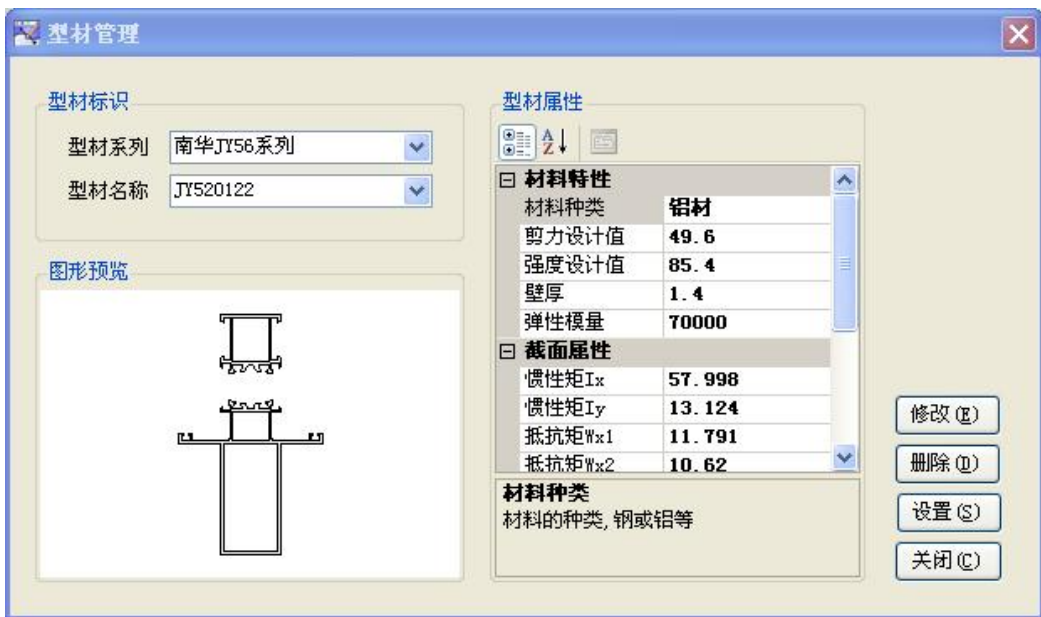
功能说明：对已存入型材特性库的型材数据进行修改、删除等操作；

操作方式：菜单中：数据—型材特性库管理；

相关设置：无

操作示例：

(1)、通过菜单调出型材特性库管理窗口；



(2)、点击“设置”可设置型材库默认为的存储目录及 CAD 版本的选择；



(3)、在“型材管理”对话框中，切换“型材系列”及“型材名称”可选择已存在型材库中的型材；

(4)、根据需要可更改各项数据中的数值或文字，更改后可按“保存”按钮进行保存，如果需要删除当前所选型材，可按“删除”按钮把当前所选型材从型材库中删除；

2、型材截面特性计算

功能说明：选择型材截面图进行计算，显示其截面特性；

操作方式：菜单中：数据—型材特性计算；

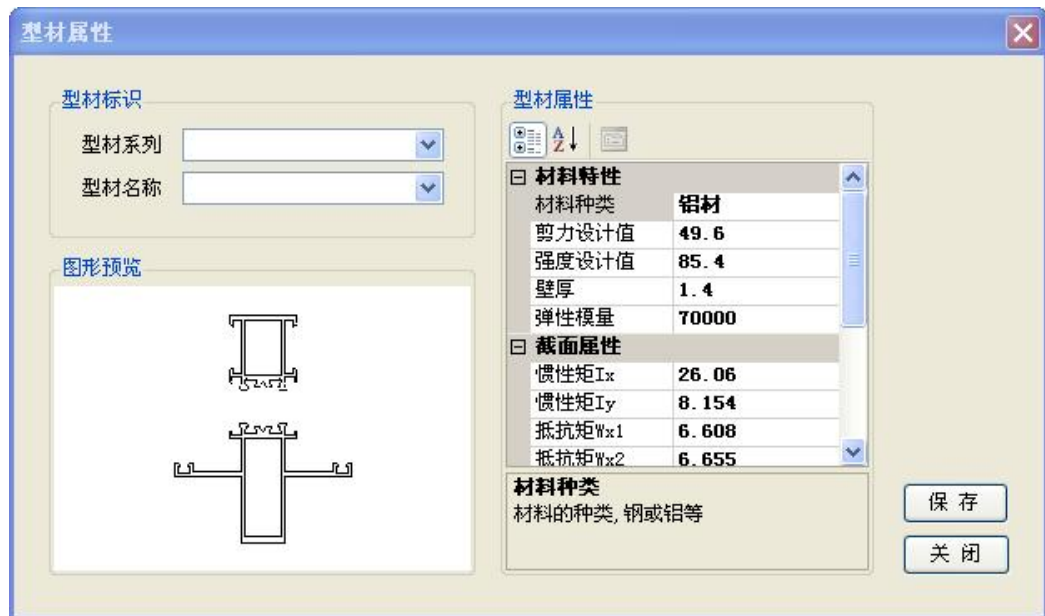
相关设置：截面特性数据管理窗口中进行数据保存目录及 CAD 版本设置

操作示例：

- (1)、打开 AutoCAD，把待计算的型材截面做成一个面域；
- (2)、通过菜单运行本功能，软件会提示切换到 CAD 选择面域进行计算；



- (3)、切换到 CAD 中选择面域，如需要中断操作可按 ESC 退出，如所选对象是面域，则软件会自动进行计算，并显示计算后的结果；



- (4)、“型材系列”或“型材名称”可直接选择或直接输入，其它各项数值也可以用户直接修改，如果要保存，则按“保存”按钮，将型材保存至型材库；

3、门窗强度计算

功能说明：根据设计的分格尺寸，对门窗玻璃及杆件进行校核；

操作方式：菜单中：工具—门窗强度计算；

相关设置：截面特性数据管理窗口中进行数据保存目录设置

操作示例：

- (1)、从菜单中运行计算，打开荷载计算对话框；

风荷载及玻璃计算

风压参数

待计算地区: 北京
待计算市区: 北京
基本风压: 450
地面类型: C类

A类: 近海面, 海岛, 海岸, 湖岸及沙漠地区
B类: 指田野, 乡村, 丛林, 丘陵以及房屋比较稀疏的乡镇和城市郊区
C类: 指有密集建筑群的城市市区
D类: 指有密集建筑群且房屋较高的城市市区

体型系数: 1
计算处标高: 30

☒ 标准值小于1kN按1kN取
☐ 标准值小于0.75kN按0.75kN取

玻璃选择

玻璃类别: 中空玻璃
玻璃分格宽: 1200
玻璃分格高: 1500
外片种类: 钢化玻璃
外片厚度: 5
内片种类: 钢化玻璃
内片厚度: 5

结果显示

计算 下一步 退出

(2)、按实际分格情况, 输入各参数后, 点“计算”进行试算, 如果在“结果显示”满足要求, 则可点击“下一步”调出构件计算对话框;

杆件计算

型材选择

☒ 单一型材 ☐ 组合型材

外套型材 内套型材

型材系列: 南华JY56 型材编号: JY520122

强度设计值: 85.4 剪力设计值: 49.6
弹性模量: 70000 校核处壁厚: 1.4
X轴惯性矩: 57.998 Y轴惯性矩: 13.124
X轴抵抗矩一: 11.791 X轴抵抗矩二: 10.62
X轴面积矩一: 7.628 X轴面积矩二: 7.628
型材截面积: 607.688

杆件形式

杆件形式: 竖向杆件

第一受荷单元宽Wsk1: 1500
第二受荷单元宽Wsk2: 500
受荷单元高Hsk: 2000

计算结果

型材预选 杆件校核 结果输出 关闭

(3)、“型材选择”选项卡中可以设置杆件为单一型材或组合型材, 右侧的“杆件形式”中选择计算杆件的计算模型, 并在分格尺寸中填入相应尺寸;

(4)、填入相关数据后, 点击“杆件校核”进行计算, 如果在“计算结果”中显示的数值满足要求, 则可以点“结果输出”输出计算书;

六、 其它

1、帮助

功能说明：打开帮助文件；

操作方式：菜单中：帮助—帮助；

相关设置：无

2、讨论与交流

功能说明：打开支持论坛，参与讨论或提问；

操作方式：菜单中：帮助—讨论与交流；

相关设置：无

3、动态演示

功能说明：打开支持网站，在线观看动态操用演示；

操作方式：菜单中：帮助—动态演示；

相关设置：无

4、注册

功能说明：查看注册方式、持术支持联系方式等；

操作方式：菜单中：帮助—注册；

相关设置：无

操作示例：

(1)、通过菜单调出注册窗口；



5、关于

功能说明：显示软件的版本、注册信息；

操作方式：菜单中：帮助—关于；

相关设置：无

操作示例：

(1)、通过菜单调出关于窗口；

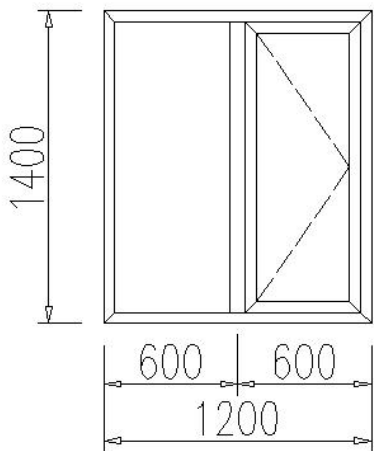


第四部分 快速入门

一、 创建门窗示例

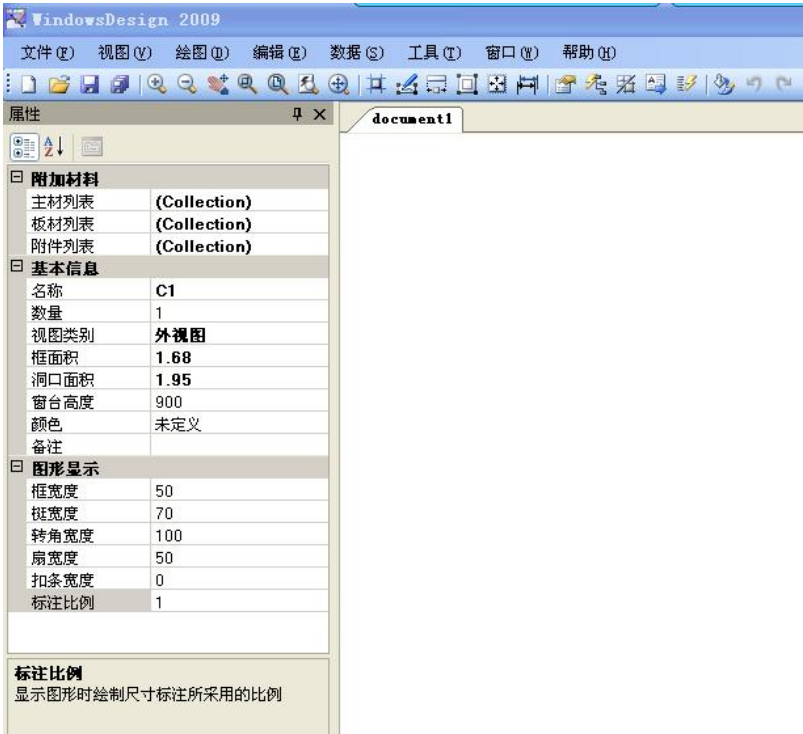
创建平开窗示例

本示例均为最基本操作，没有采用导入模板、构件库功能。所有操作均从软件界面中建模、定义属性完成，最后生成一个简单平开窗的报价。型材采用南华 JY52 系列内平开窗，分格如下：



在本示例中，不演示数据添加过程，数据添加用户可参见第三部分中相关章节操作或参见本章中相示例。

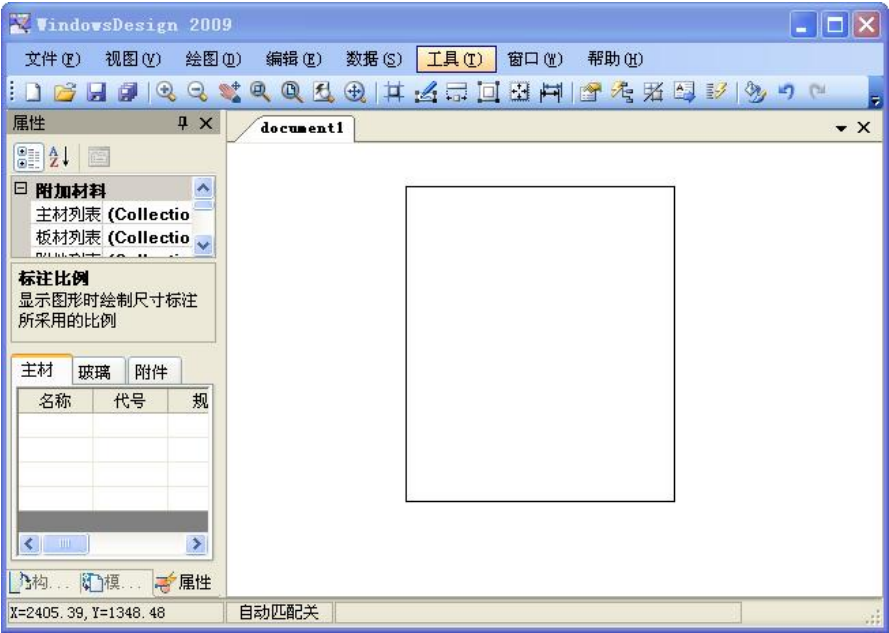
(1)、运行软件，新建一个文档，设置文档基本属性；



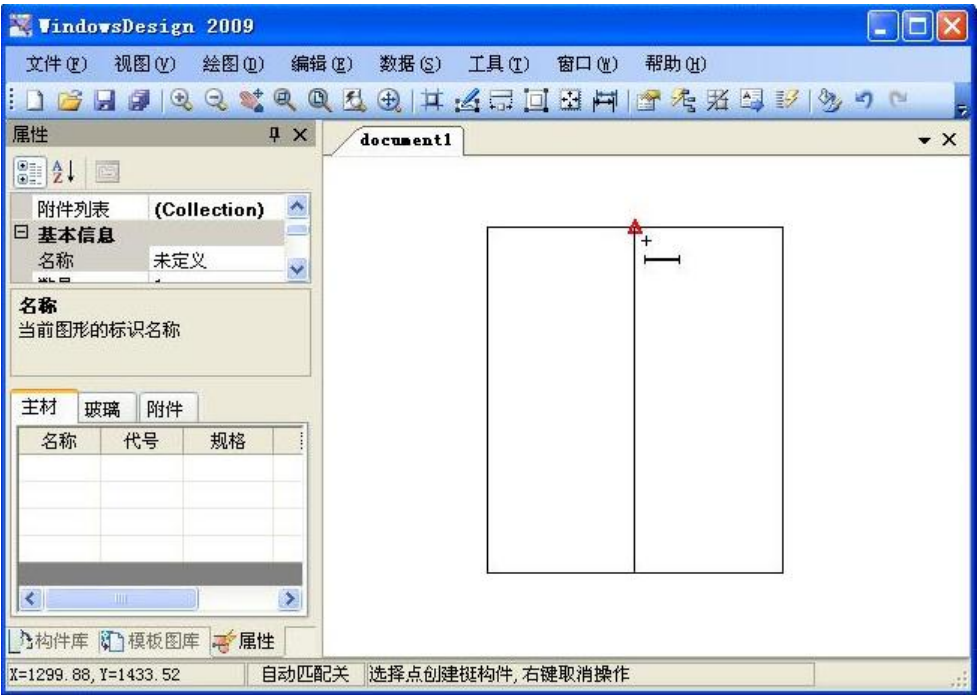
(2)、点击菜单“绘图”－“外框”，调出对话框，填入外形尺寸；



(3)、点击“确定”在绘图区域内选择外框插入的左下角点，点击鼠标左键进行绘图，完成后右击鼠标完成添加操作；



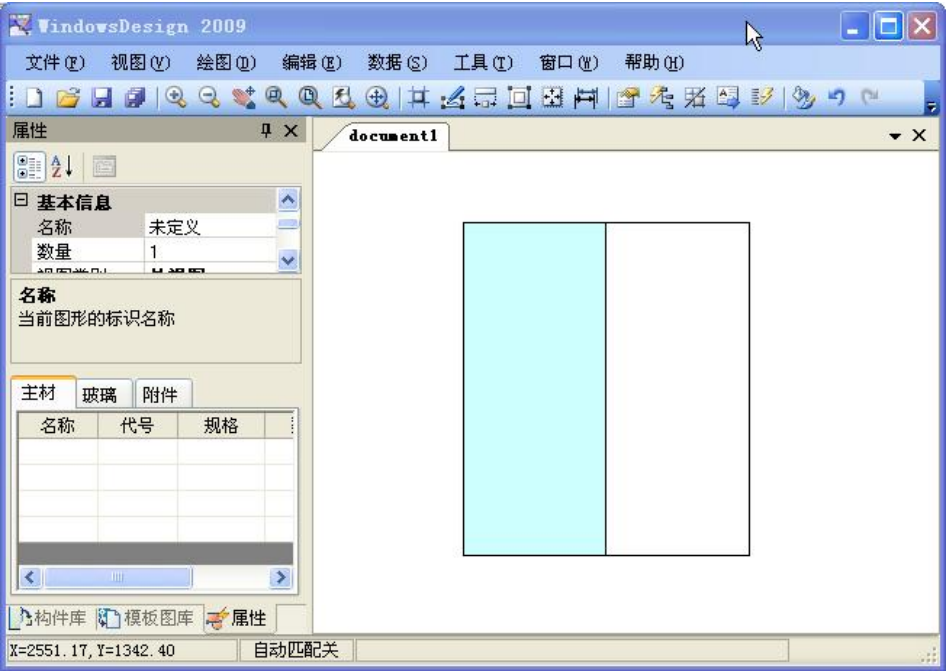
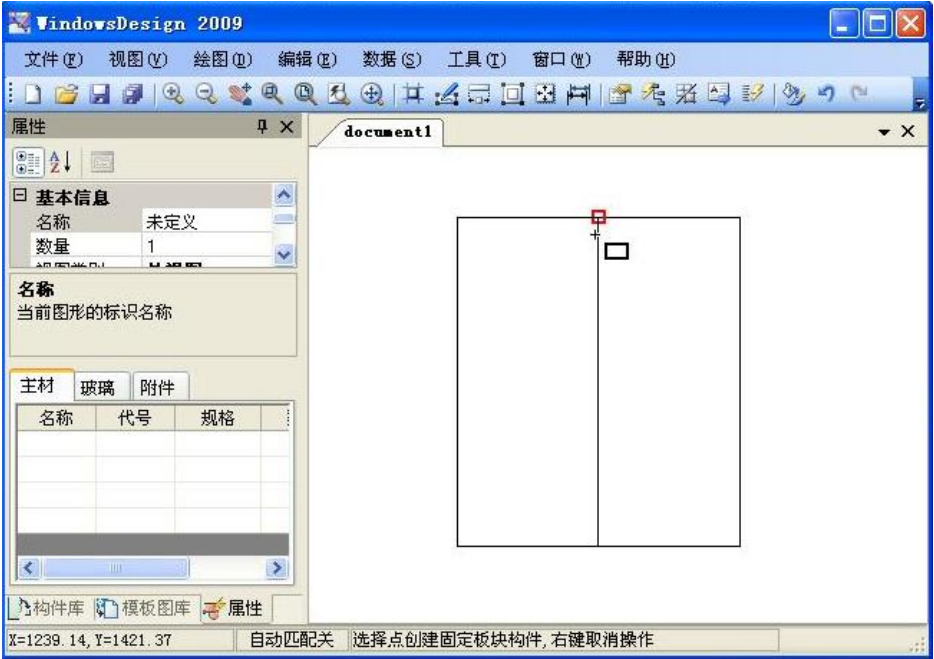
(4)、点击菜单“绘图”－“框构件”，根据提示，捕捉上下框的中心点为基准点；



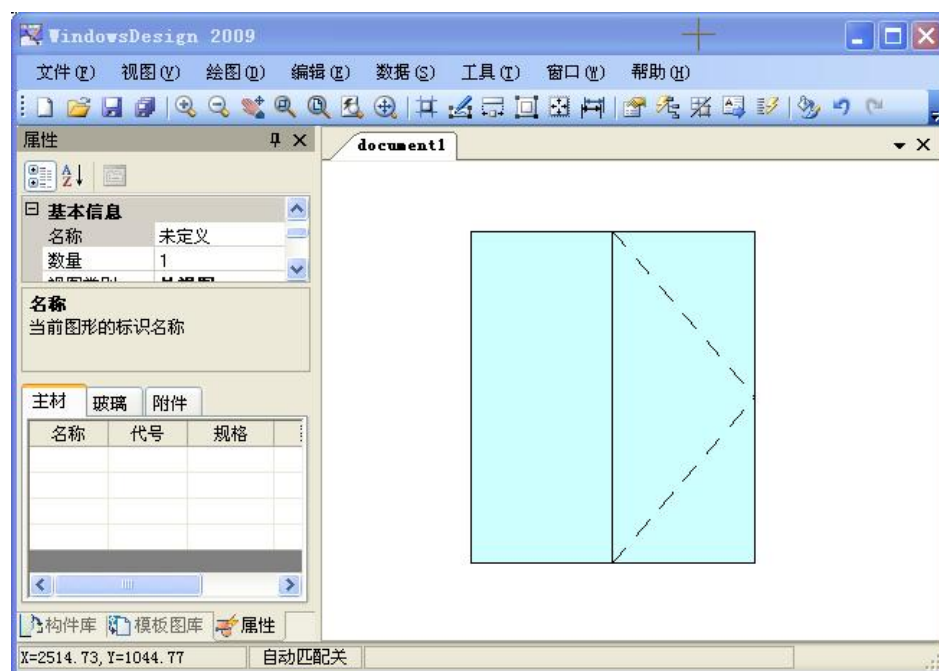
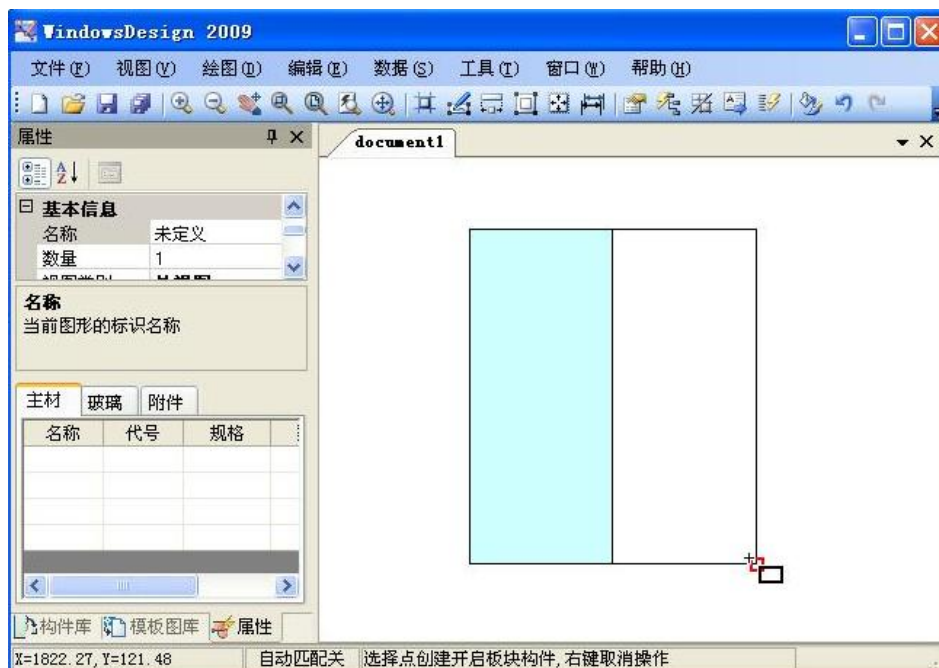
- (5)、绘制完成后，弹出的偏移对话框中填入 0，回到绘图环境中后，单击鼠标右键或点击 ESC 完成操作；



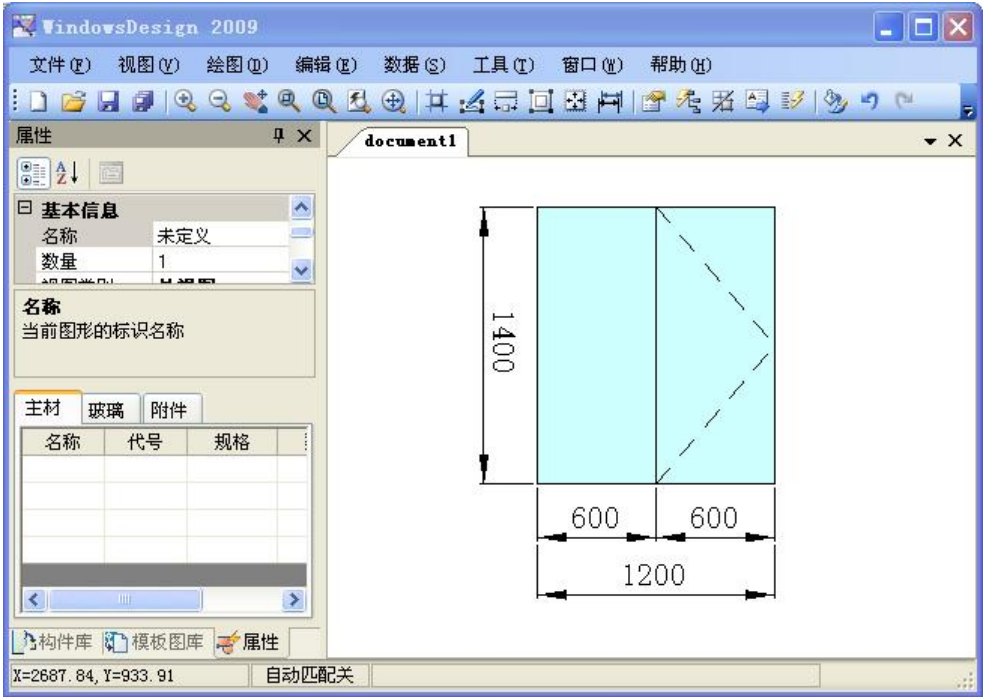
- (6)、创建固定玻璃：点击菜单“绘图”－“固定板块”，将鼠标移至框左下角，待捕捉到端点后点击鼠标左键，选取第一点；移动鼠标右键，移至中梃上端，捕捉到端点后点击鼠标左键，选取第二点并完成固定玻璃板块的创建；单击鼠标右键，完成操作；



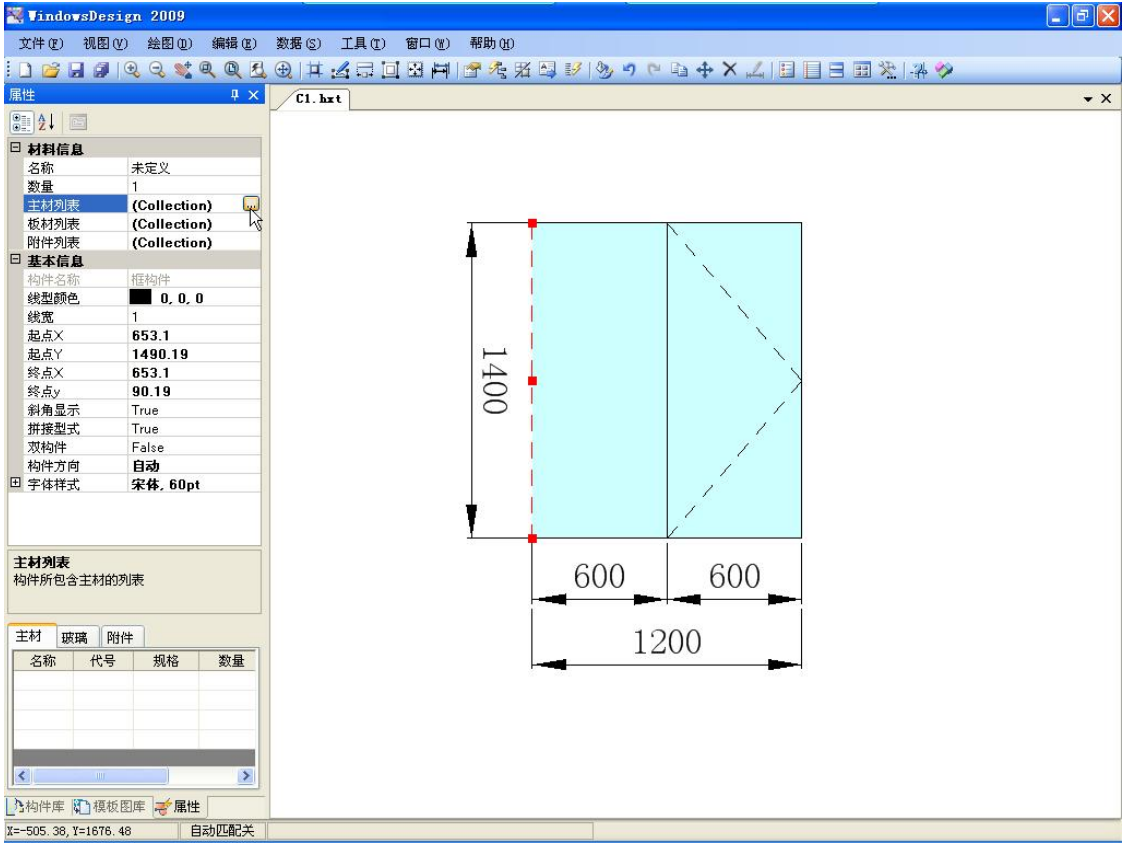
- (7)、创建开启扇：点击菜单“绘图”－“开启板块”，将鼠标移至框右下角，待捕捉到端点后点击鼠标左键，选取第一点；移动鼠标右键，移至中挺上端，捕捉到端点后点击鼠标左键，选取第二点并完成开启扇的创作；单击鼠标右键，完成操作；



- (8)、尺寸标注：点击菜单“绘图”－“自动标注”软件将自动标注水平和垂直方向的尺寸；



- (9)、选择任一根框料（注意设置属性时，只能选取一根构件），点击属性框中的“主材列表”，打开主材定义对话框：





点击“添加”添加一种新的材料赋予当前构件，在左侧选中新添加的主材，在右侧设置其属性及算公式：



分类名称中选择“南华型材” — “窗框” — “JY560020”，主材属性中选择“隔热粉末”，长度计算公式设置为“L”（因框料直接与洞口连接，因此其下料长度等于其分格尺寸），其余参数不调整；



继续点击左侧的“添加”按钮，添加框料上安装的组角角码，步骤同前：



注意在长度公式属性中，由于组角角码为固定长度，因此直接填定下料尺寸即可，数量公式属性中，因整个框的组角角码为四个角码，平均每一根框料上为一个，所以数量设为 1；

- ⑩、点击“确定”按钮完成主材属性设置，返回主界面后，点击属性面板中“附件列表”打开附件定义窗口：



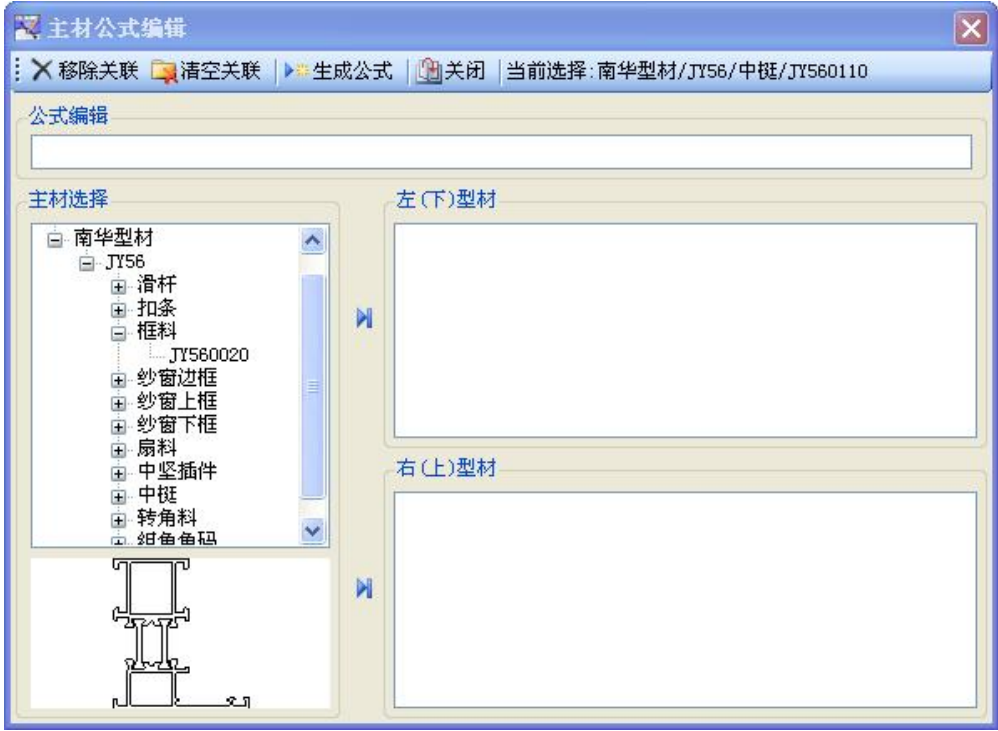
参照主材设置方法，分别添加与主材相关的主要附件名称，并设置其相关属性：



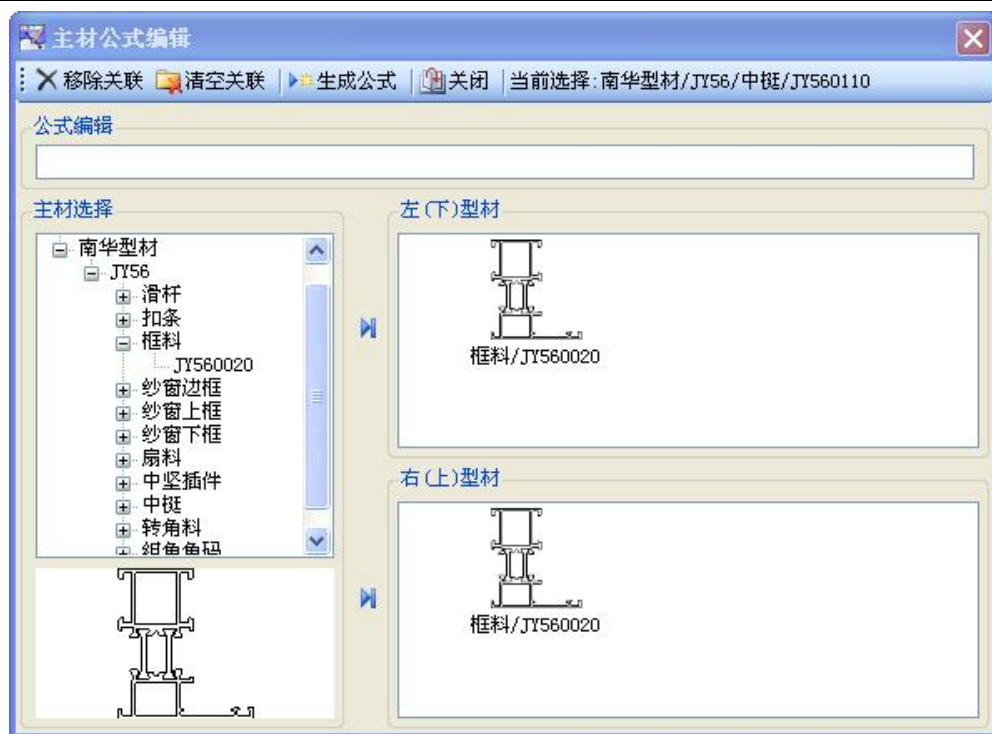
- (11)、附件设置完成后，点击“确定”按钮返回主界面，继续选中设置完后的框构件，点击菜单中“编辑” — “属性匹配”将其属性拷贝给其它三根框料；
- (12)、选择中梃料，点在属性窗口中点击“主材列表”设置中梃构件所包含的主材信息；



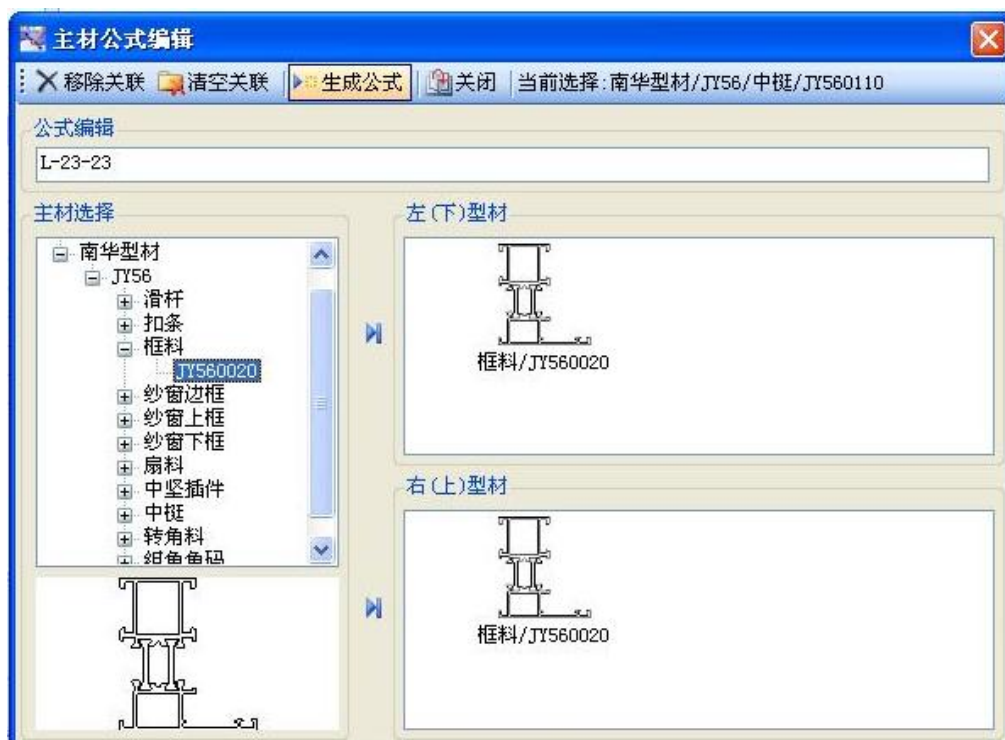
添加中挺后，切换至“长度公式”点击其右侧的按钮，打开公式编辑对话框：



展开左侧“主材选择”中的节点，选取与当前型材两头拼接的型材代号“从外到内排列”，当前设置的为竖中挺，其上端与框料联接，下端与框料连接，因此在左侧选中“框料/JY560020”后，分别添加至右侧列表中：



搭接设置完成后，点击工具条“生成公式”则软件将自动查找数据库中的设置，自动生成公式。
如果未设定搭接关系，软件会自动提示用户设置：



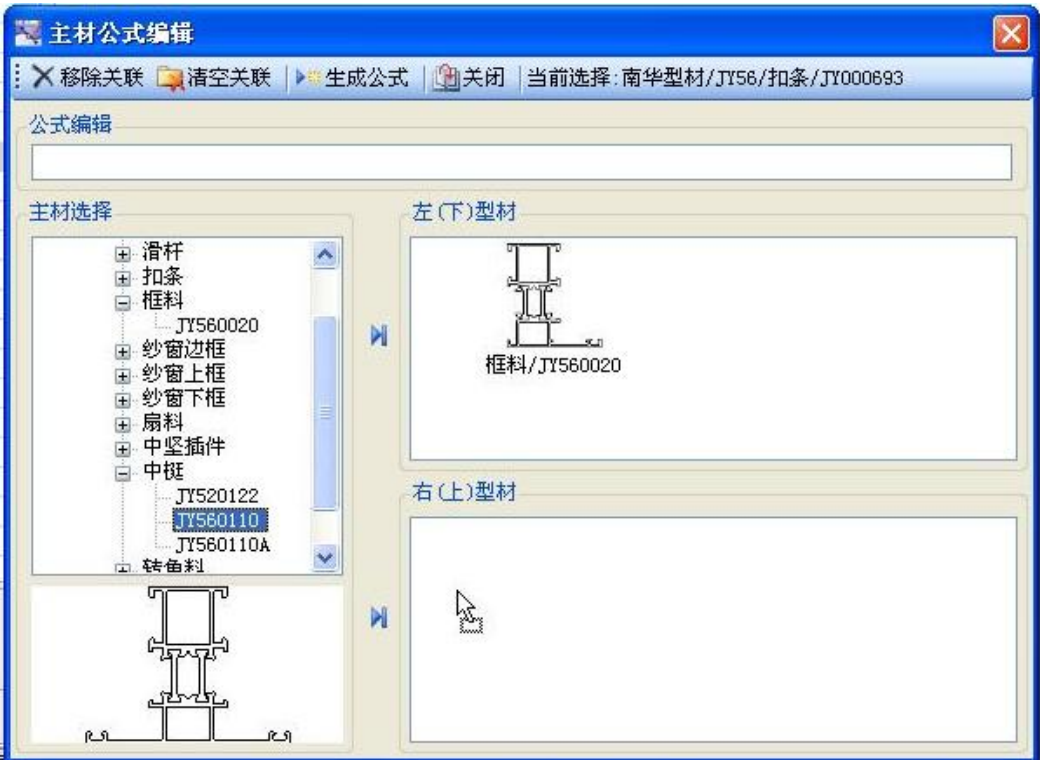
生成公式后，点击工具条“关闭”，返回材料编辑窗口，切换到“型材切角”项，在下拉列表中选择“90-90”如果下拉表中没有所需角度的表达方式，用户可以直接输入；



采用同样的方法，依次将中挺插件加入至型材列表。结束型材添加后，打开“附件列表”编辑框添加中挺上所安装的附件：



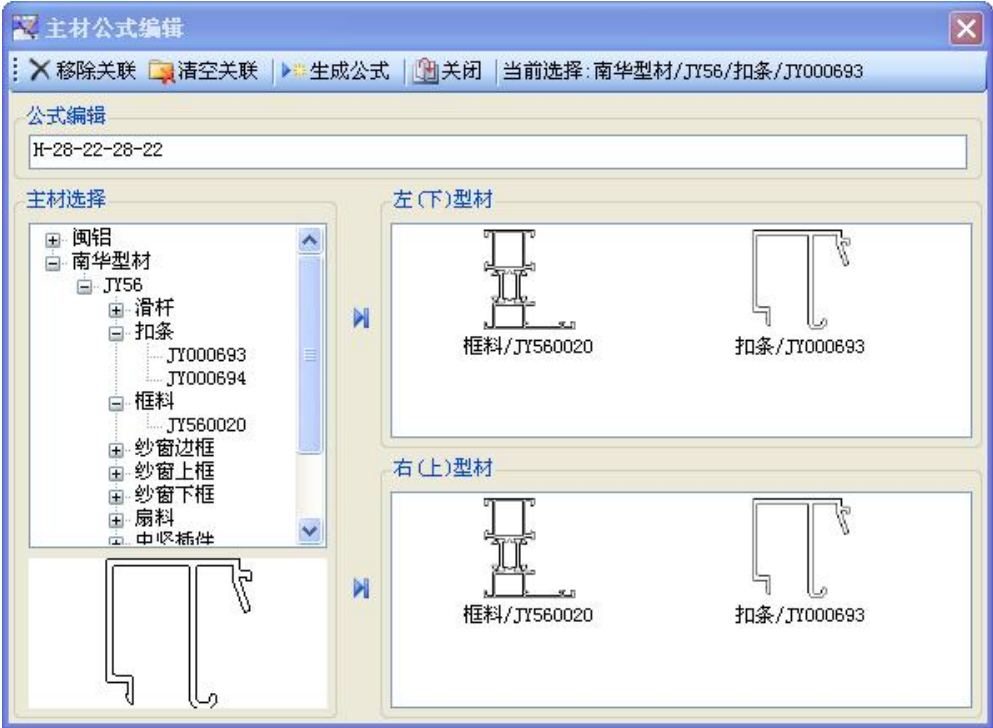
- (13)、固定玻璃板块设置：选中左侧玻璃，在属性窗口中选择“主材列表”，打开主材集合编辑窗口，先添加横框扣条（横扣条通长，竖扣条顶在横扣条上），在名称中选择扣条后，切换到“长度公式”栏，点击右侧的按钮打开公式编辑对话框：



横扣条左侧为框料，右侧为竖中挺，在左侧选择相应型材后，可点击添加按钮或直接拖动到右侧型材列表中，设置完后点击“生成公式”自动生成计算公式：



按同样的方法添加竖扣条，因横扣条通长、竖扣条与横扣条搭接，因此搭接条件有所不同：



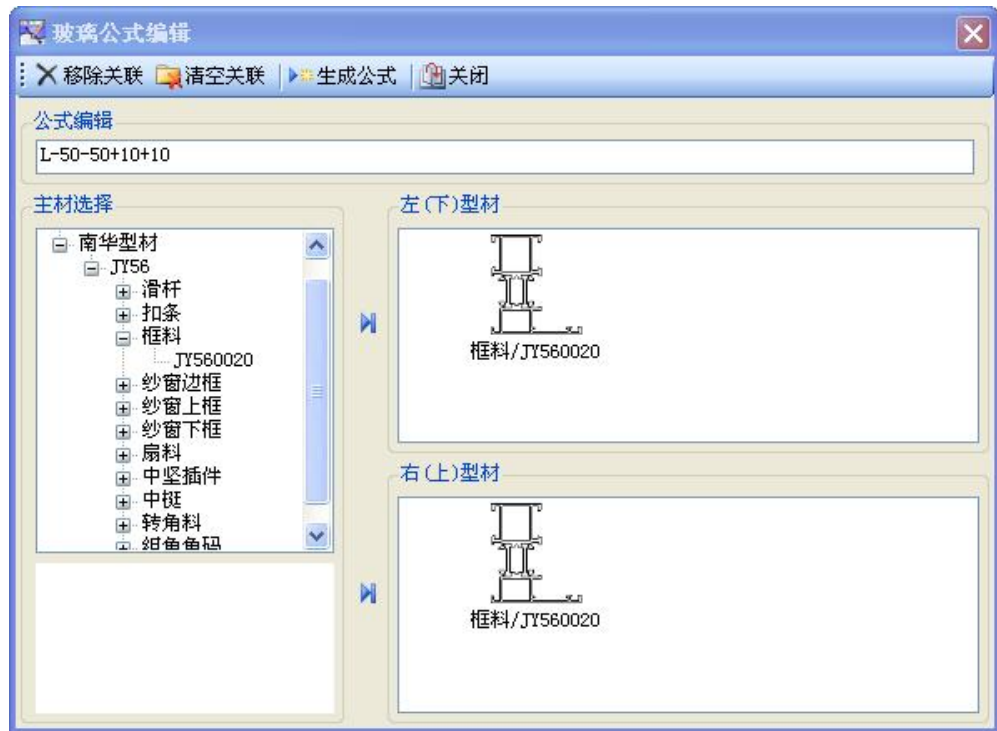
竖扣条上端从外到内依次为“框料”、“横扣条”，下端从外到内依次为“框料”、“横扣条”，从左侧型材列表中将型材拖到右侧列表中，生成公式（注意计算横扣条时，分格尺寸应设定为板块的高度变量H）；



长度公式中，“H”代表板块分格高度，数量公式因玻璃两侧均有扣条，因此设为“2”；
点击“确定”完成设置返回主界面，继续选择“板材列表”，打开板材集合编辑窗口：



“板材宽度”公式中“L”表示板材对应分格的宽度，“板材高度”公式中“H”表示板材对应分格的高度。编辑公式时，与定义主材类似：



点击“确定”完成设置，返回主界面，继续选择“附件列表”，打开附件集合编辑窗口，公式编辑时注意宽度变量（L）和高度变量（H）的区分：



⑭、开启板块设置：选中右侧玻璃，在属性窗口中选择“主材列表”，打开主材集合编辑窗口：



点击“确定”完成设置返回主界面，继续选择“板材列表”，打开板材集合编辑窗口：



“板材宽度”公式中“L”表示板材对应分格的宽度，“板材高度”公式中“H”表示板材对应分格的高度；

点击“确定”完成设置，返回主界面；，继续选择“附件列表”，打开附件集合编辑窗口：

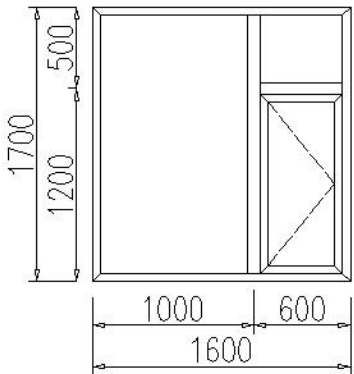


- (15)、下料单输出：运行 Excel ，切换至本软件，点击菜单中“工具” — “输出 Excel 下料单”，即输出下料单：

门窗设计For Excel V6.0(单机版) - Book2																		
文件(F) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 格式(O) 工具(T) 数据(D) 窗口(W) 帮助(H) 门窗设计(M)																		
仿宋_GB2312 10 B I U 85%																		
I9																		
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
1	门窗立面	0	门窗系列	JY56	门窗代号	数量	颜色	外形尺寸										
2					C1	1	未定义	1200×1400	序号	构件名称	规格代号	长度	数量	备注				1.68
3																		0.301
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17	备注及说明:					立面分格尺寸表					15	边角码	HA52036	28	4	90-90	2.9749999	
18						总宽	总高				16							
19						1200	1400				17							
20											18							
21											19							
22											20							
23	配 件 表																	
24	序号	配件名称	规格代号	单位	数量	技术要求	序号	配件名称	规格代号	单位	数量	技术要求	21					
25	1	不锈钢压条	ST4.2×13	枚	2		9						22					
26	2	不锈钢圆头	ST4.8×32	枚	14.86		10						23					
27	3	内六角螺钉	M5×16	枚	2		11						24					
28	4	圆柱销	Φ6×16	枚	2		12						25					
29	5	圆柱销	Φ8×16	枚	2.0		13						26					
30	6	中性透明胶	白色	支	2		14						27					
31	7	中性透明胶	黑色	支	0.52		15						28					
32	8						16						29					
32	工程名称:					图名:					30							

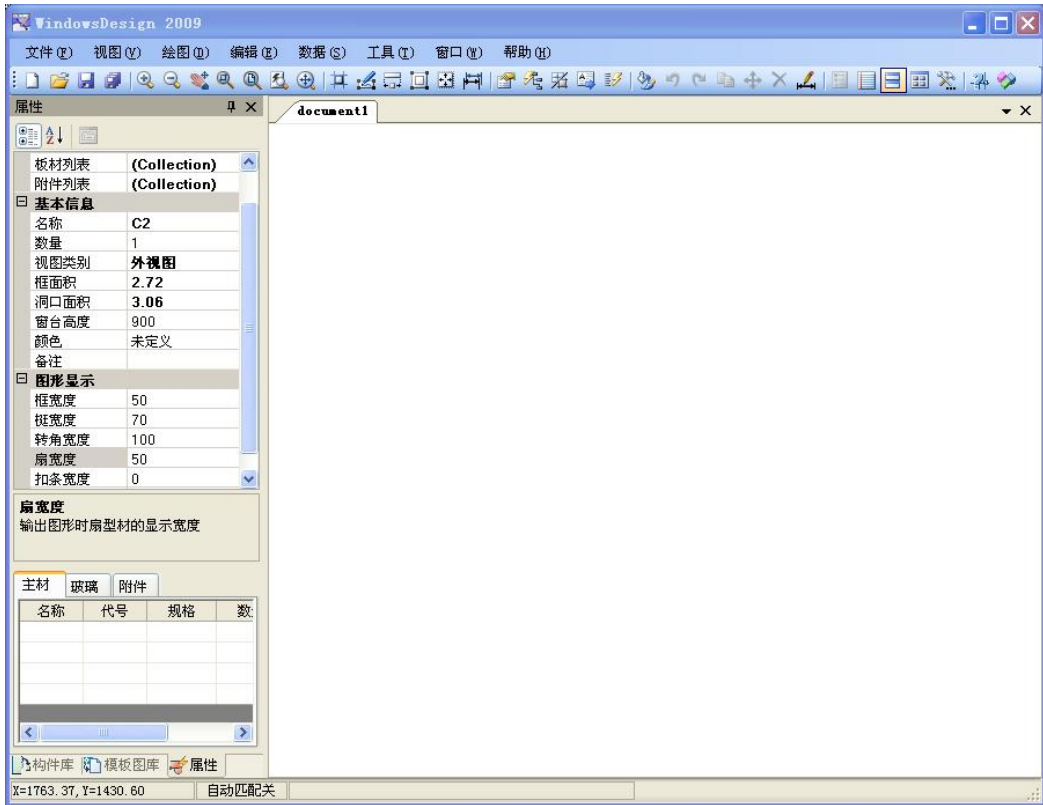
快速创建平开窗示例

本示例通过模板库导入分格图，然后通过构件库设置构件的材料信息，最后生成一个平开窗的下料单。型材采用南华 JY52 系列内平开窗，分格如下：

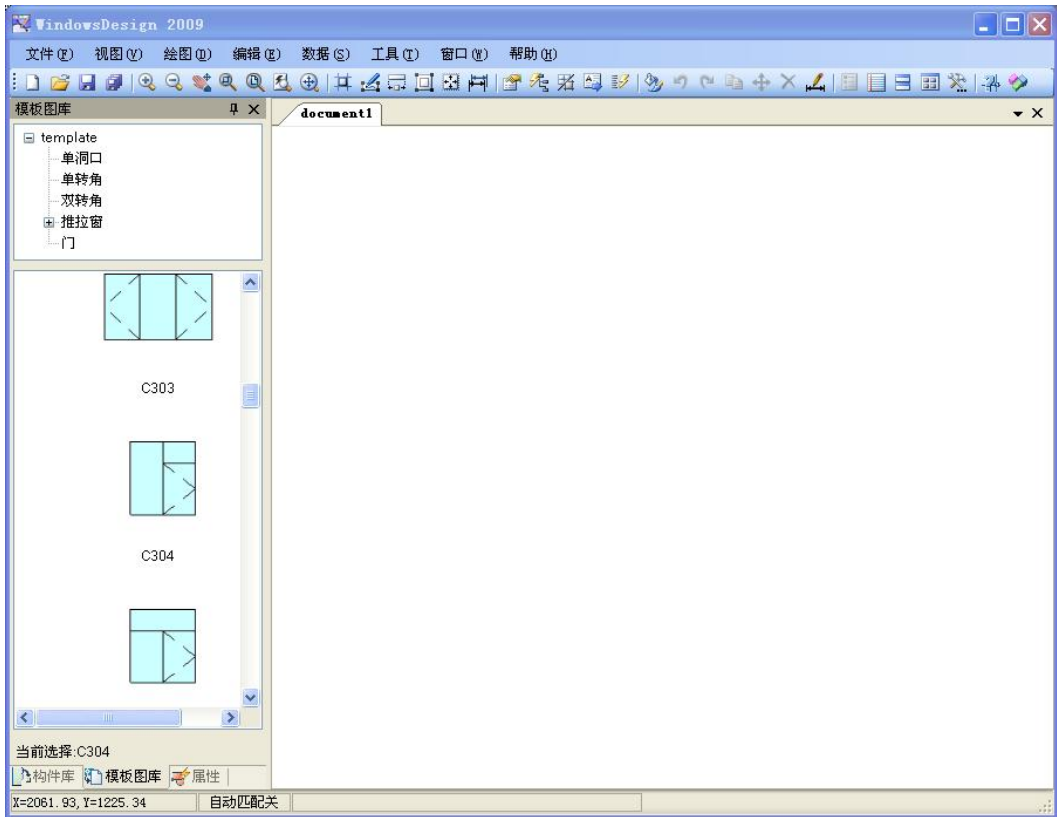


在本示例中，不演示数据添加、构件库保存过程，数据添加用户可参见第三部分中相关章节操作、构件操做相关知识用户可参见第二部分相关章节操作。本示例所用到的模板存放在安装目录下 template 文件夹内，构件图库存放在安装目录下 block 文件夹内。如果用户需要进行操作，请先在“选项设置”中将图库路径和图块路径分别指向以上两个目录。软件安装时，默认即为此两个目录，如果没有进行过更改，可直接进行操作。

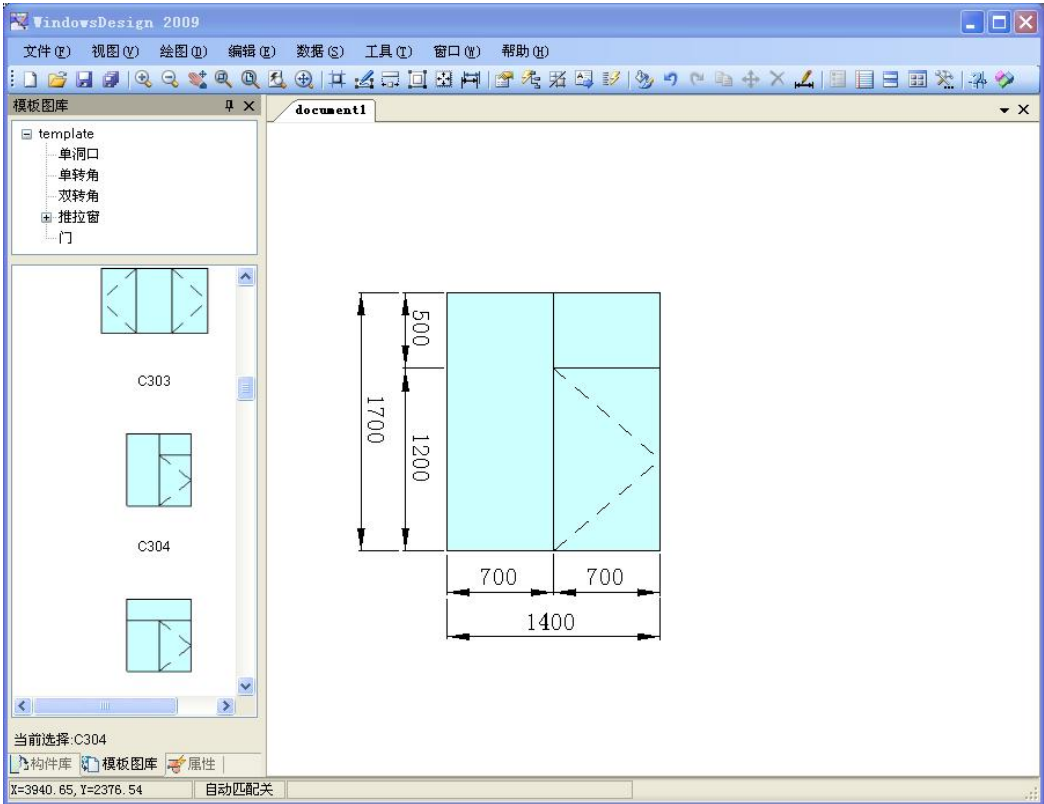
(1)、新建一个文档，更改名称、面积等属性：



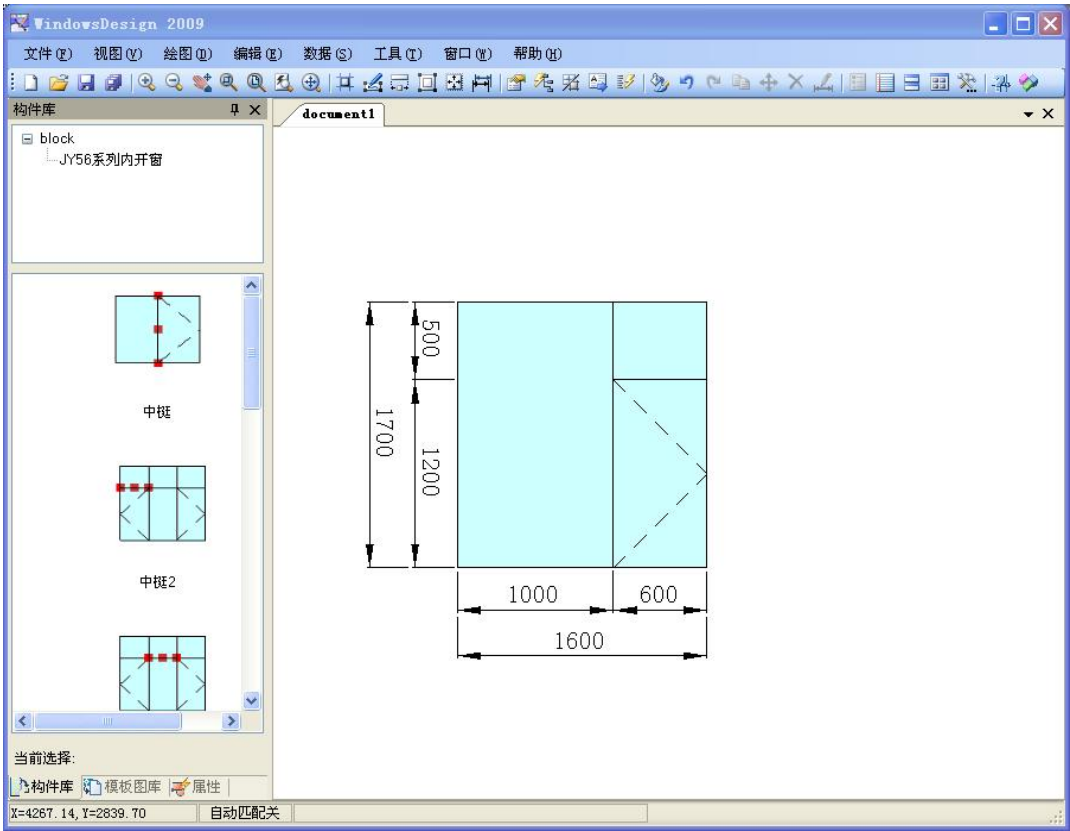
(2)、将工具窗口切换至“模板图库窗口”，展开“单洞口”选择 C304；



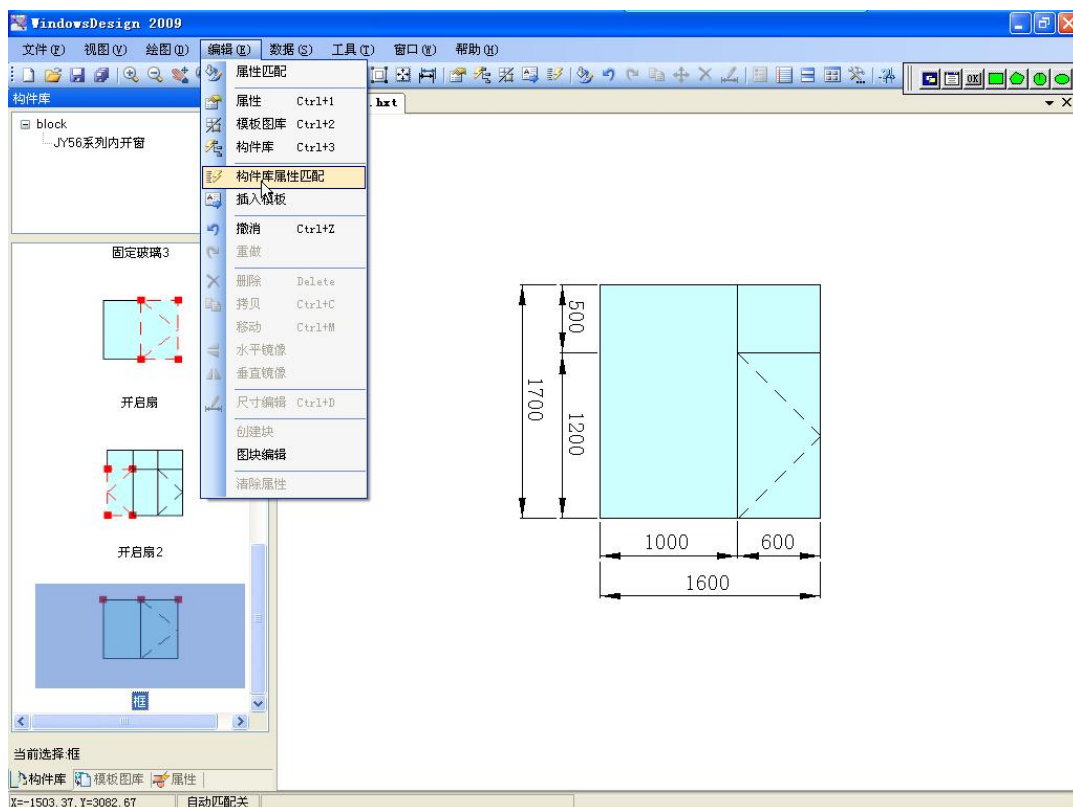
(3)、切换到主界面，点击菜单栏中“编辑”－“插入模板”，在绘图窗口中选择插入点，将模板导入：



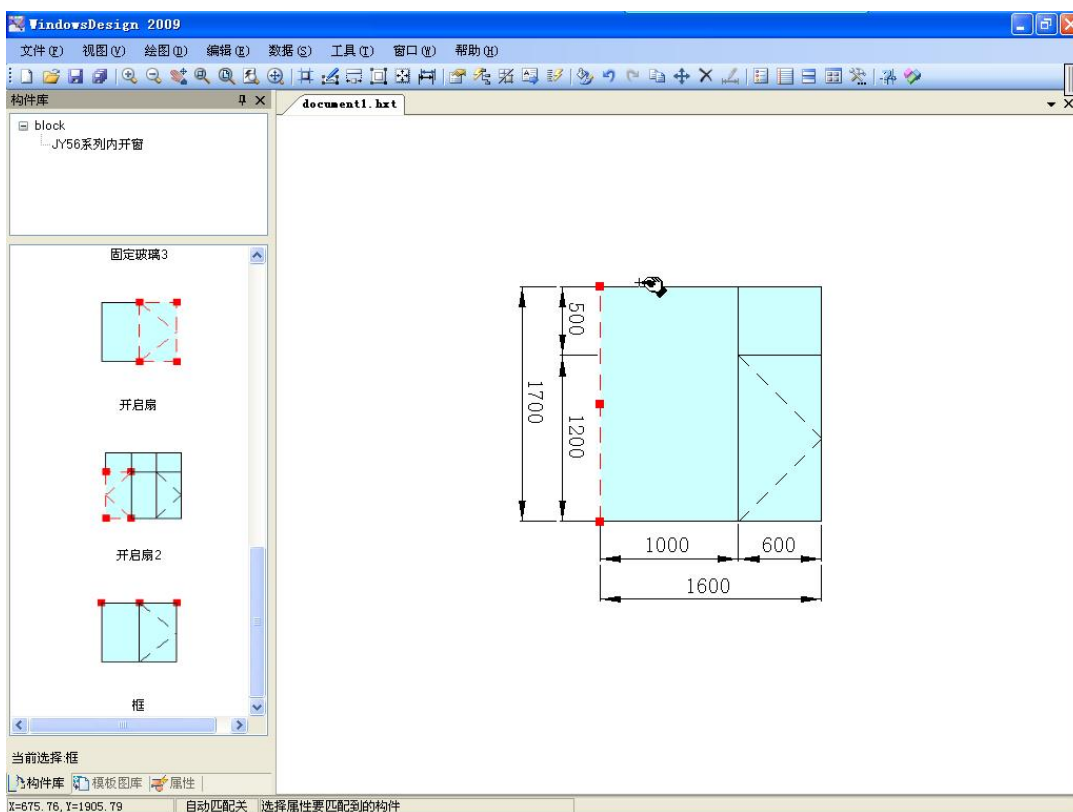
- (4)、选取各分格尺寸，按前所示分格图尺寸进行调整，将工具窗口切换至“构件库”窗口展开构件库节点，选择“JY52 系列内开窗”；



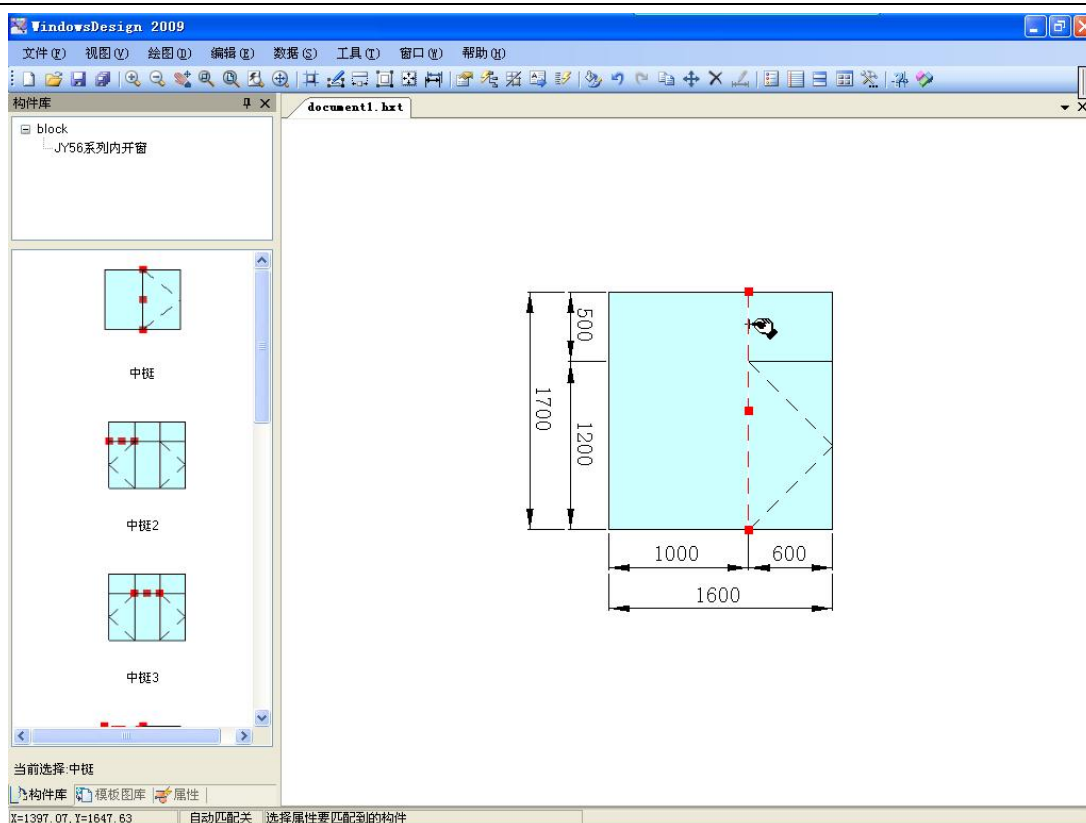
- (5)、在列表中选择“框”，选择菜单中的“编辑”——“构件属性匹配”；



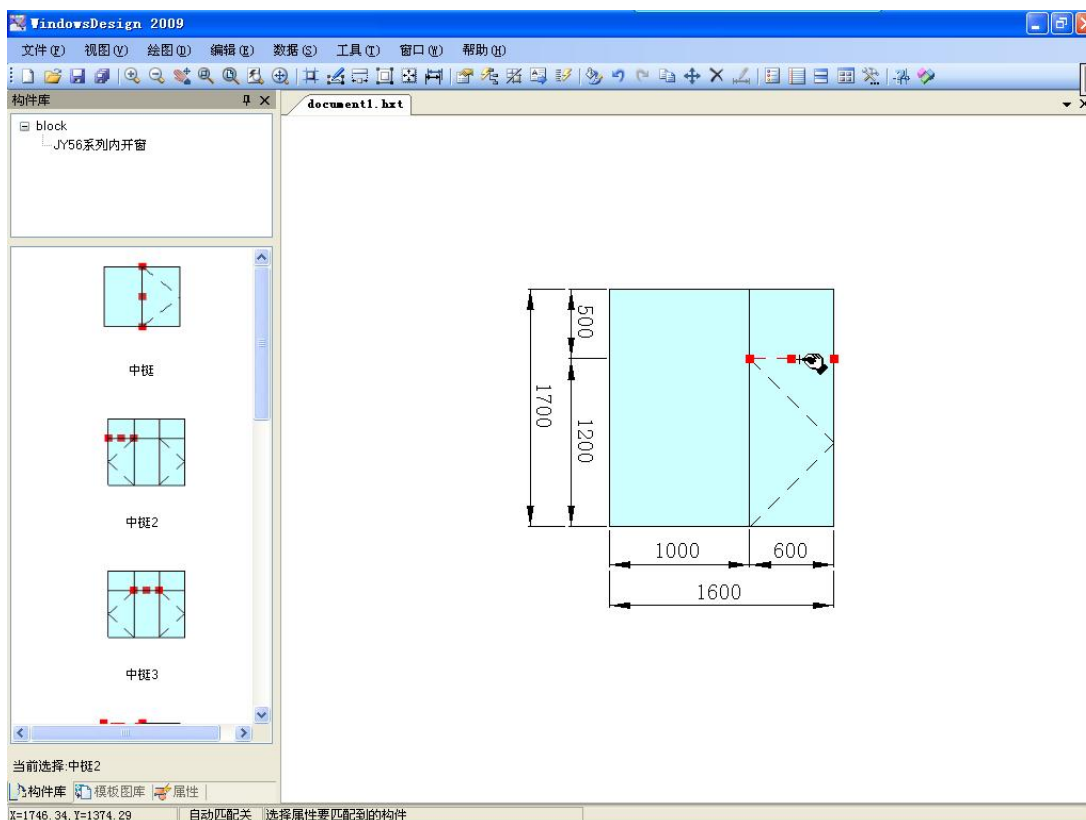
(6)、依次将框属性匹配给四根框框料，单击鼠标右键或按 ESC 键完成操作；



(7)、按上步操作所示顺序，在构件列表选取“中梃”，切换至绘图环境中将所选构件的属性拷贝给竖中挺；右击或按“ESC”键可完成操作；

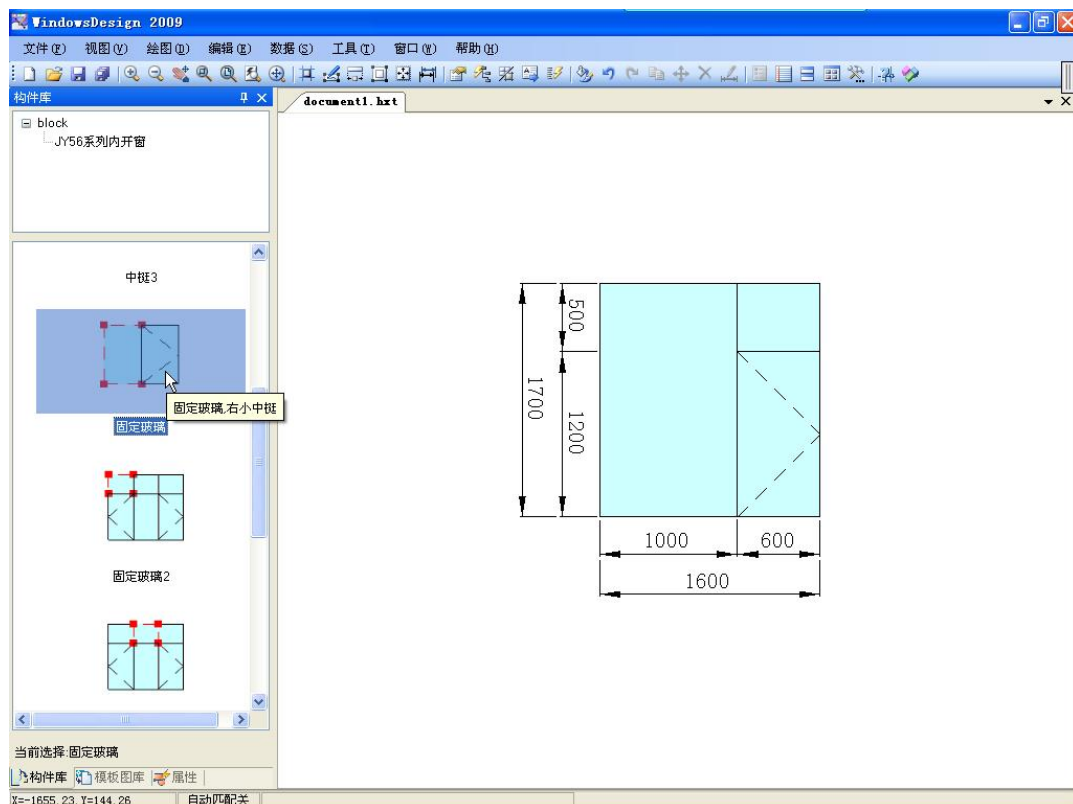


- (8)、在构件列表框中选择“中梃 2”切换至绘图环境将所选构件的属性拷贝给横中梃；右击或按“ESC”键可完成操作，在选择构件列表中构件时只要构件两端的搭配条件和图中的构件一样，即可进行匹配，不需要严格的分方向等；

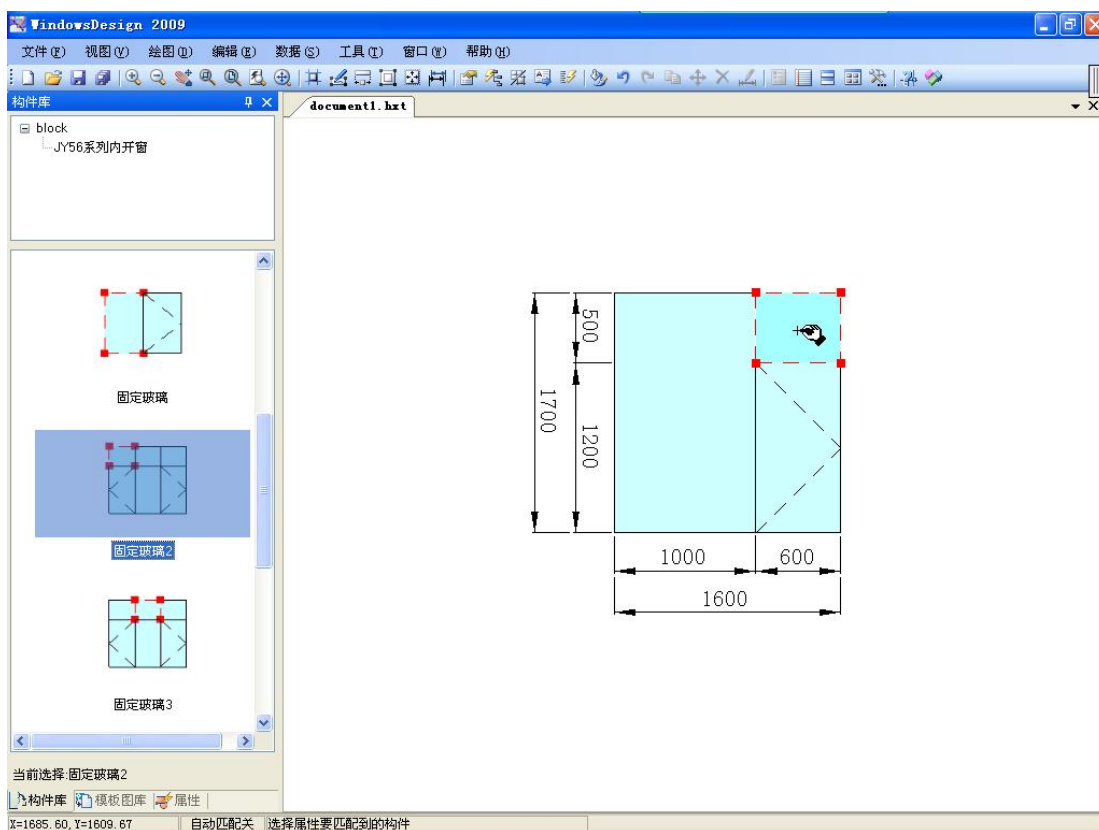


- (9)、从构件列表中选择“固定玻璃”（注意在寻找匹配的板块时，只需要板块水平方向和竖直方向型材的搭接条件一致即可，不需要严格区分方向），切换至绘图环境将所选构件的属性拷贝给左侧

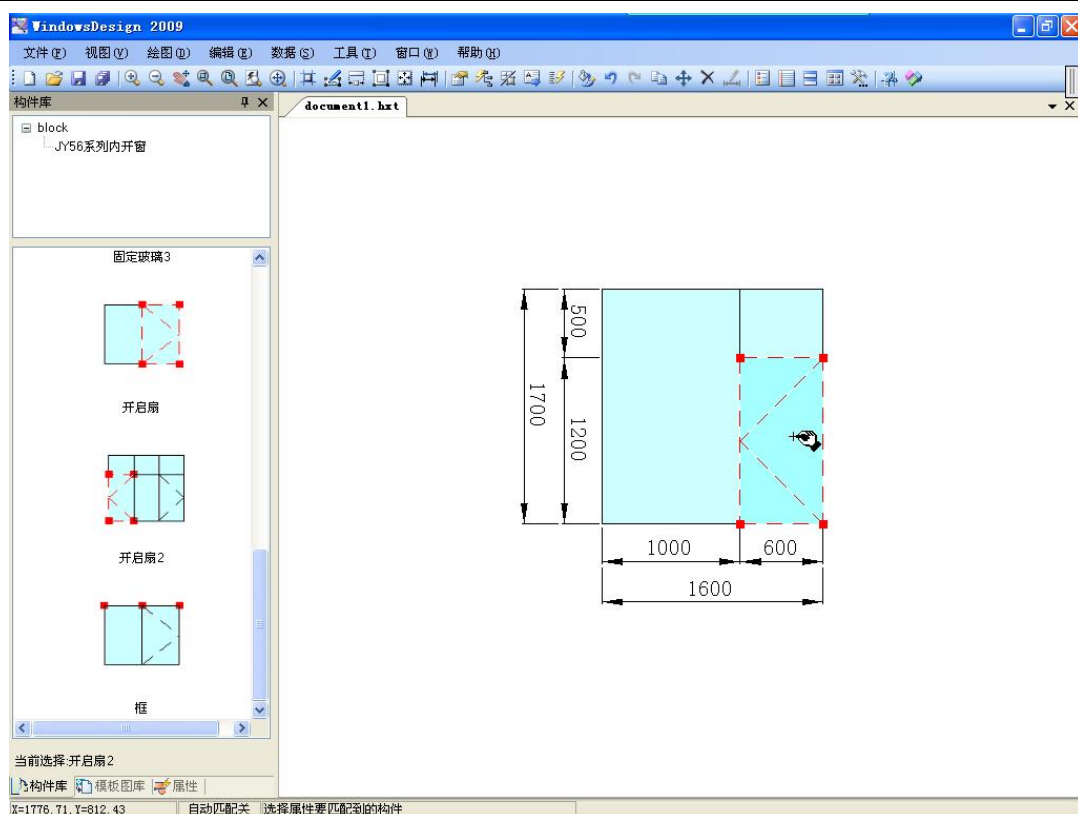
的固定板块；右击或按“ESC”键可完成操作；



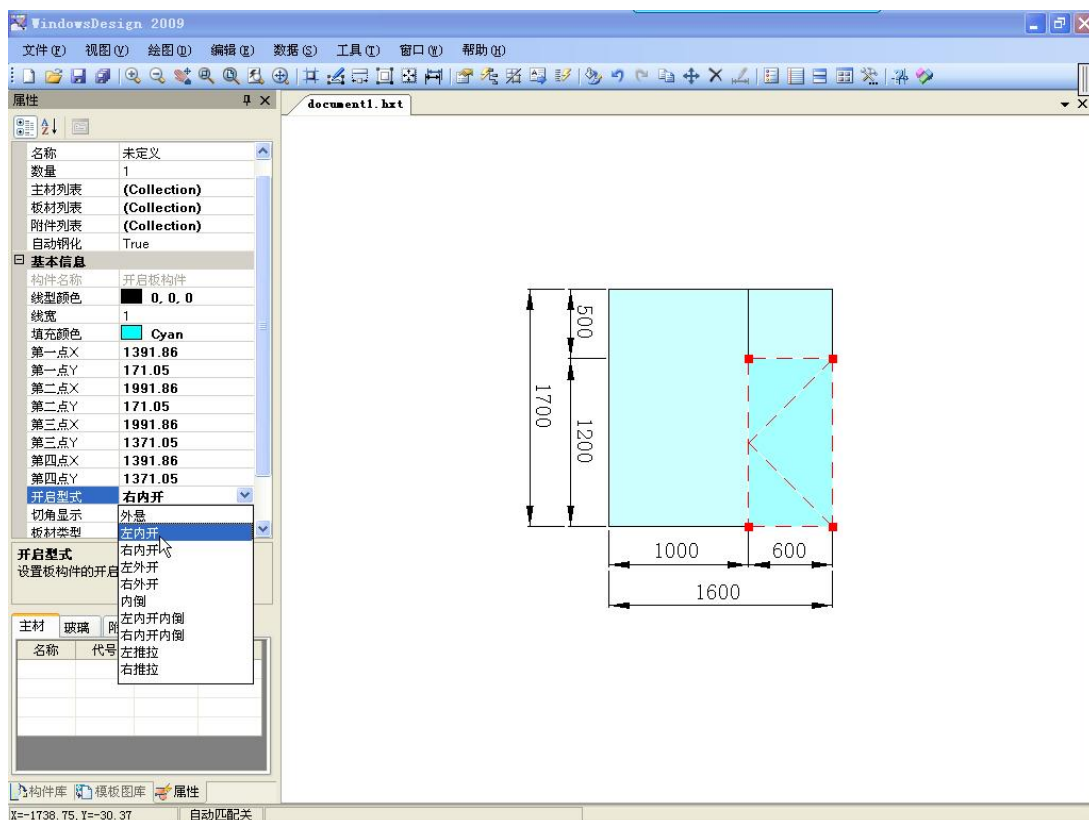
- (10)、从构件列表中选择“固定玻璃”，切换至绘图环境将所选构件的属性拷贝给右侧的固定板块；右击或按“ESC”键可完成操作；



- (11)、从构件列表中选择“开启扇 2”，切换至绘图环境将所选构件的属性拷贝给右侧的开启板块；右击或按“ESC”键可完成操作；



(12)、选择开启扇，将工具窗口切换至“属性”窗口，将其开启特性更改为“右内开”；



(13)、截止到此步即完成了构件匹配操作，点击“工具”——“多构件材料查询”即可查看当前分格的材料使用情况：

多构件材料查询

统计汇总 输出Excel 输出PDF 打印设置 打印预览 打印 关闭

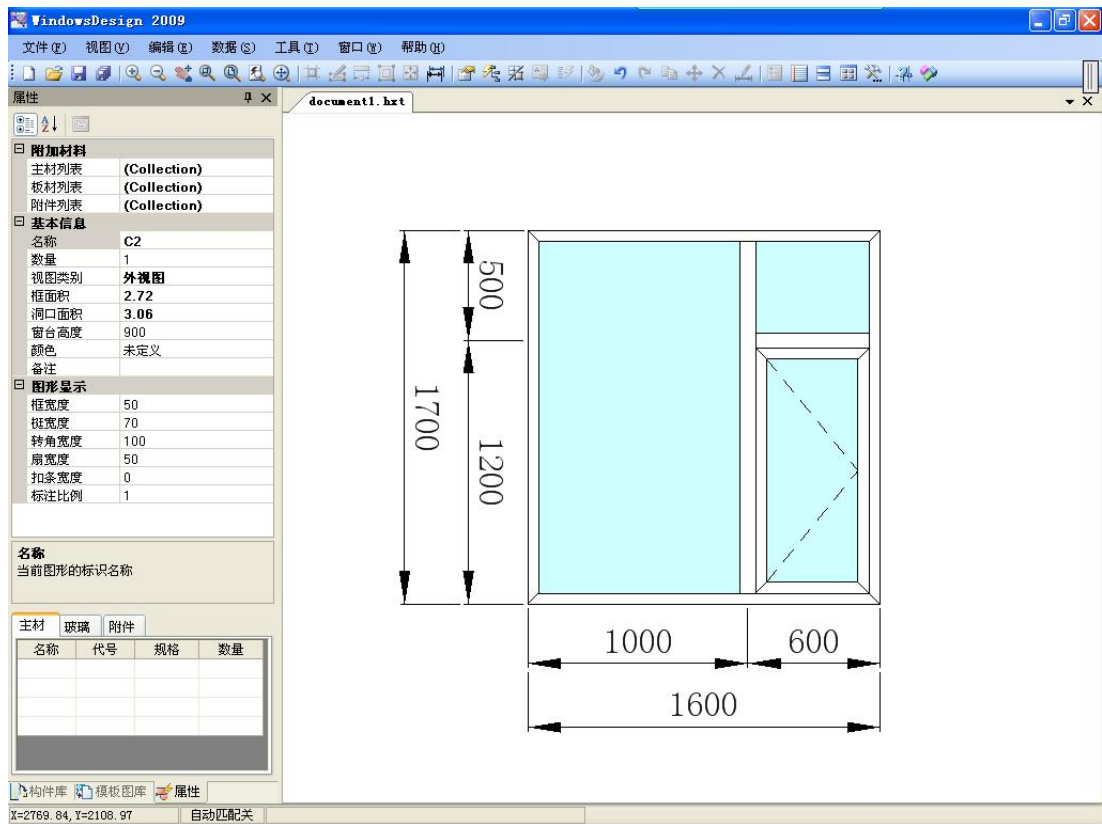
主材用量 板材用量 辅材用量

序号	系列	名称	代号	规格	数量	切角	总重
1	JY56	扣条	JY000694	479.0	2.0	90-90	0.317
2	JY56	扣条	JY000694	1,035.0	2.0	90-90	0.685
3	JY56	扇料	JY560210	569.0	2.0	45-45	1.430
4	JY56	扇料	JY560210	1,169.0	2.0	45-45	2.939
5	JY56	组角角码	HA52036	6.5	4.0	90-90	0.077
6	JY56	组角角码	HA52036	28.0	4.0	90-90	0.333
米							

构件总数：1 求和：

材料列表窗口

- (14)、点击“视图”——“模板视图”可查看窗型的实际外立面效果，通过更改属性窗口中的“图形显示”中的各项参数，可修改各种构件的显示比例；



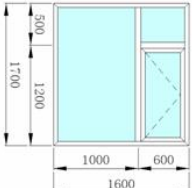
- (15)、运行 Excel 后切换至本软件，点击菜单“工具”——“输出 Excel 下料单”，将当前窗型的材料用量输出至 Excel；

门窗设计For Excel V6.0(单机版) - Book2

文件(F) 编辑(E) 视图(V) 插入(I) 格式(O) 工具(T) 数据(D) 窗口(W) 帮助(H) 门窗设计(M)

仿宋_GB2312 10 B I U 85%

I11

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S								
1	门窗立面	0	门窗系列	JY56	门窗代号	材质	颜色	外形尺寸	型材尺寸表																	
2		C2		1		未定义		1600×1700	序号	构件名称	规格代号	长度	数量	备注	2.72 3.05											
3		玻璃尺寸表								1	扣条	JY000693	414	2	90-90	0.301	0.2									
4		序号	玻璃宽	玻璃高	数量	玻璃种类				2	扣条	JY000693	558	2	90-90	0.301	0.3									
5		1	455	1055	1	5+9+5灰白中空玻璃				3	扣条	JY000694	479	2	90-90	0.331	0.3									
6		2	534	434	1	5+9+5灰白中空玻璃				4	扣条	JY000694	1035	2	90-90	0.331	0.									
7		3								5	框料	JY560020	1700	1	45-45	1.092	1									
8		4								6	扇料	JY560210	569	2	45-45	1.257	1.4									
9		5								7	扇料	JY560210	1169	2	45-45	1.257	2.93									
10		6								8	中竖插件	JY000510	15	4	90-90	1.268	0.									
11		7								9	中竖插件	JY000522	15	4	90-90	0.76	0									
12		8								10	中横	JY560110	568	1	90-90	1.196	0.6									
13		9								11	中横	JY560110	1654	1	90-90	1.196	1.9									
14		10								12	细角角码	HA52036	6.5	4	90-90	2.9749999	0.									
15		11								13	细角角码	HA52036	11.5	1	90-90	2.9749999	0.03									
16		12								14	细角角码	HA52036	19	1	90-90	2.9749999	0.0									
17	备注及说明:										立面分格尺寸表								15	细角角码	HA52036	28	4	90-90	2.9749999	0
18						总宽	总高												16							
19						1600	1700												17							
20																			18							
21																			19							
22	配 件 表																		20							
23	序号	配件名称	规格代号	单位	数量	技术要求	序号	配件名称	规格代号	单位	数量	技术要求	21													
24	1	不锈钢压条	ST4.2×13	枚	4		9						22													
25	2	不锈钢圆头	ST4.8×32	枚	4.857		10						23													
26	3	内六角螺栓	M5×16	枚	4		11						24													
27	4	圆柱销	Φ6×16	枚	4		12						25													
28	5	圆柱销	Φ8×16	枚	4.0		13						26													
29	6	中性透明胶	白色	支	1.45		14						27													
30	7	中性透明胶	黑色	支	0.17		15						28													
31	8						16						29													
32	工程名称:					图名:		设计:											30							
33						图号:		审核:											31							

C2/Sheet1/Sheet2/Sheet3/

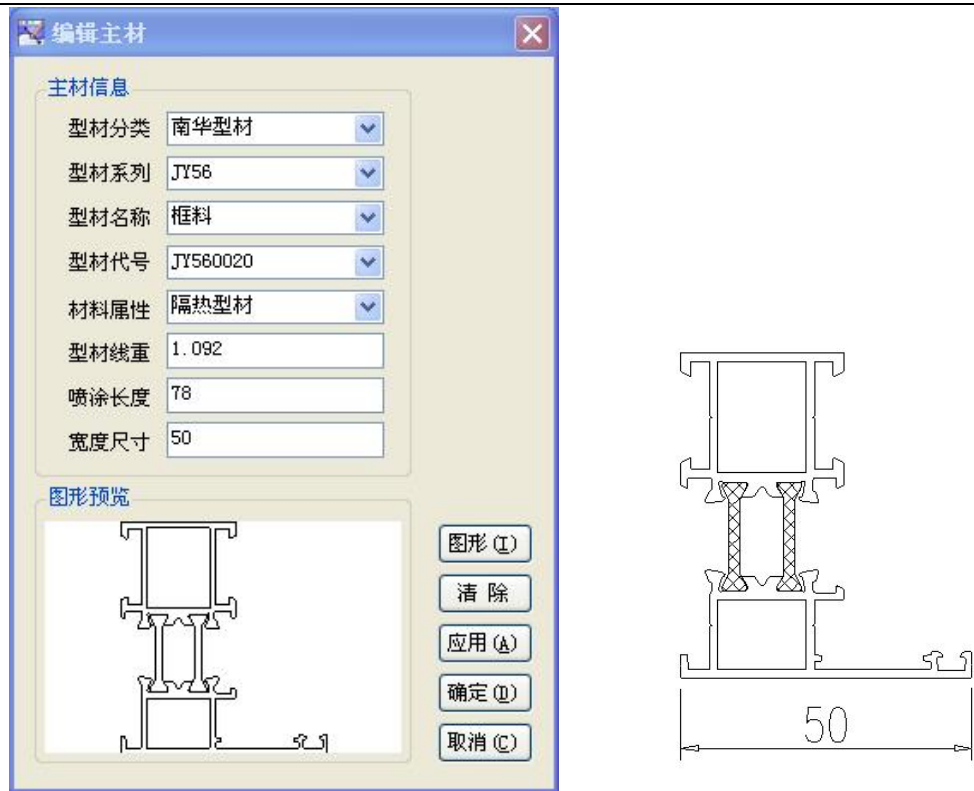
就绪 数字

二、添加型材截面数据示例

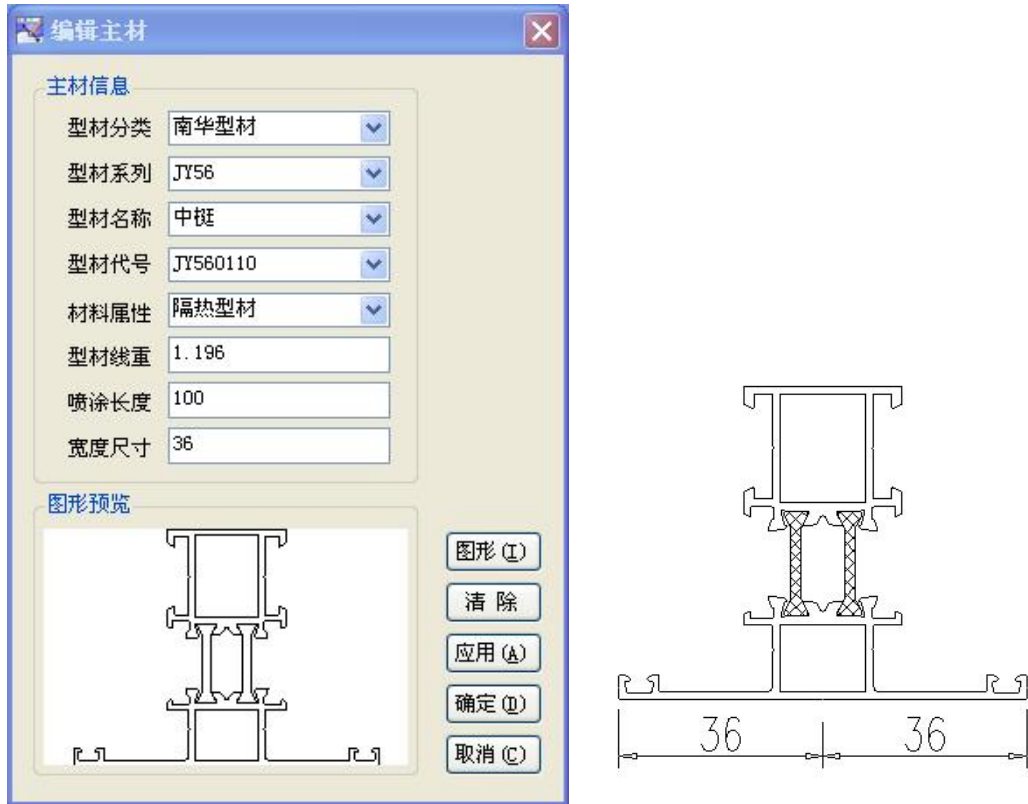
添加平开窗示例

本示例演示以南华 JY52 内开窗系列型材为例，演示添加主材截面数据的全过程。用户可在到网站下载 JY52 系列型材的电子版截面图，按本示例所示步骤练习。在以下操作中不具体演示图形导入过程，用户可能见第三部分中相关内容。

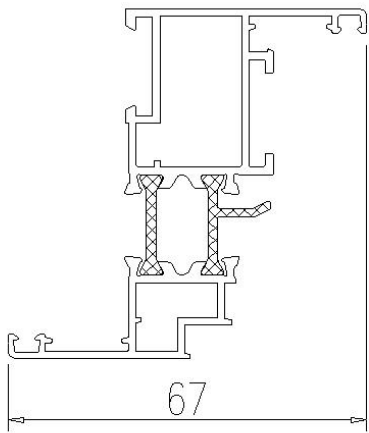
- 运行软件，点击菜单“数据”——“主材数据管理”，依次添加以下各项数据；



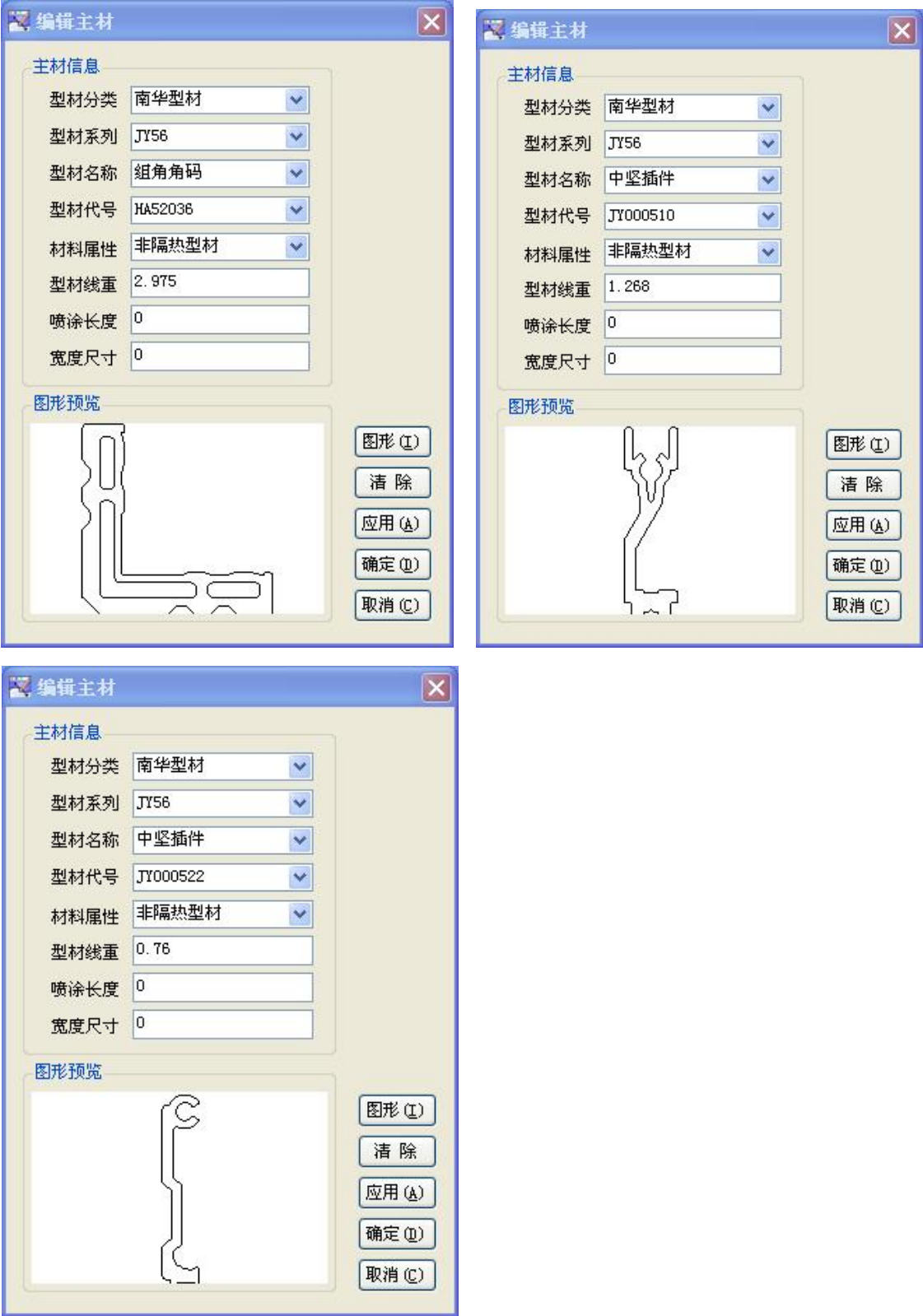
对于框料，宽度尺寸是指宽边尺寸，此尺寸用来计算玻璃尺寸，必须准确填写。



对于中挺，宽度尺寸是指从其中心定位线至边缘的尺寸，此尺寸也必须准确填写。

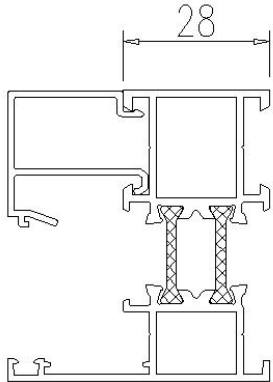
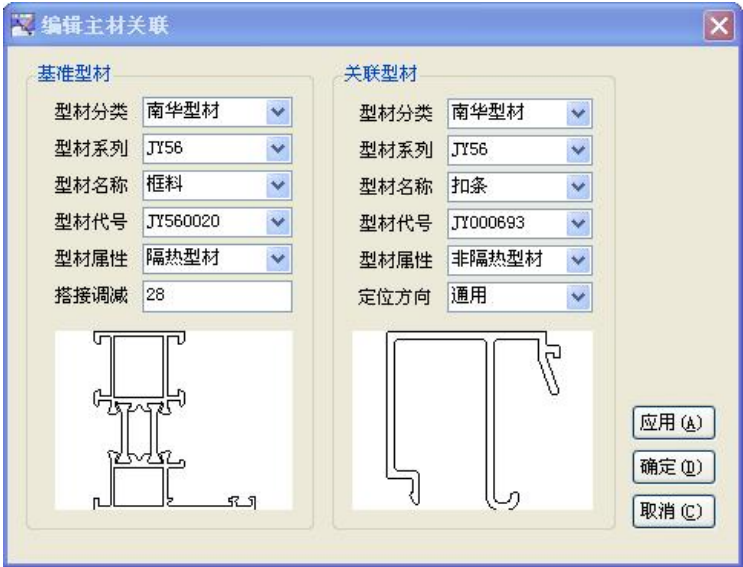


对于扣条，如果扣条的高度安装完成后，与框料或扇料平齐，计算玻璃时可直接通过与其搭接的框或扇料计算得出，因此扣条宽度尺寸输入没有具体意义。

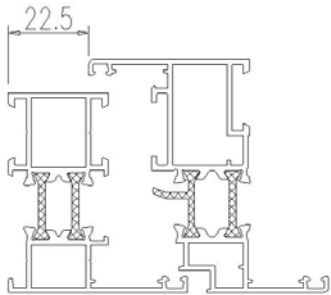
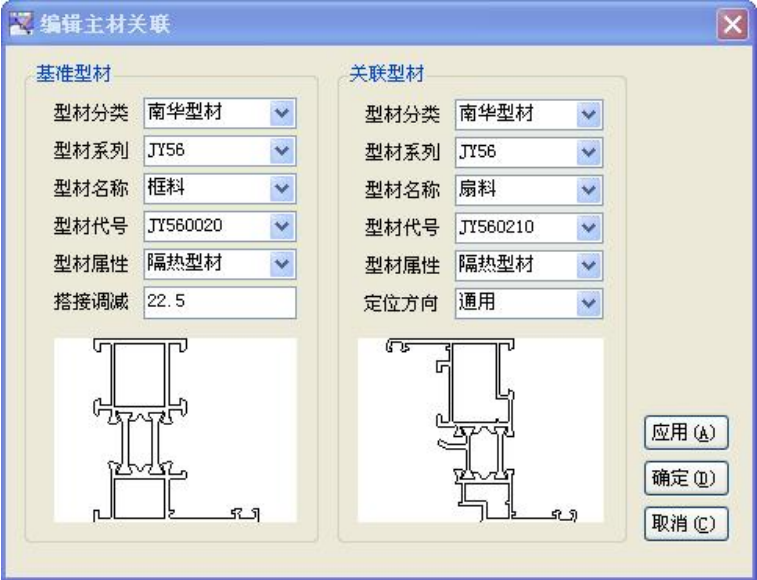


对于角码、中梃插件等型材，宽度尺寸可以不设置。

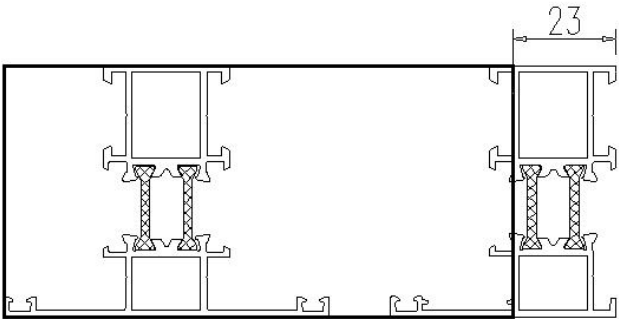
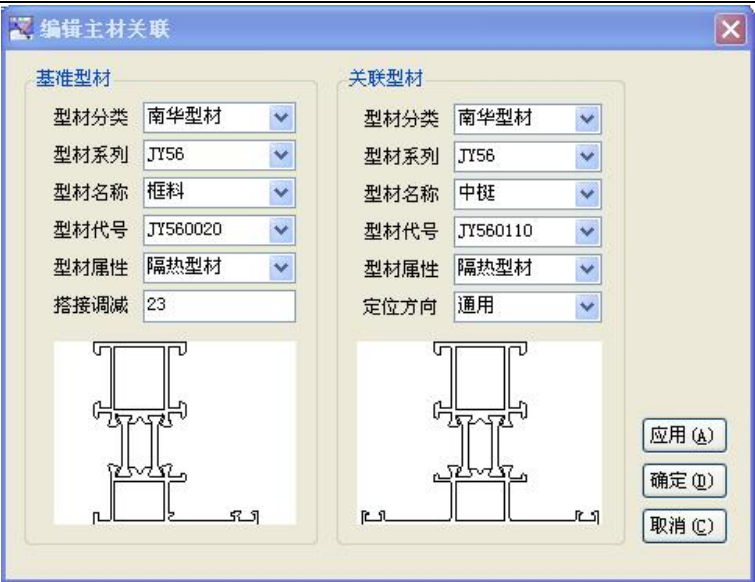
(2)、设置与框料相关的搭接型材：



如上图所示，扣条直接与框料搭接时其减尺应为 28mm，扣条与框料定位没有方向之分，任何位置都一样，因此定位方向为“通用”。

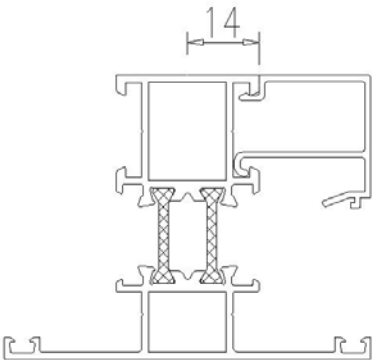
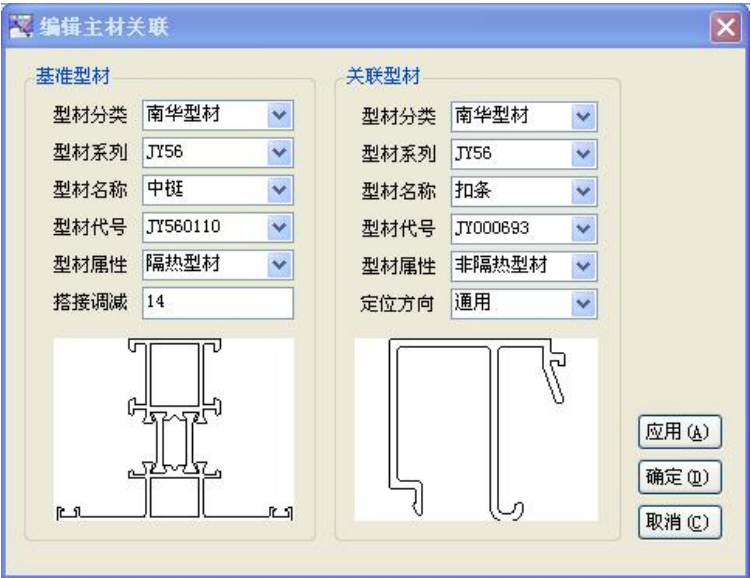


如上图所示，扇料与框料搭接时其减尺应为 22.5mm，扇料与框料定位没有方向之分，任何位置都一样，因此定位方向为“通用”。

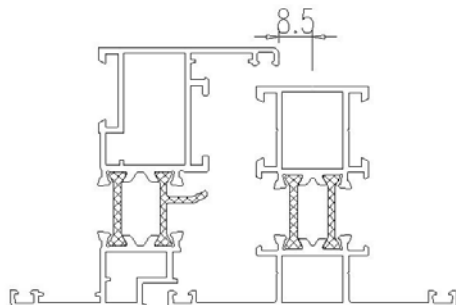
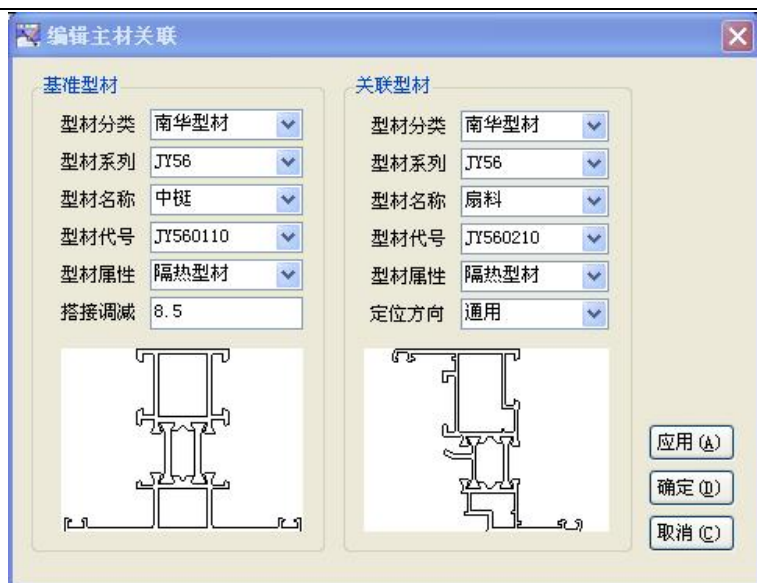


如上图所示，中挺与框料搭接时其减尺应为 23mm，中挺与框料定位没有方向之分，任何位置都一样，因此定位方向为“通用”。

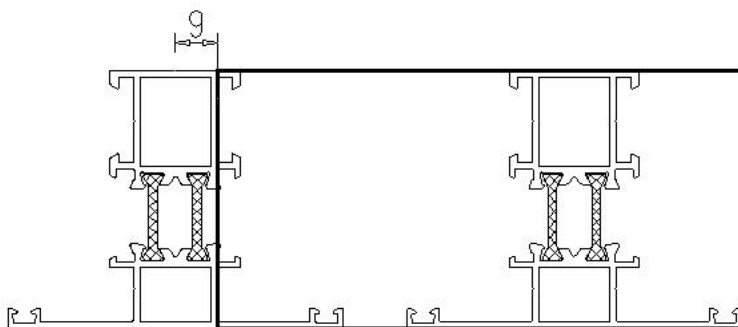
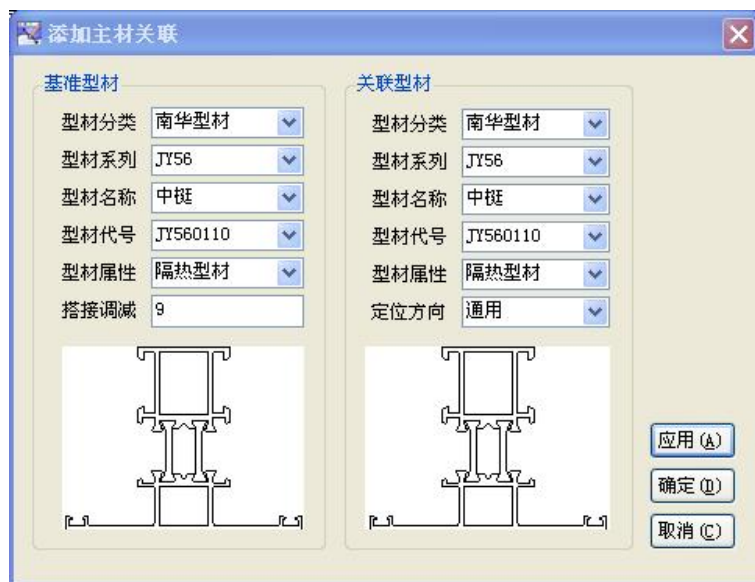
(3)、设置与中挺相关的搭接型材：



如上图所示，扣条与中挺搭接时其减尺应为 14mm，扣条与中挺定位线在中挺的中心，两侧是对称的因此没有方向之分，任何位置都一样，定位方向设为“通用”。

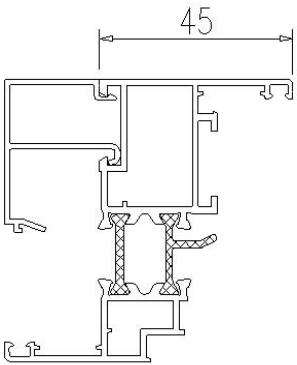


如上图所示，扇料与中挺搭接时其减尺应为 8.5mm，扇料与中挺定位线在中挺的中心，两侧是对称的因此没有方向之分，任何位置都一样，定位方向设为“通用”。



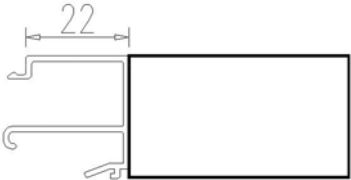
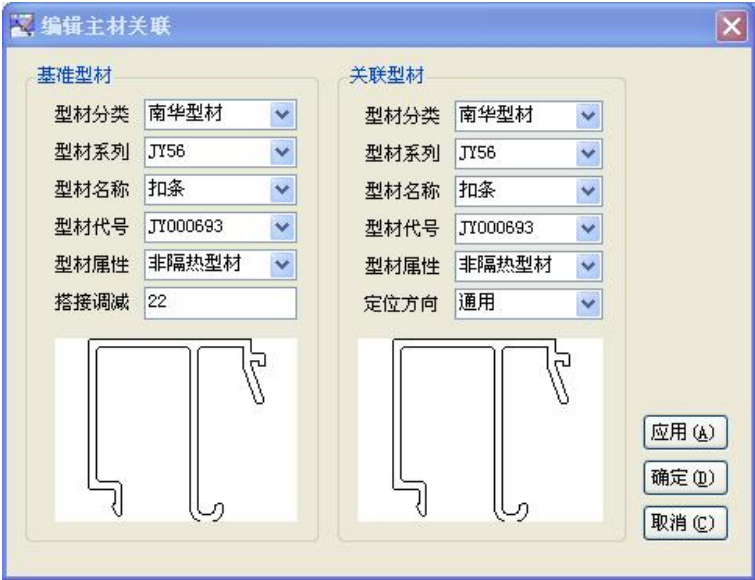
如上图所示，中挺与中挺相交时其减尺应为 9mm，中挺与中挺定位线在中挺的中心，两侧是对称的因此没有方向之分，任何位置都一样，定位方向设为“通用”。

(4)、设置与扇料相关的搭接型材：

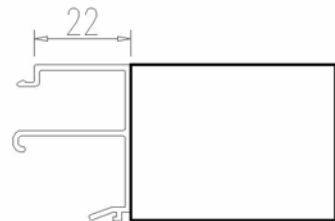


如上图所示，扇扣条与扇料搭接时其减尺应为 45mm，扇扣条与扇料定位没有方向之分，任何位置都一样，因此定位方向为“通用”。

(5)、设置与扣条相关的搭接型材：



如上图所示，固定扣条与固定扣条拼接时其减尺应为 22mm，固定扣条与固定扣条拼接定位没有方向之分，任何位置都一样，因此定位方向为“通用”。



如上图所示，扇扣条与扇扣条拼接时其减尺应为 22mm，扇扣条与扇扣条拼接定位没有方向之分，任何位置都一样，因此定位方向为“通用”。

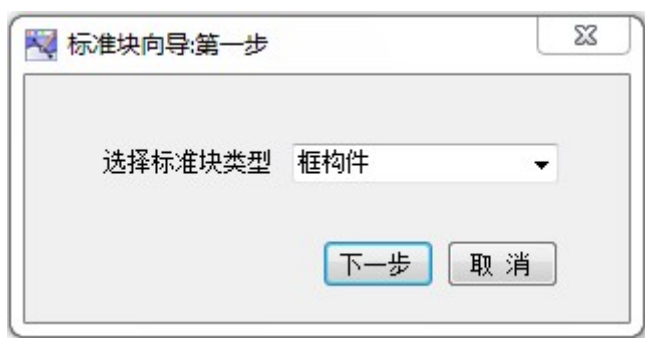
三、创建平开窗标准块及标准块应用

创建标准块示例

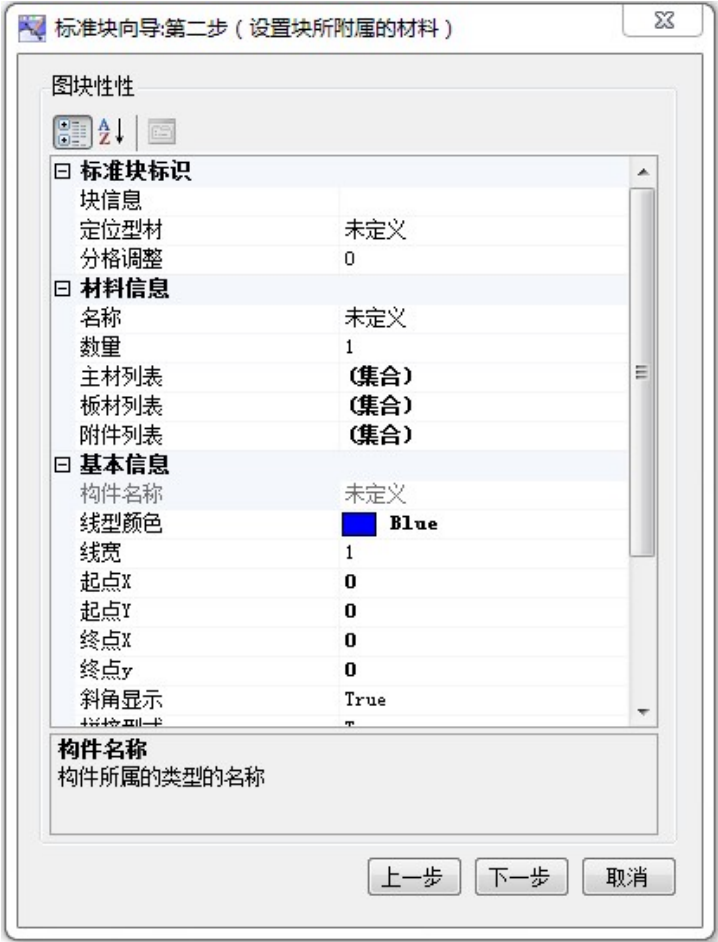
本示例演示以南华 JY52 内开窗系列型材为例，演示创建标准块的全过程。基础数据的添加在前一小节已介绍，本节示例仅示例添加标准块的过程。

(1)、创建框构件：

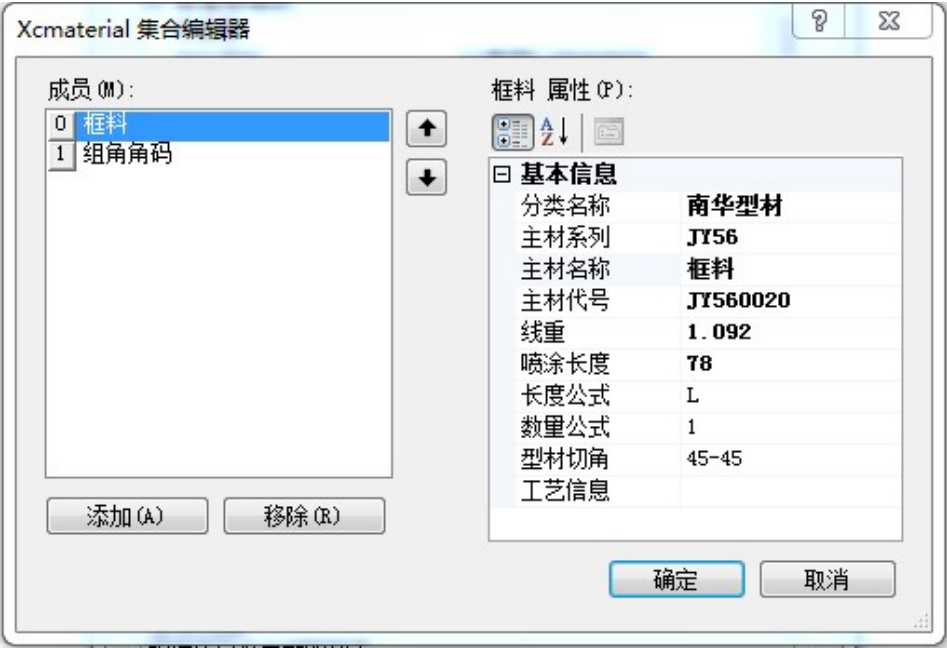
点击菜单栏“工具” - “标准块向导” 运行块向导：



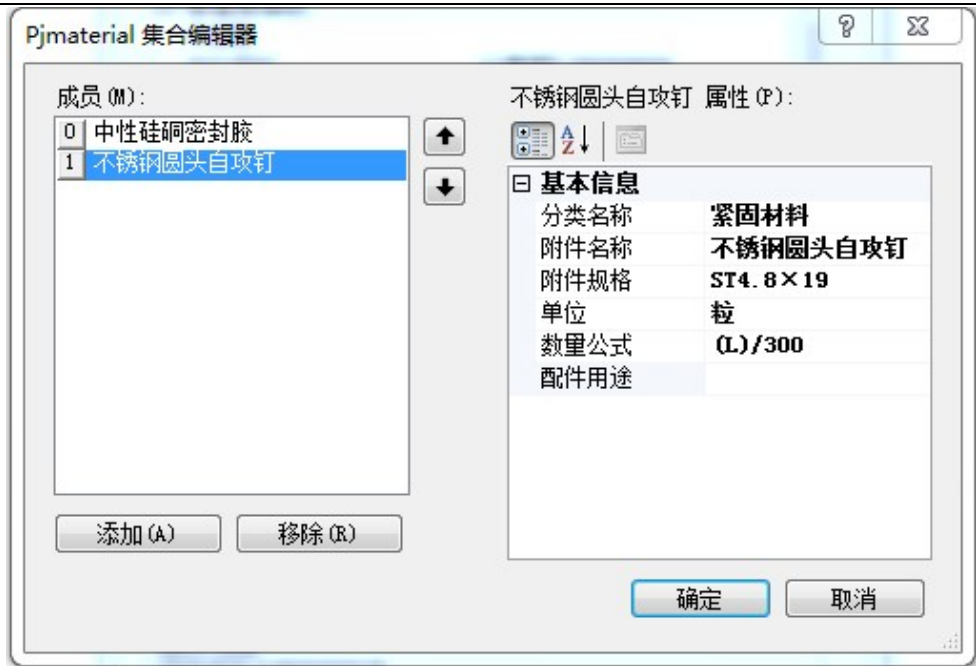
在块类型中选择“框构件”，点“下一步”进入属性设置窗口：



首先添加主材列表：点击“材料信息”-“主材列表”右侧的按钮，打开主材编辑对话框，并添加相应材料：



本构件为线构件，没有附加板材，添加完主材后，直接添加附件：点击“材料信息”-“附件列表”右侧的按钮，打开附件编辑对话框，并添加相应材料：

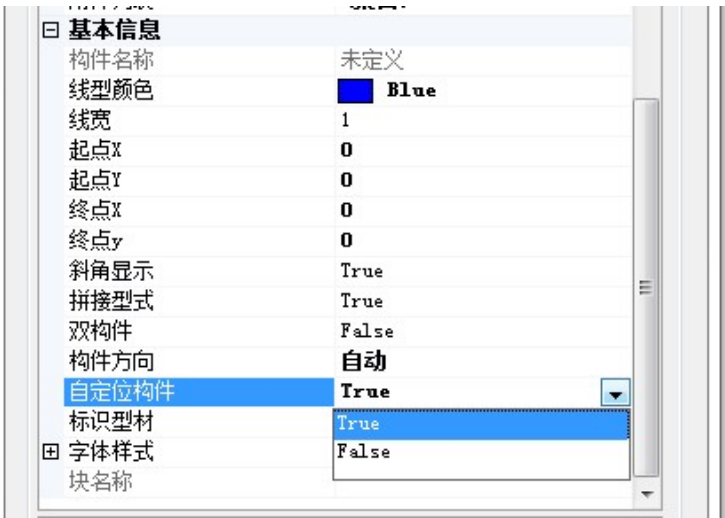


设置定位型材：点击“标准块标识”-“定位型材”右侧下拉选择框，选择“框料”

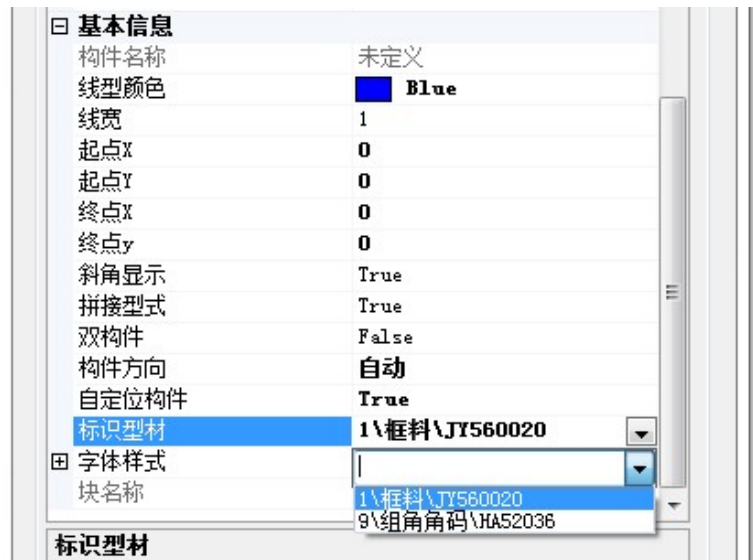


因框料为最外侧型材，直接与洞口接触，对别的构件没有定位需求，设自定位型材属性为“True”：

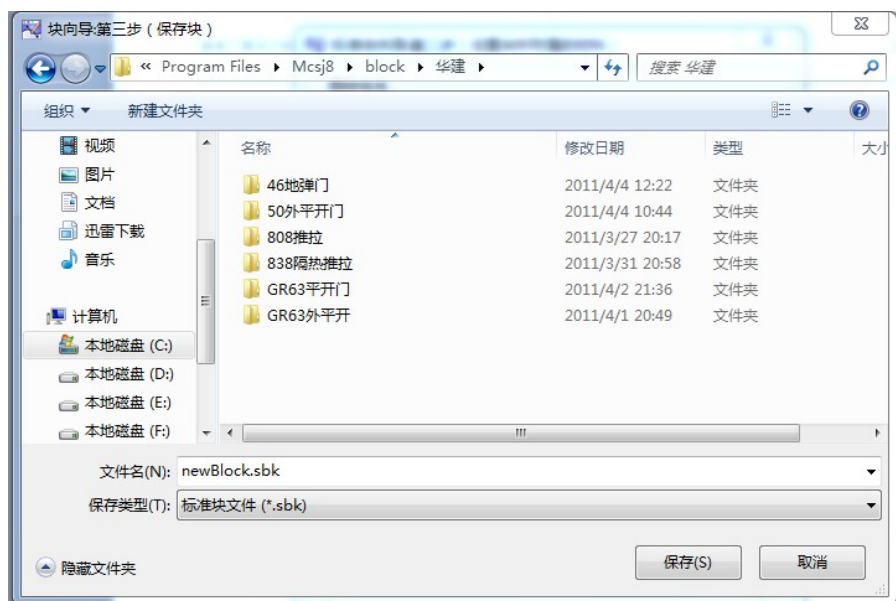
点击“基本信息”-“自定位构件”右侧下拉框，选择“True”



设置标识型材：点击“基本信息”-“标识型材”右侧下拉选择框，选择“框料”

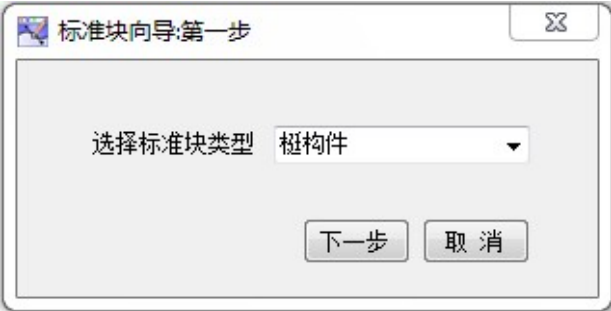


完成设置，点击窗口下方“下一步”按钮，打开保存对话框，保存构件完成创建标准块操作：



(2)、创建挺构件：

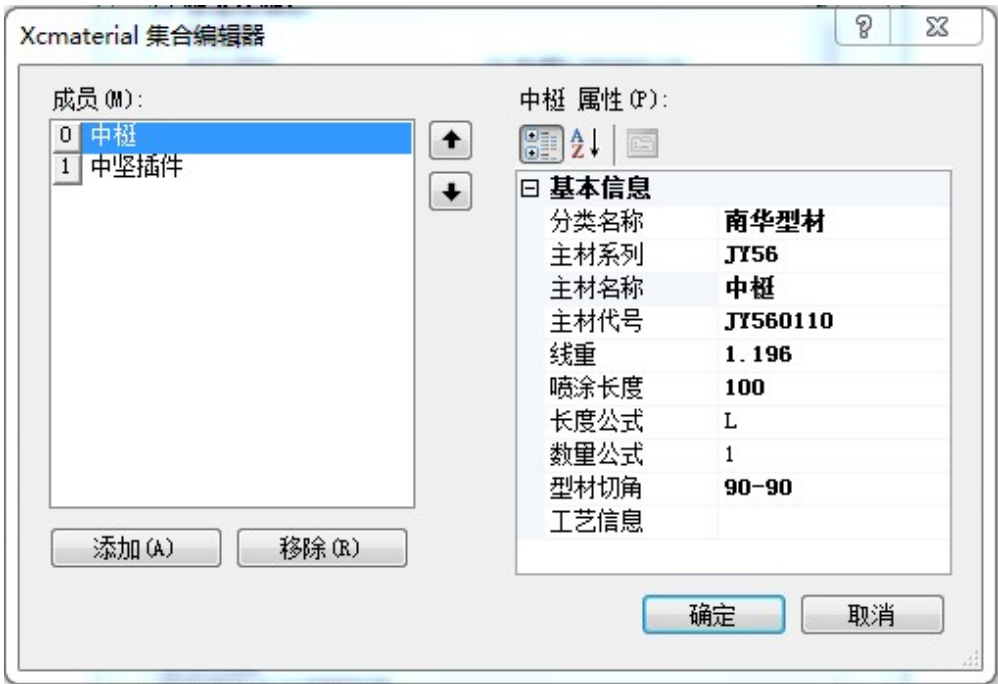
点击菜单栏“工具”-“标准块向导”运行块向导：



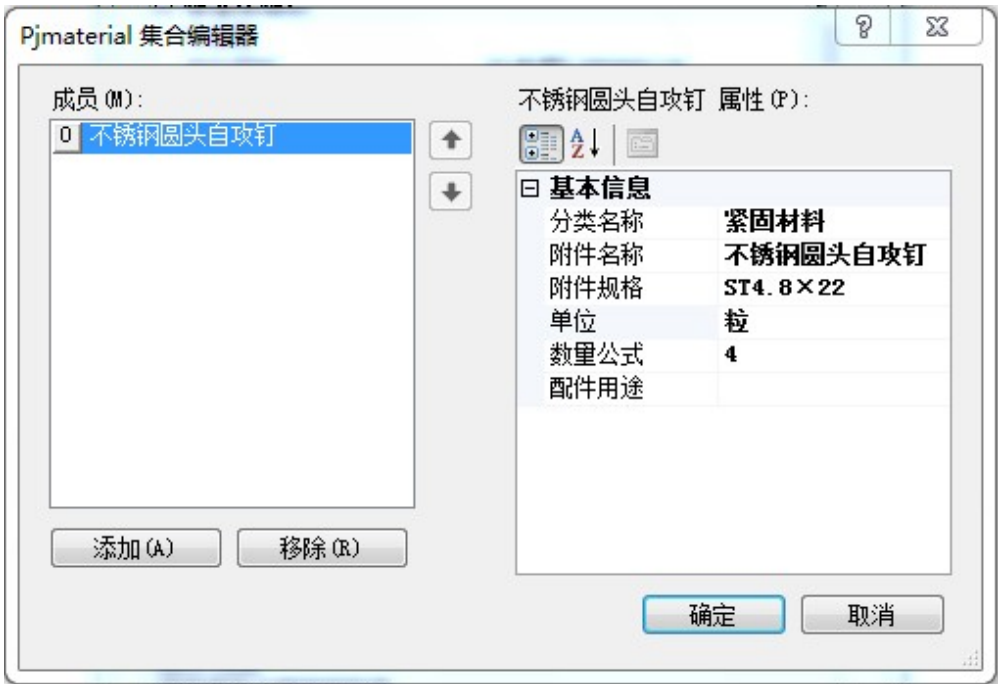
在块类型中选择“樑构件”，点“下一步”进入属性设置窗口：



首先添加主材列表：点击“材料信息”-“主材列表”右侧的按钮，打开主材编辑对话框，并添加相应材料：



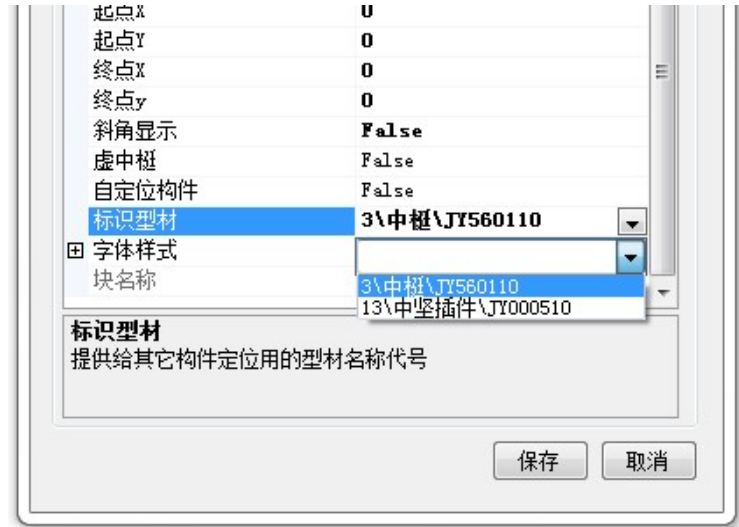
本构件为线构件，没有附加板材，添加完主材后，直接添加附件：点击“材料信息”-“附件列表”右侧的按钮，打开附件编辑对话框，并添加相应材料：



设置定位型材：点击“标准块标识”-“定位型材”右侧下拉选择框，选择“中樑”



设置标识型材：点击“基本信息”-“标识型材”右侧下拉选择框，选择“中樞”

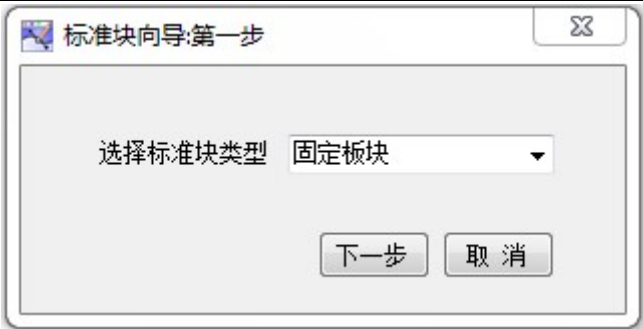


完成设置，点击窗口下方“下一步”按钮，打开保存对话框，保存构件完成创建标准块操作：

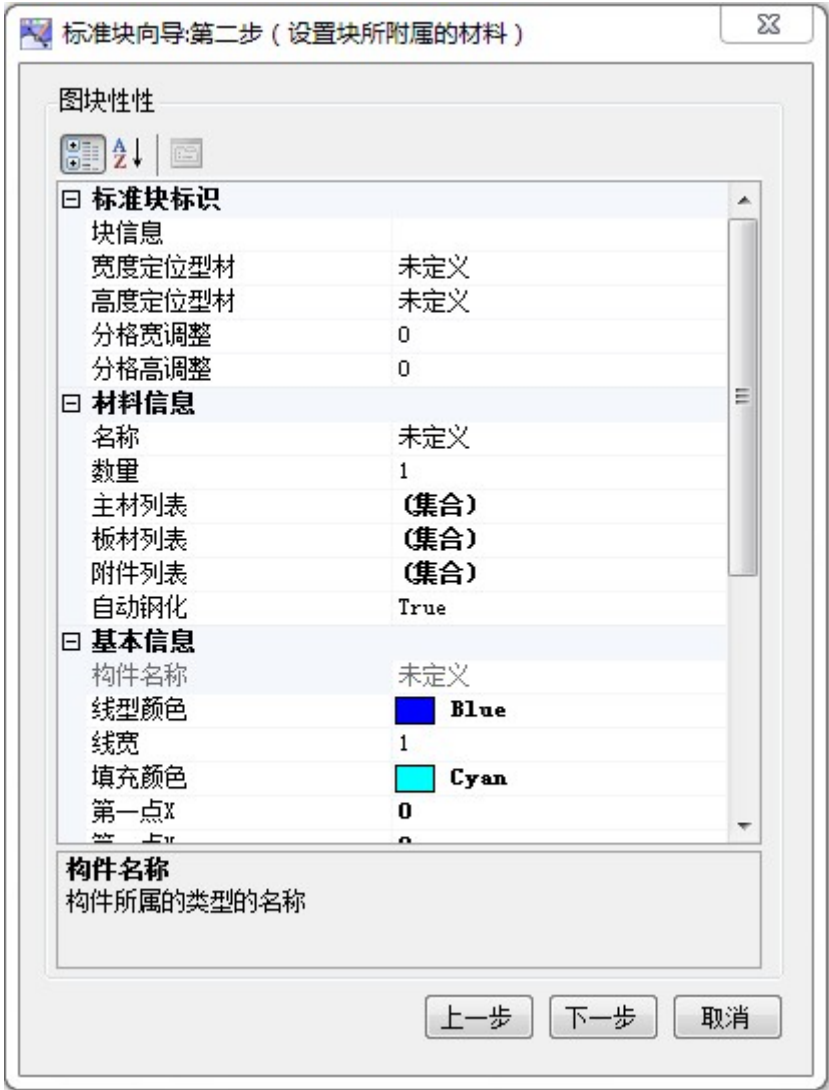


(3)、创建固定板块构件：

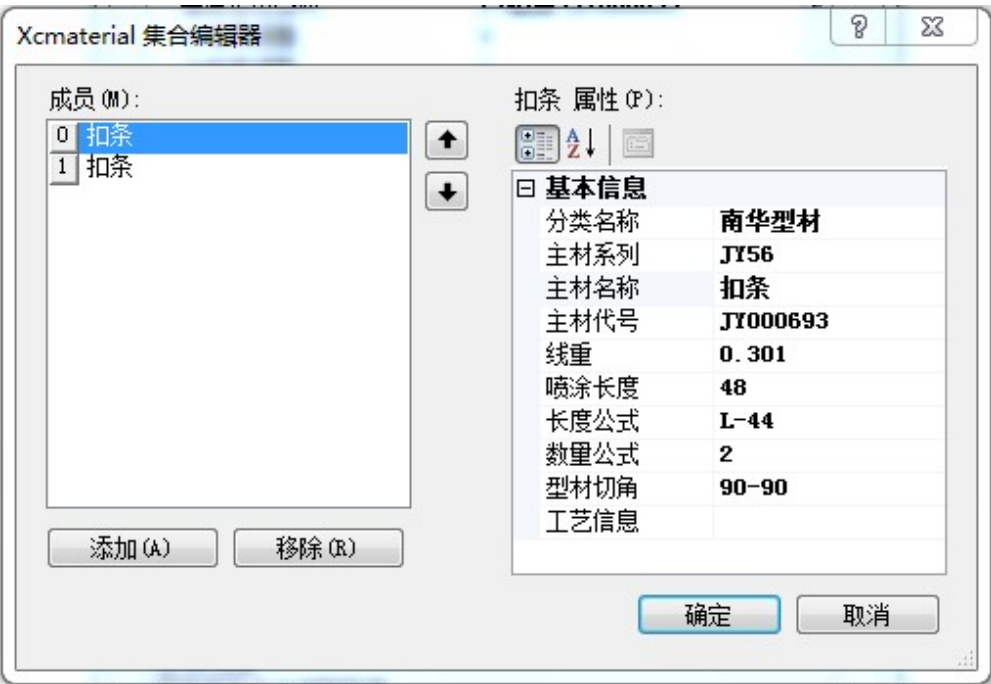
点击菜单栏“工具”-“标准块向导”运行块向导：



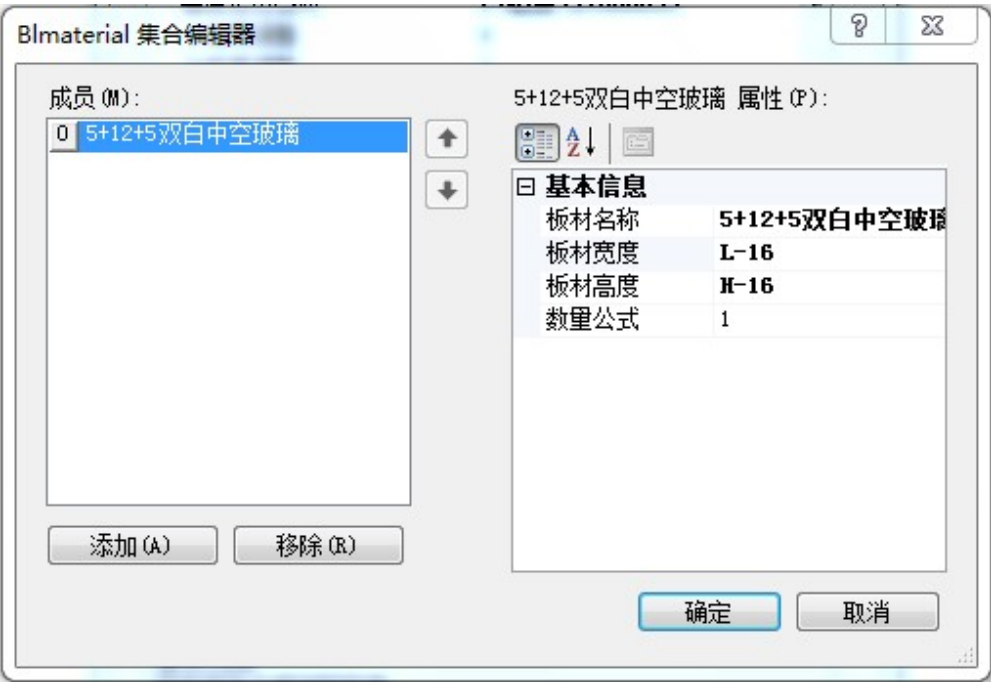
在块类型中选择“固定板块”，点“下一步”进入属性设置窗口：



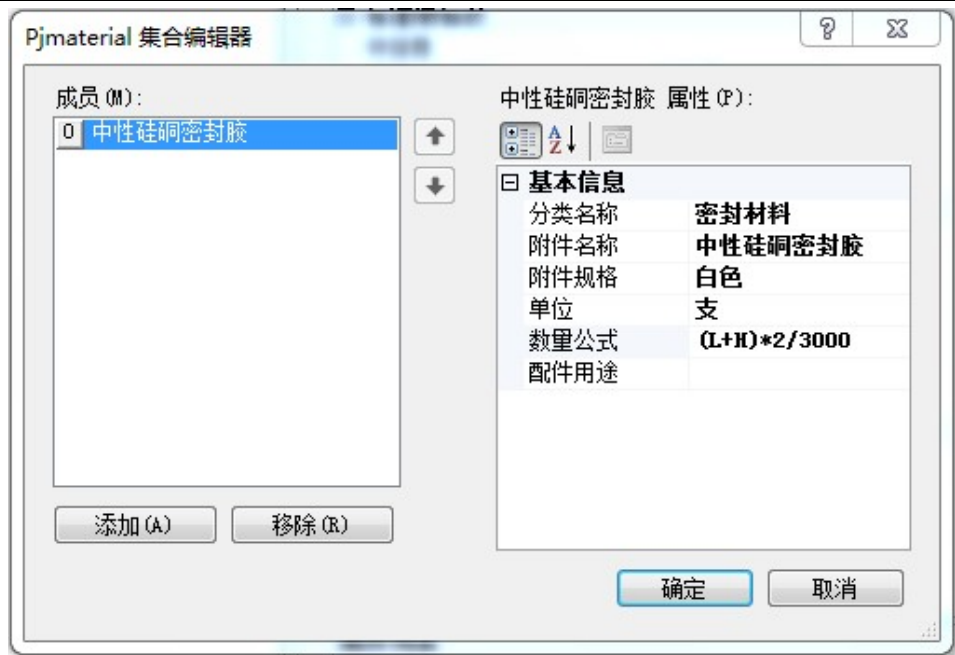
首先添加主材列表：点击“材料信息”-“主材列表”右侧的按钮，打开主材编辑对话框，并添加相应材料：



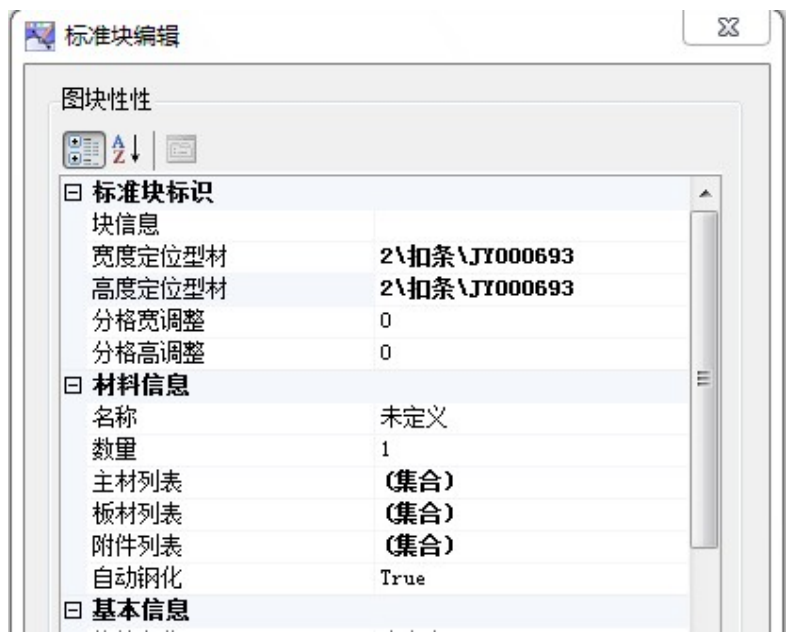
添加板材：点击“材料信息” - “板材列表”右侧的下拉框，选择添加相应材料：



添加附件：点击“材料信息” - “附件列表”右侧的按钮，打开附件编辑对话框，并添加相应材料：



设置定位型材：点击“标准块标识”-“宽度定位型材”右侧下拉选择框，选择“扣条”，点击“标准块标识”-“高度定位型材”右侧下拉选择框，选择“扣条”



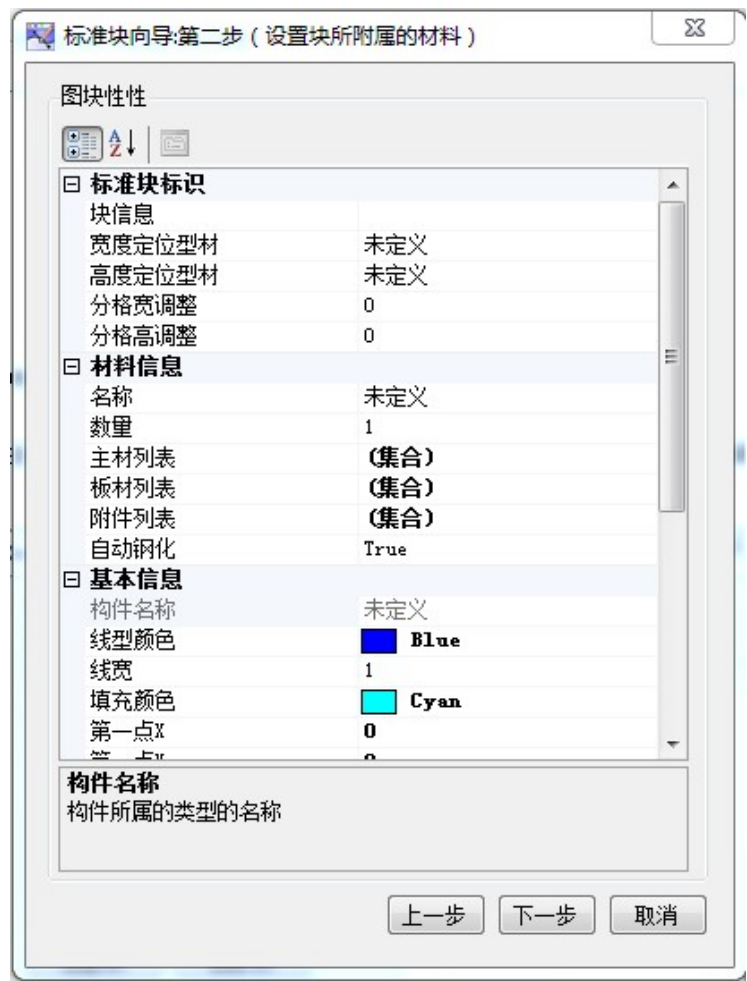
完成设置，点击窗口下方“下一步”按钮，打开保存对话框，保存构件完成创建标准块操作。

(4)、创建开启板块构件：

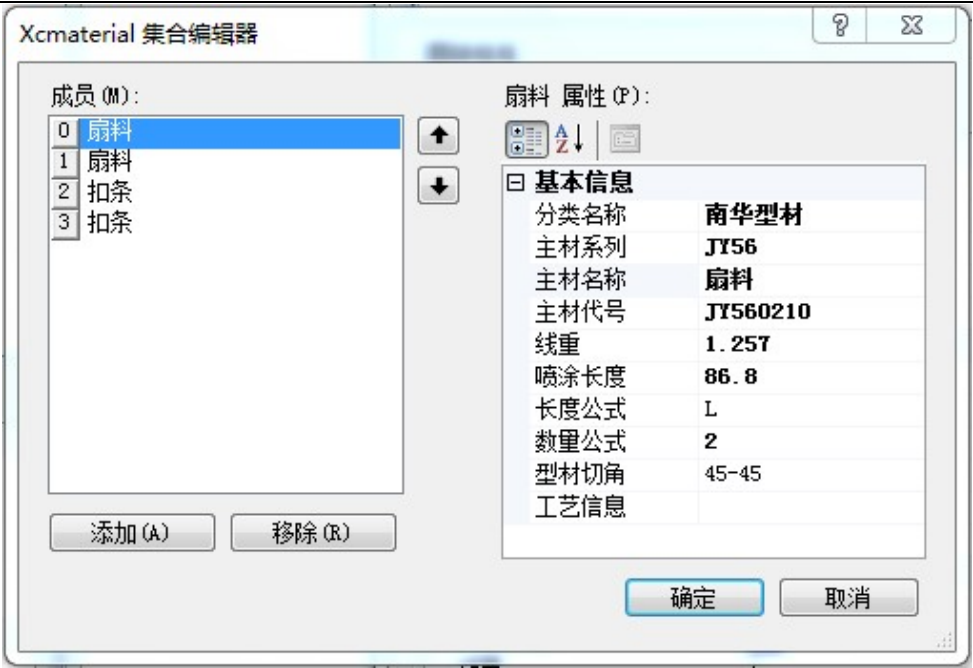
点击菜单栏“工具”-“标准块向导”运行块向导：



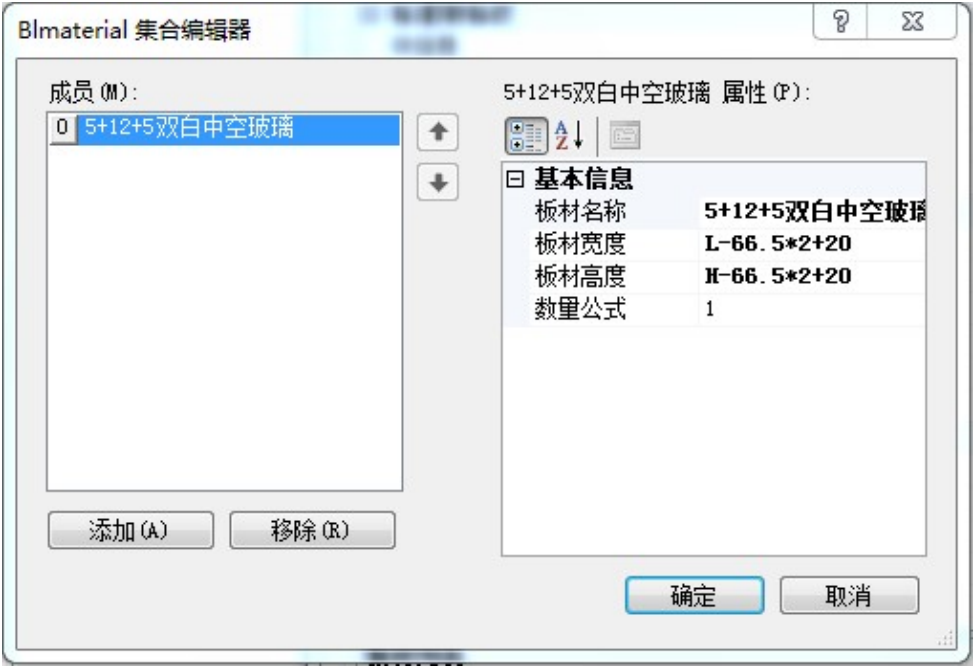
在块类型中选择“开启板块”，点“下一步”进入属性设置窗口：



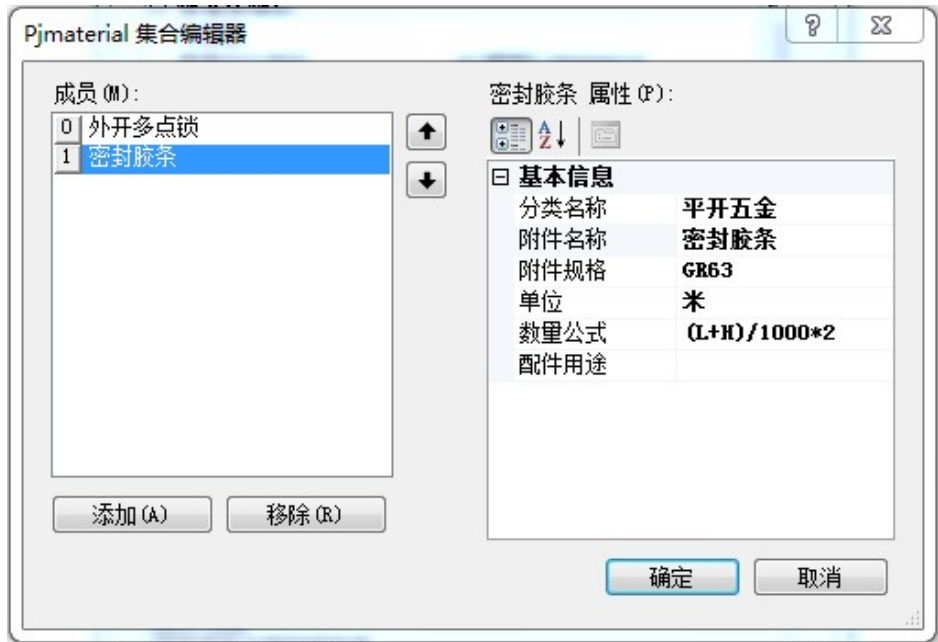
首先添加主材列表：点击“材料信息”-“主材列表”右侧的按钮，打开主材编辑对话框，并添加相应材料：



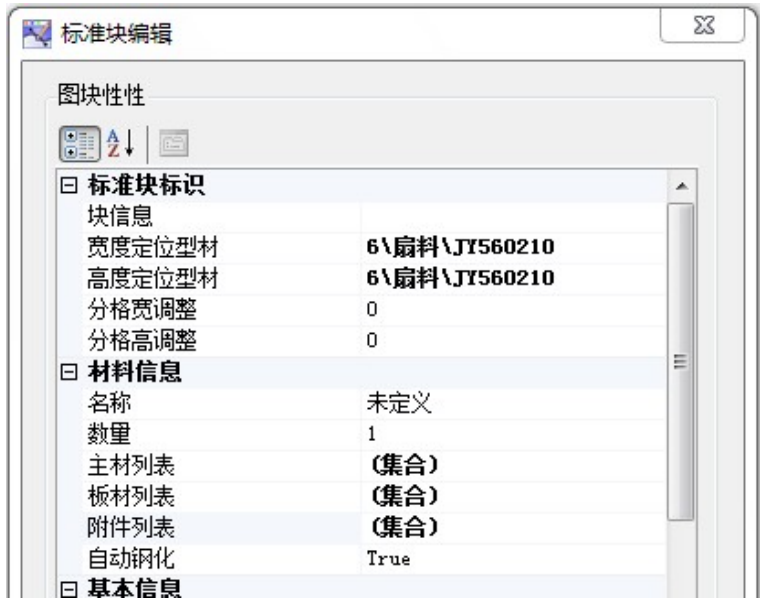
添加板材：点击“材料信息”-“板材列表”右侧的下拉框，选择添加相应材料：



添加附件：点击“材料信息”-“附件列表”右侧的按钮，打开附件编辑对话框，并添加相应材料：



设置定位型材：点击“标准块标识”-“宽度定位型材”右侧下拉选择框，选择“扇料”，点击“标准块标识”-“高度定位型材”右侧下拉选择框，选择“扇料”

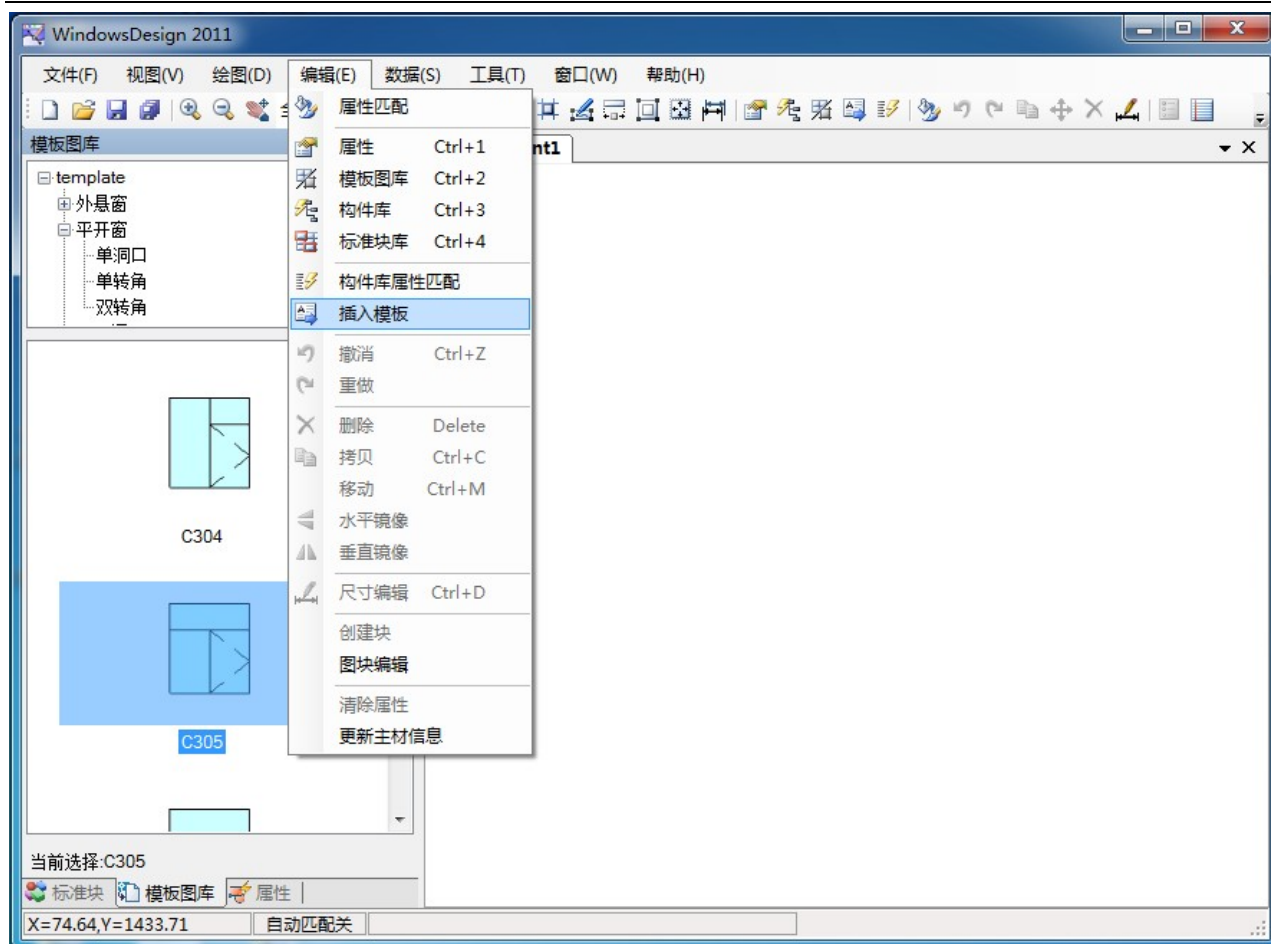


完成设置，点击窗口下方“下一步”按钮，打开保存对话框，保存构件完成创建标准块操作。

标准块应用示例

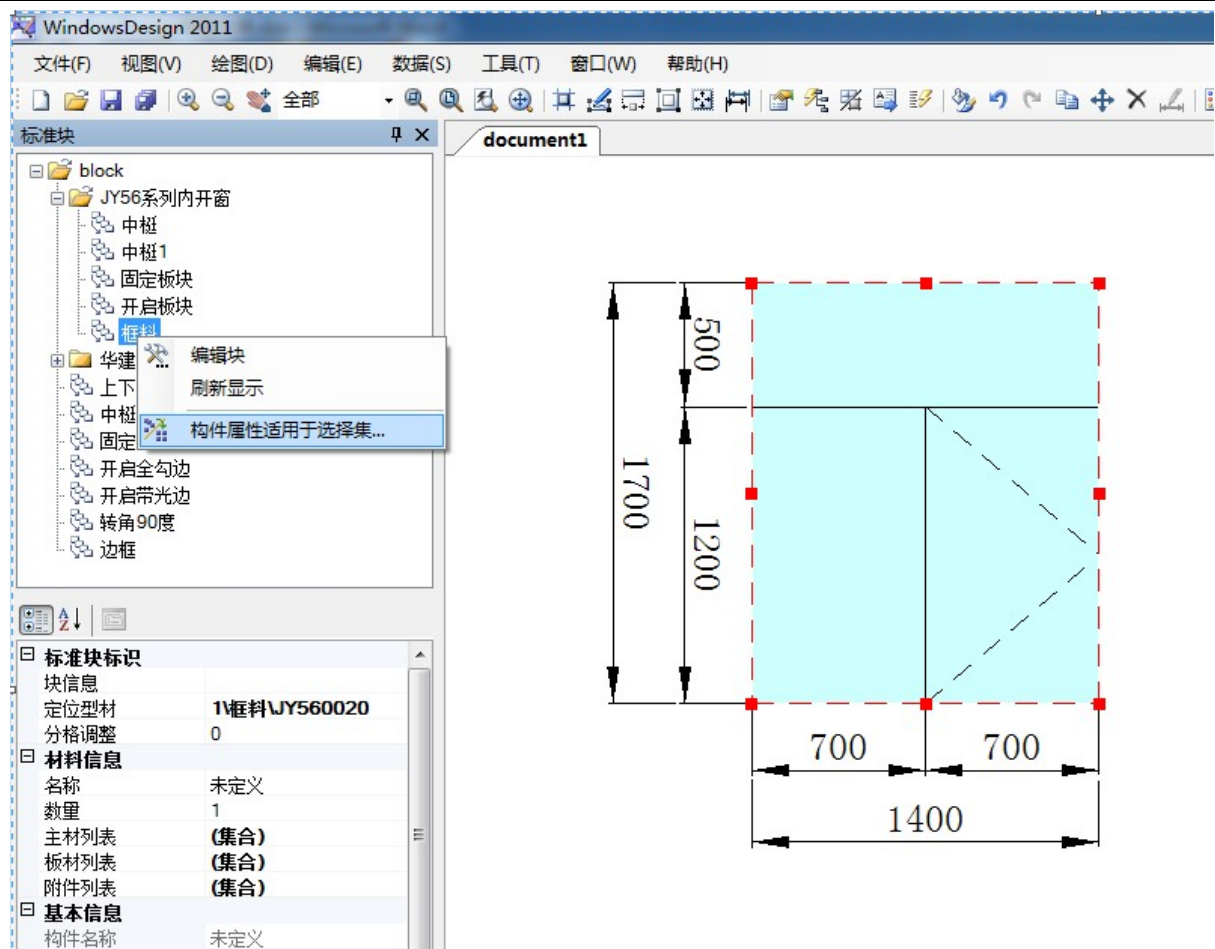
(1)、从图库创建分格图：

在左侧“模板图库”中选取一个模板，点击菜单栏“编辑”-“插入模板”在右侧绘图区域选取插入点插入选中的模板：

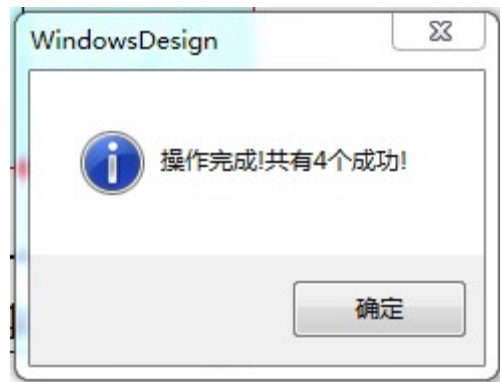


(2)、框料配至构件：

在右侧绘图区域选中最外侧四根框构件，左侧切换至“标准块”面板，选中“框料”标准块，右击打开菜单：

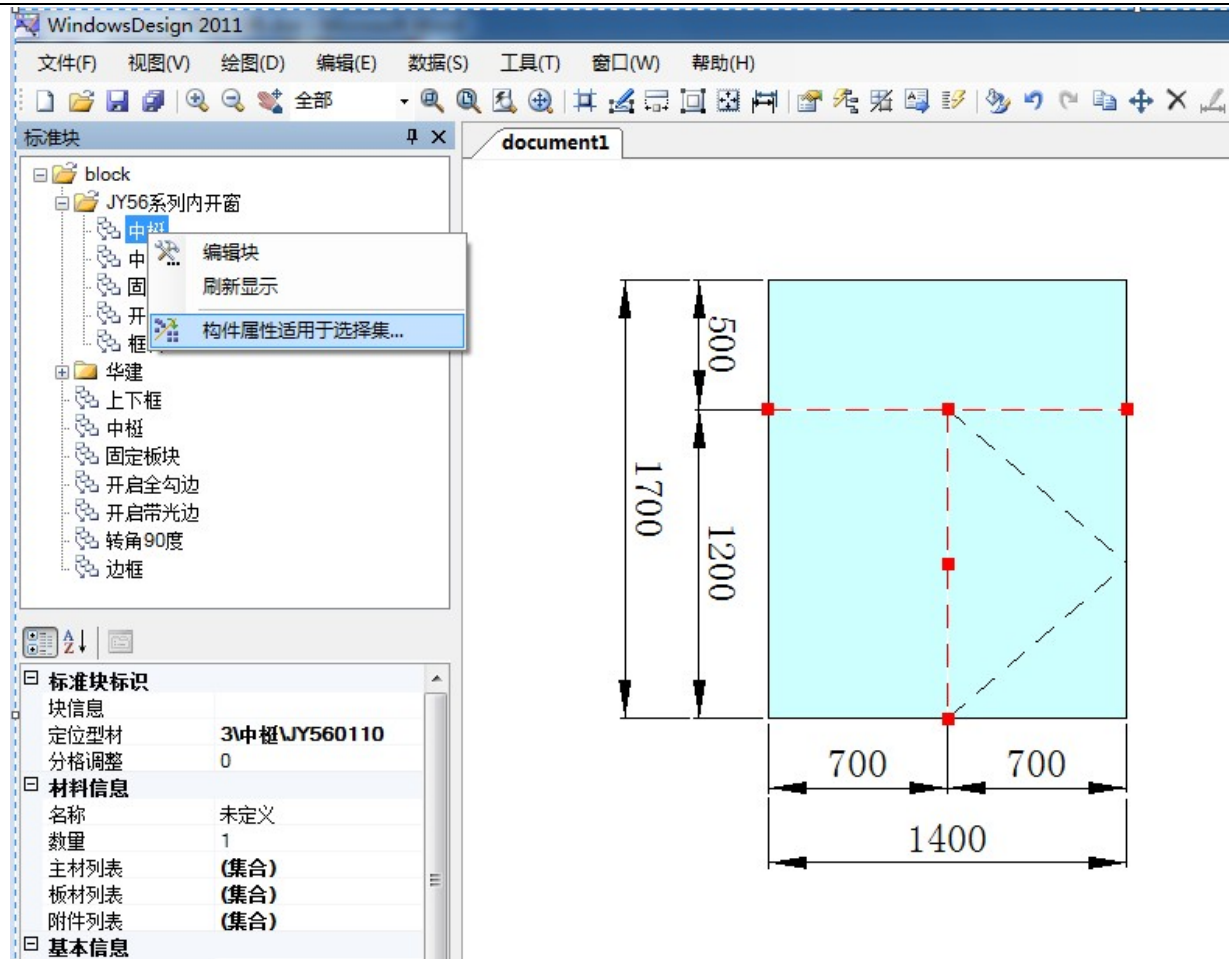


在弹出的菜单中点击“构件属性适用于选择集...”完成匹配：

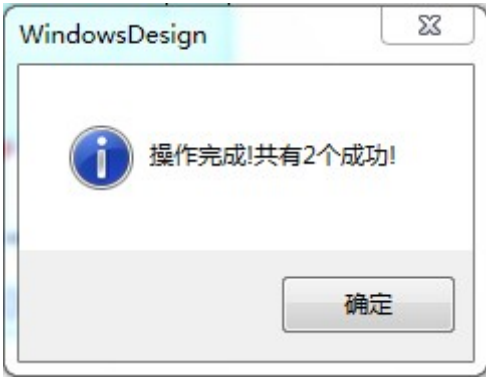


(3)、梘料配至构件：

在右侧绘图区域选中两根梘构件，左侧切换至“标准块”面板，选中“中梘”标准块，右击打开菜单：

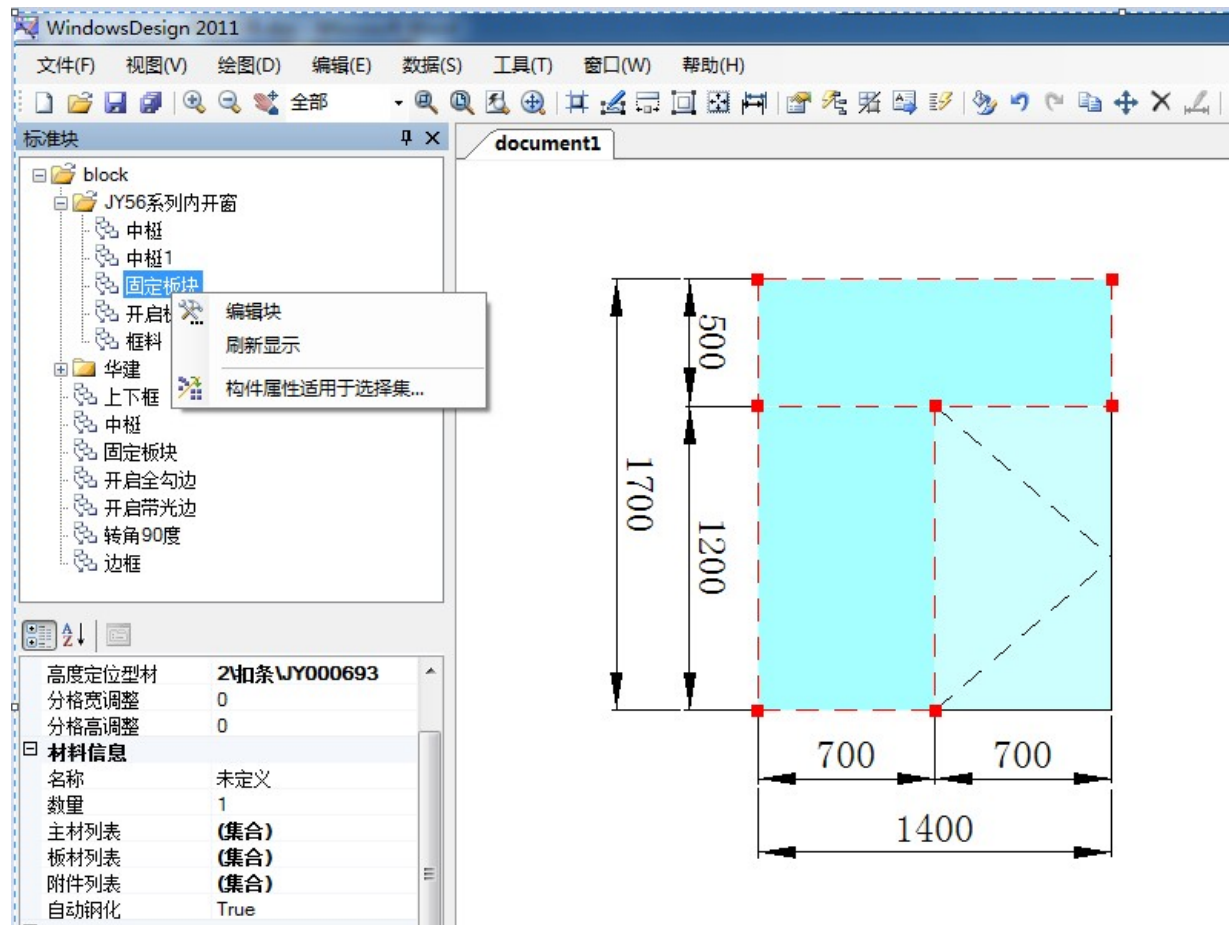


在弹出的菜单中点击“构件属性适用于选择集...”完成匹配：

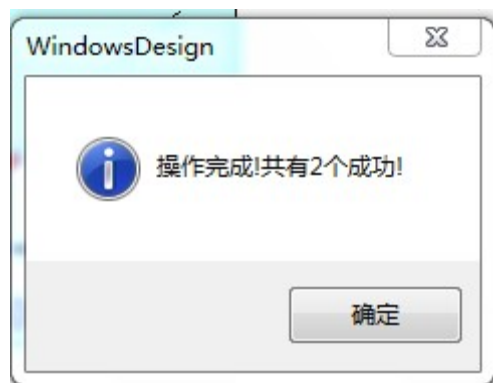


(4)、固定板块配至构件：

在右侧绘图区域选中两个固定玻璃，左侧切换至“标准块”面板，选中“固定板块”标准块，右击打开菜单：

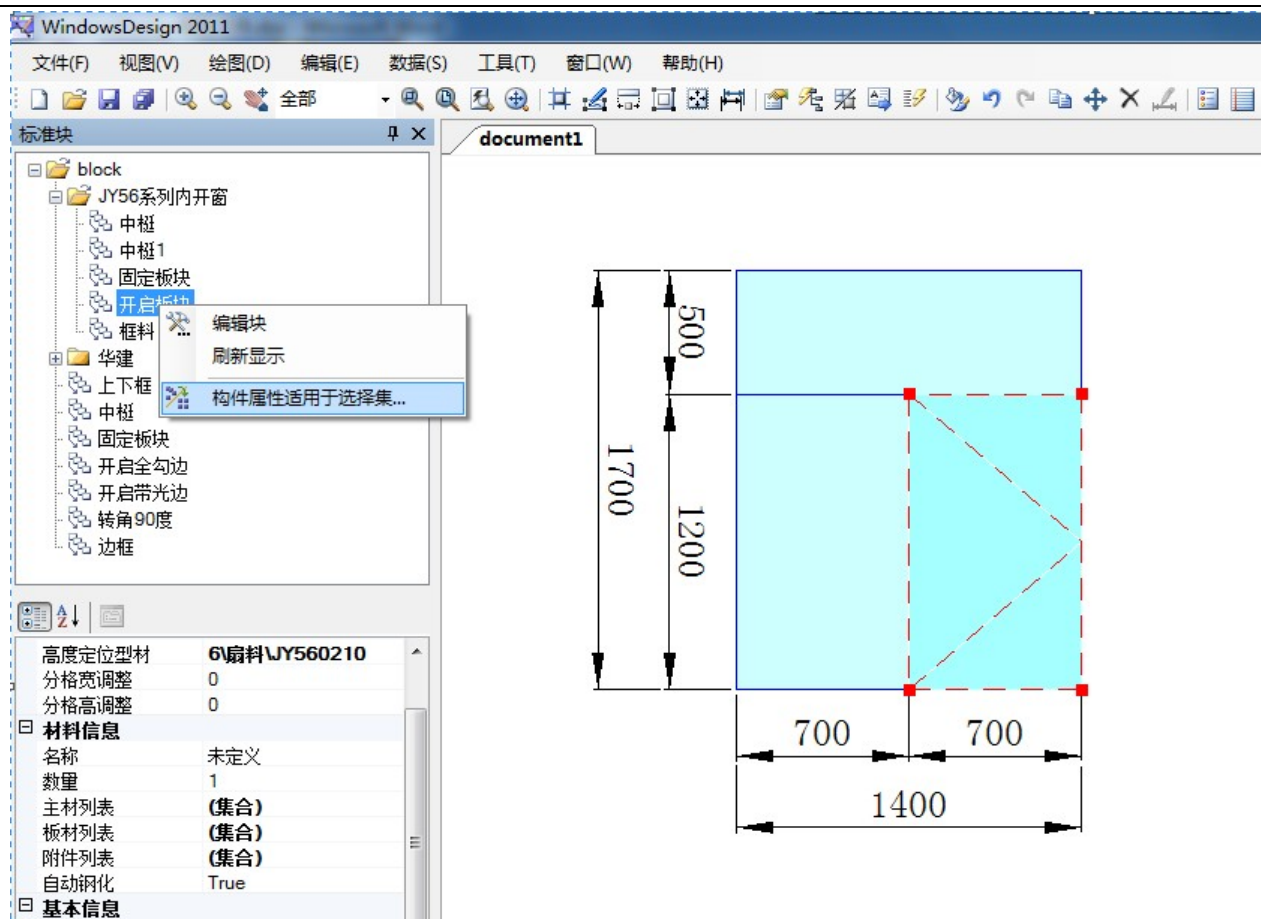


在弹出的菜单中点击“构件属性适用于选择集...”完成匹配：



(5)、开启板块配至构件：

在右侧绘图区域选中开启扇，左侧切换至“标准块”面板，选中“开启板块”标准块，右击打开菜单：



在弹出的菜单中点击“构件属性适用于选择集...”完成匹配：

